

**Nota**

Aperte manualmente.

O parafuso é apertado com torque adequado em um estágio posterior



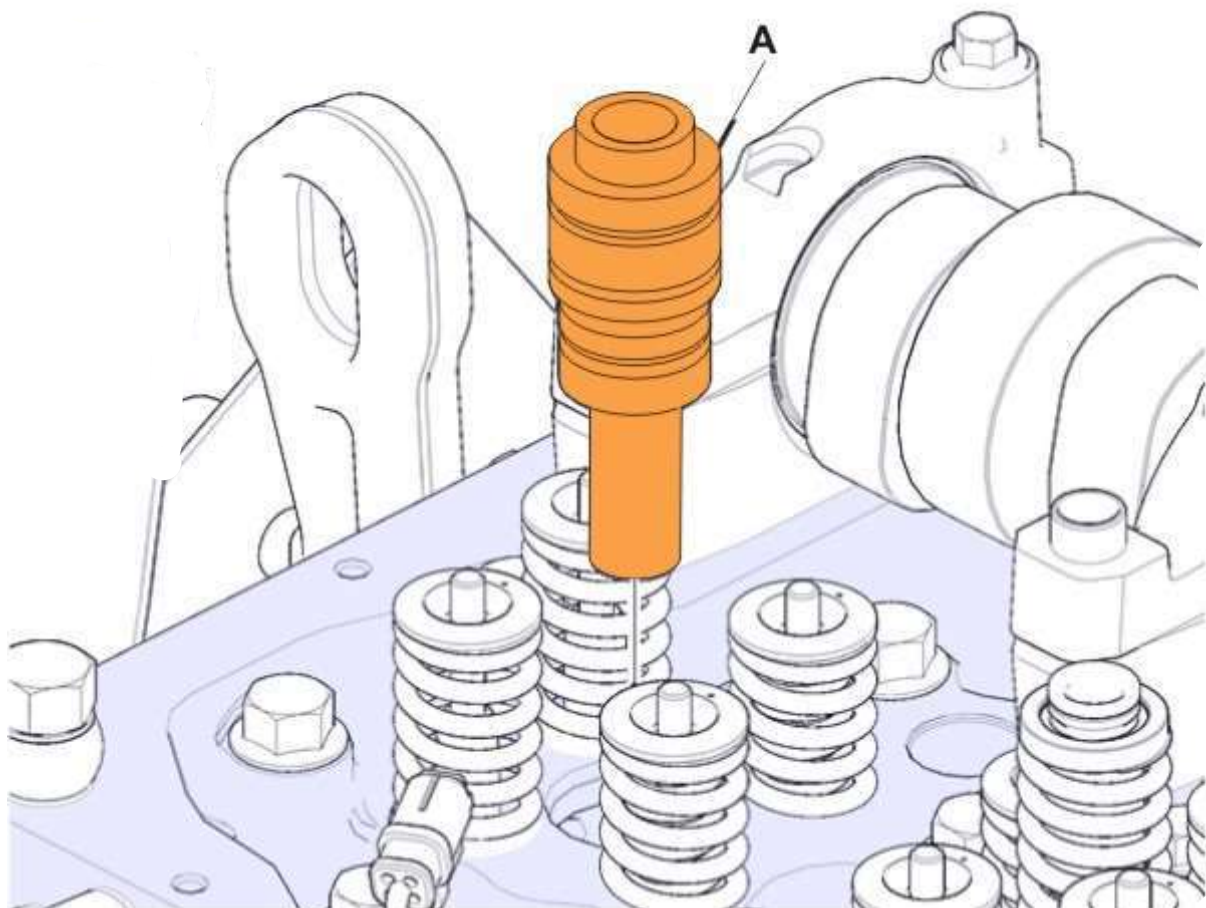
▶ Instale os outros injetores da mesma forma.

Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Condições

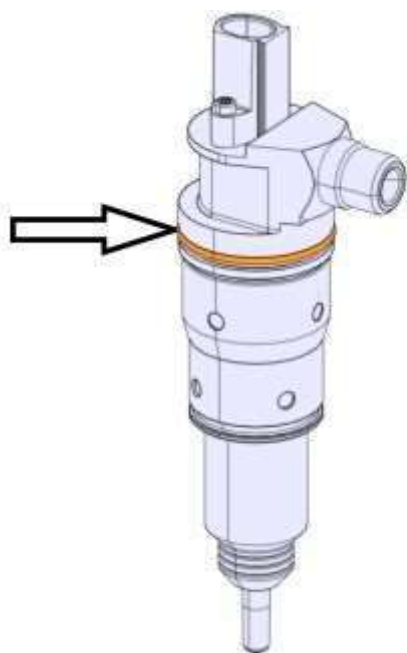
Para o injetor

Remover o bocal (A).



Verifique se o anel em O não está danificado.

**Nota**  
Instale um anel-O apenas na ranhura superior.



Limpe o injetor.



Aplique uma camada fina de óleo de motor.

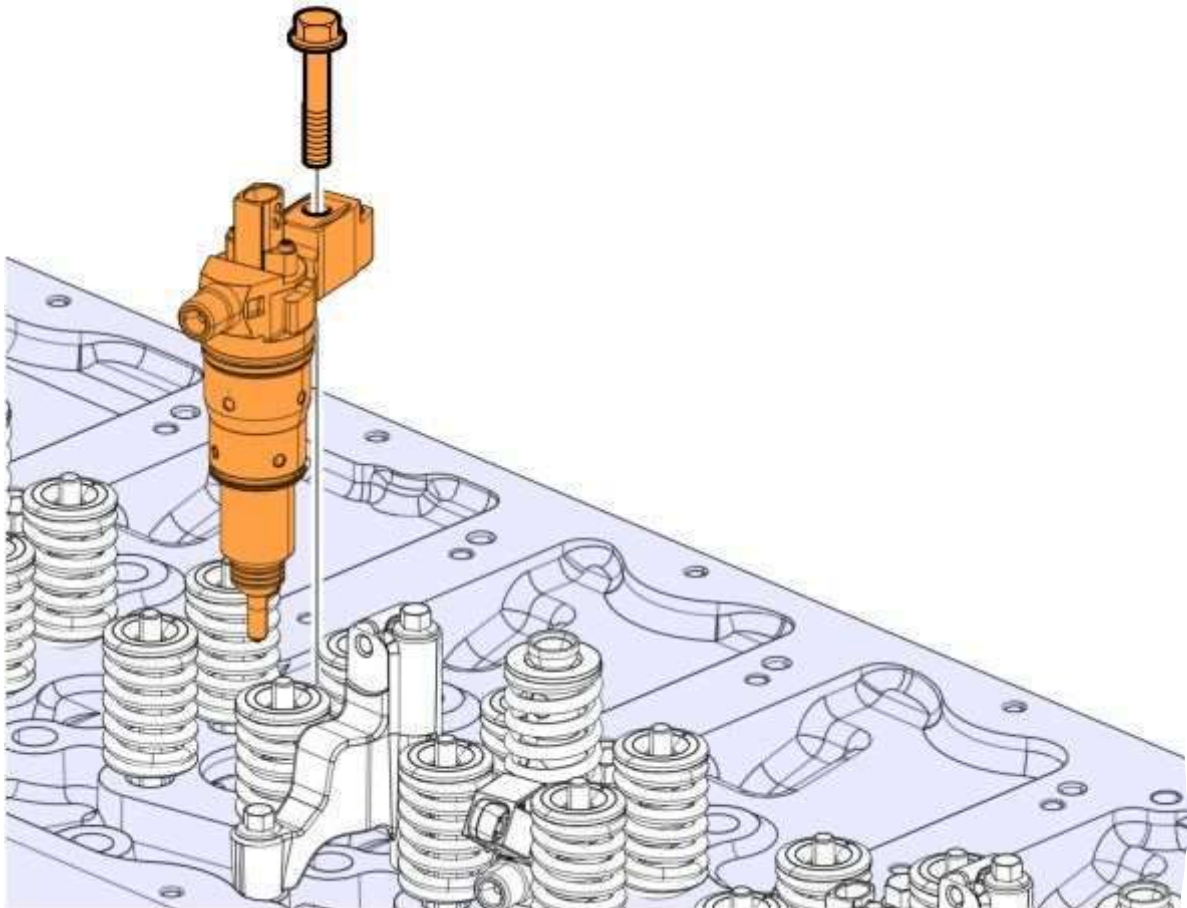
Motor a diesel



Instale o injetor e o garfo.

**Nota**

Centralizar o injetor entre as molas da válvula.



Instale o parafuso.

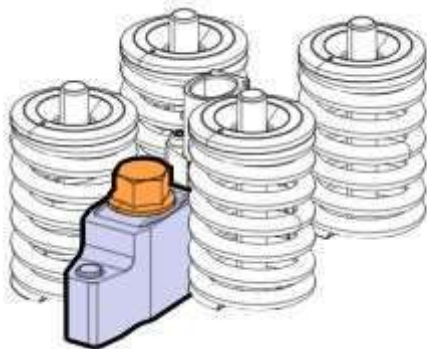
**Nota**

Use um parafuso novo.

**Nota**

Aperte manualmente.

O parafuso é apertado com torque adequado em um estágio posterior.

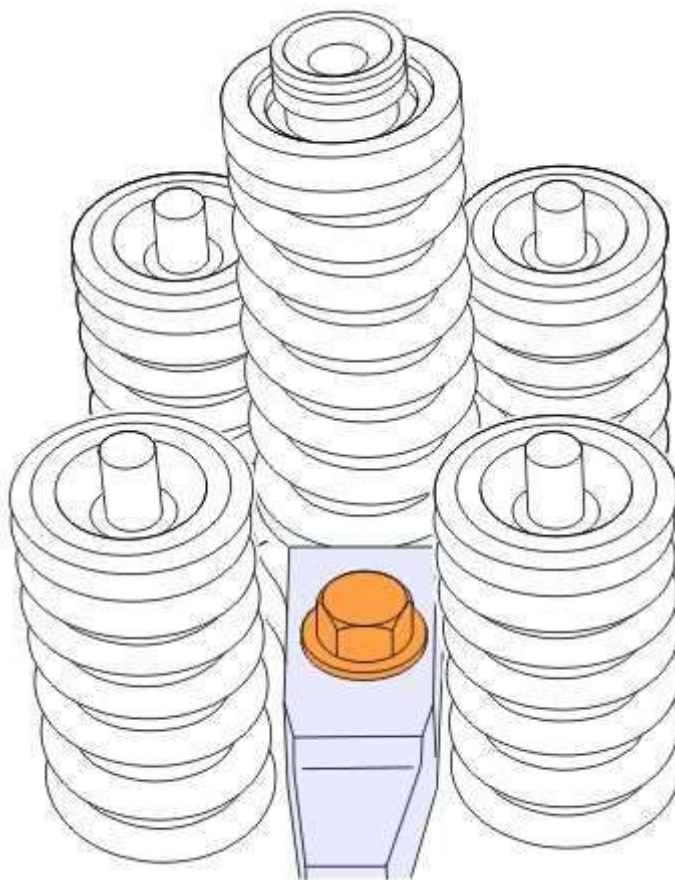


Instale os outros injetores da mesma forma.

48 | Aperte os parafusos com o torque definido.

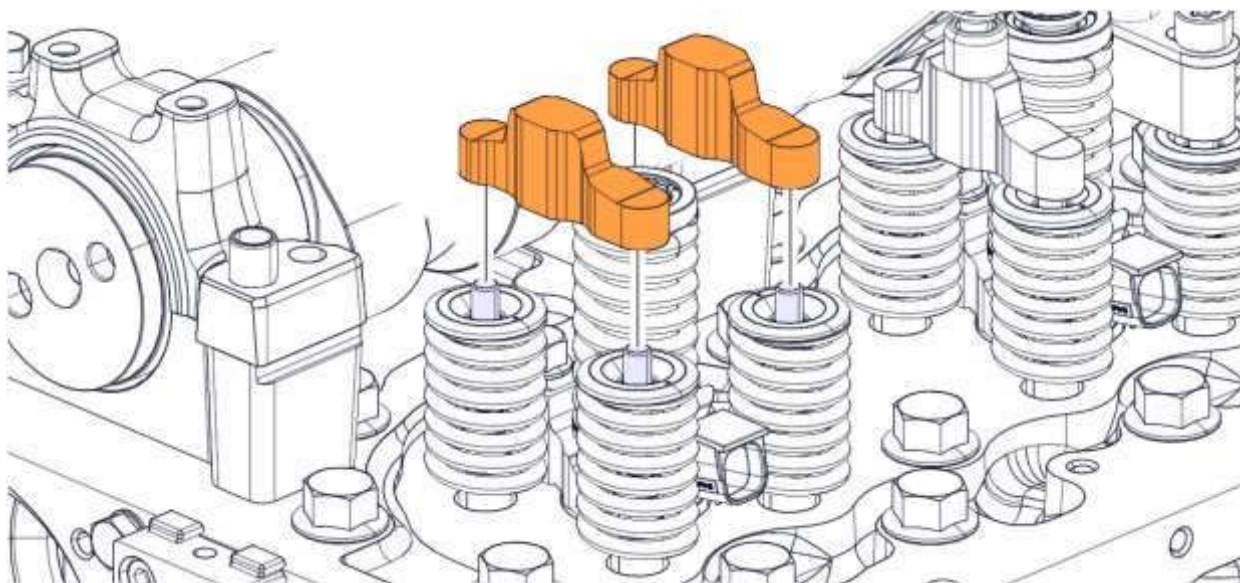
|| Injetor, garfo, parafuso

1. |  $20^{+5}_{+0}$  Nm
2. |  $180 \pm 5^\circ$
3. | Atrouxe o parafuso do garfo  
|  $\approx -150^\circ$
4. |  $25^{+5}_{+0}$  Nm
5. |  $90 \pm 5^\circ$



| Instale as pontes da válvula.

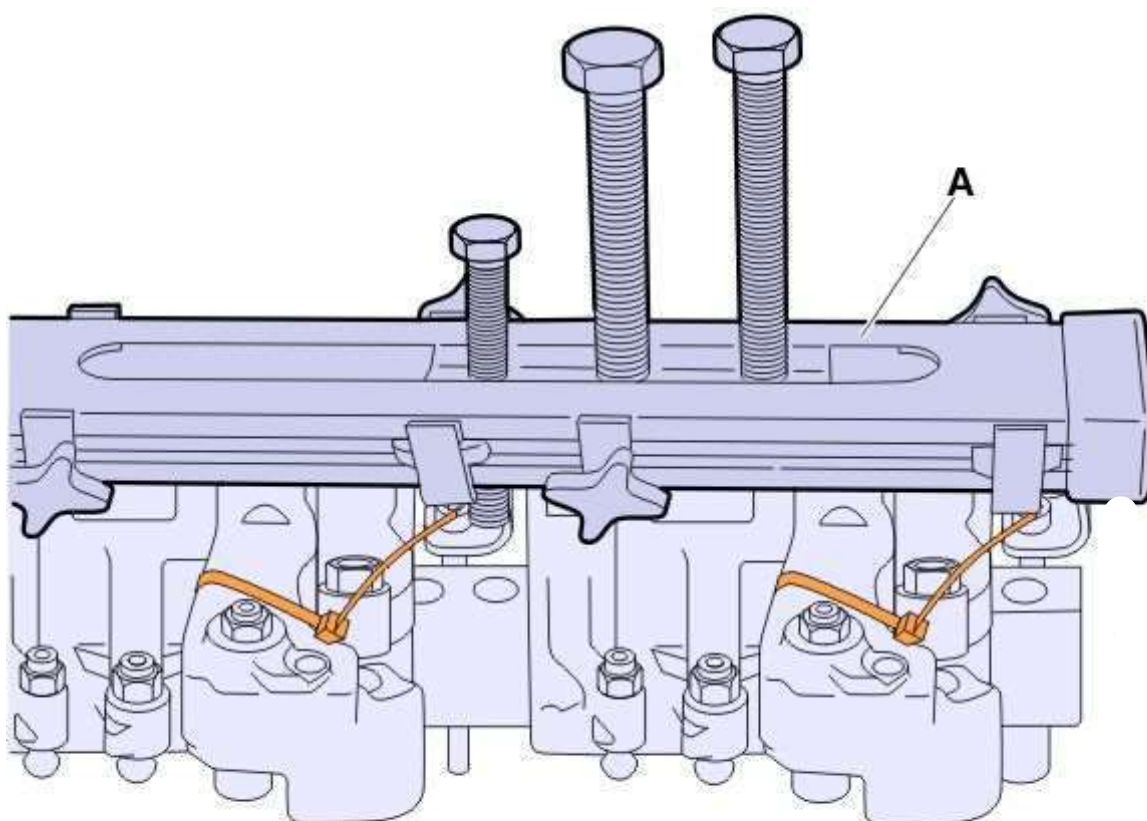
**Nota**  
Respeite a posição.



|Instale a ponte do balancim.

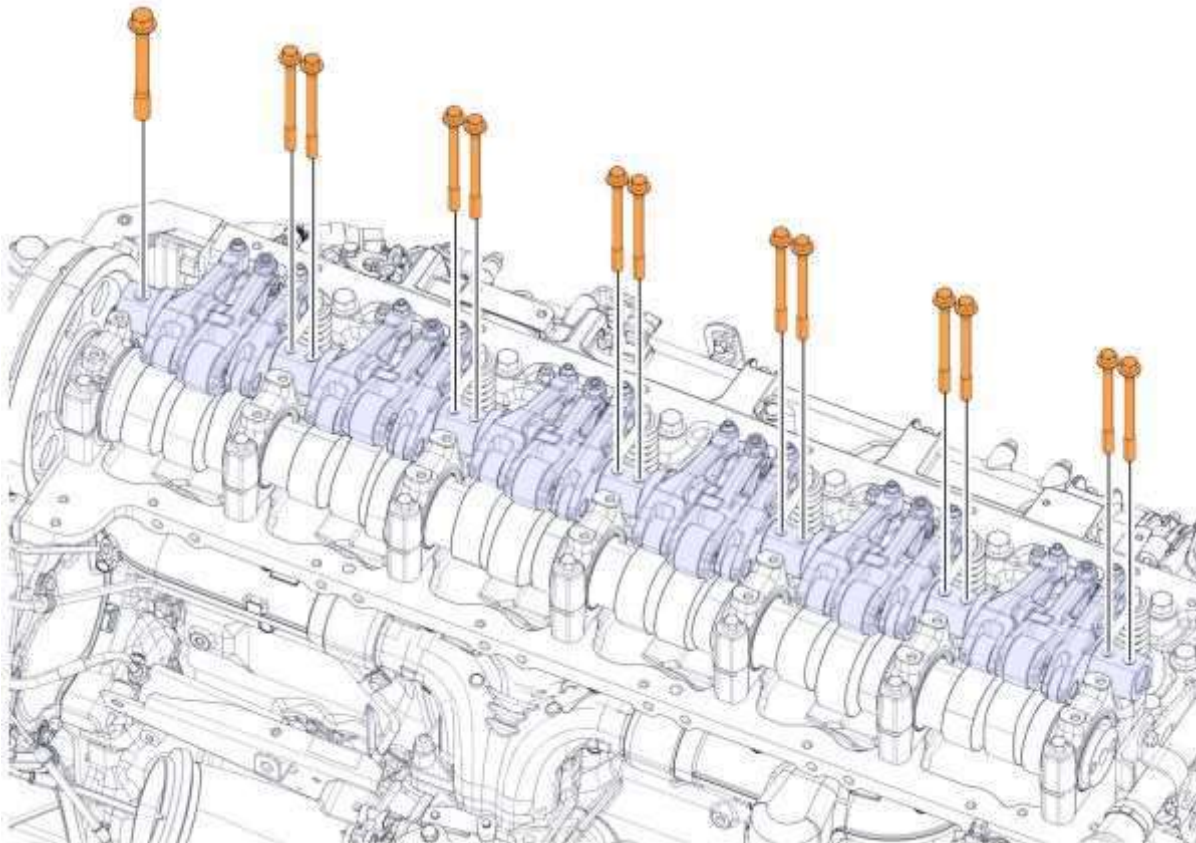
|Remover a ferramenta de elevação (A).

|Remova as braçadeiras de cabo.



|Instale os parafusos

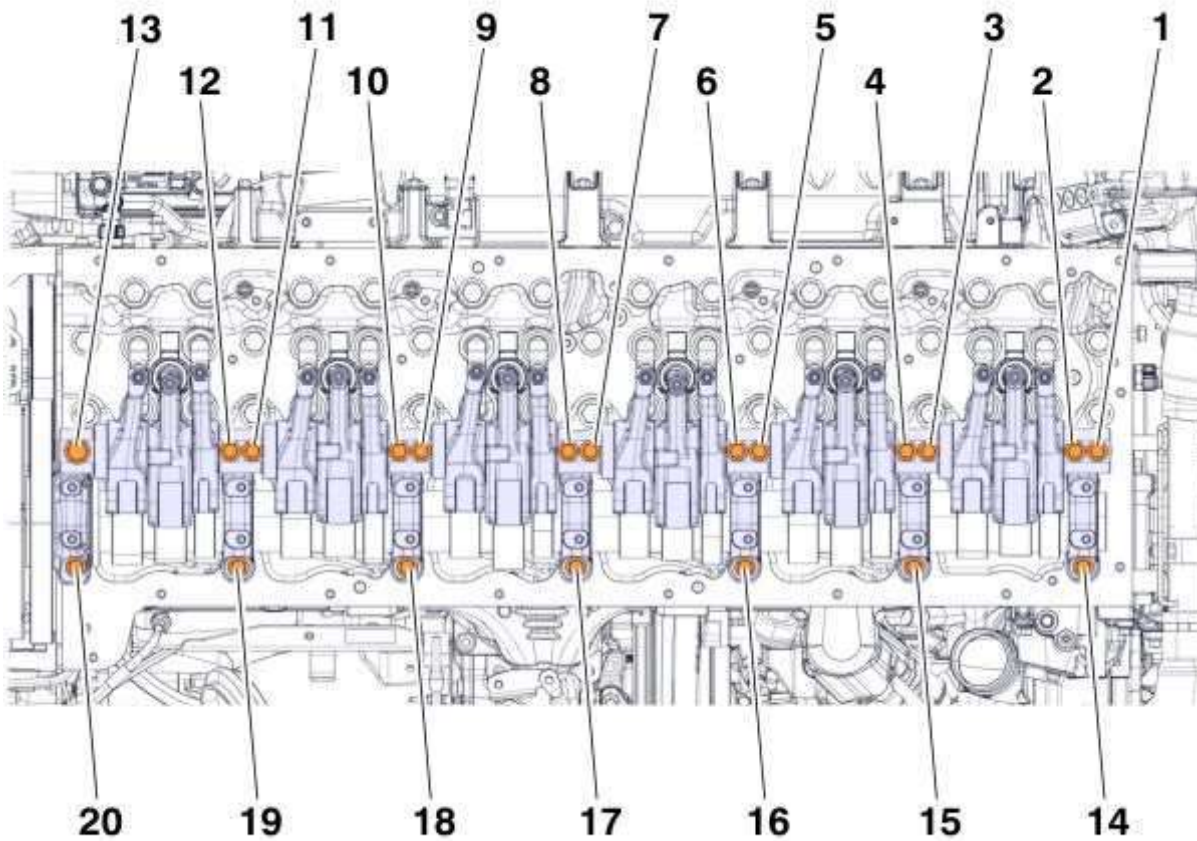
|Aperte os parafusos com o torque definido.



Tampa do rolamento do eixo-comando,  
parafuso

- |    |  |
|----|--|
| 1. | Sequência de torque:<br>14-15-16-17-18-19-20<br><br>40 ±3 Nm   |
| 2. | Repita a sequência de aperto até que a ponte do braço do balancim entre em contato com os alojamentos do rolamento.<br><br>Sequência de torque: 8-6-10-4-12-2-13<br><br>60 ±5 Nm |
| 3. | Sequência de torque:<br>14-15-16-17-18-19-20<br><br>90 ±5°   |
| 4. | Sequência de torque: 1-3-5-7-9-11<br><br>40 ±3 Nm  |
| 5. | Sequência de torque: 1-3-5-7-9-11<br><br>120 ±5°   |
| 6. | Afrouxe os parafusos: 2-4-6-8-10-12<br><br>6 unid.   |
| 7. | Sequência de torque: 2-4-6-8-10-12<br><br>40 ±3 Nm   |

- | 8. | Sequência de torque: 2-4-6-8-10-12-13  
| 120 ±5°



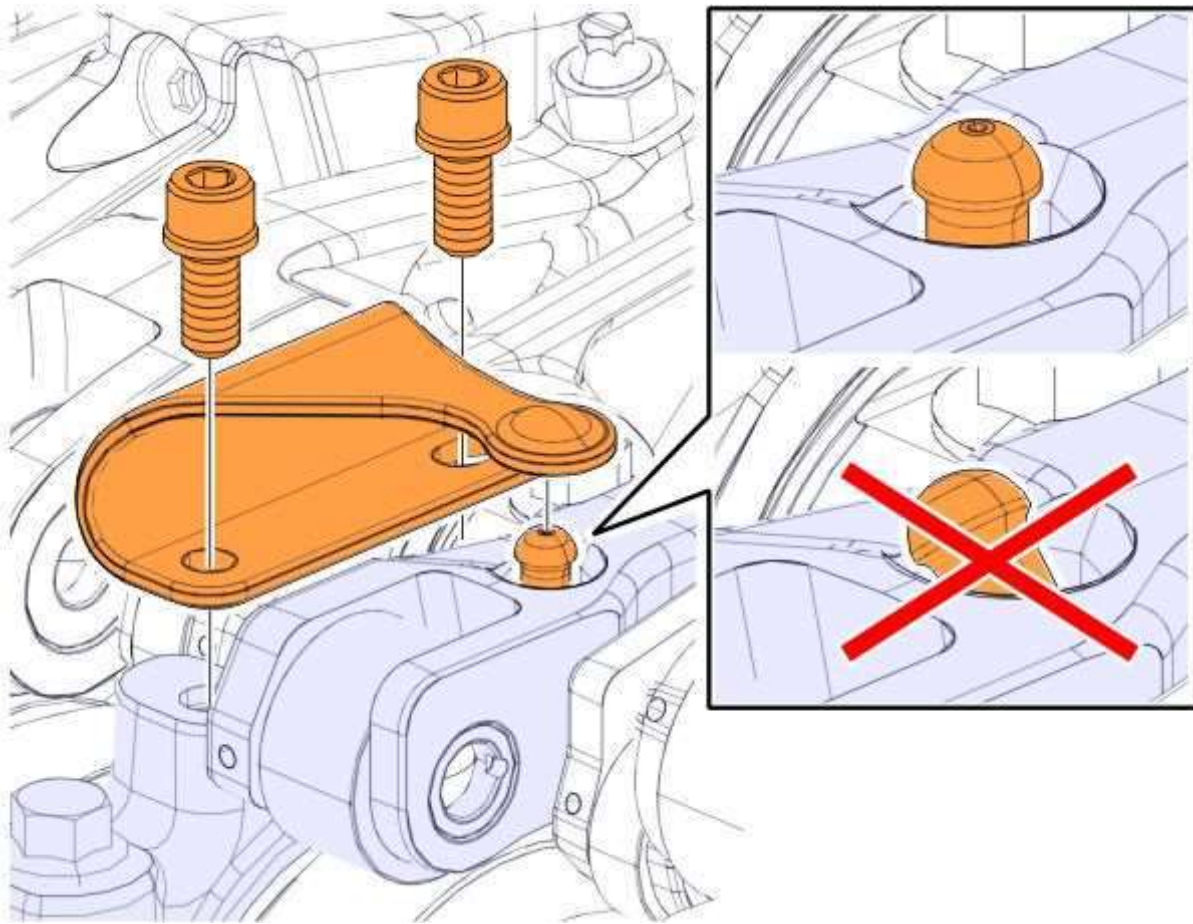
| Instale os feixes de molas.

**Nota**

| Verificar se a haste de comando está corretamente posicionada

| Instale os parafusos.

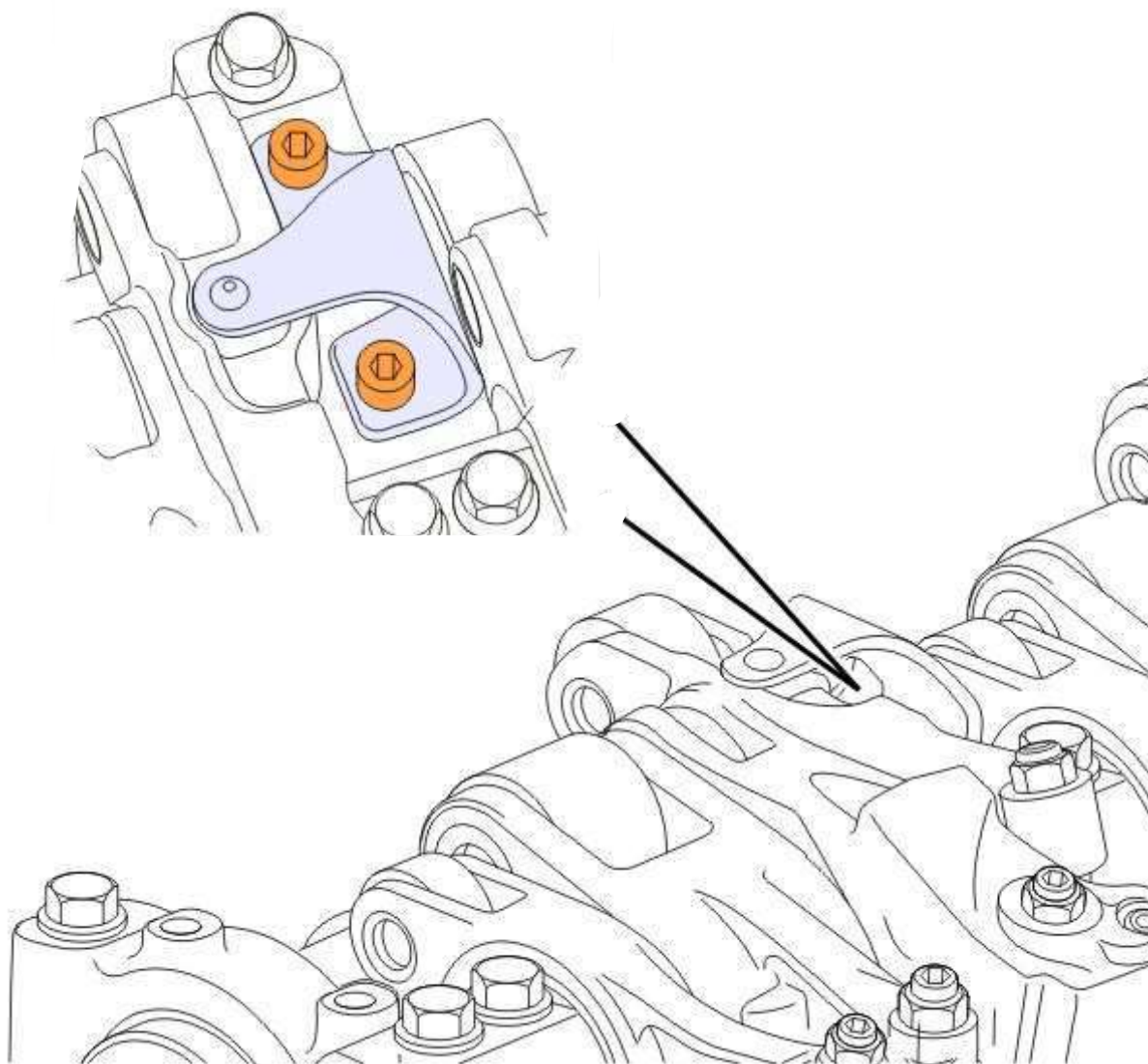




Aperte os parafusos com o torque definido.

Feixe de molas, parafuso

$25 \pm 3 \text{ Nm}$

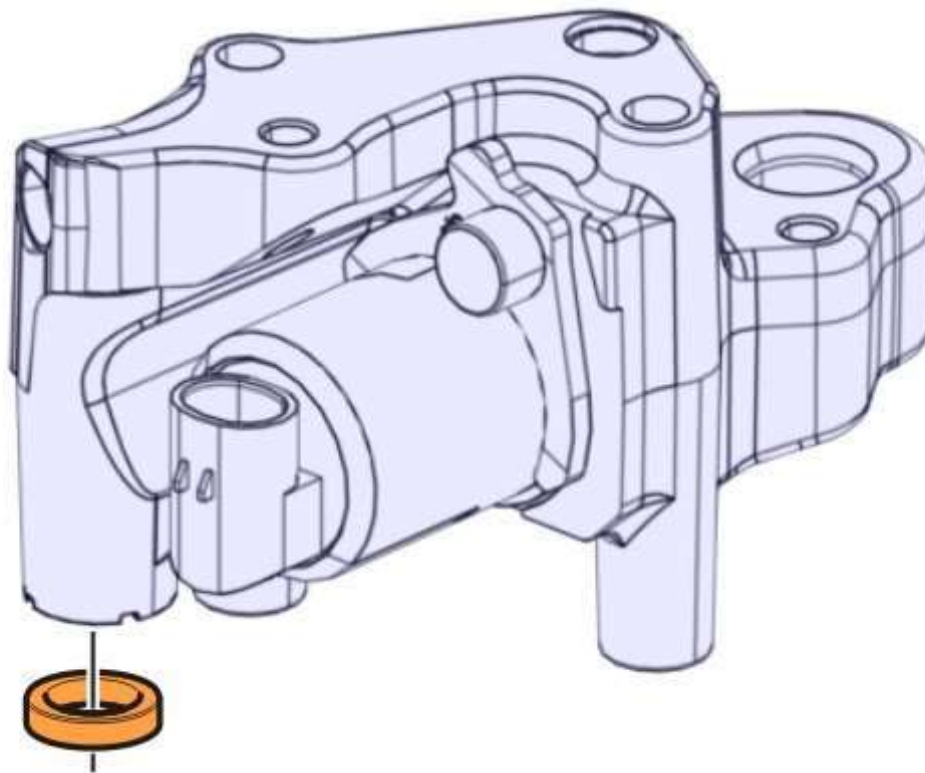


|Limpe a válvula.

|Limpe as superfícies de contato.

|Instale o anel de vedação.

**Nota**  
Usar uma peça nova.



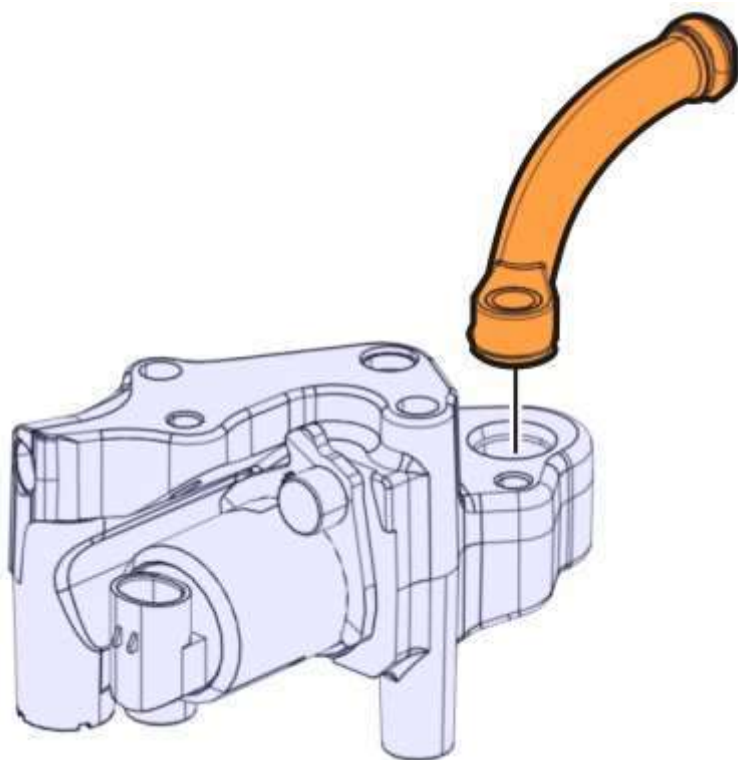
Lubrifique os anéis-O.

[Motor a diesel](#)



Instale o tubo.

**Nota**  
Usar peças novas.

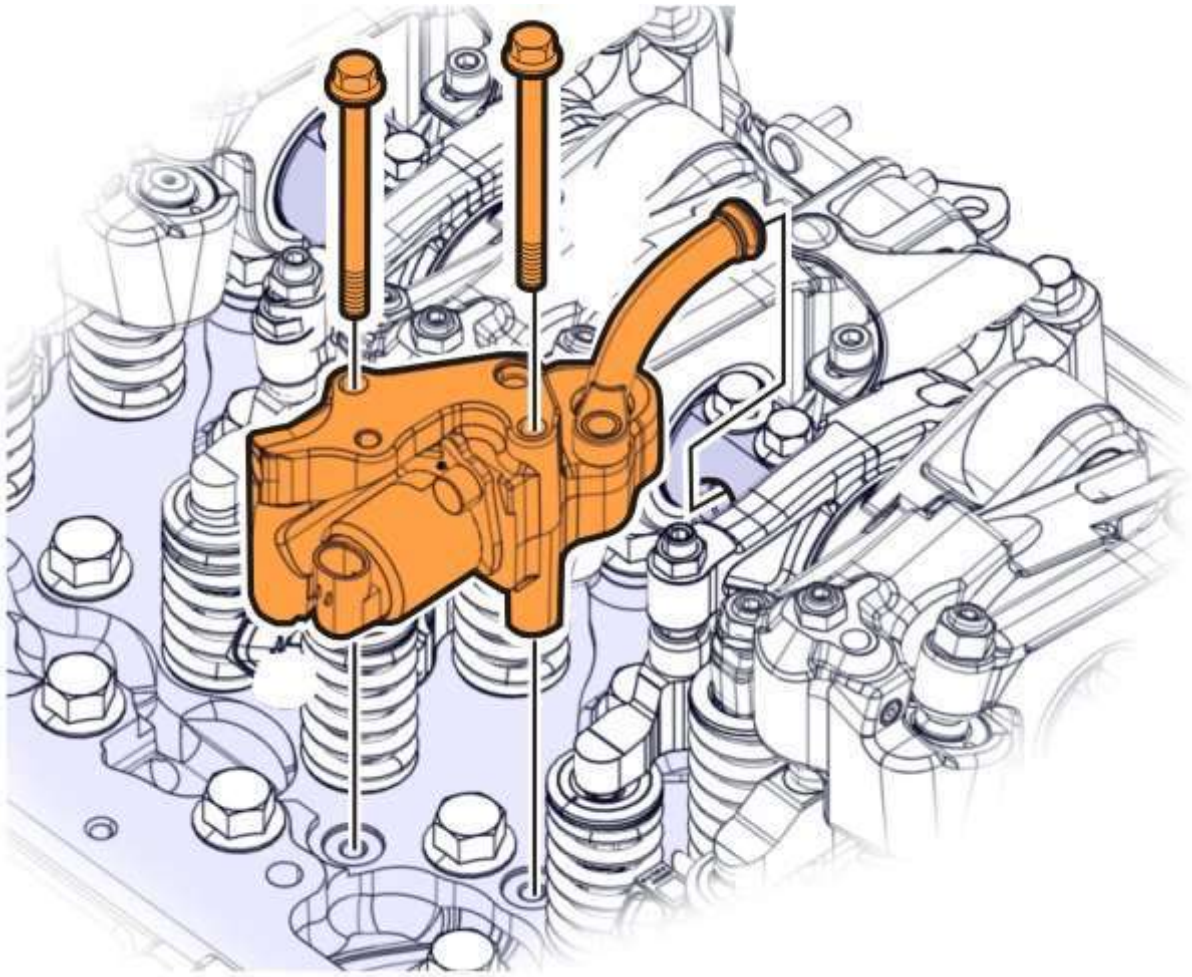


| Instalar a válvula.

| Instalar os parafusos.

| Válvula solenoide, parafuso

| 24 ±4 Nm

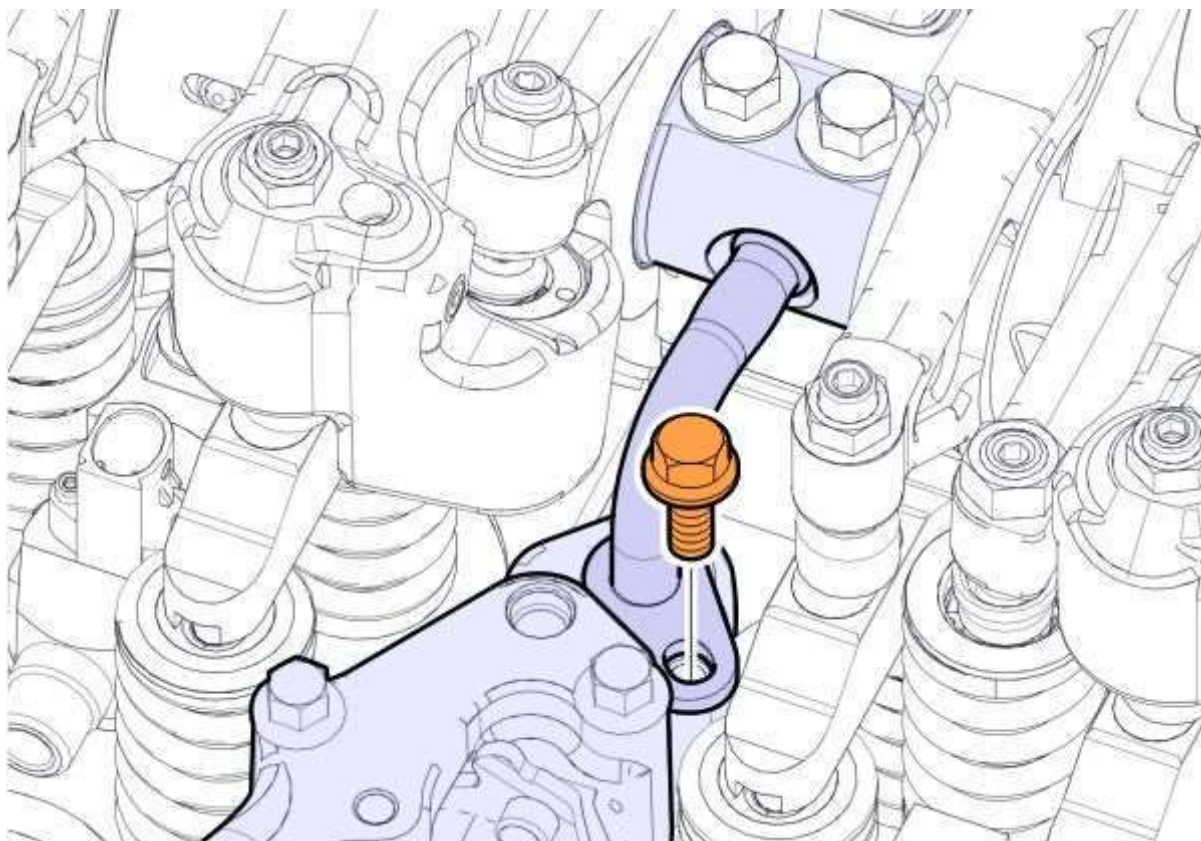


Instalar o parafuso.

Aplicar o torque no parafuso.

Válvula solenoide, parafuso

$24 \pm 4$  Nm



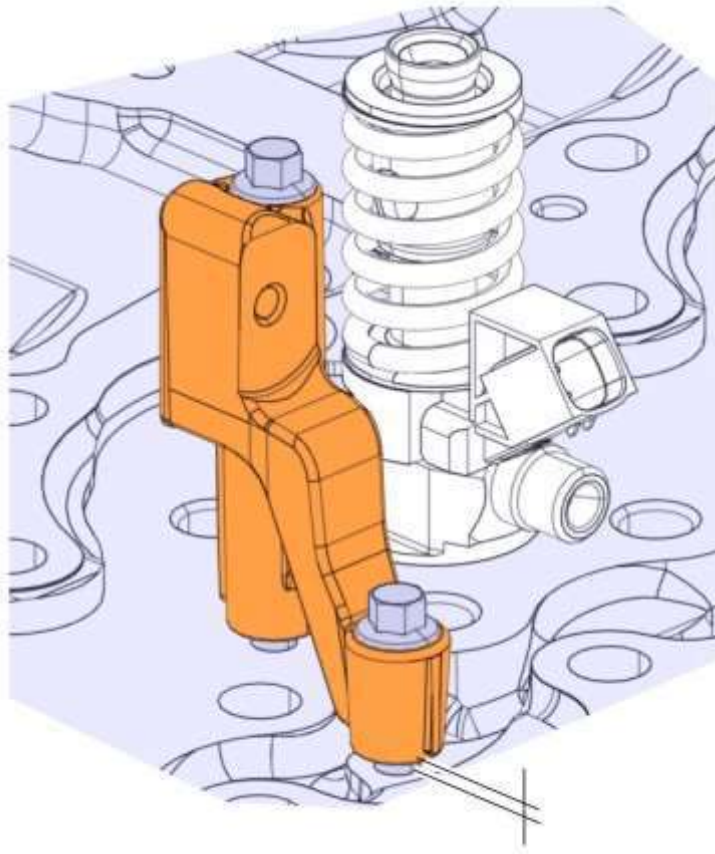
|Instale os suportes.

|Instale os parafusos.

|Aperte os parafusos com o torque definido.

| Suporte, parafuso

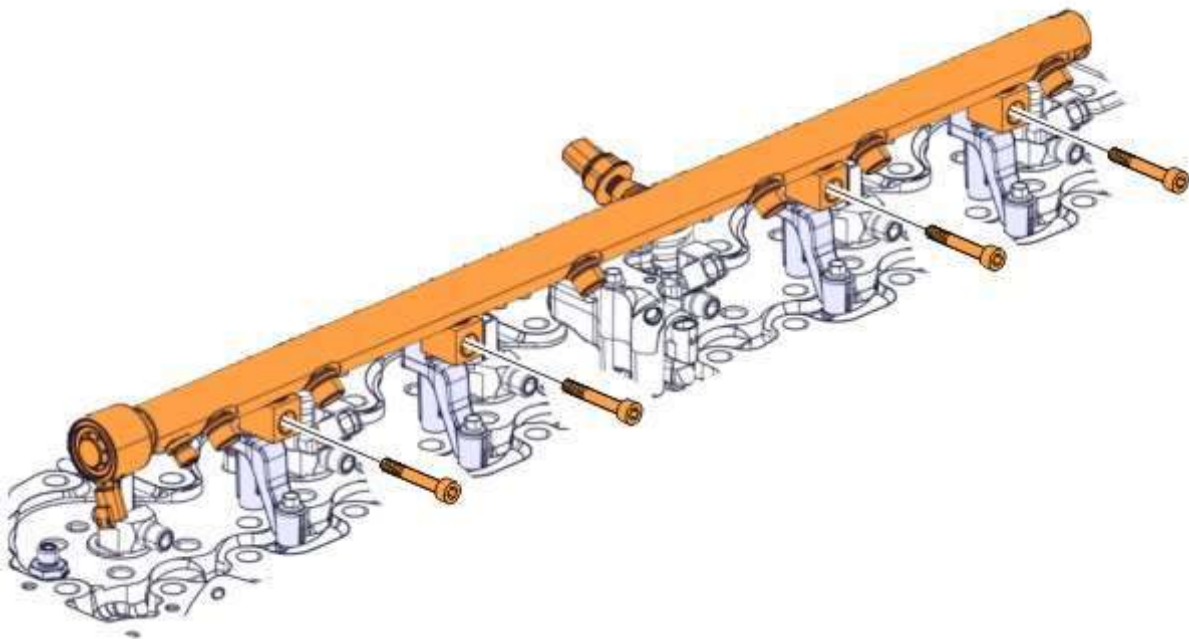
| 24 ±4 Nm



| Instale o tubo de pressão do distribuidor.

| Aperte os parafusos com o torque definido.

| Trilho comum, parafusar



| Instale o tubo de pressão.

**Nota**

Use uma peça nova.

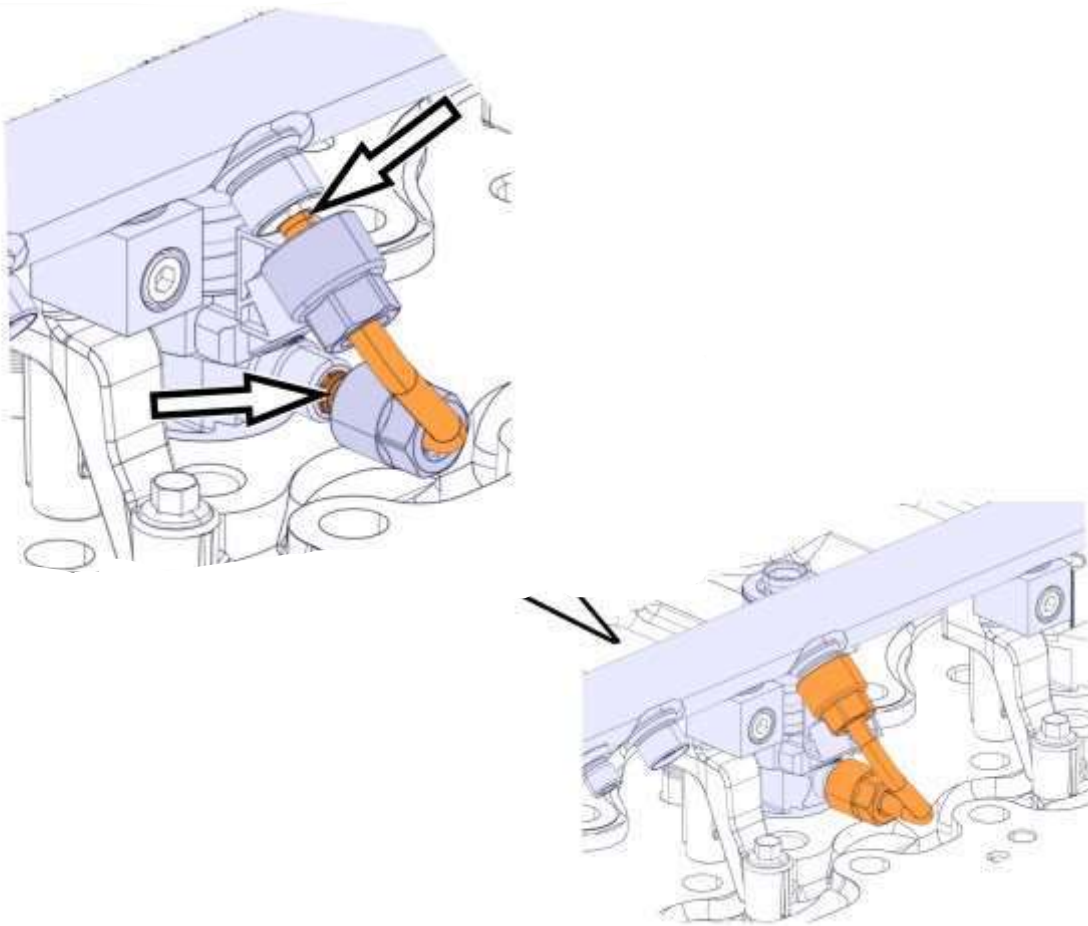
**Nota**

Não usar lubrificante ao instalar o tubo.

Instale primeiro o tubo no tubo de pressão do distribuidor.

Apertar as porcas manualmente.

Para evitar danos ao tubo de pressão quando as porcas forem apertadas, verificar se ele está posicionado corretamente.



Instalar os outros tubos da mesma forma.

**Nota**

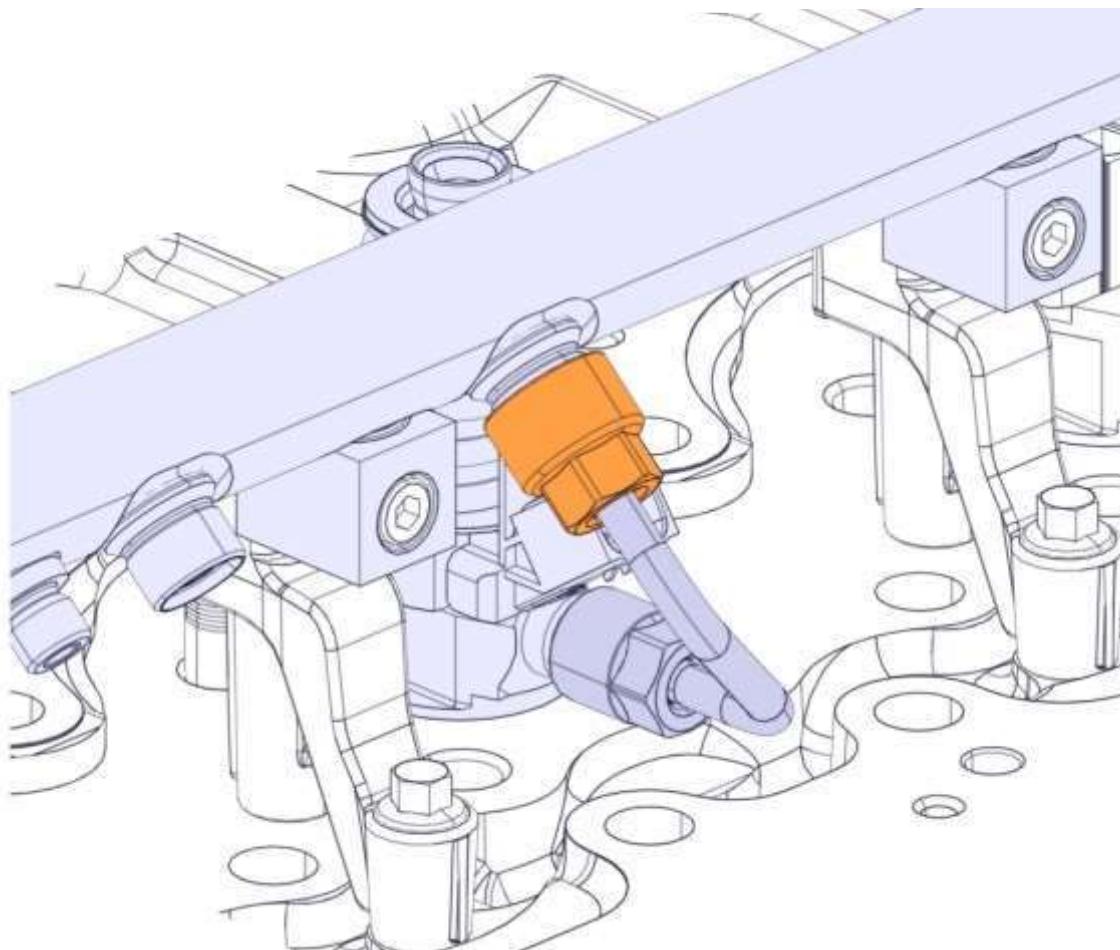
Usar peças novas.



| Aperte a porca da tampa com o torque adequado.

| Tubo de pressão, porca da tampa

| 20 ±2 Nm



| Aperte a porca da tampa com o torque adequado.

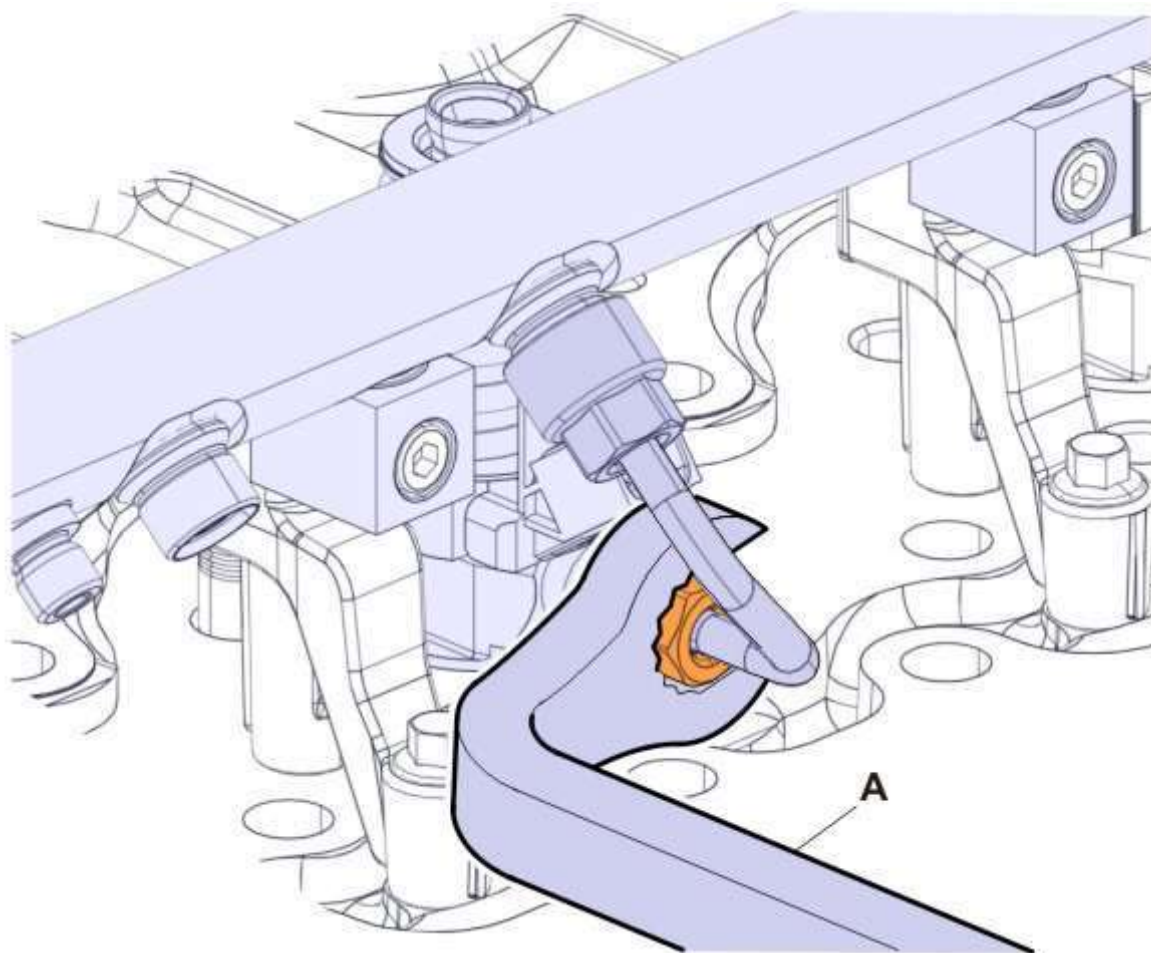
| Tubo de pressão, porca da tampa

| 20 ±2 Nm

| CHAVE

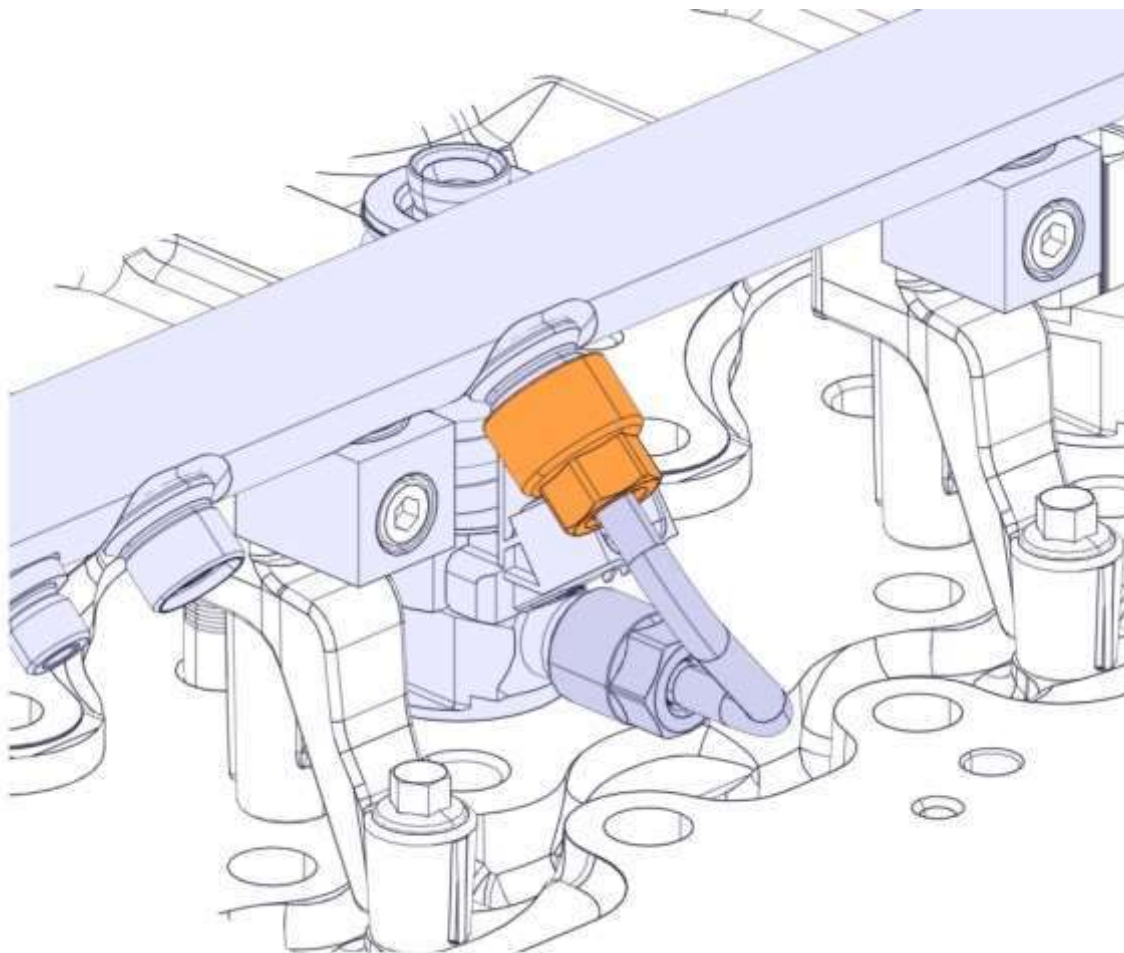
Dica de serviço

A ferramenta (A) não foi concebida para ajuste de ângulo.



Aperte a porca da tampa com o ângulo adequado.

Tubo de pressão, porca da tampa (tubo de pressão do distribuidor) 30°



| Aperte a porca da tampa com o angulo adequado.

| Tubo de pressão, porca da tampa (injetor)

| 30°