

Filtro de óleo centrífugo
Especificação - Motores de 9, 11, 12 e 13 litros

Espessura permitida de depósitos nas paredes da tampa 28 mm

Especificação - Motor de 16 litros

Espessura permitida de depósitos nas paredes da tampa

Geração de bloco de cilindros 1 26 mm

Geração de bloco de cilindros 2 28 mm

Especificação - Filtro de óleo centrífugo

Aplica-se a motores nos quais o rotor do filtro de óleo centrífugo é feito de plástico.

Não é possível separar o rotor no filtro de óleo centrífugo sem danificá-lo. Para determinar os depósitos no rotor, pese o rotor em uma balança com precisão de um décimo de grama. Um peso mais alto indica um maior teor de fuligem no rotor.

Antes da pesagem, é preciso drenar todo o óleo lubrificante excessivo do rotor.

Os valores limite abaixo se aplicam a rotores que foram pesados durante o trabalho de substituição no intervalo de serviço normal.

(*-match):>Faixa de pesoStatus300-325 gramasAdvertência. Rotor vazio ou quase vazio. O rotor pode não ter girado ou o motor tem funcionado de modo extremamente limpo. Cortar o rotor em dois pode fornecer mais informações sobre o motivo para tal.O peso corresponde a depósitos de aprox. 0-0,5 mm325-700 gramasOK. Faixa de peso normal nos intervalos de serviço padrão.O peso corresponde a depósitos de aprox. 0,5-11,5 mm700-800 gramasAdvertência. Rotor quase cheio. Indica um nível anormalmente alto de depósitos, cuja causa deve ser investigada. Cortar o rotor em dois pode fornecer mais informações sobre a causa.O peso corresponde a depósitos de aprox. 11,5-15 mm800 gramas e maisAdvertência. Rotor cheio. Com pesos superiores a 800 gramas, existe um risco de a pressão do óleo ser incapaz de acionar o rotor; sendo assim, não haverá função de limpeza no filtro de óleo centrífugo. O motivo para esse excesso de peso deve ser investigado. Cortar o rotor em dois pode fornecer mais informações sobre a causa.<