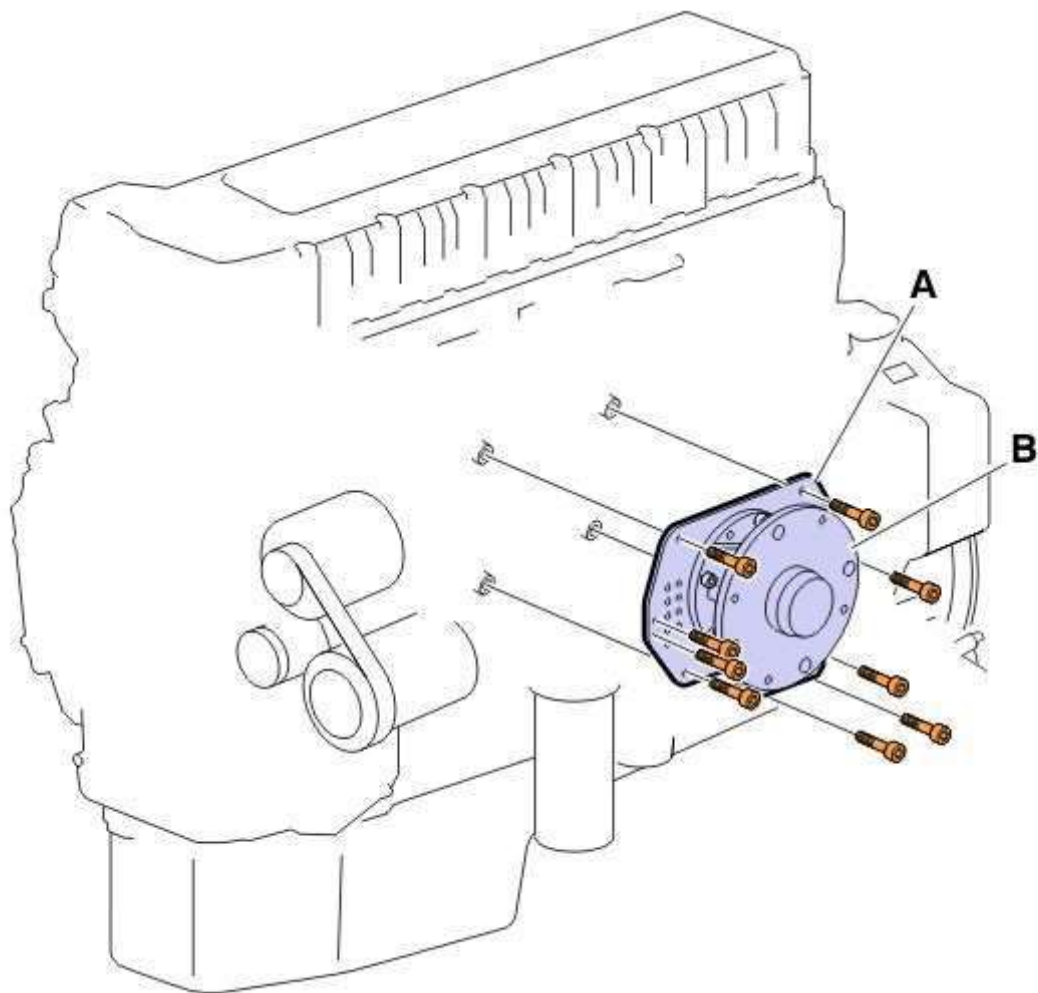


Remova a placa (A) e o dispositivo (B).



Remova o equipamento de levantamento do motor.

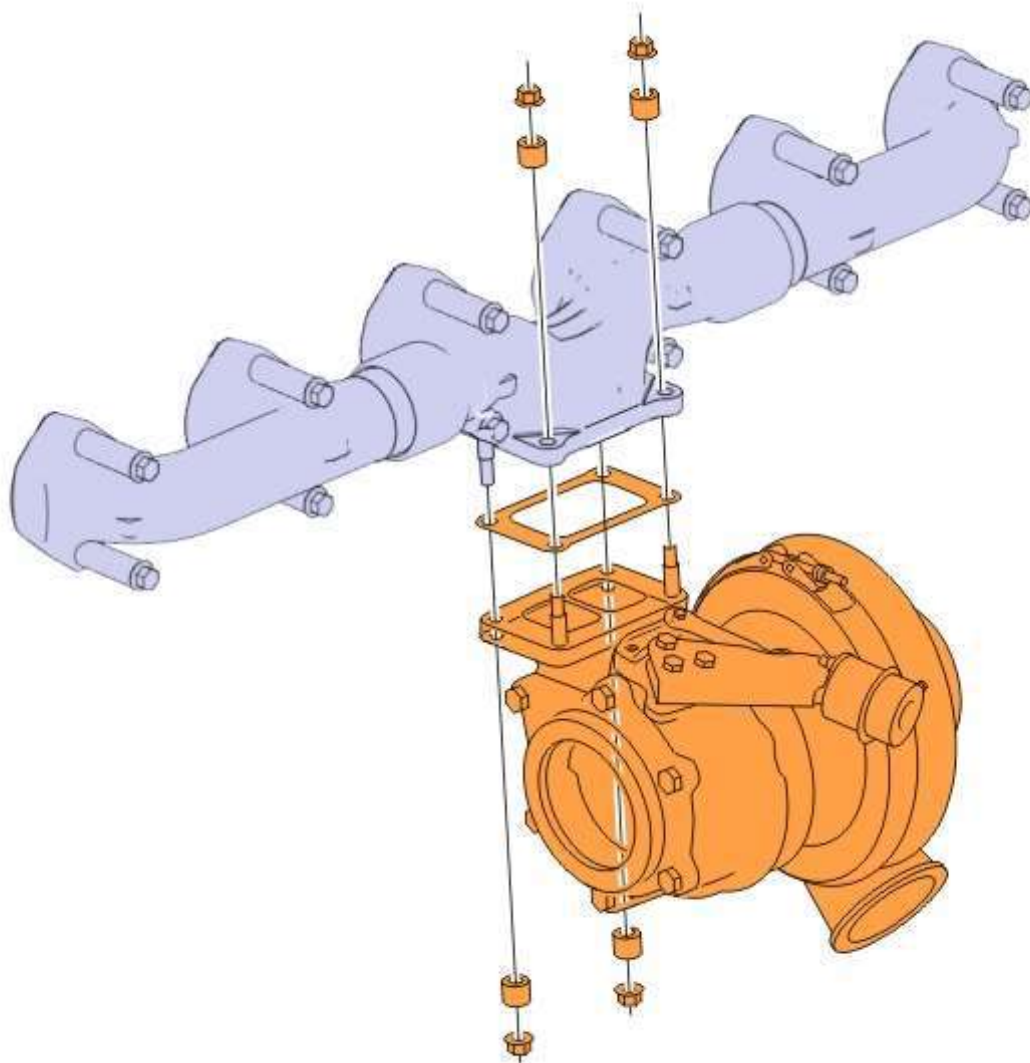
Limpe as superfícies de contato.

Limpe as superfícies de contato.

Instalar a junta.

Nota
Usar uma peça nova.

Instalar o turbocompressor.



Instalar os espaçadores e as porcas.

Nota

Usar peças novas.

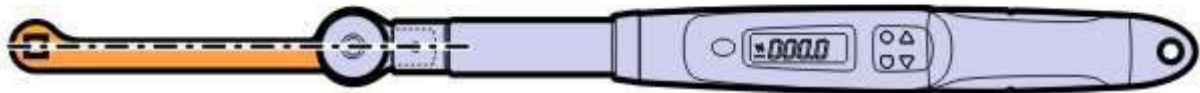
Uma ferramenta especial (barra de extensão/adaptador) deve ser usada para aplicar o torque devido ao espaço limitado. Porcas ou parafusos de tamanhos diferentes são usados, portanto, ferramentas diferentes com tamanhos de boca diferentes são necessárias. Dois comprimentos também são necessários.

Nota

Certificar-se de que a chave e a ferramenta permaneçam alinhadas durante o aperto.

Nota

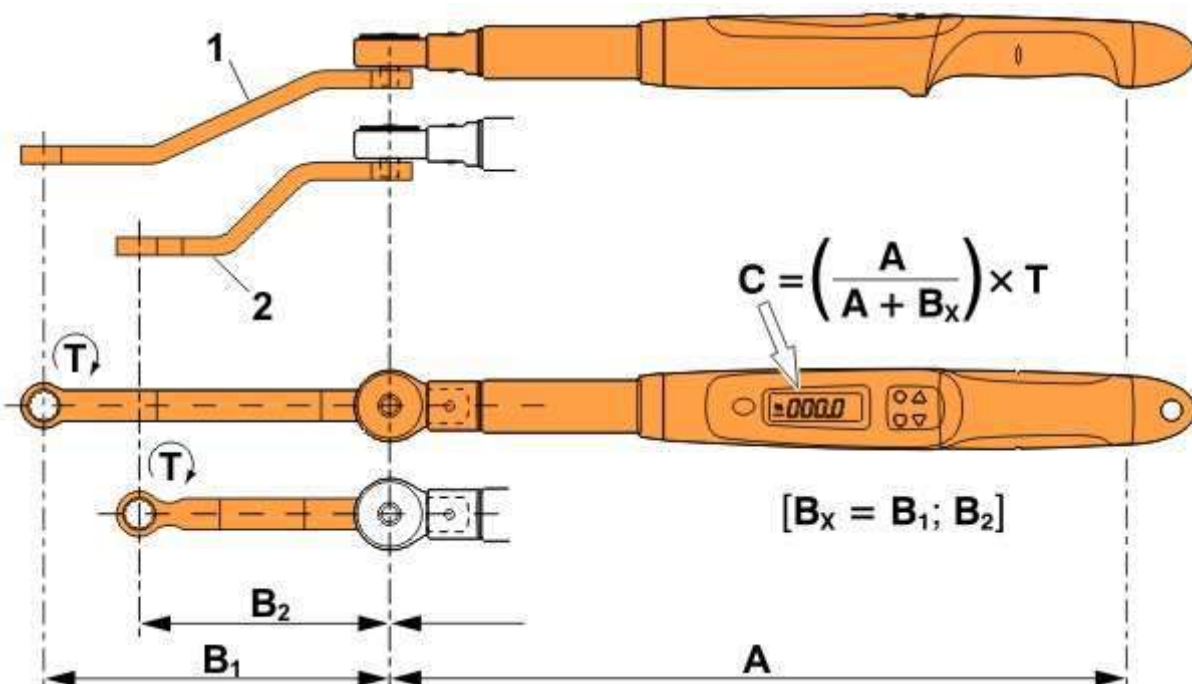
A configuração do torquímetro dada nas especificações deve ser adaptada para corresponder ao tamanho maior da combinação da chave e da ferramenta.



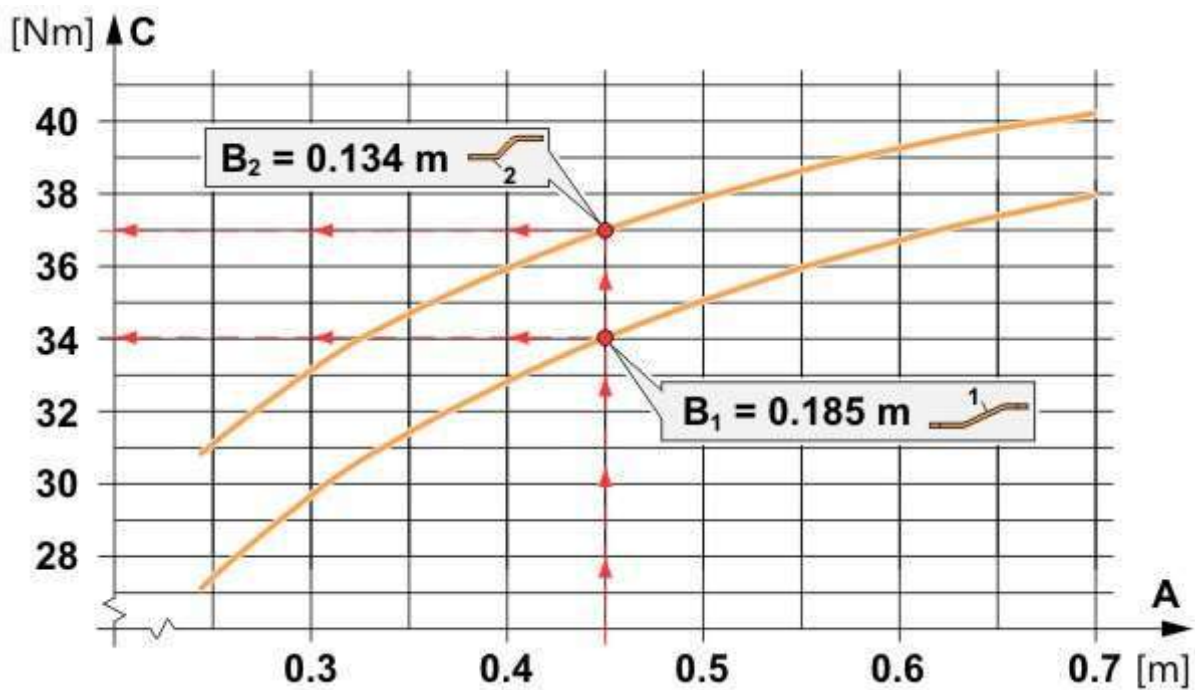
O exemplo mostra um torquímetro de 450 mm (0,45 m) de comprimento, duas chaves, B1, 185 mm e B2, 134 mm de comprimento e um torque de montagem necessário, T, de 48 +-8 Nm. O cálculo baseado nesses exemplos dá configurações de torque, C, de 34 Nm para B1 e 37 Nm para B2. Essa configuração menor resulta em uma tolerância de +- 6 Nm.

Nota

Inserir esses e resultados de cálculo similares no gráfico fornece as configurações para qualquer torquímetro entre 250 e 700 mm de comprimento.



O valor C pode ser calculado usando a equação ou a leitura no gráfico.



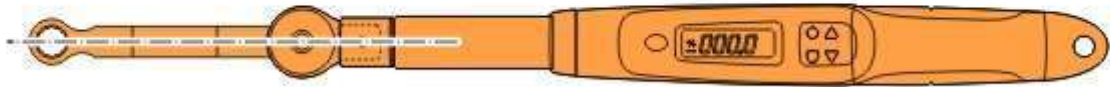
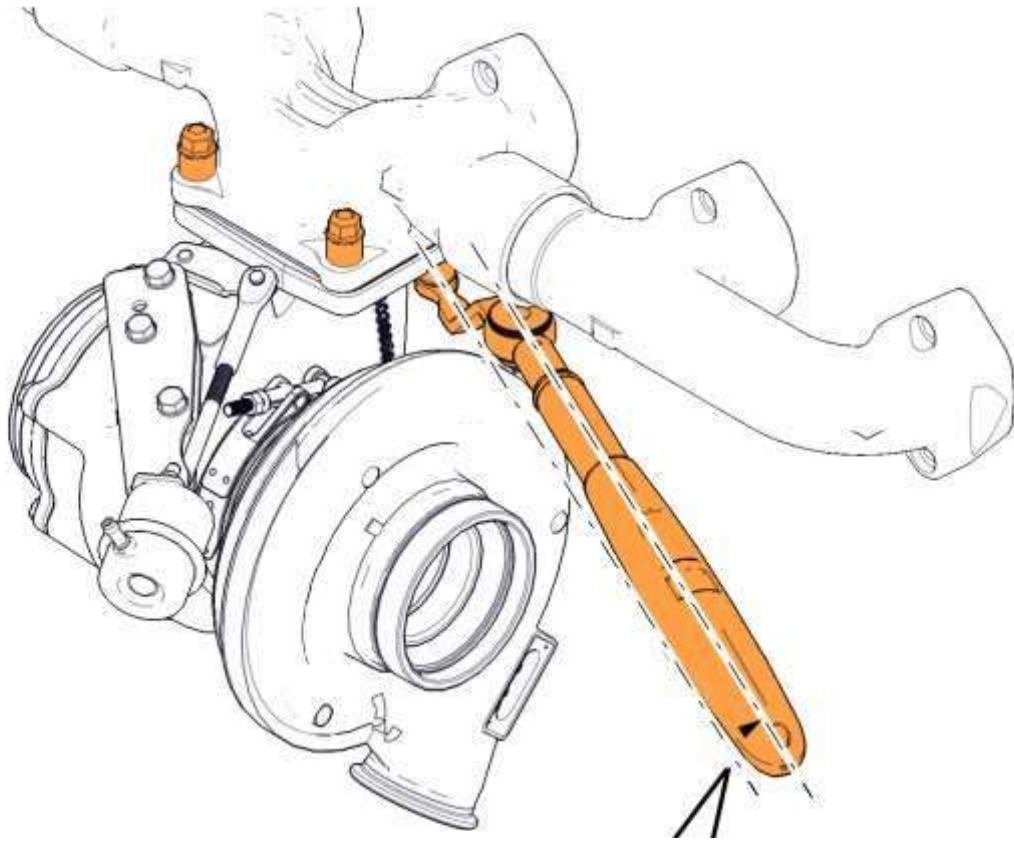
Esta etapa contém 3 alternativas.

Selecione uma das alternativas válidas abaixo.

Alternativa 1 / 3

Nota

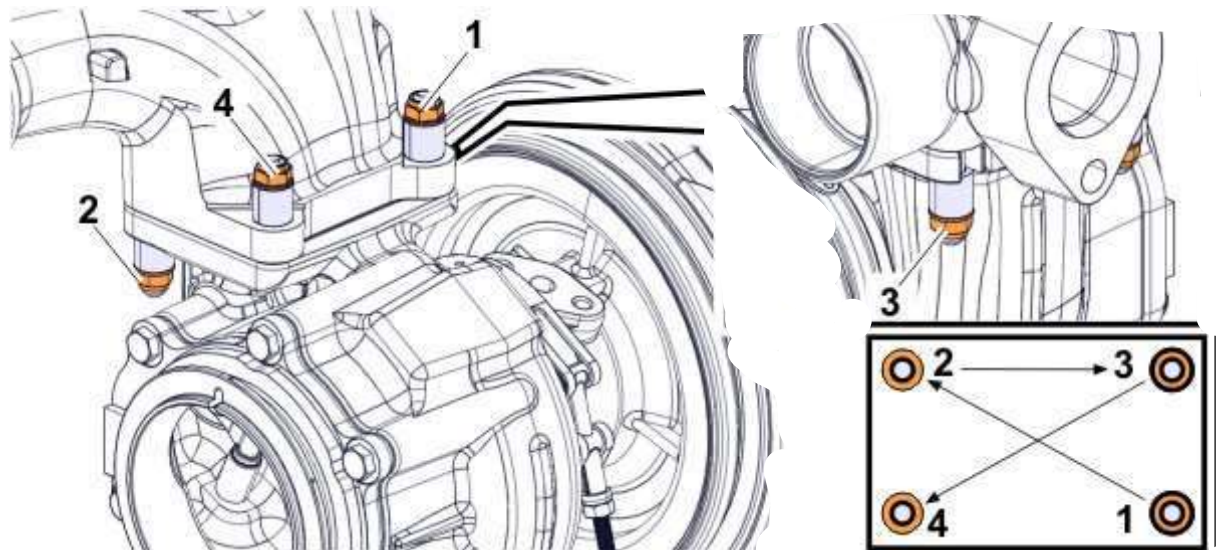
Se ferramenta não estiver na posição correta há um risco de não apertar com o torque correto.



Apertar as porcas com torque.

|| Turbocompressor, porca (quando usar a ferramenta especial)

- | 1. | Sequência de torque: 1-4
| | 14 ±2 Nm
- | 2. | Sequência de torque: 1-4
| | 34 ±6 Nm



|| CHAVE

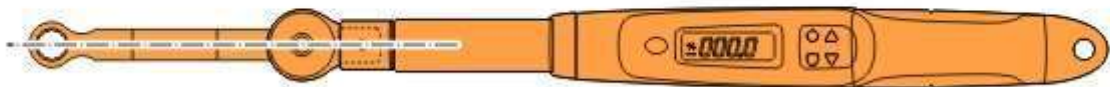
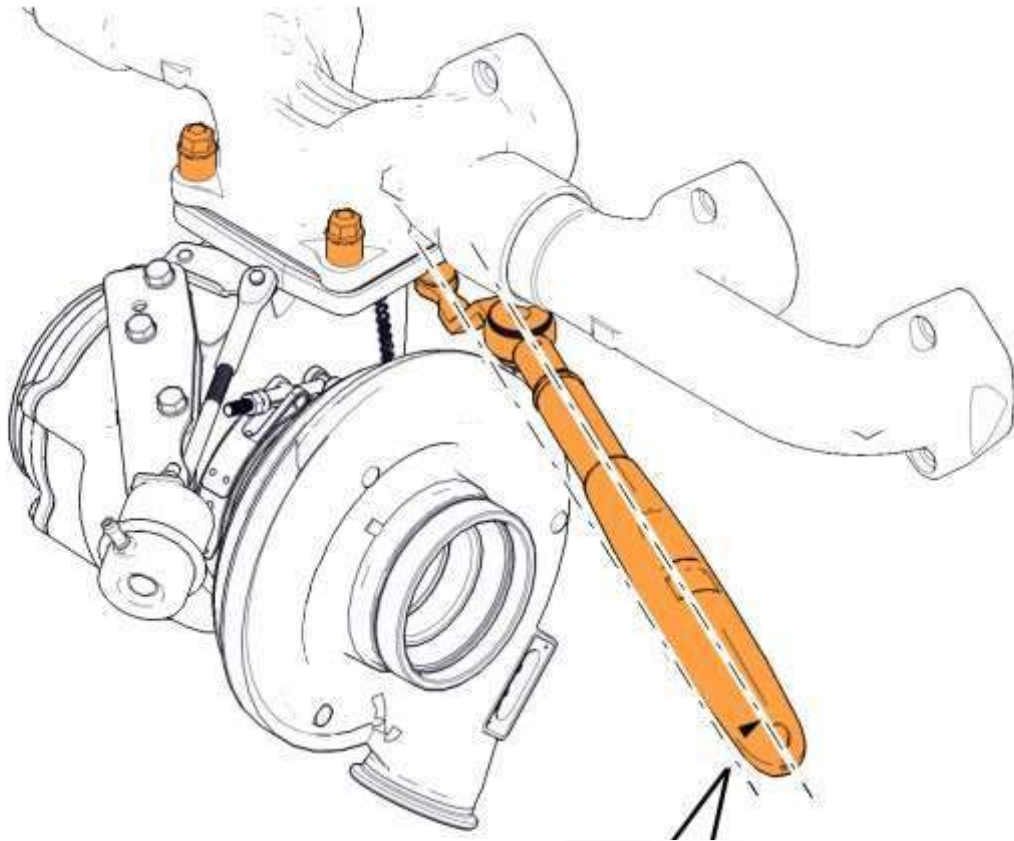
|| TORQUÍMETRO

| Alternativa 2 / 3

a terramenta esteja na posição correta.

Nota

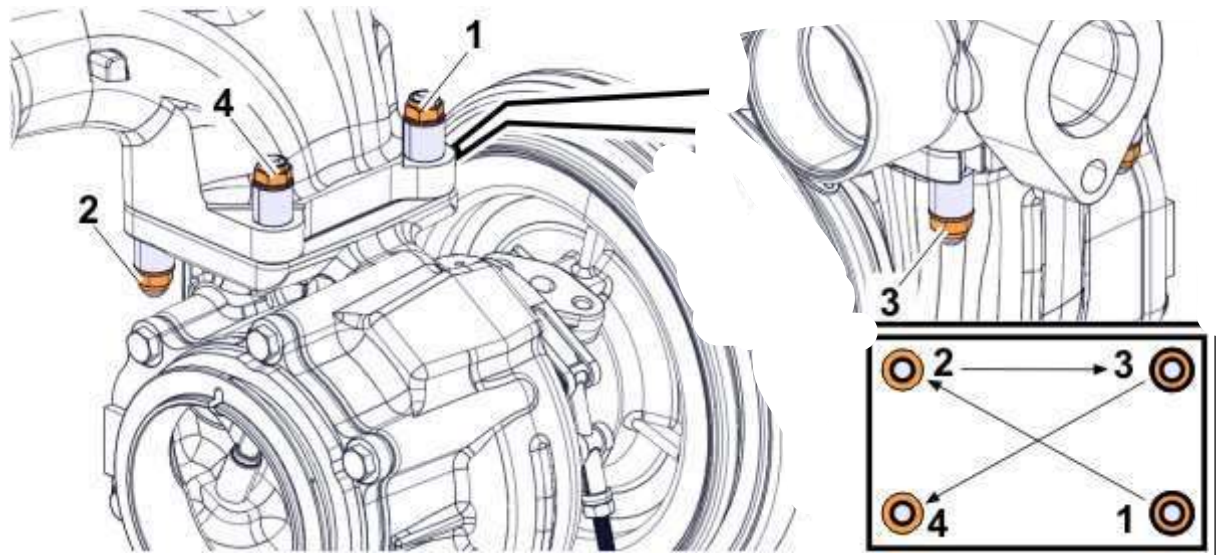
Se ferramenta não estiver na posição correta há um risco de não apertar com o torque correto.



Apertar as porcas com o torque adequado.

|| Turbocompressor, porca (quando usar a ferramenta especial)

- | | |
|----|--------------------------|
| 1. | Sequência de torque: 1-4 |
| | 14 ±2 Nm |
| 2. | Sequência de torque: 1-4 |
| | 34 ±6 Nm |



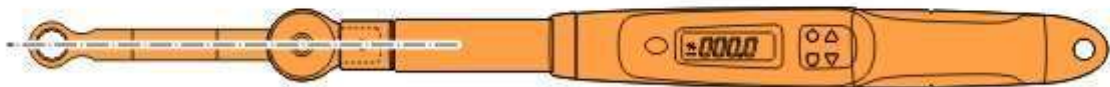
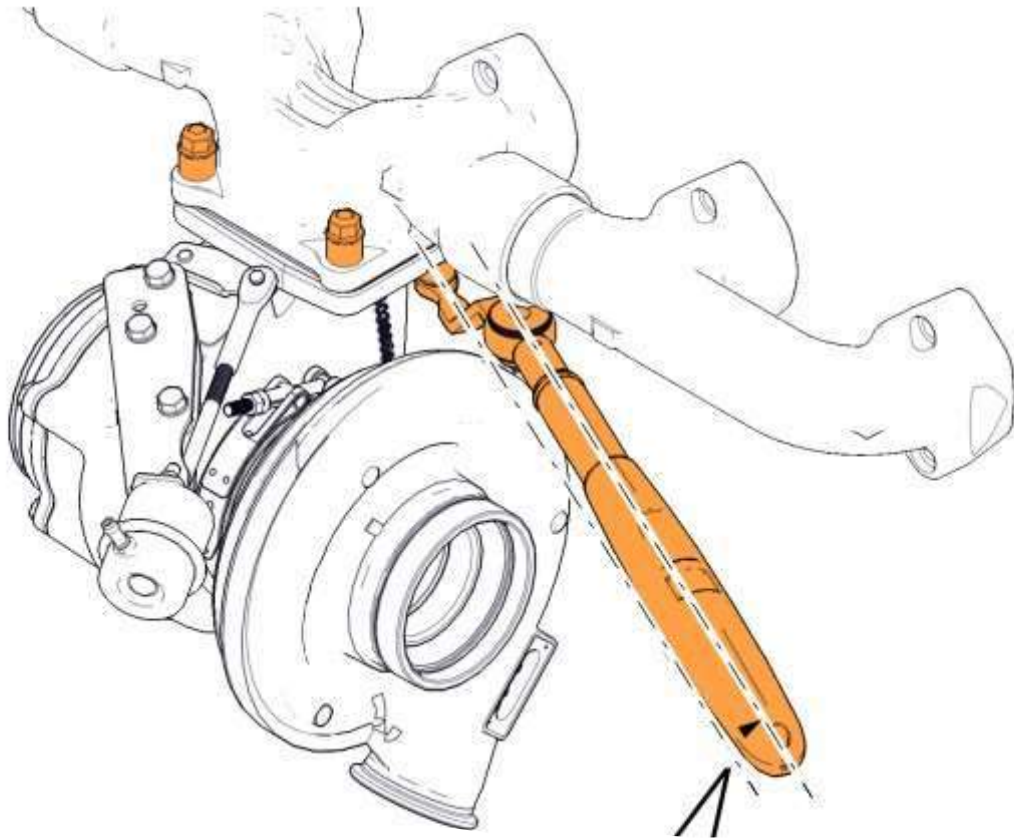
|| CHAVE

Alternativa 3 / 3

Certifique-se de que a ferramenta esteja na posição correta.

Nota

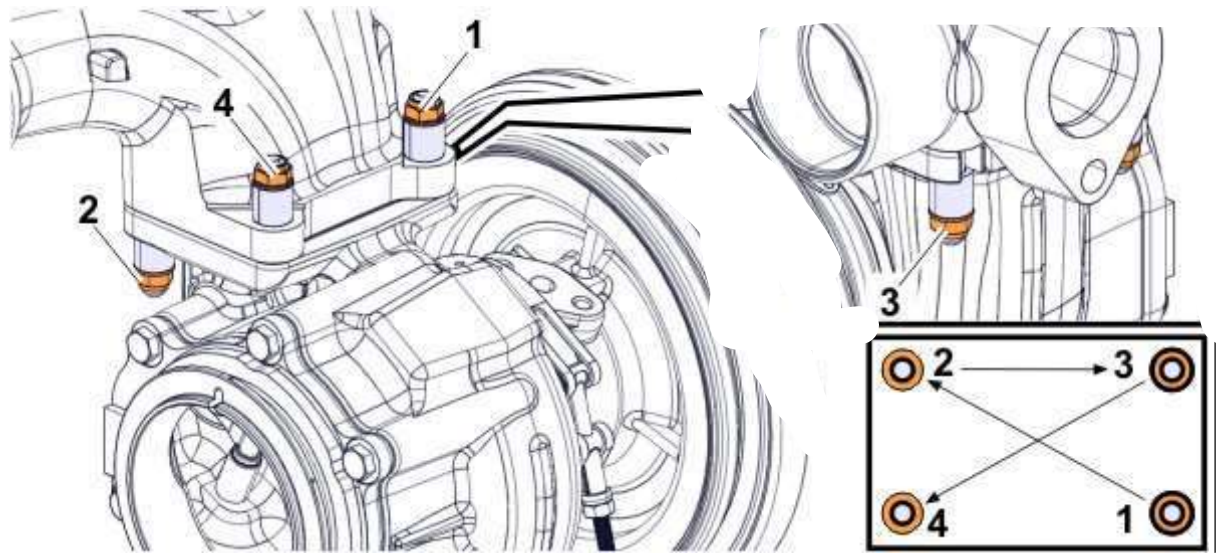
Se ferramenta não estiver na posição correta há um risco de não apertar com o torque correto.



Apertar as porcas com torque.

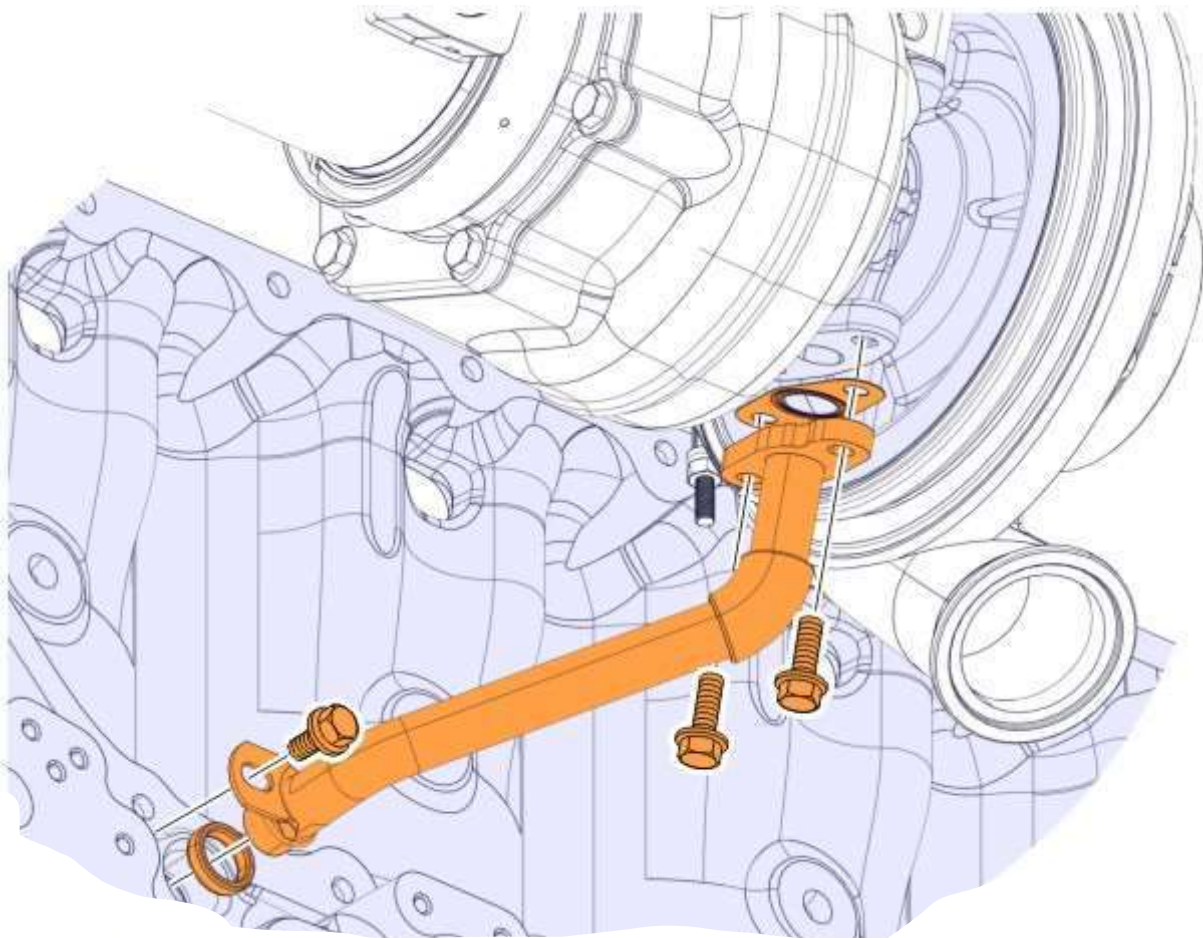
Turbocompressor, porca (quando usar a ferramenta especial)

- | | | |
|----|--------------------------|--|
| 1. | Sequência de torque: 1-4 | |
| | 14 ±2 Nm | |
| 2. | Sequência de torque: 1-4 | |
| | 37 ±6 Nm | |



|| CHAVE

|Limpar as superfícies de contato.



|Instale o anel em O.

Nota

Use uma peça nova.

Lubrifique o anel O.

Nota

Use o lubrificante recomendado.

Instalar a junta.

Nota

Use uma peça nova.

Instalar o tubo.

Instalar os parafusos.

Risco de danos materiais, ferimentos pessoais graves ou morte.

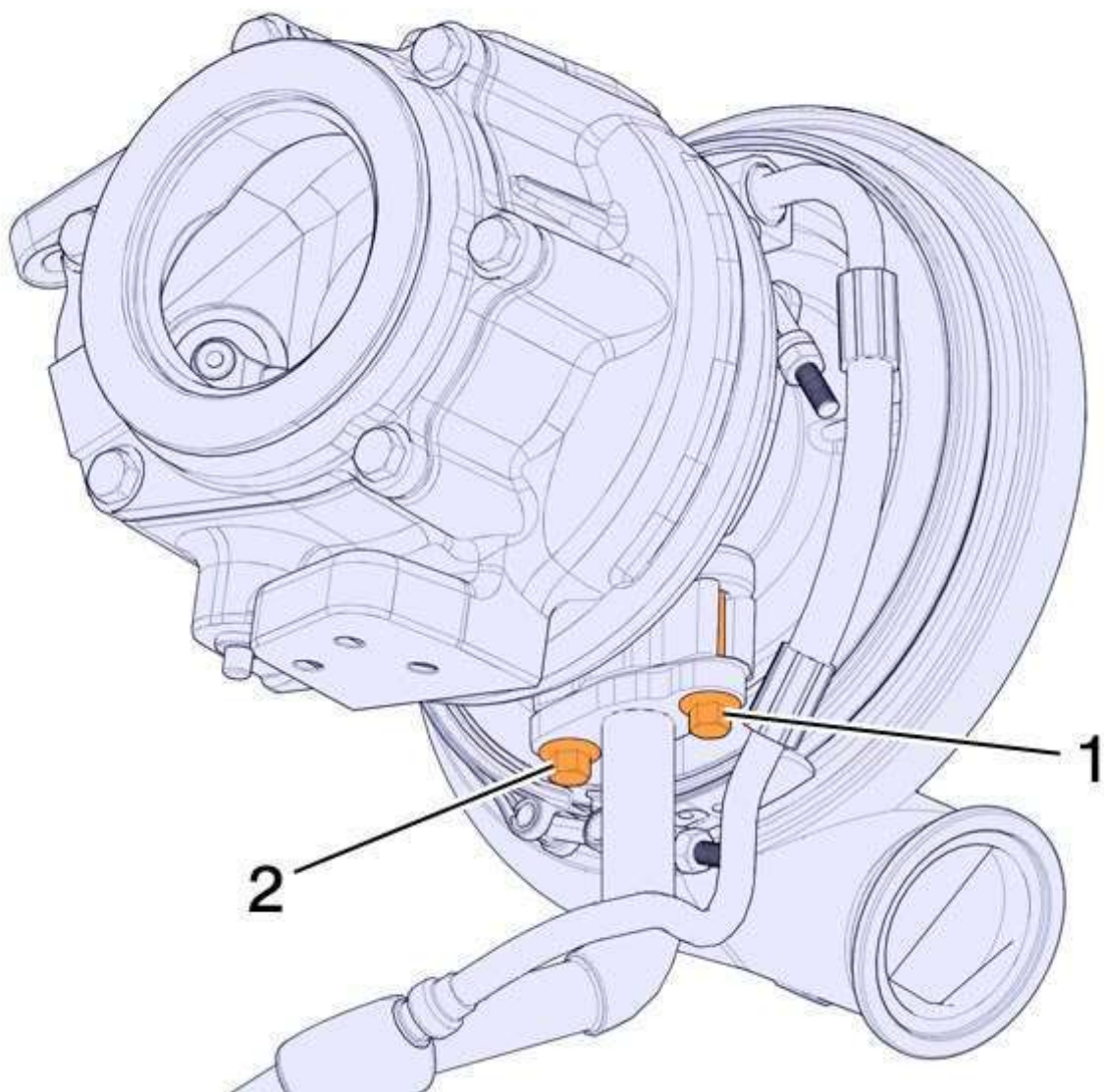
As conexões que não forem apertadas de acordo com os torques de aperto especificados poderão causar vazamentos.

Apertar as conexões de acordo com as informações de serviço.

Apertar os parafusos com torque.

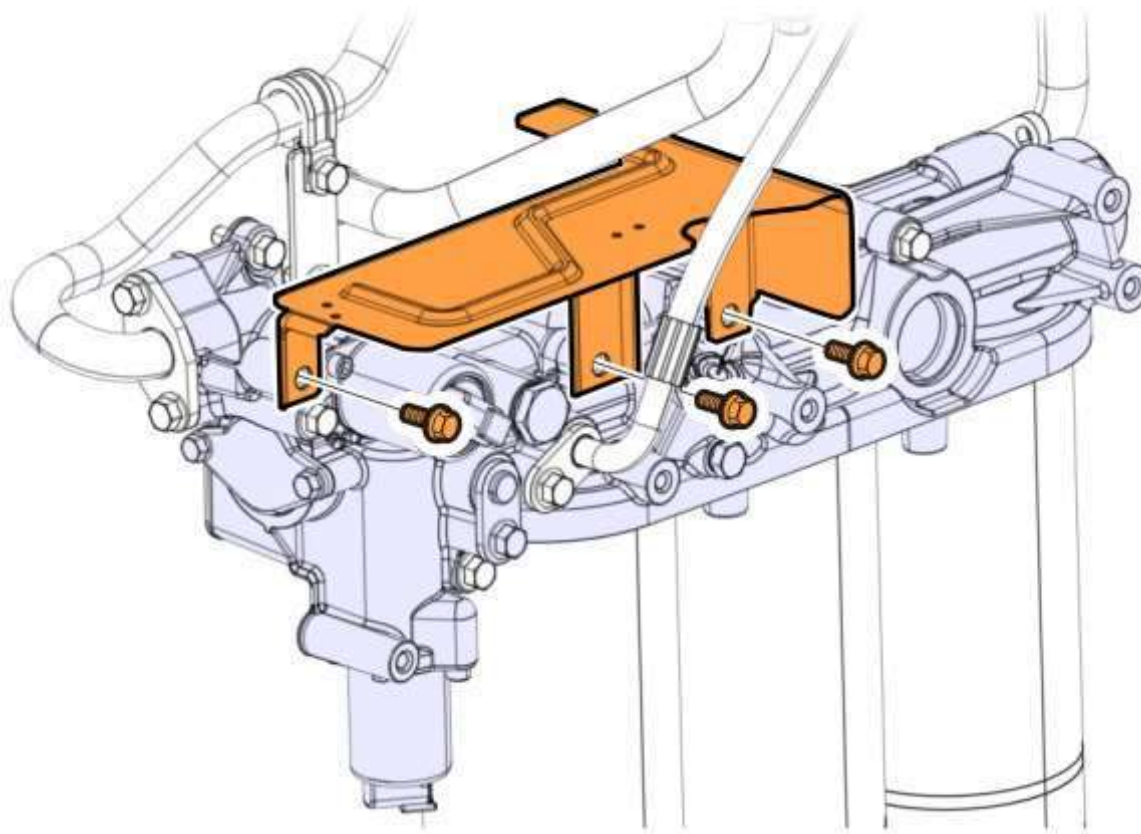
Tubo de retorno do óleo, parafuso

- | | |
|----|------------|
| 1. | Parafuso 1 |
| | 12 Nm |
| 2. | Parafuso 2 |
| | 24 ±2,4 Nm |
| 3. | Parafuso 1 |
| | 24 ±2,4 Nm |



|Instalar o defletor de calor.

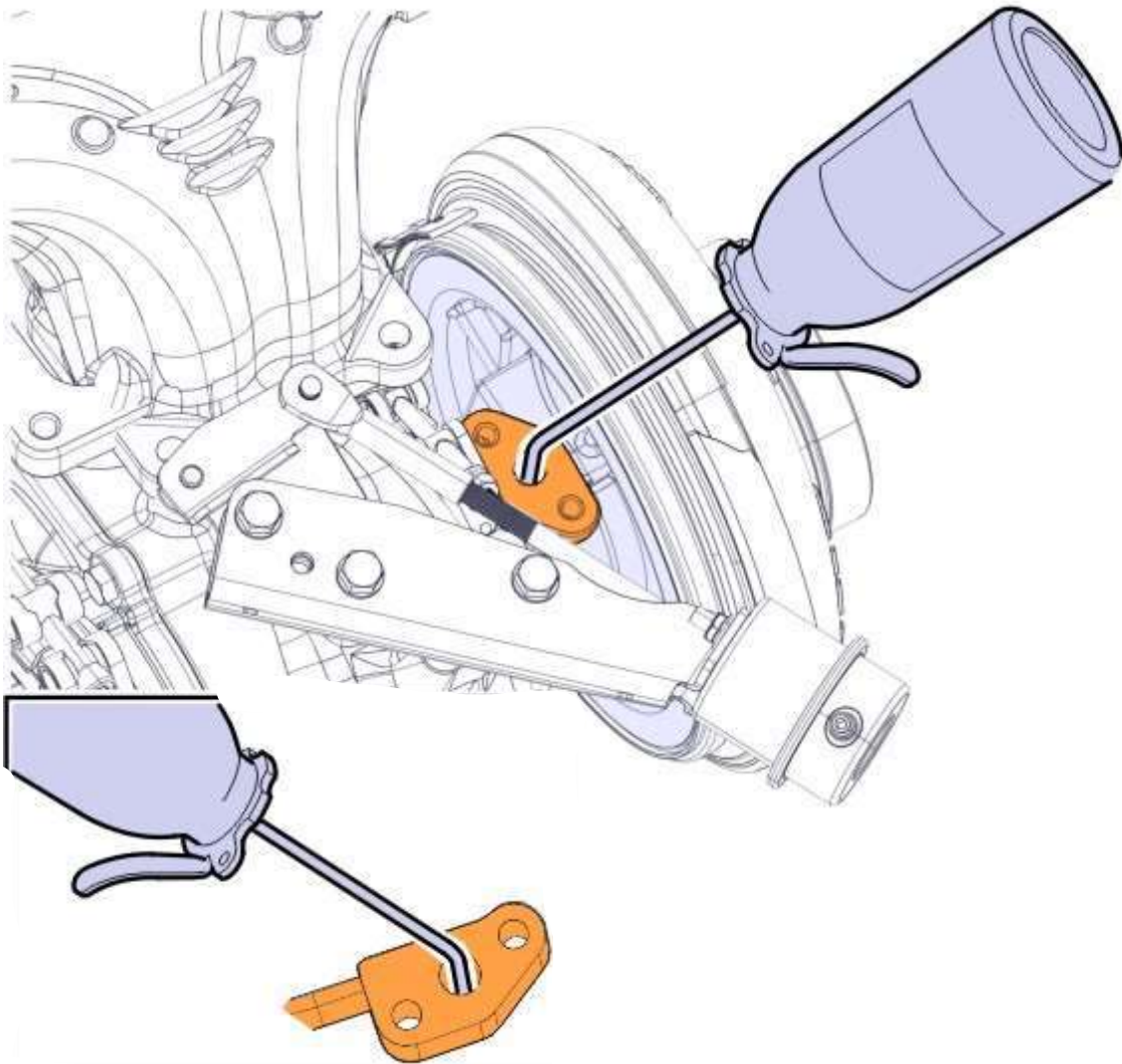
|Instale os parafusos.



Abasteça o turbocompressor e a mangueira com óleo do motor.

Nota

Usar óleo recomendado.



Instalar a junta.

Nota

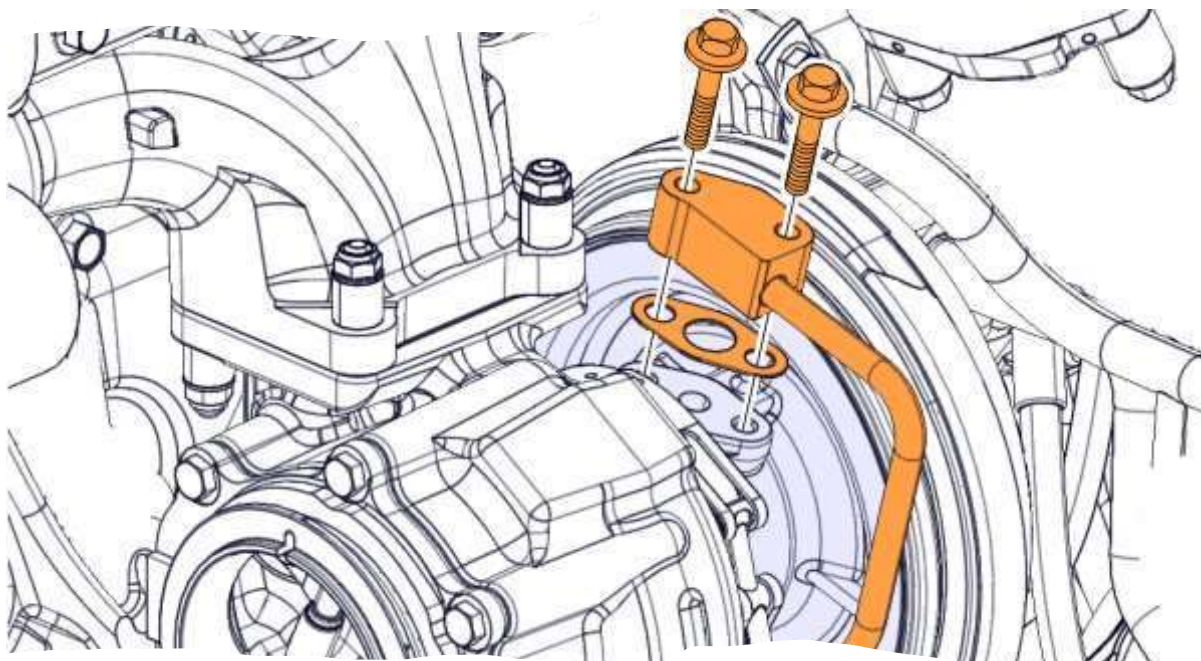
Usar uma peça nova.

Instale o tubo.

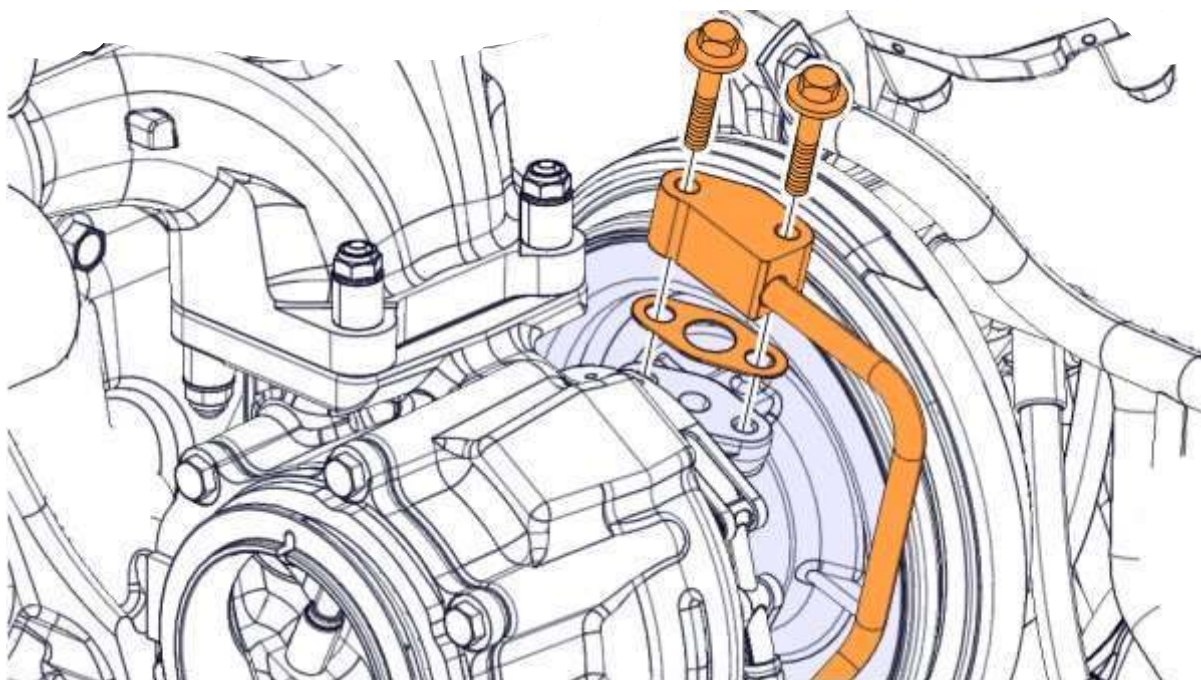
Risco de danos materiais, ferimentos pessoais graves ou morte.

As conexões que não forem apertadas de acordo com os torques de aperto especificados poderão causar vazamentos.

Apertar as conexões de acordo com as informações de serviço.

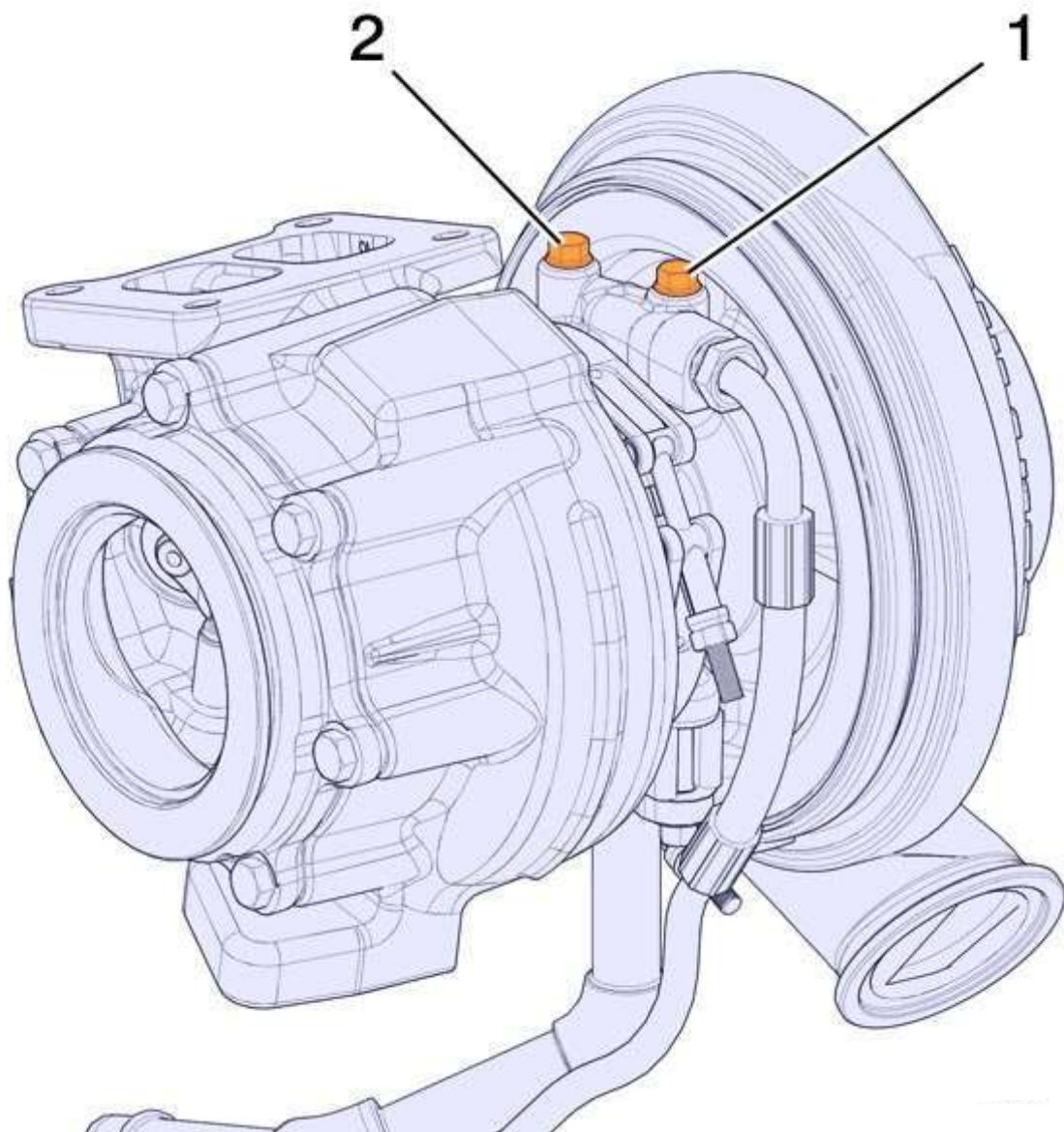


Aplicar o torque nos parafusos.



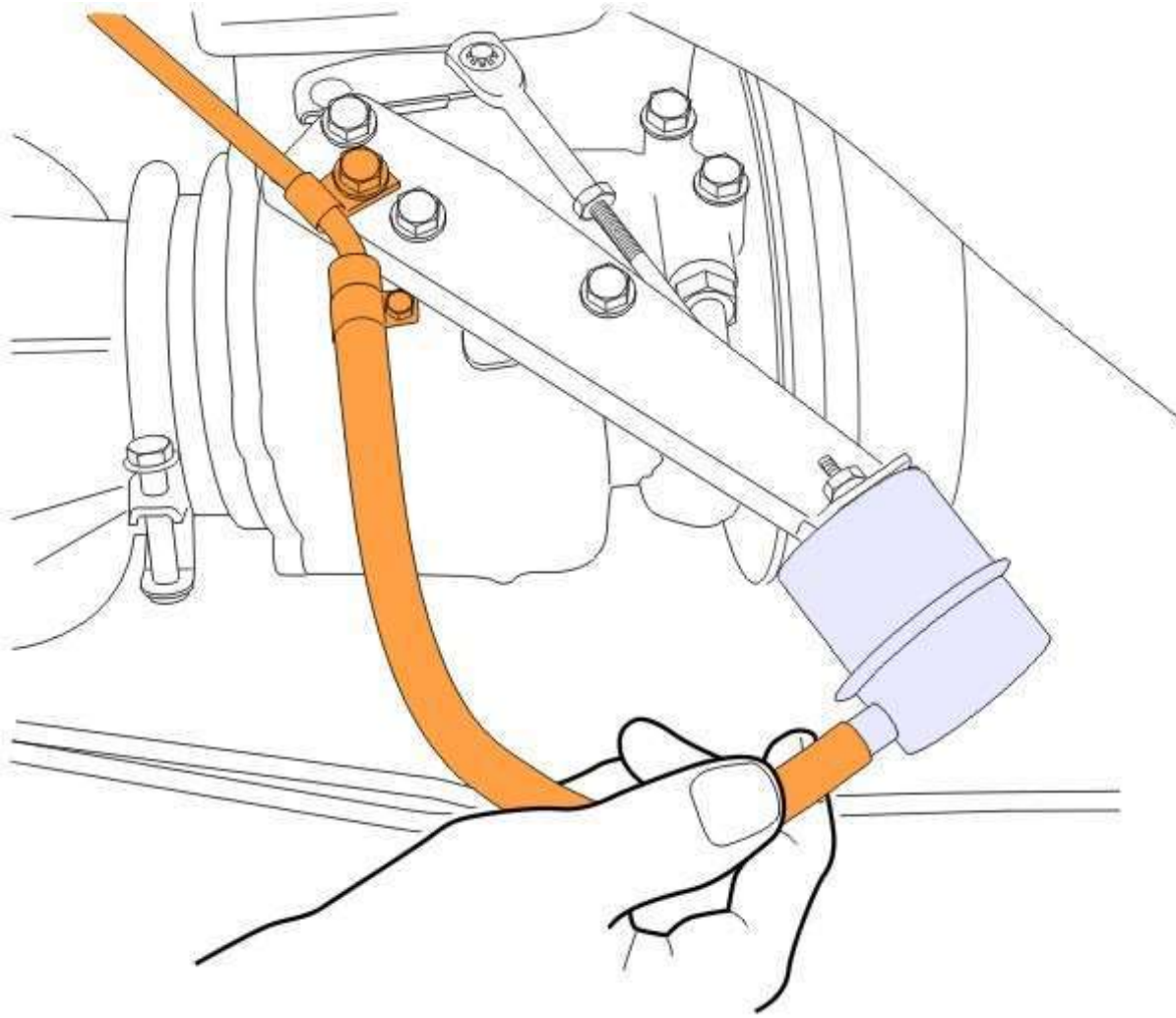
Mangueira de pressão do óleo, parafuso

1. Sequência de torque: 1-2
10 ±2 Nm
2. Sequência de torque: 2-1
60 ±5°



| Instalar a mangueira.

| Instalar o parafuso.



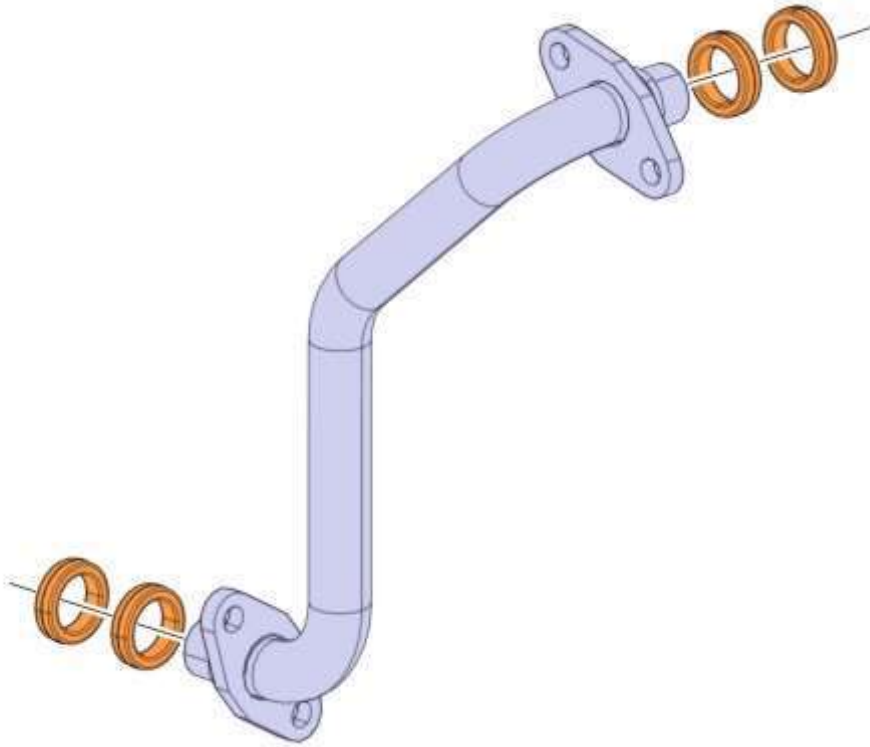
Limpe as superfícies de contato cuidadosamente.

Instale os anéis de vedação.

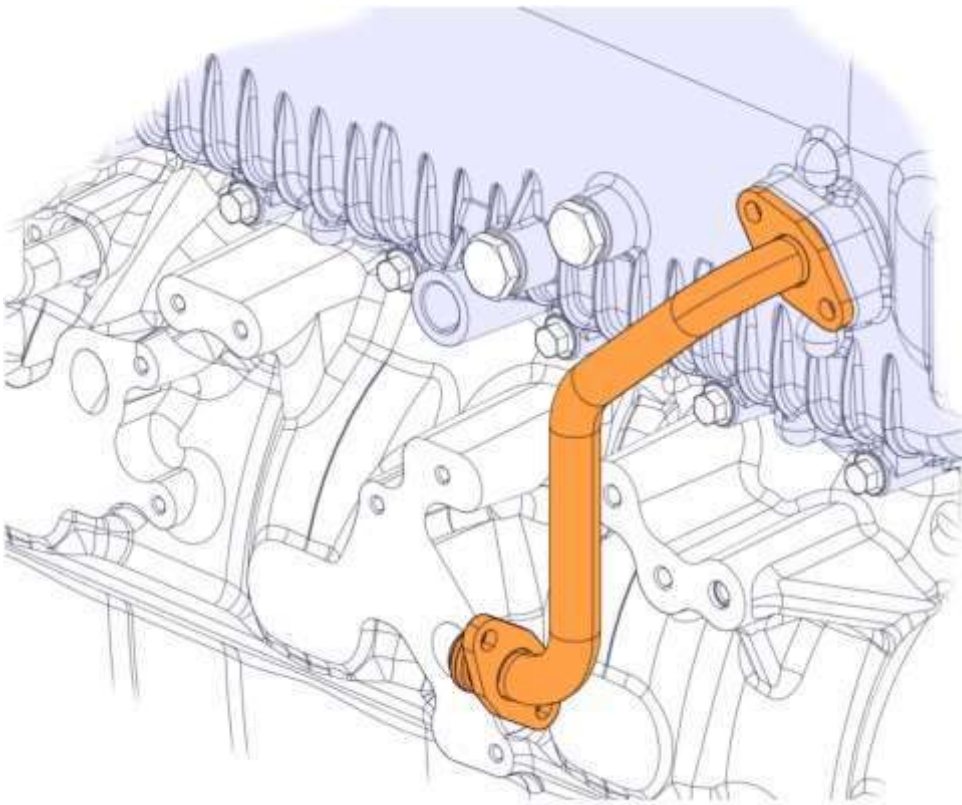
Nota
Use peças novas.

Lubrifique os anéis de vedação.

Nota
Use um óleo recomendado.



Instale o tubo.



Instale os anéis de vedação.

Nota
Use peças novas.