

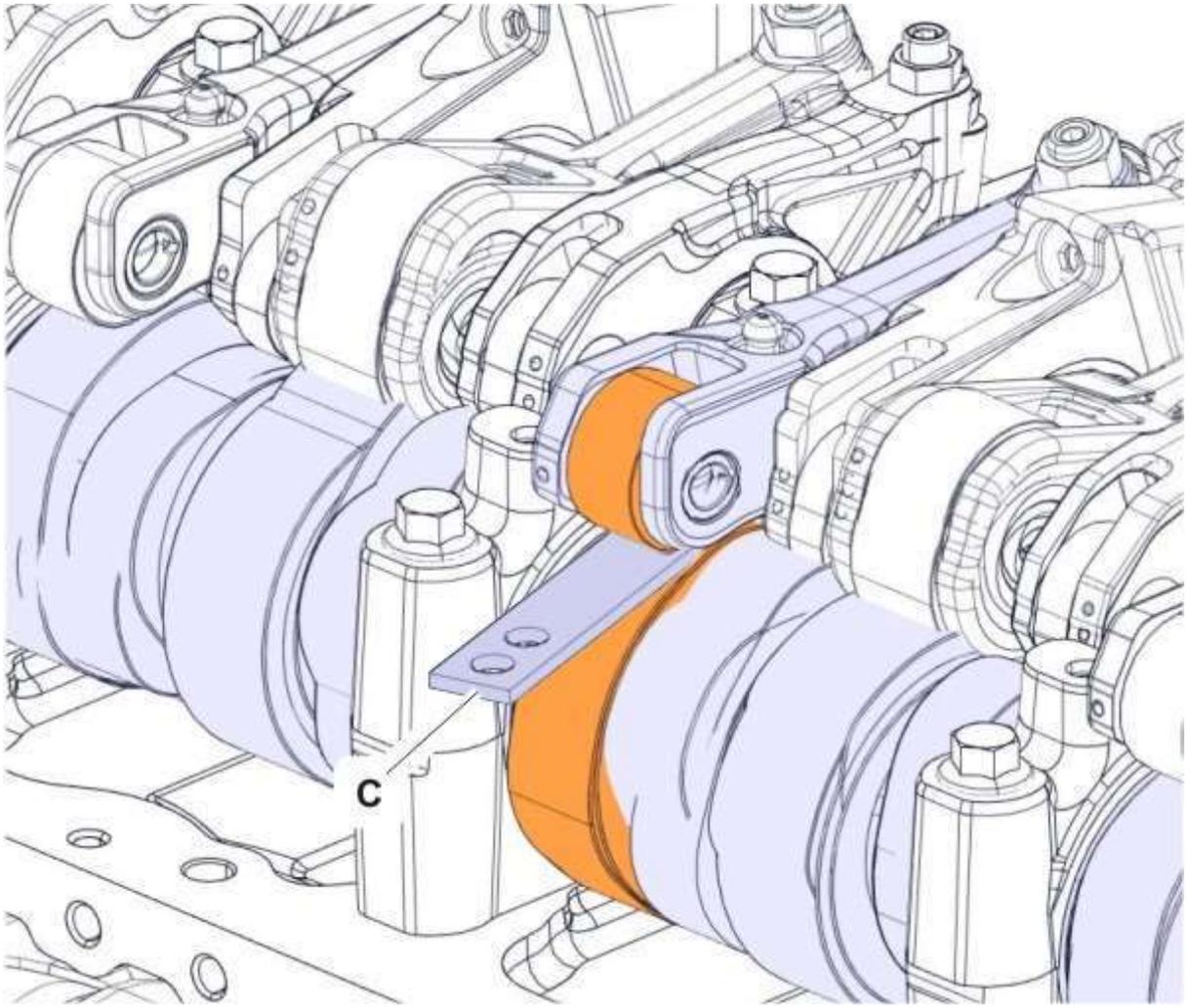
|| Manter o calibre de lâmina no local entre o balancim e o garfo da válvula.

|| Verifique a roiga usando a ferramenta de ajuste (C).

|| Freio motor, braço do balancim, folga

|| $2,5 \pm 0,07$ mm

|| FERRAMENTA DE AJUSTE



Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Condições

Se a folga da válvula não estiver correta.

Afrouxe a porca (A) e o parafuso (B).

Instale a ferramenta de ajuste (C).

Aperte o parafuso (B) até que a válvula de escape comece a abrir.

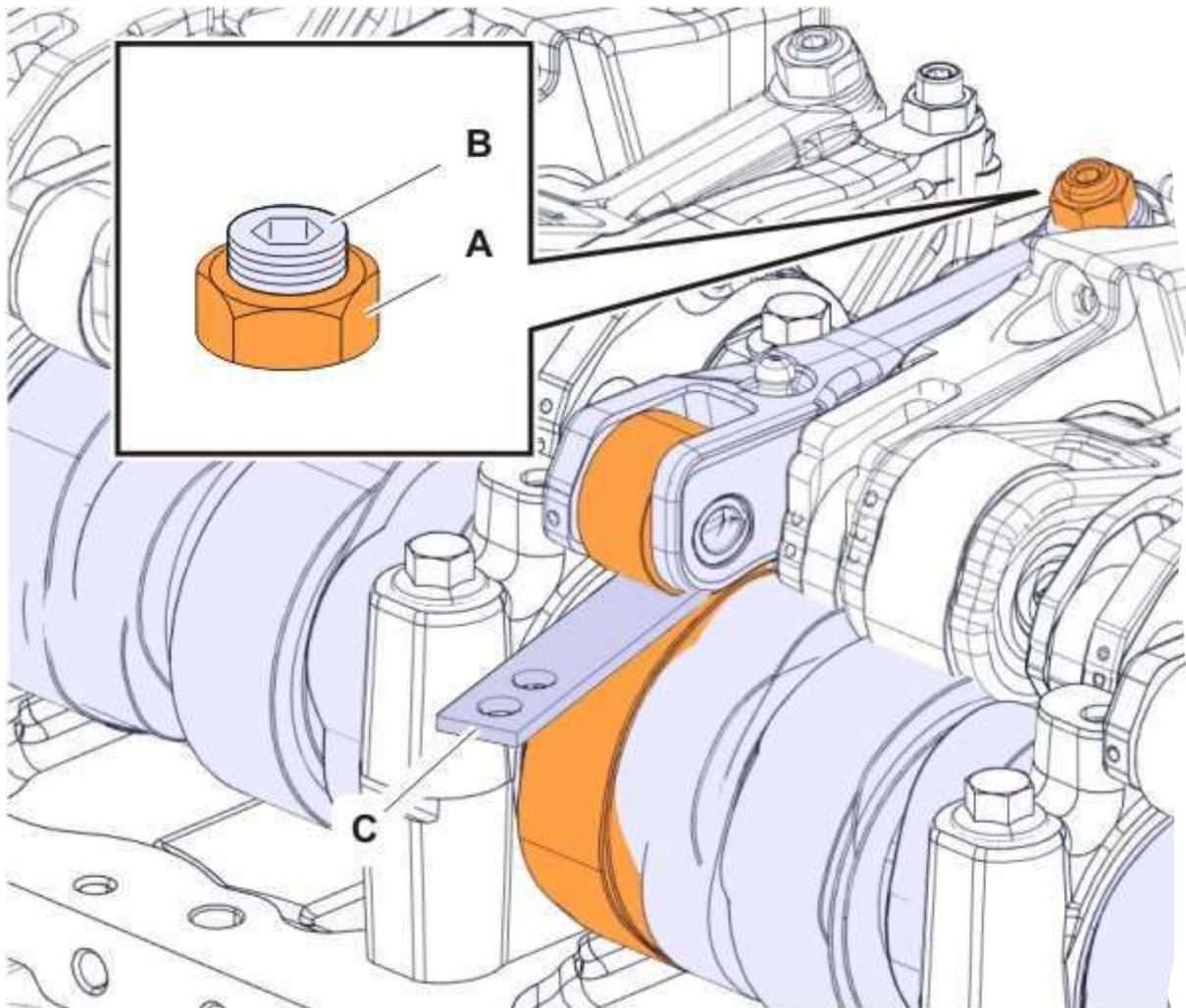
Afrouxe o parafuso (B) até que a ferramenta de ajuste (C) possa ser movida, mas com alguma resistência.

Evite que o parafuso gire (B) e aperte a porca (A) com o torque adequado.

Injetor, balancim, porca trava

52 ± 4 Nm

Remova o calibre de lâmina e a ferramenta de ajuste.



Verifique novamente a folga usando a ferramenta de controle (C).

Freio motor, braço do balancim, folga (Verificar novamente)

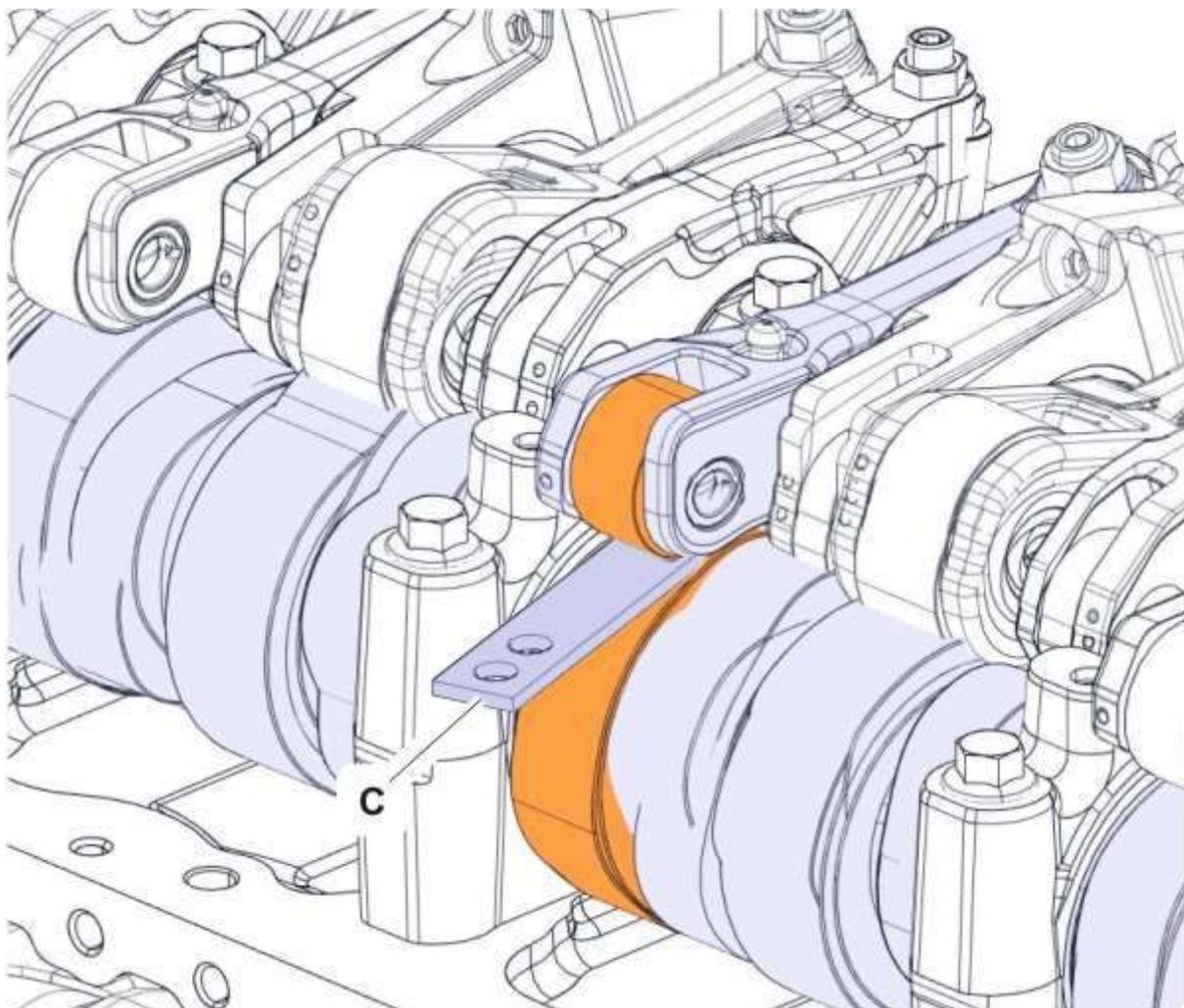
3,20 mm

Dica de serviço

Isto não é uma regulagem, mas sim uma verificação para garantir que todas as etapas foram seguidas corretamente.

Nota

Se a ferramenta de controle NÃO puder ser inserida, redefinir a folga.



Gire o eixo da manivela para a próxima marca.

Dica de serviço

Marque o balancim verificado ou ajustado.

Solicitar ajuda.

Afrouxar a porca (A).

Afrouxe o parafuso (B).

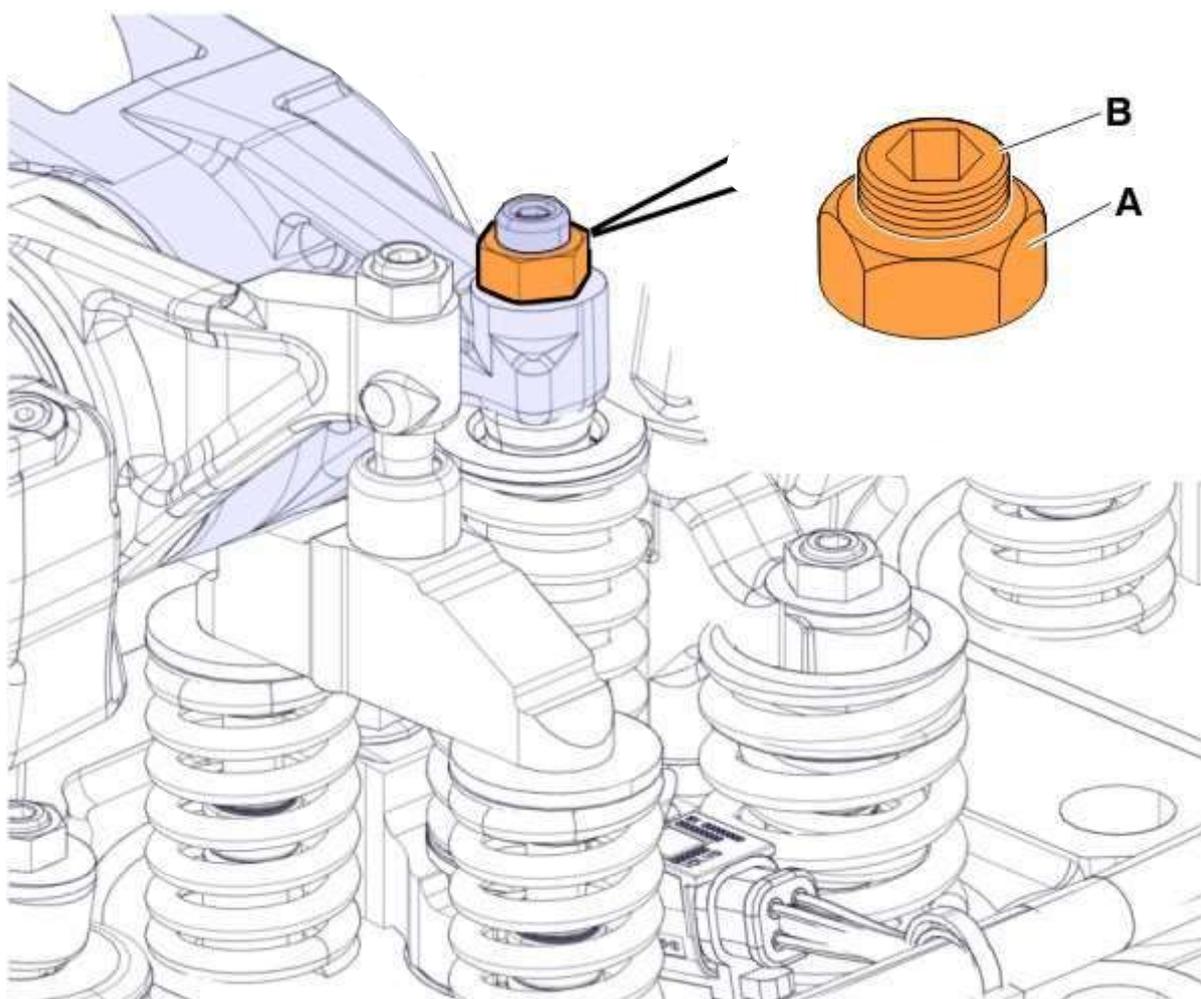
Nota

Certifique-se de que exista folga entre o parafuso (B) e a parte de cima do injetor.

Ajuste o parafuso (B) até que o parafuso (B) faça contato com a parte de cima do injetor.

Nota

Certifique-se de que o rolete do balancim assente-se na árvore de comando de válvulas

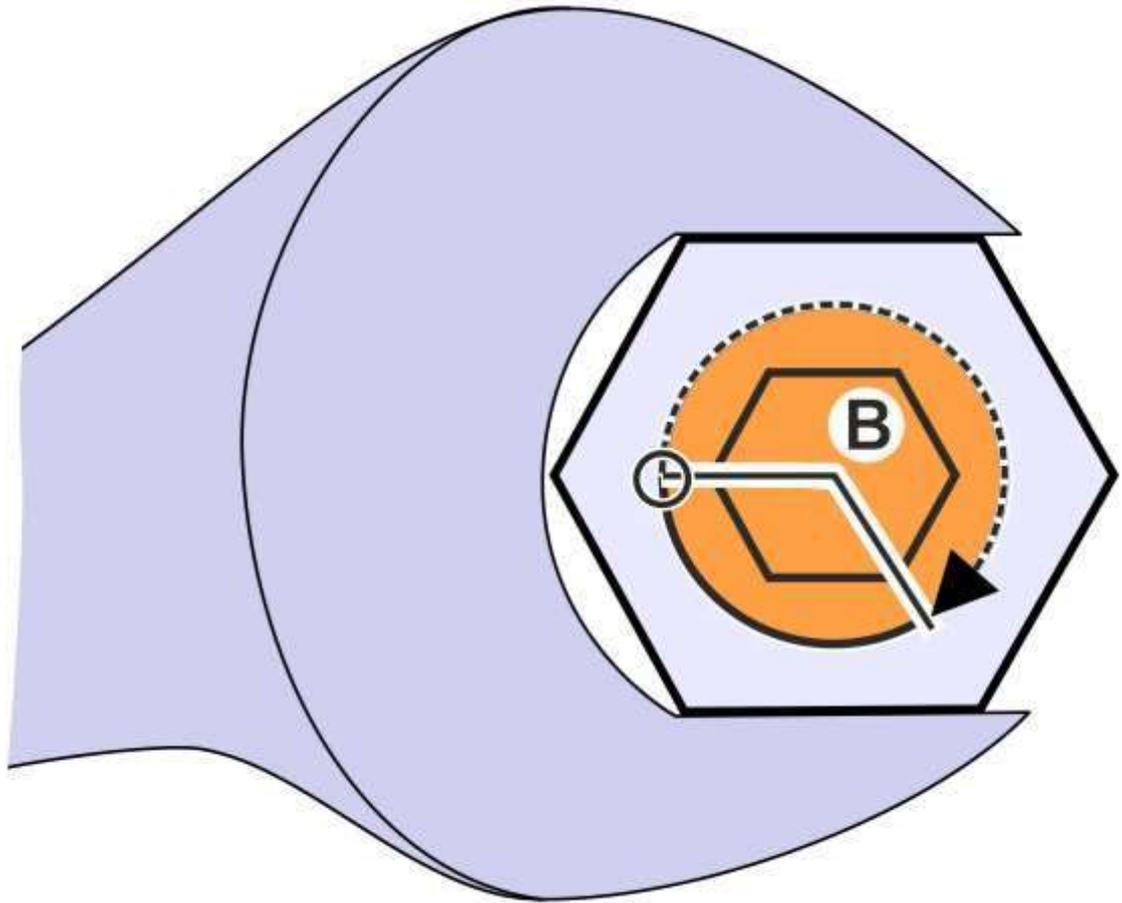


Aperte com o ângulo do parafuso (B).

|| Injetor, parafuso de ajuste

Dica de serviço

Colocar uma marca de alinhamento no balancim para assegurar que o parafuso de ajuste não está se movendo ao apertar a porca trava.



Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

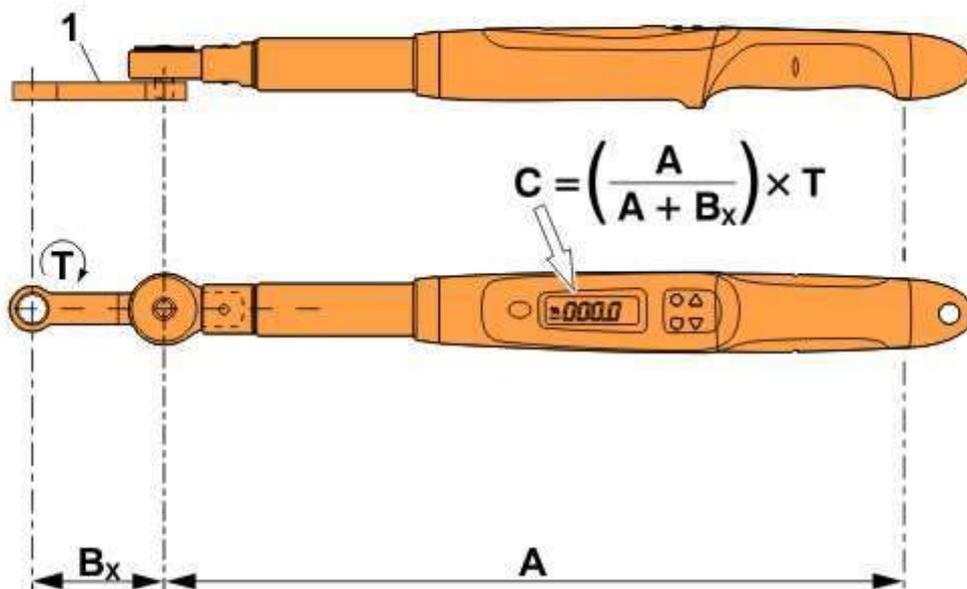
Condições

Caso uma barra de extensão/adaptador seja usado para aplicar o torque especificado

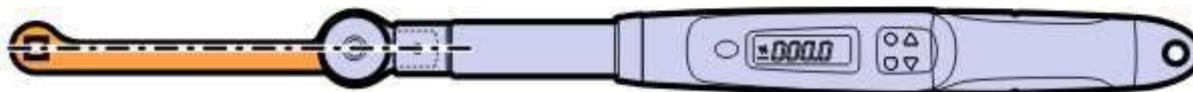
O exemplo mostra um torquímetro de 450 mm de comprimento e uma barra de extensão/adaptador (1) com 50 mm de comprimento. O torque de montagem necessário, T, é 48 ± 8 Nm. O cálculo baseado no fornece a configuração de torque, C, de 43 Nm. Isso resulta em uma tolerância de ± 6 Nm.

Nota

A configuração do torquímetro dada nas especificações deve ser adaptada para corresponder ao tamanho maior da combinação do torquímetro e da ferramenta.



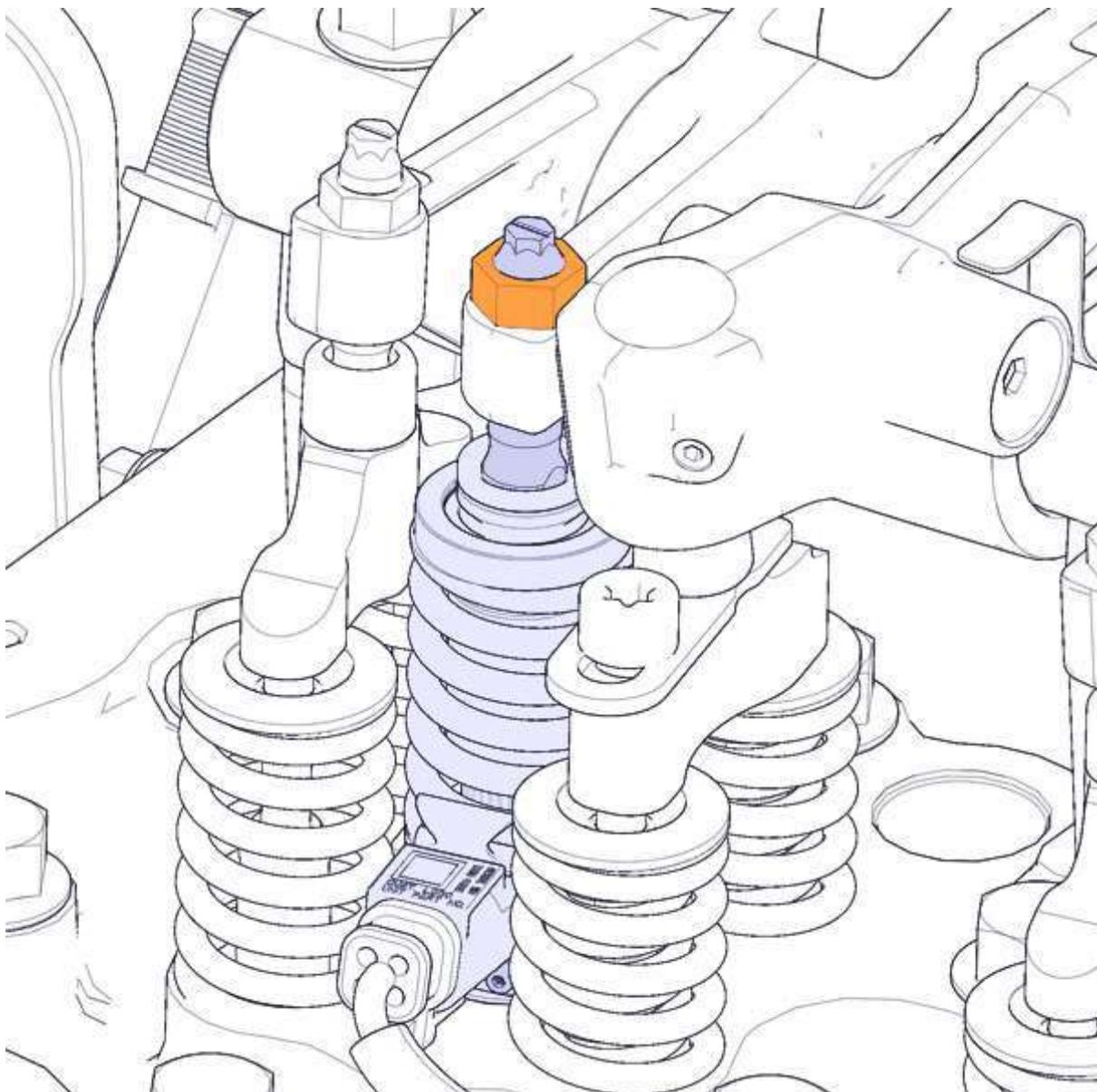
|Certificar-se de que o torquímetro e a ferramenta permaneçam alinhados durante o aperto.



|Evitar que o parafuso (B) gire e apertar a porca (A) com o torque adequado.

|| Injetor, balancim, porca

| 52 ± 4 Nm



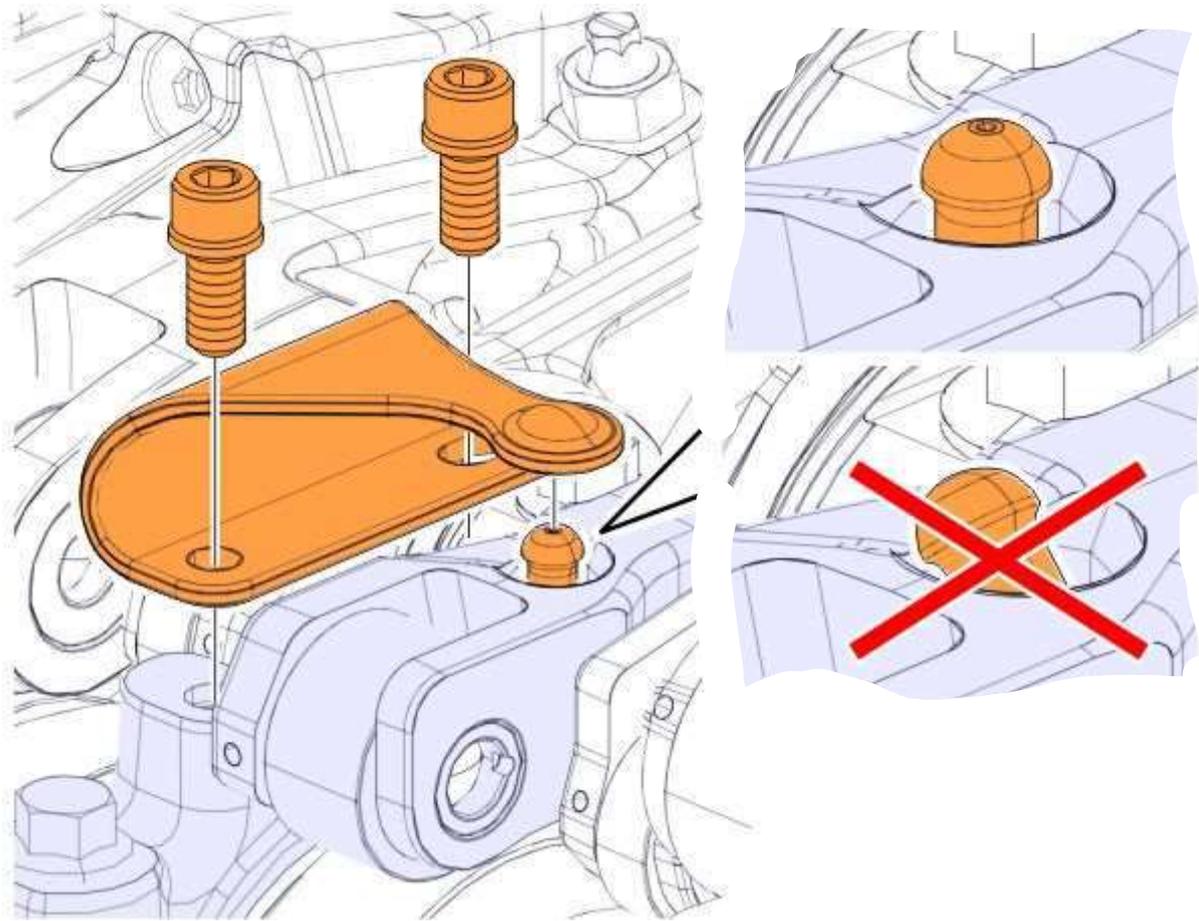
Ajuste os outros balancins da mesma forma.

Dica de serviço
Solicitar ajuda.

Instale os feixes de molas.

Nota
Verificar se a haste de comando está corretamente posicionada.

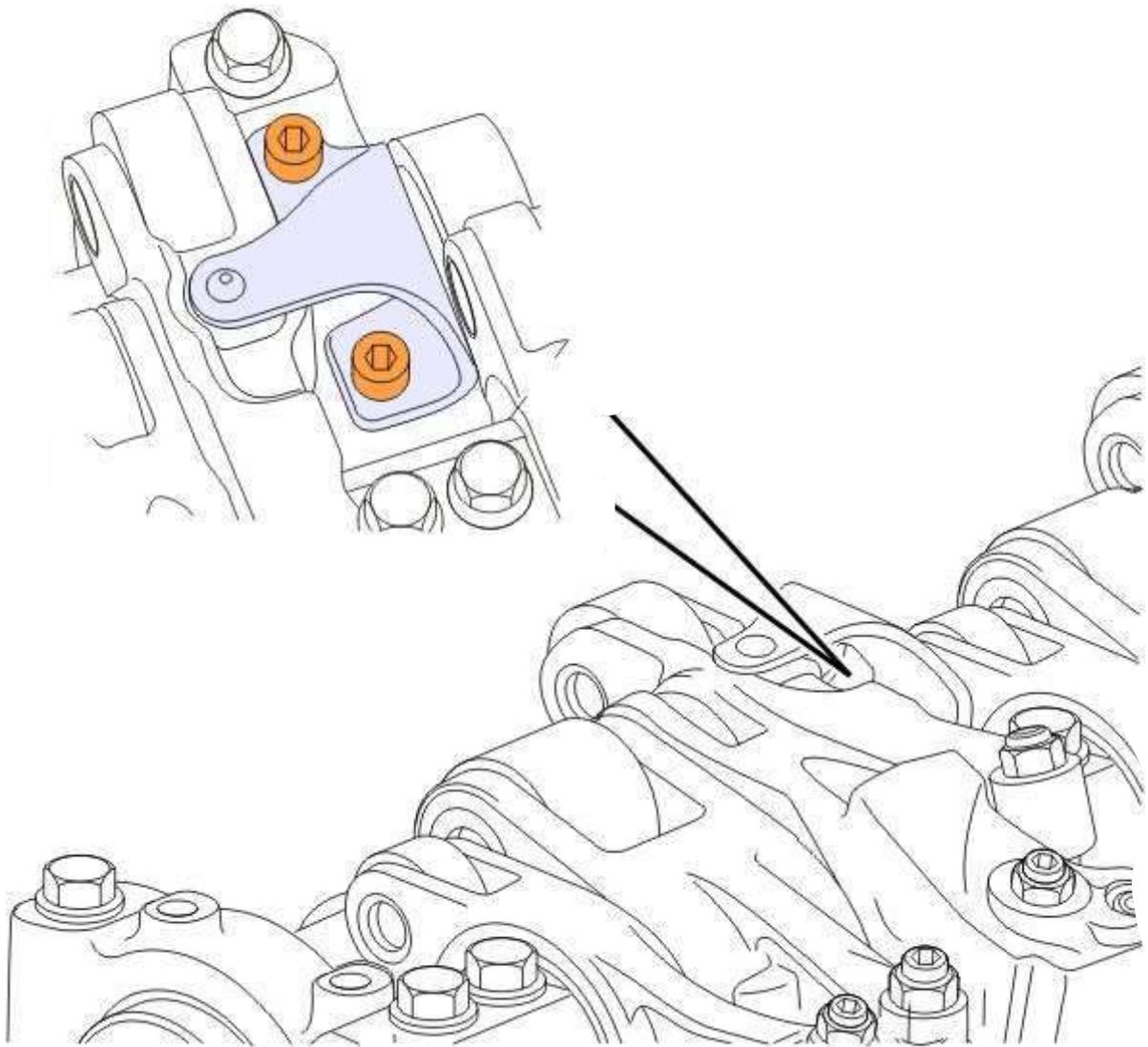
Instale os parafusos.



Aperte os parafusos com o torque definido.

Feixe de molas, parafuso

25 ± 3 Nm

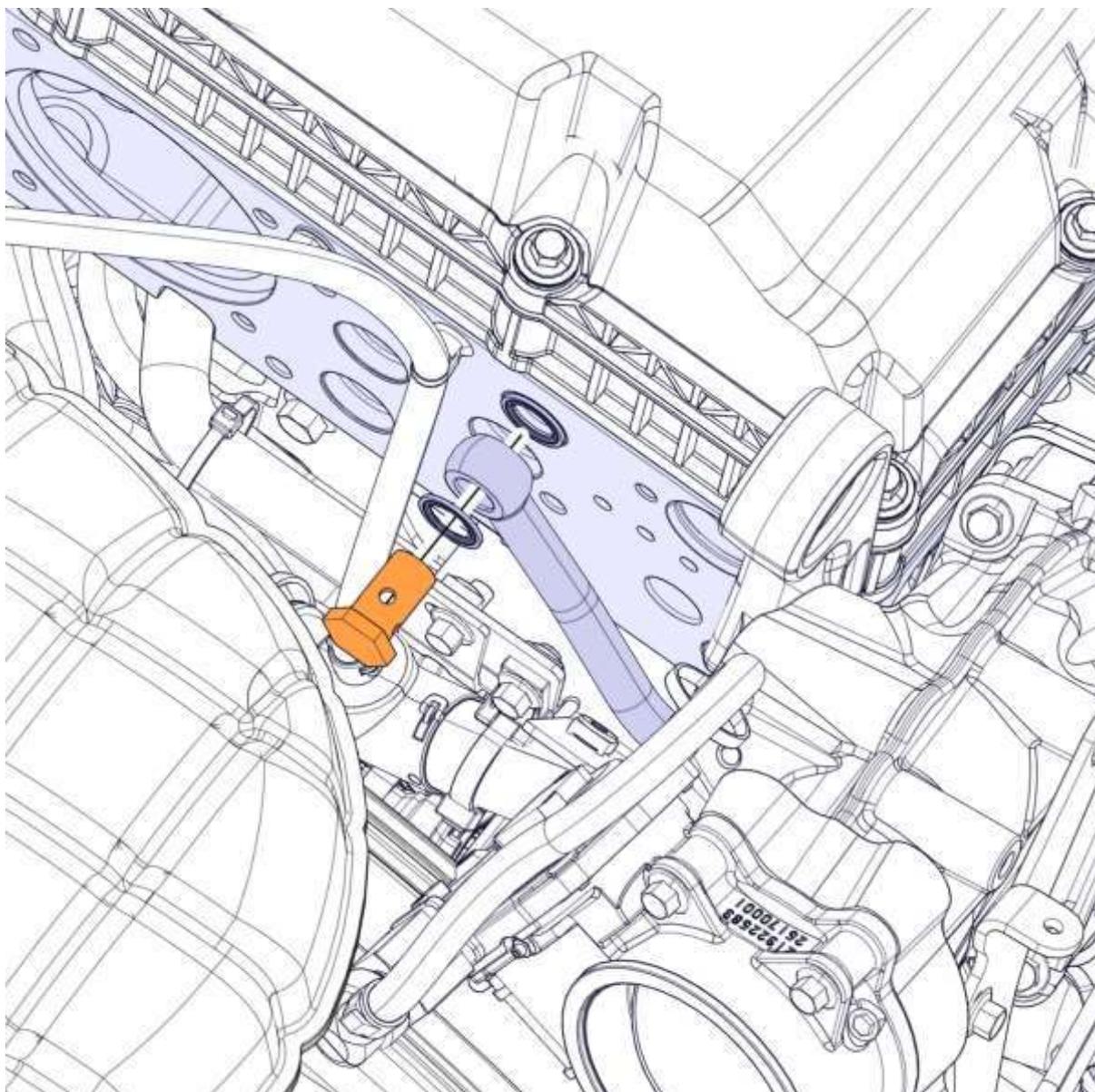


Remova os bujões.

Instalar a válvula e as arruelas.

Nota

Use arruelas novas.

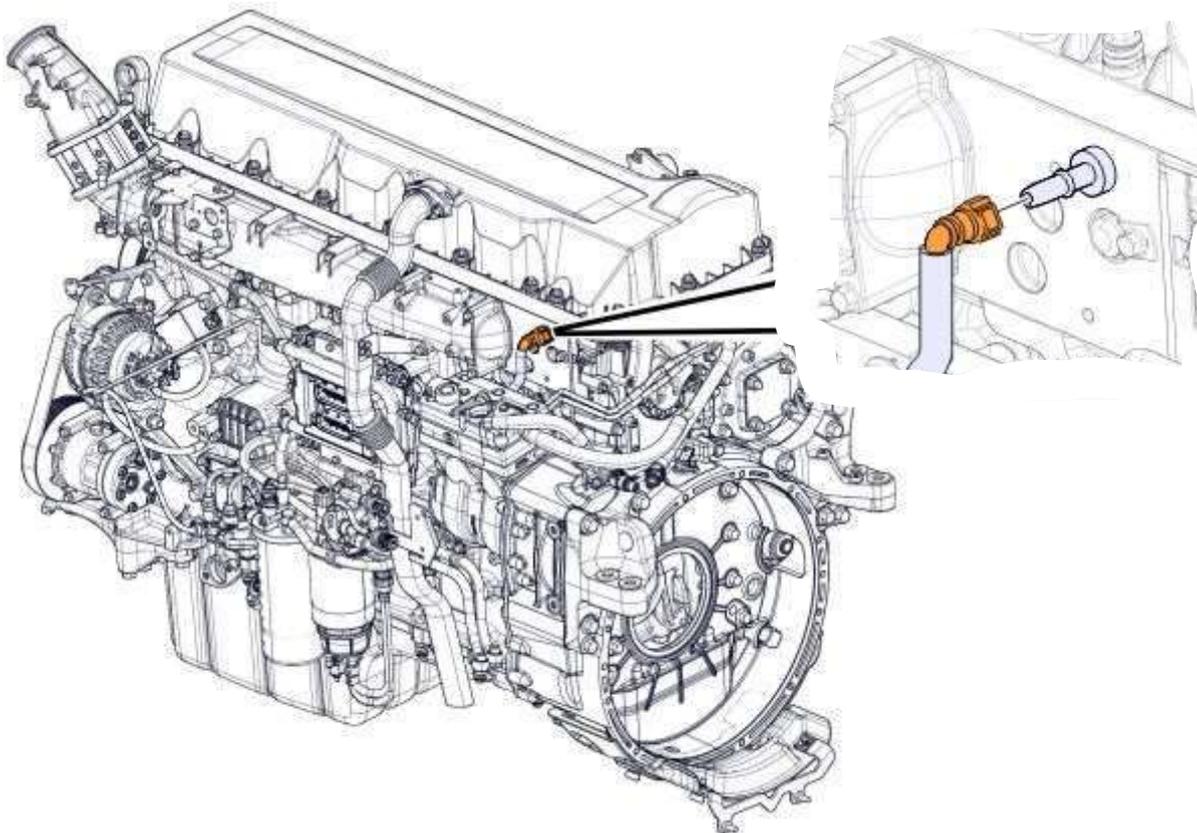


Aplicar o torque na válvula.

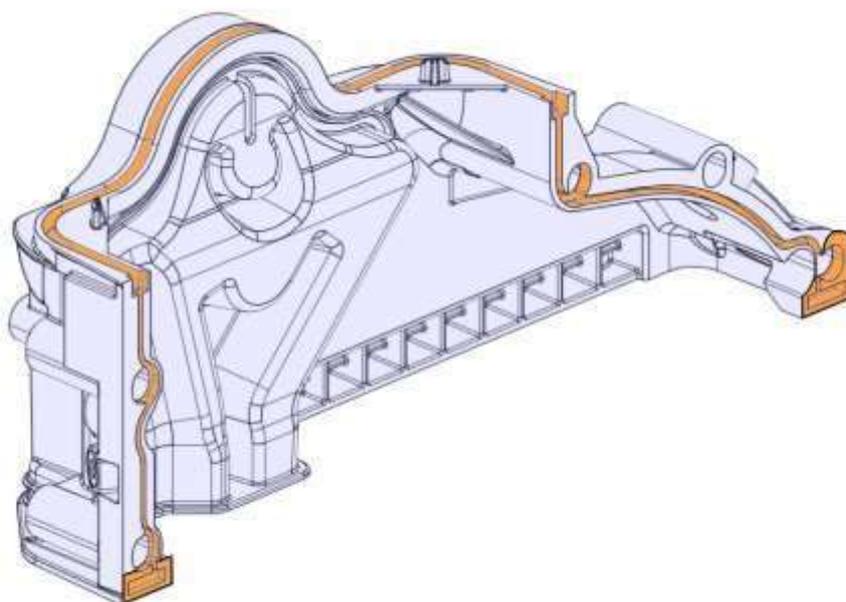
Válvula de descarga, parafuso

45^{+0}_{-5} Nm

Instalar o tubo.

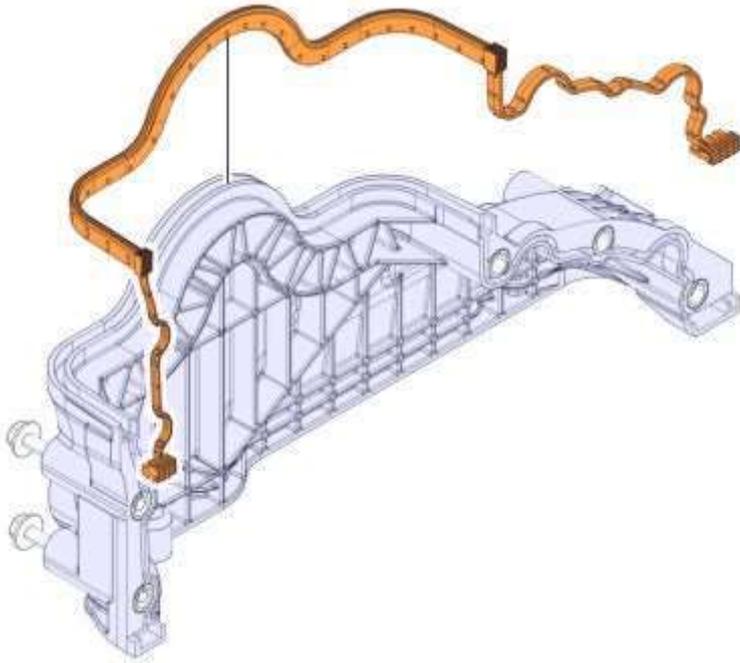


Limpe as superfícies de contato.



Instale a junta.

Nota
Use uma peça nova.

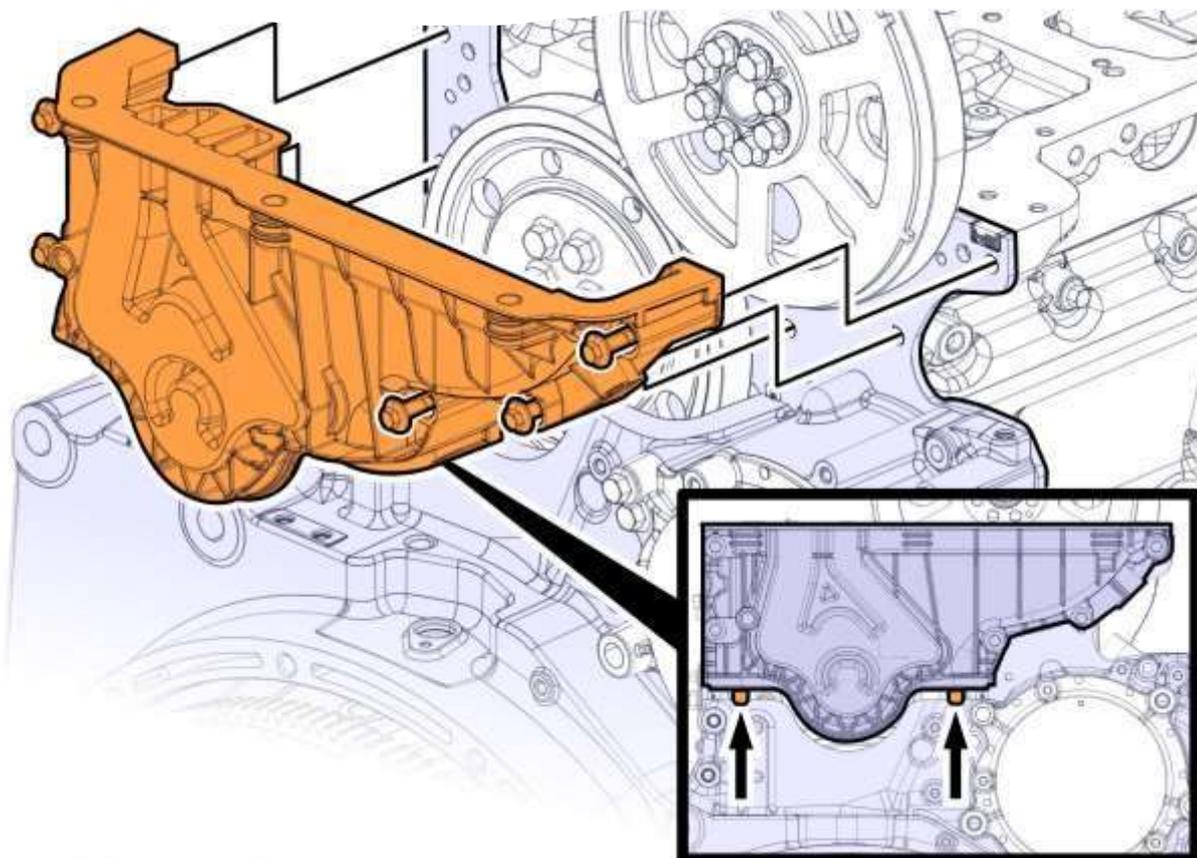


Limpar as superfícies de contato cuidadosamente.

Instale a tampa da distribuição.

Nota

Os pinos na tampa da distribuição agem como guias para evitar danos ao friso de vedação durante a instalação.



Aperte levemente os dois parafusos da tampa da distribuição.

Nota

Certifique-se de que a tampa da distribuição esteja em contato com a placa da distribuição.

Instale a ferramenta (A).

GUIA

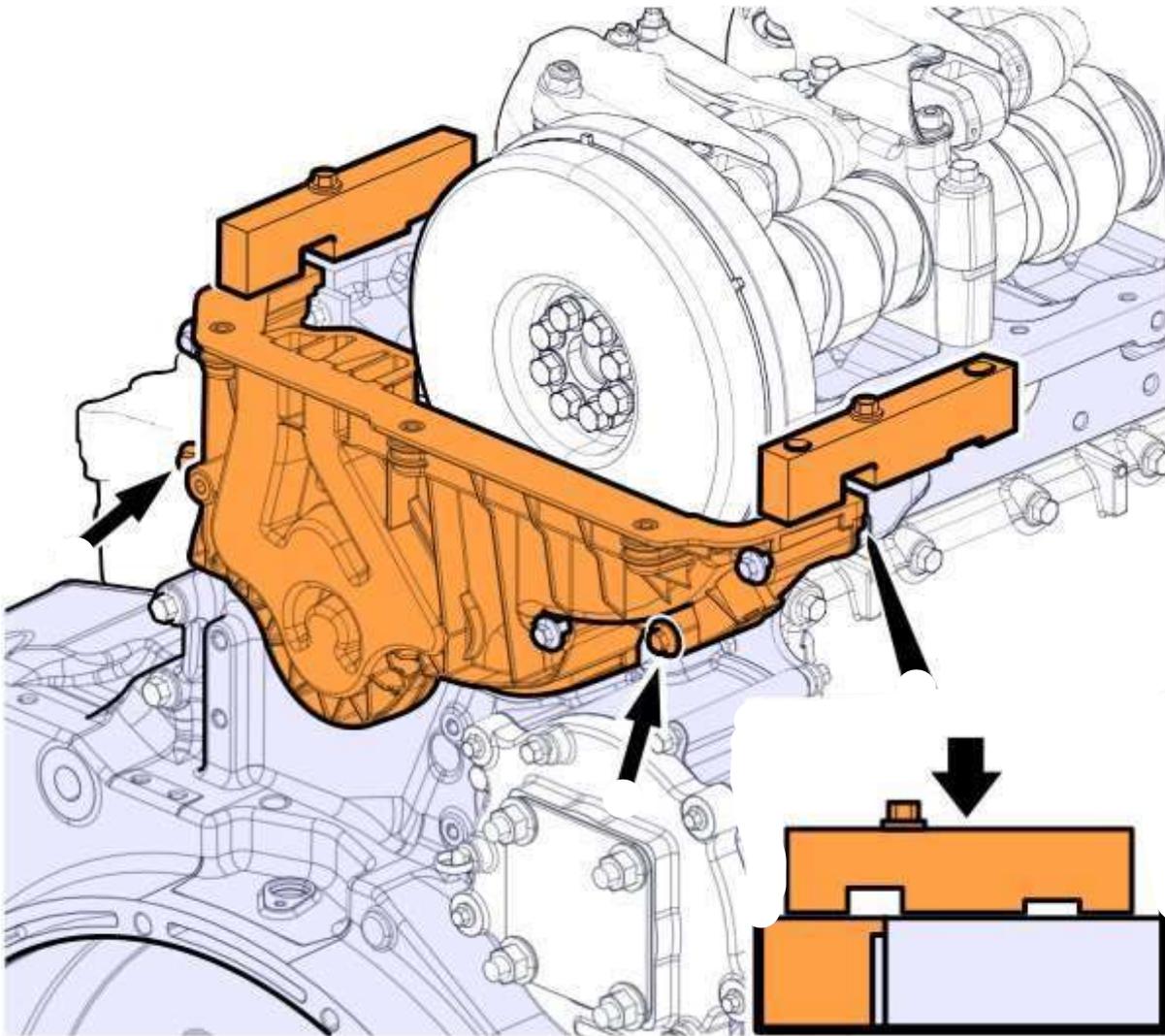
Pressione a tampa da distribuição para baixo com a força necessária.

Ferramenta, parafuso de ajuste

27 ±3 Nm

Nota

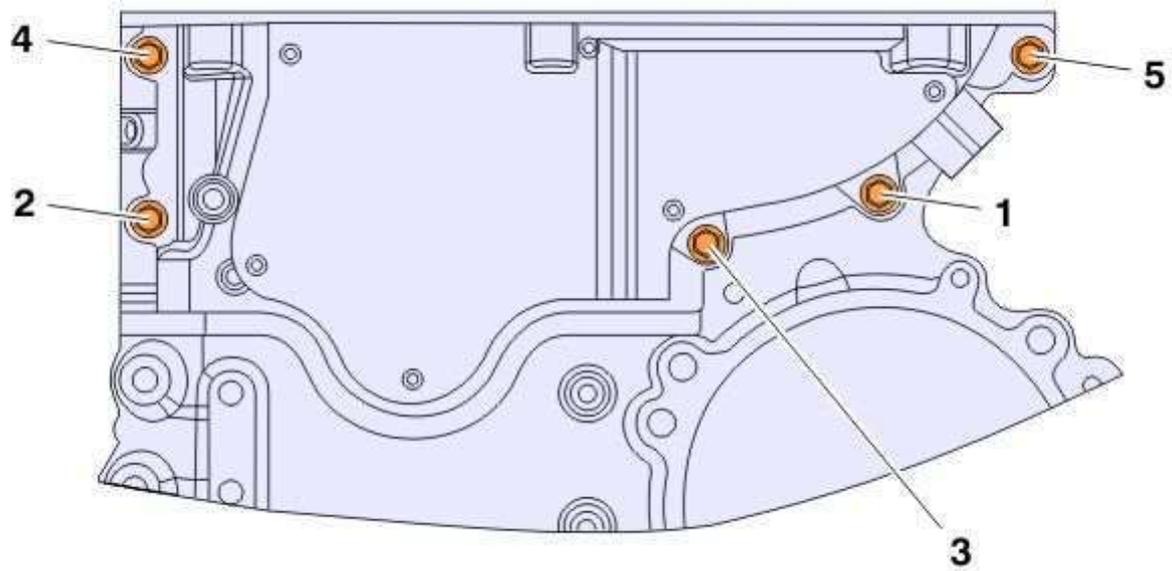
Verifique se a tampa da distribuição está alinhada com o cabeçote do cilindro em ambos os lados.



Aperte os parafusos com o torque definido.

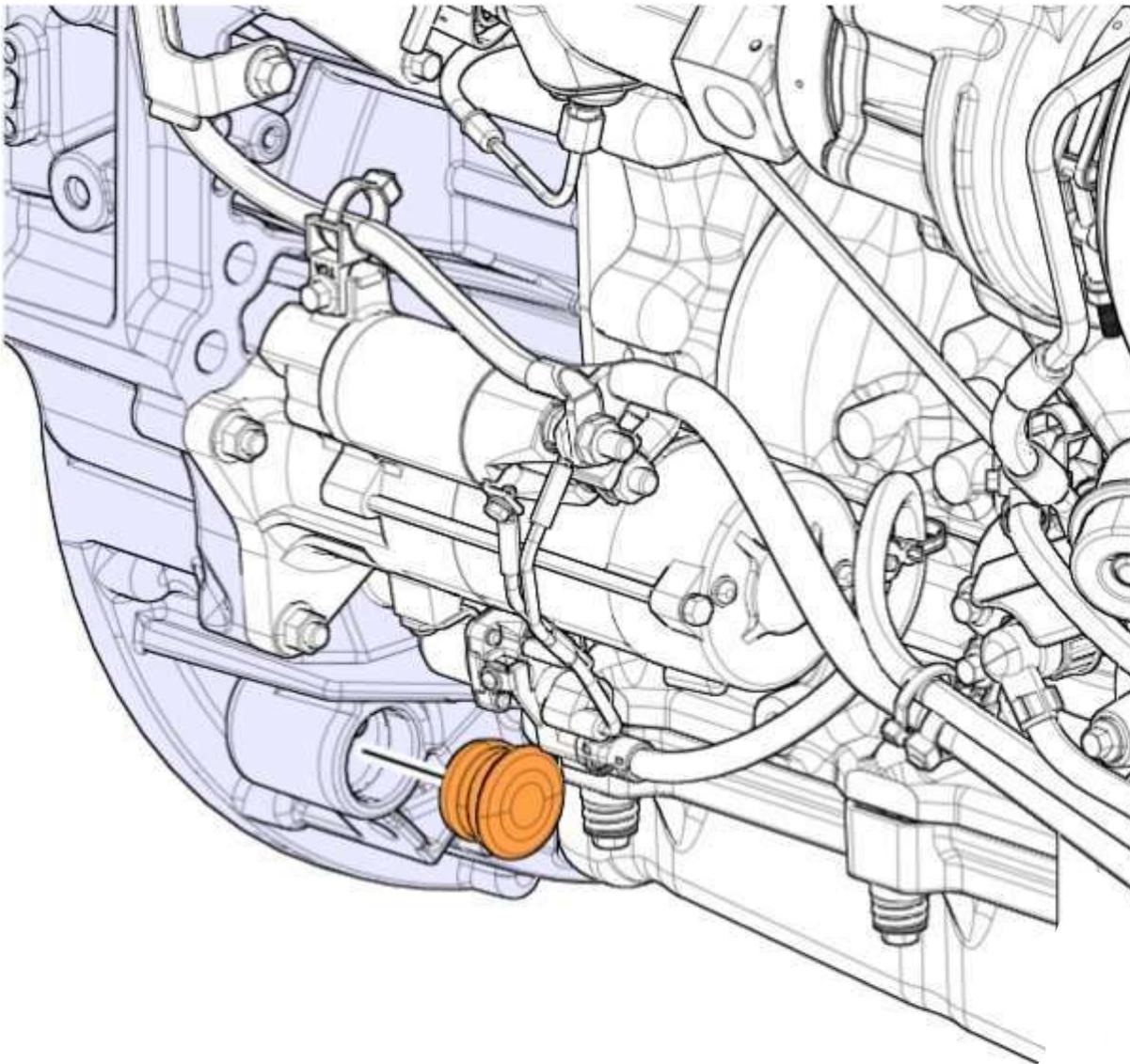
Carcaça das engrenagens de distribuição superior,
parafuso

Sequência de torque: 1-5
 27 ± 3 Nm



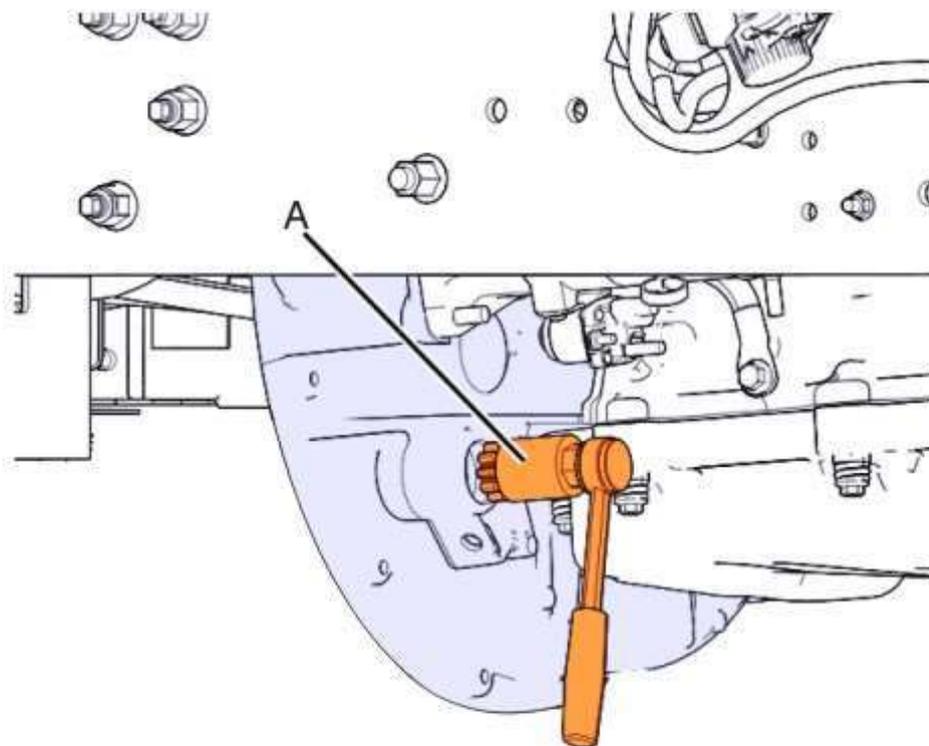
|Remova as guias.

|Remover o bujão.



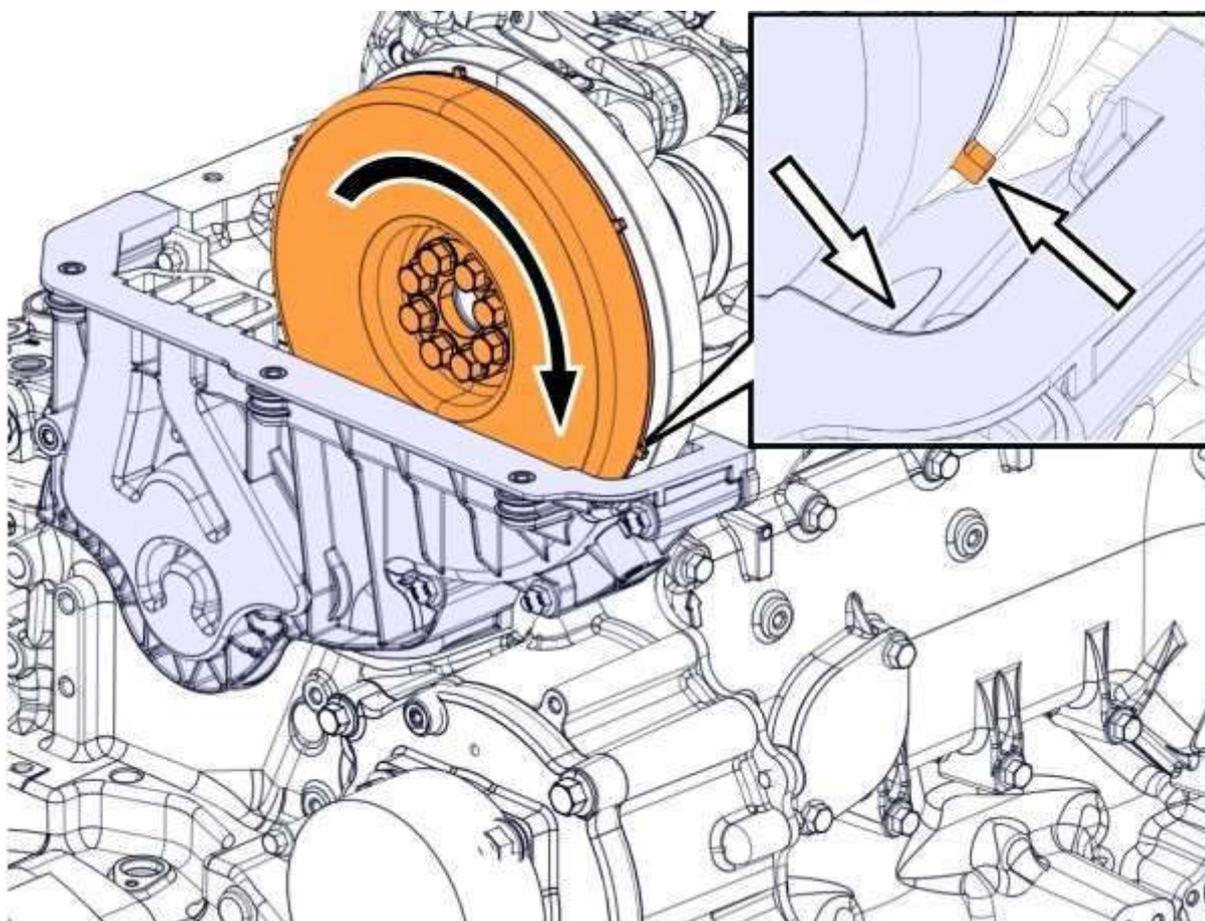
| Instale a ferramenta de acionamento da partida (A).

| FERRAMENTA DE ACIONAMENTO



Gire o volante do motor para que um dente do amortecedor de vibrações alinhe-se com o local do sensor.

FERRAMENTA DE ROTAÇÃO



|Instale a ferramenta de ajuste.

| ferramenta de regulagem

|Faça a leitura da ferramenta de ajuste.