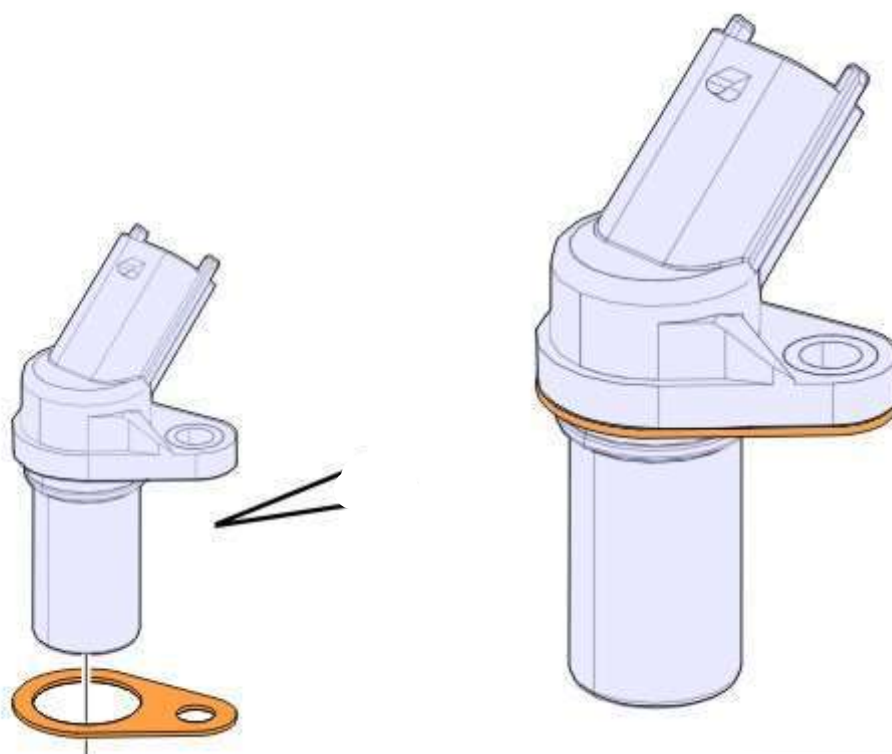
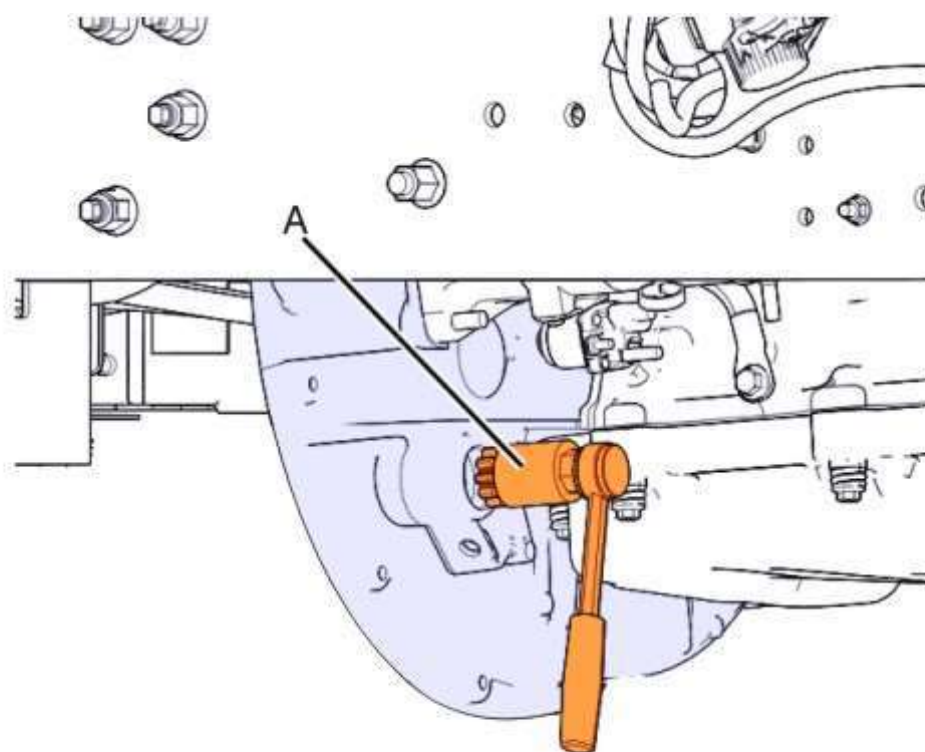


Remova a ferramenta de ajuste.

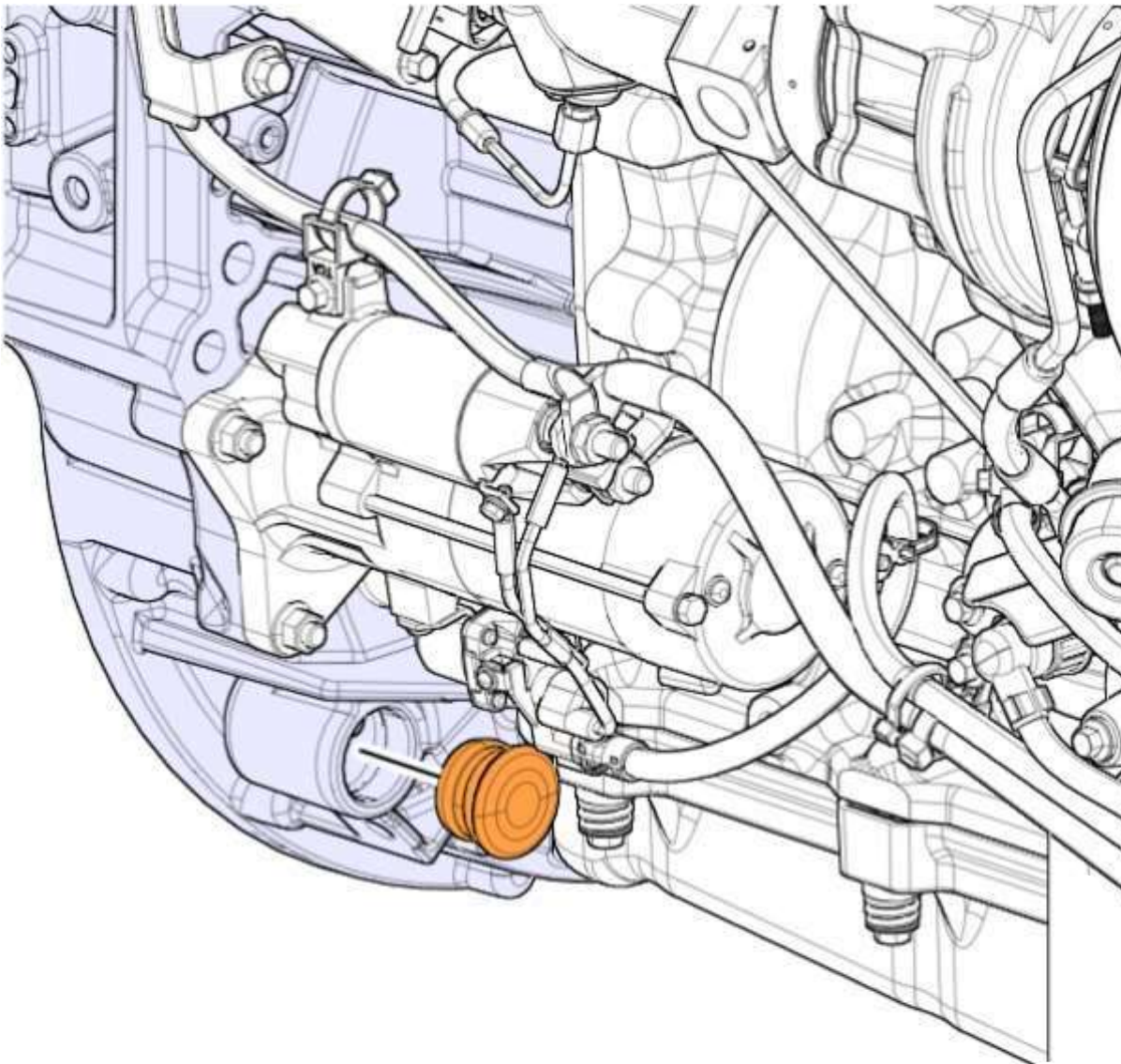
Instale os calços.



Remover a ferramenta de partida (A).



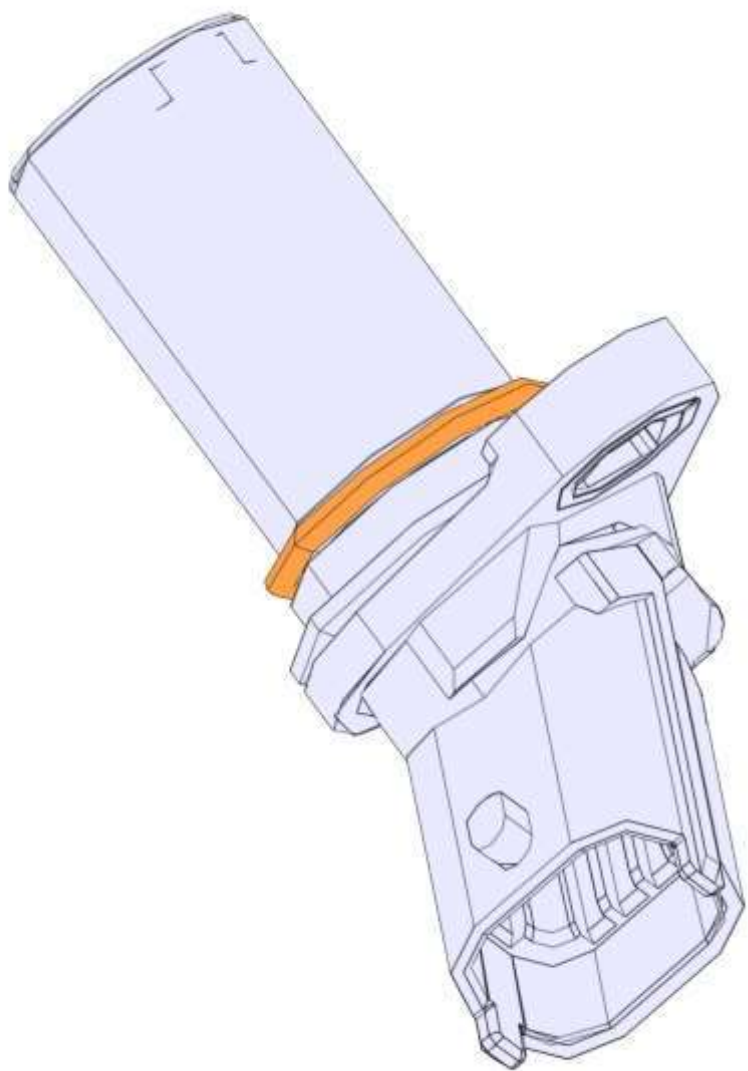
Instalar o bujão.



Instalar o anel O.

Nota

Use uma peça nova.



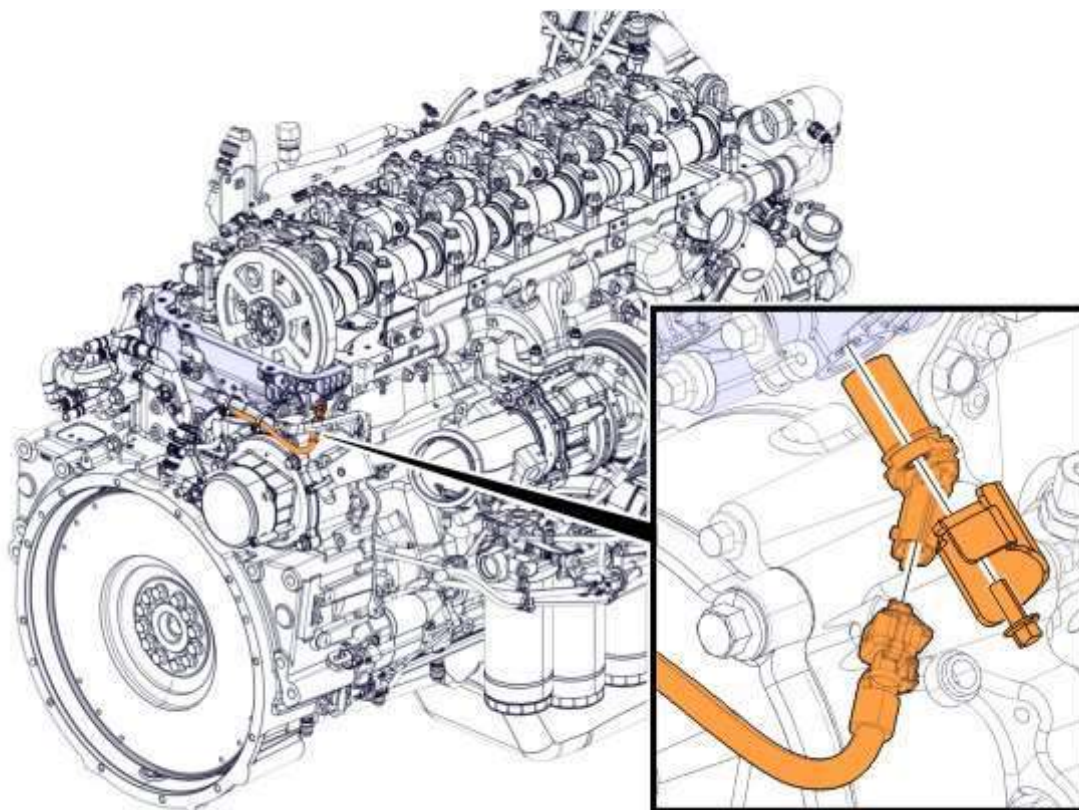
Instale o sensor e o calço.

Instalar o defletor de calor.

Aperte o parafuso com o torque definido.

Sensor, parafuso (posição da árvore de comando de válvulas e posição da árvore de manivelas)	$8 \pm 2 \text{ Nm}$
--	----------------------

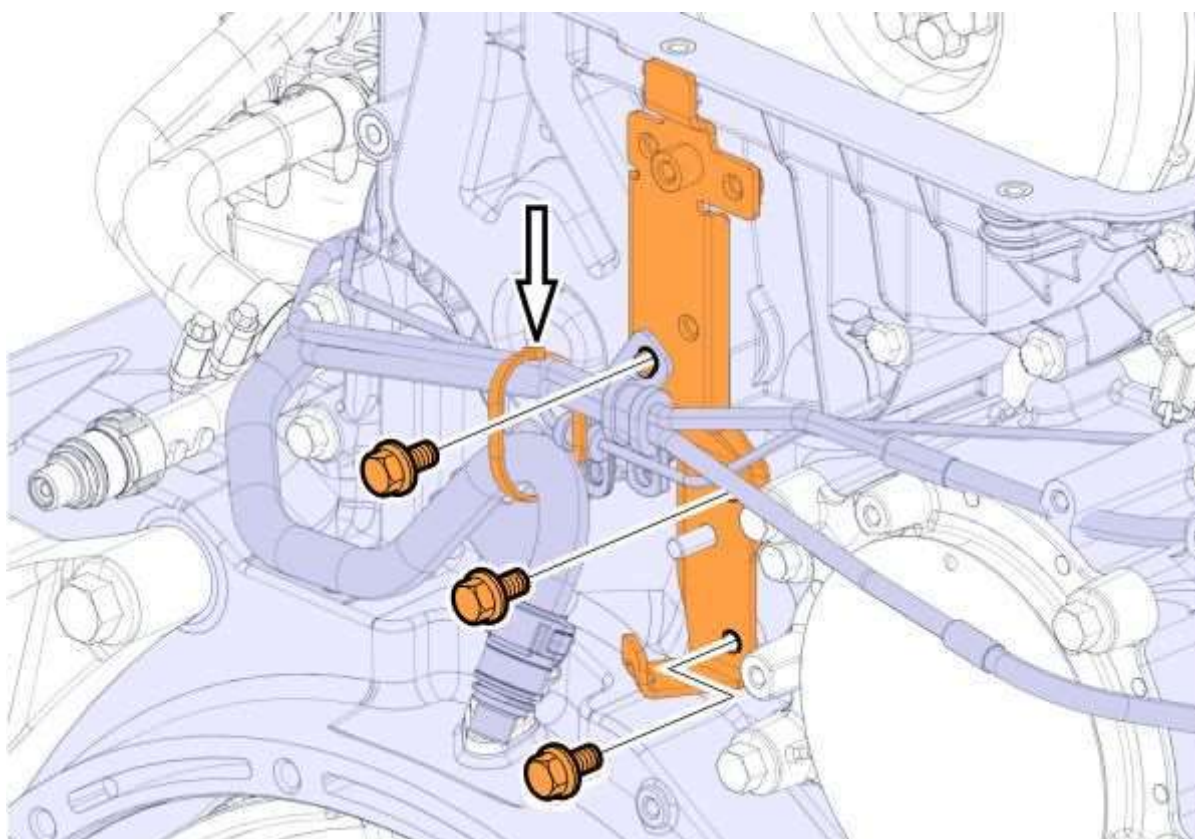
Conecte o conector.



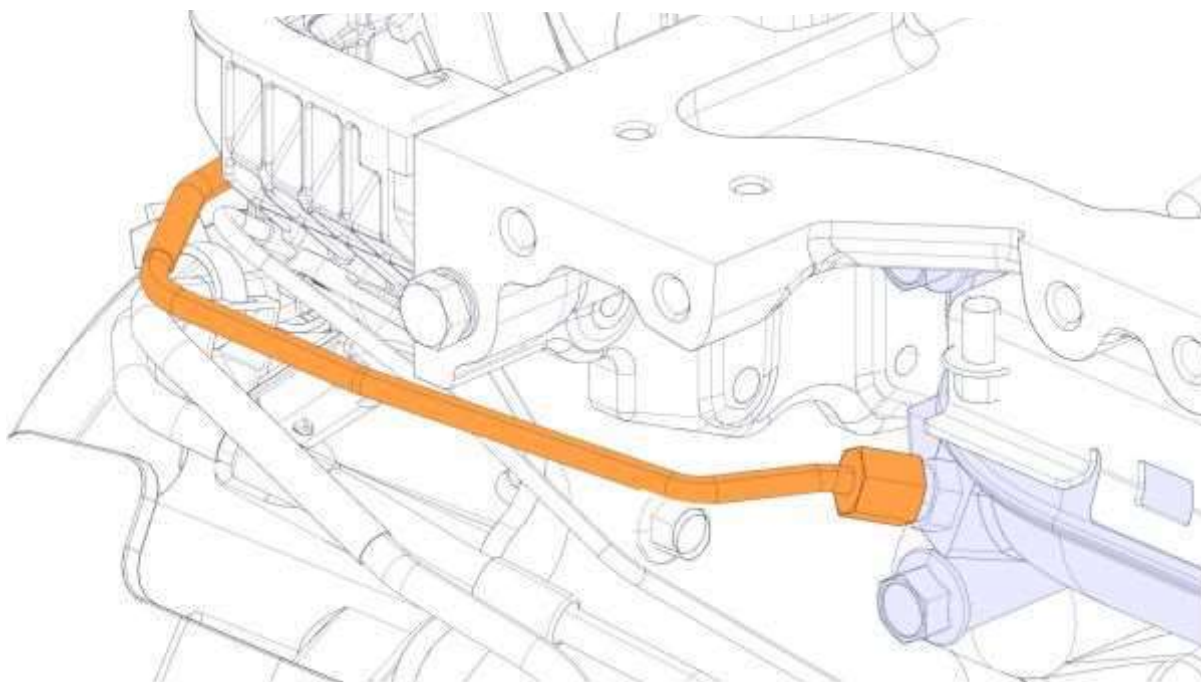
|Instale o suporte.

|Remova a braçadeira de cabo.

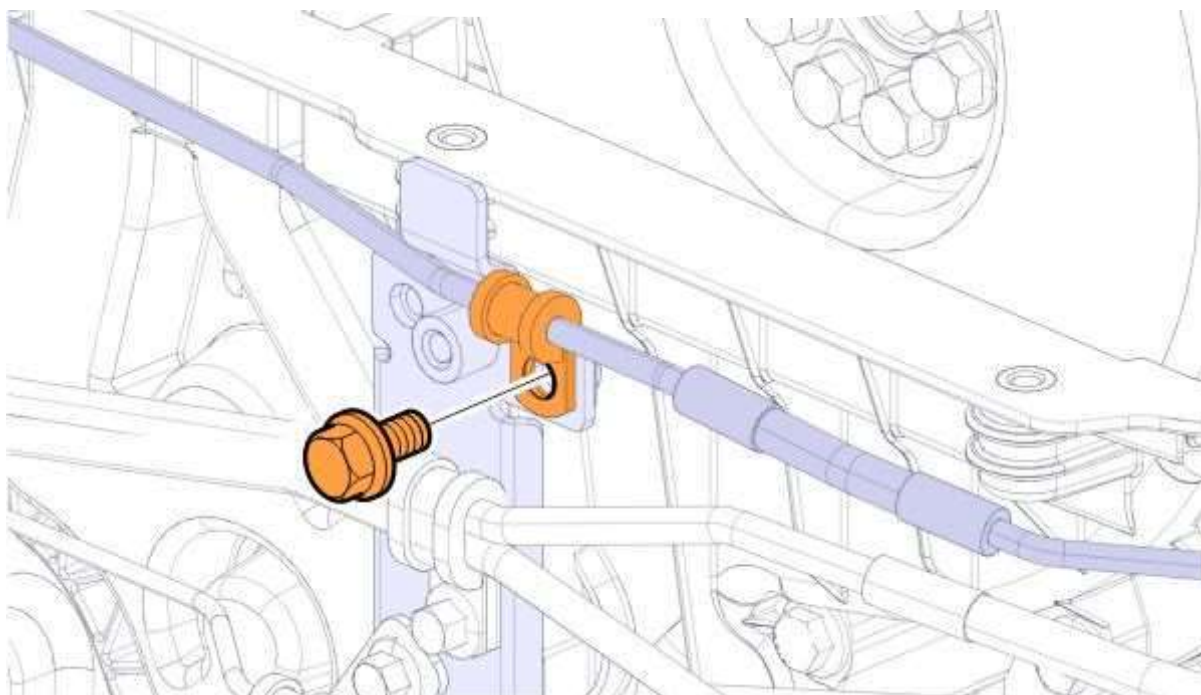
|Instale os parafusos.



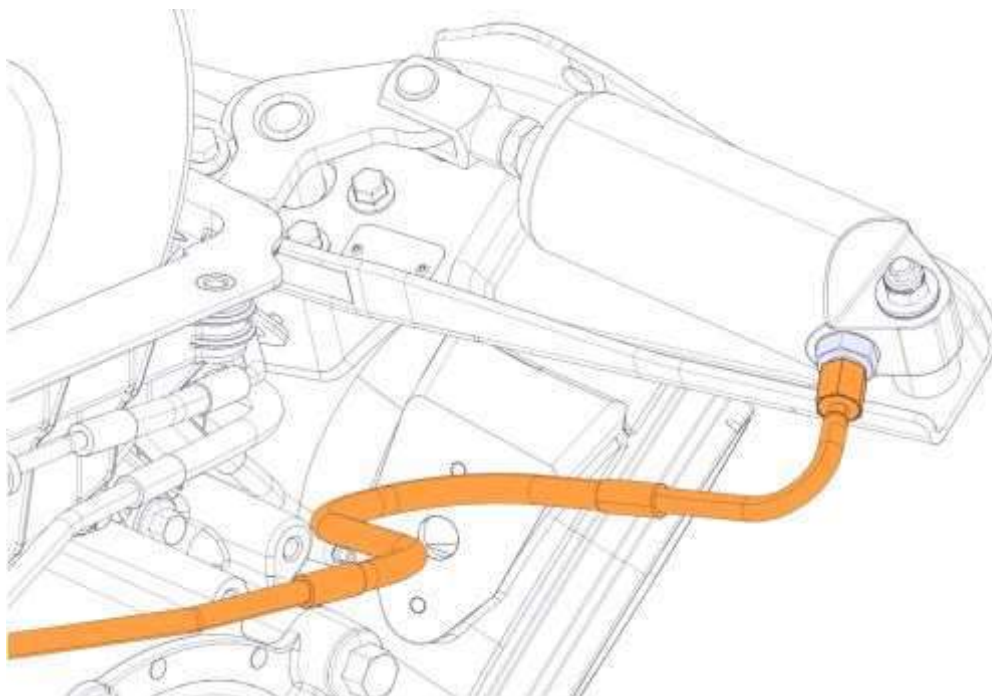
|Instale o tubo.



|Instale o parafuso.



|Instale



|| Instale as juntas.

Nota
Use peças novas.

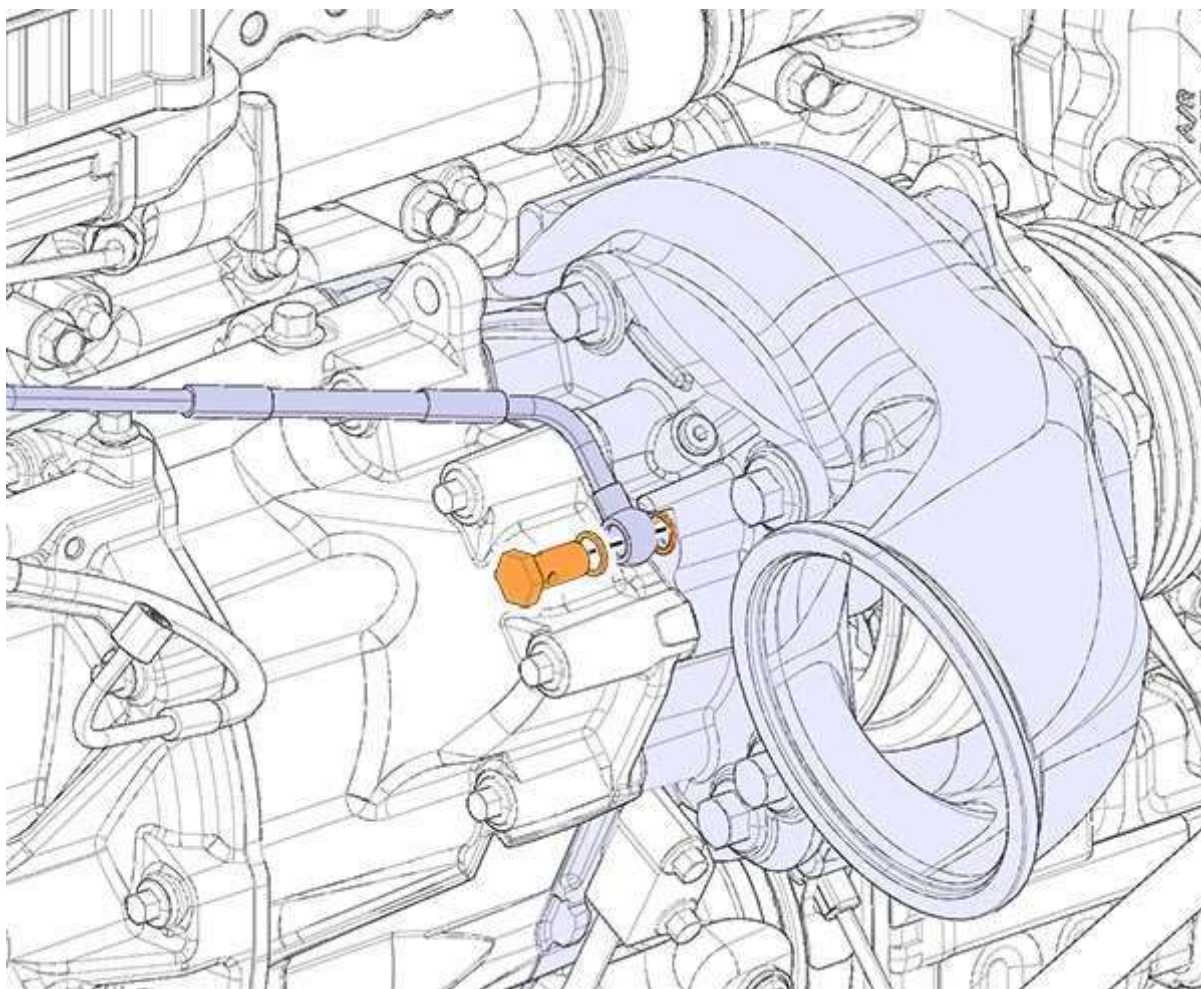
| Instale o tubo.

| Instale o parafuso vazado.

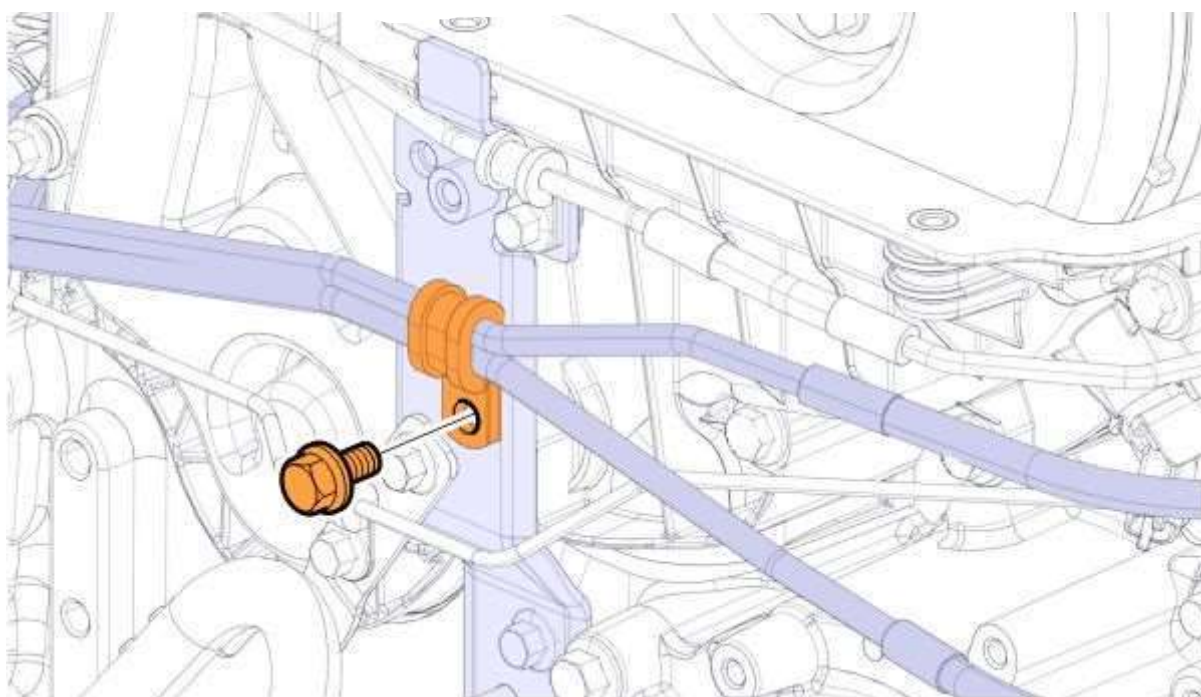
| Aperte o parafuso vazado com torque.

| Unidade do turbocompoud,
parafuso vazado

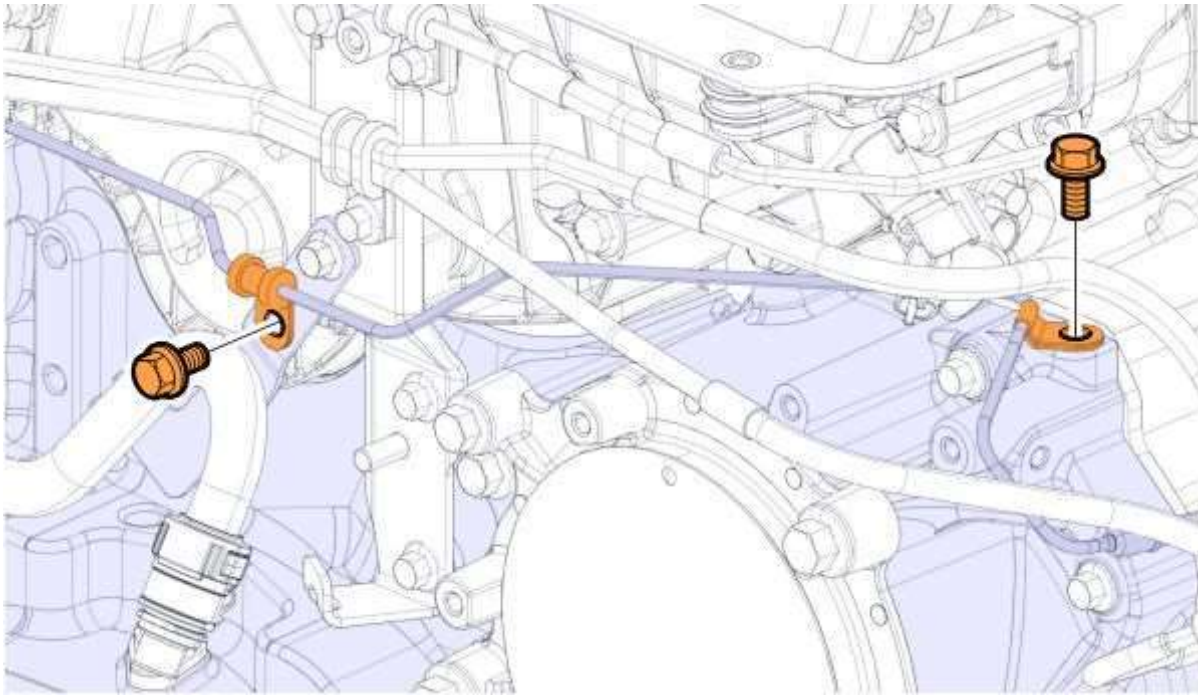
| 26 ± 4 Nm



Instale o parafuso.

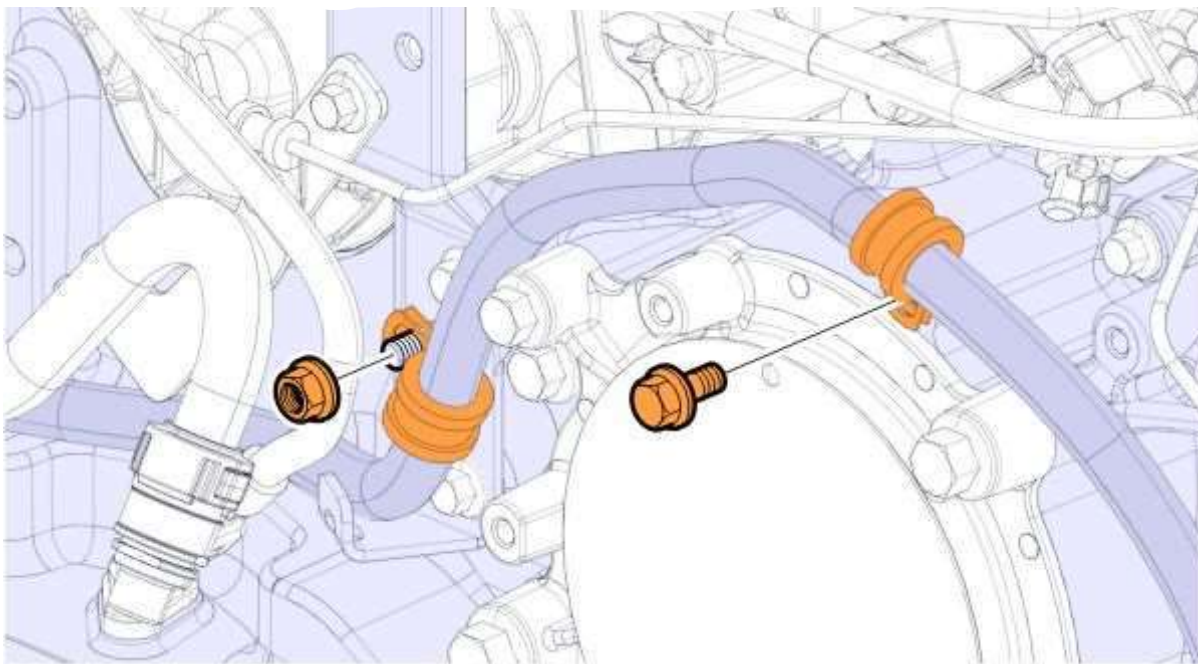


Instale os parafusos.

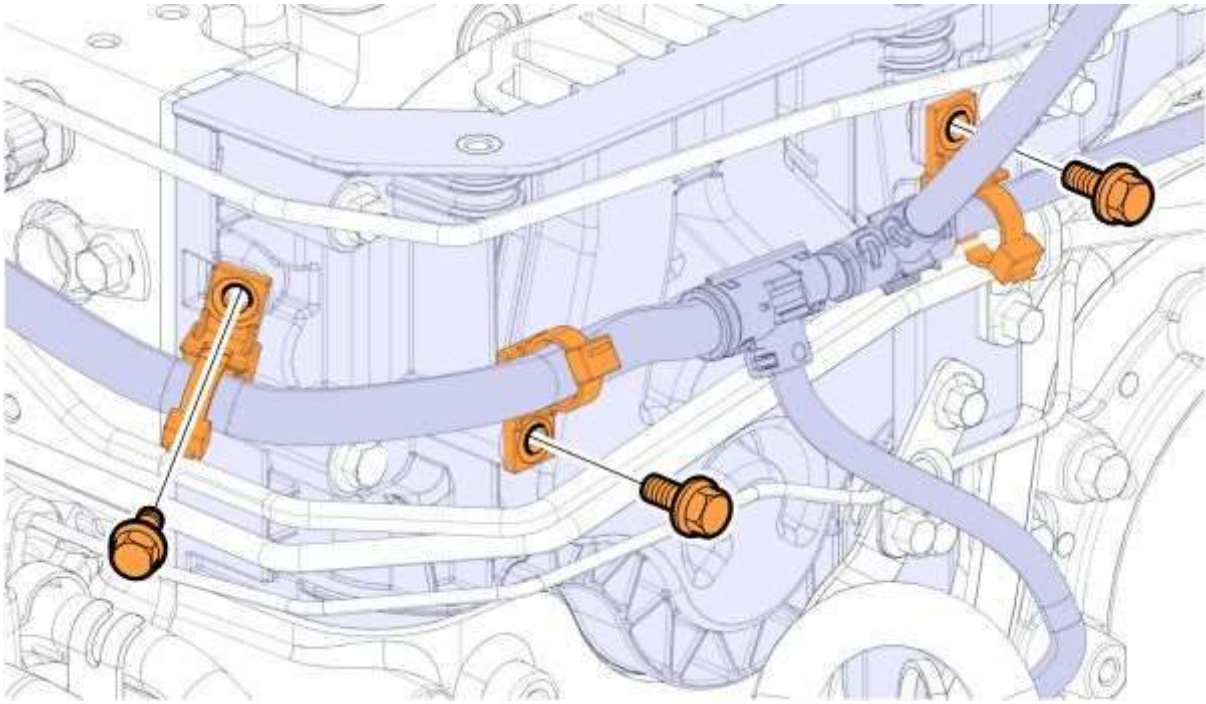


|Instale o parafuso.

|Instale a porca.



|Instale os parafusos.



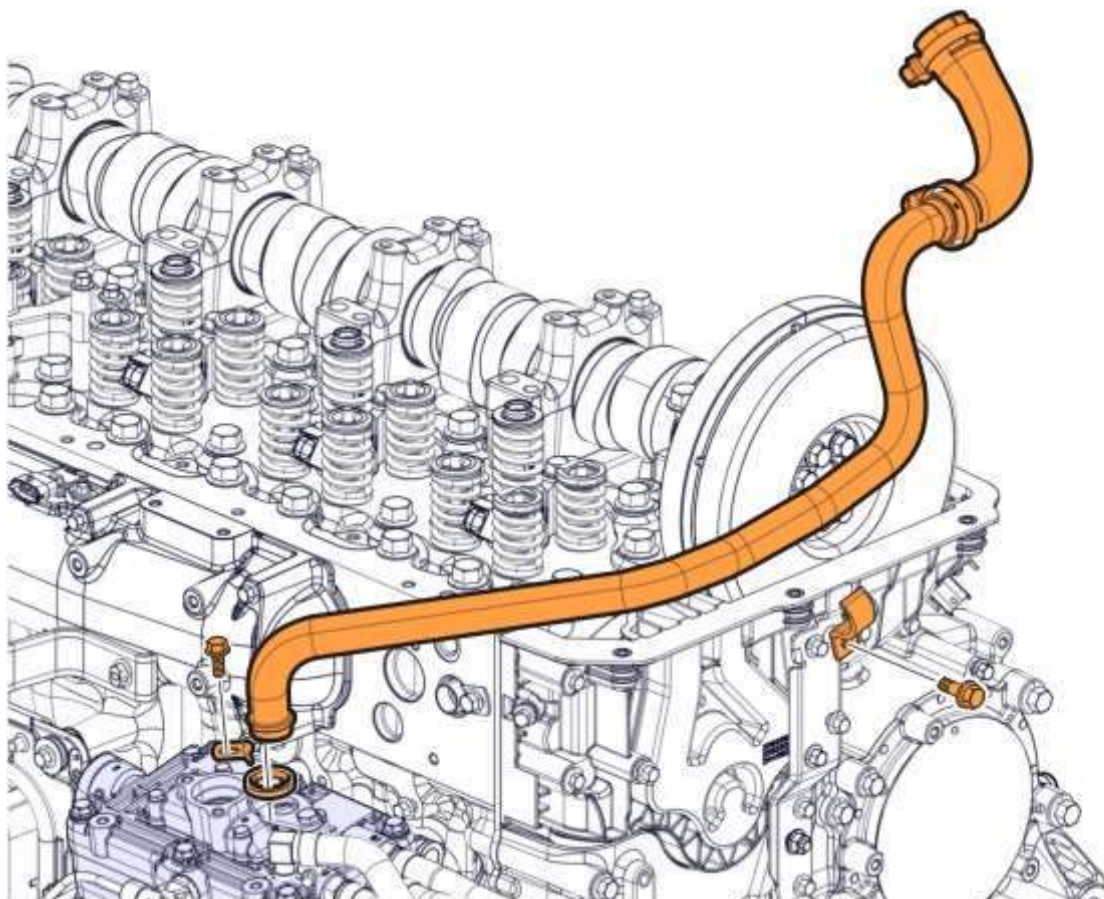
Instale a vedação.

Nota

Use uma peça nova.

Instale o tubo.

Instale os parafusos.



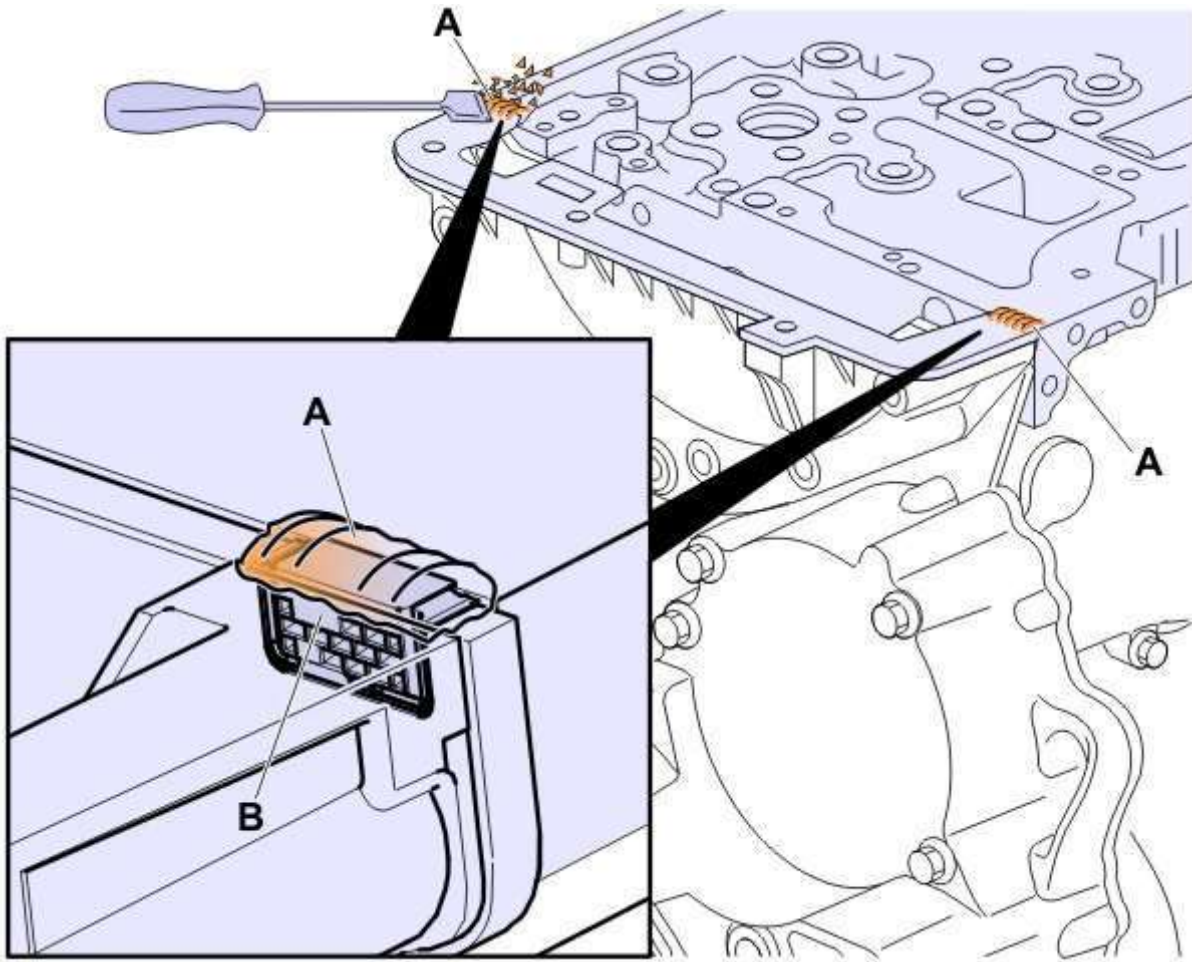
Remova o vedador antigo das superfícies de contato (A).

Nota

Certifique-se de que as superfícies estejam completamente limpas, sem selante.

Nota

Assegure-se de que o selante nas placas das engrenagens de distribuição não esteja danificado (B).



Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Condições

| Placa das engrenagens de distribuição sem vedação integrada

| Aplicar selante.

|| Selante, espessura da camada

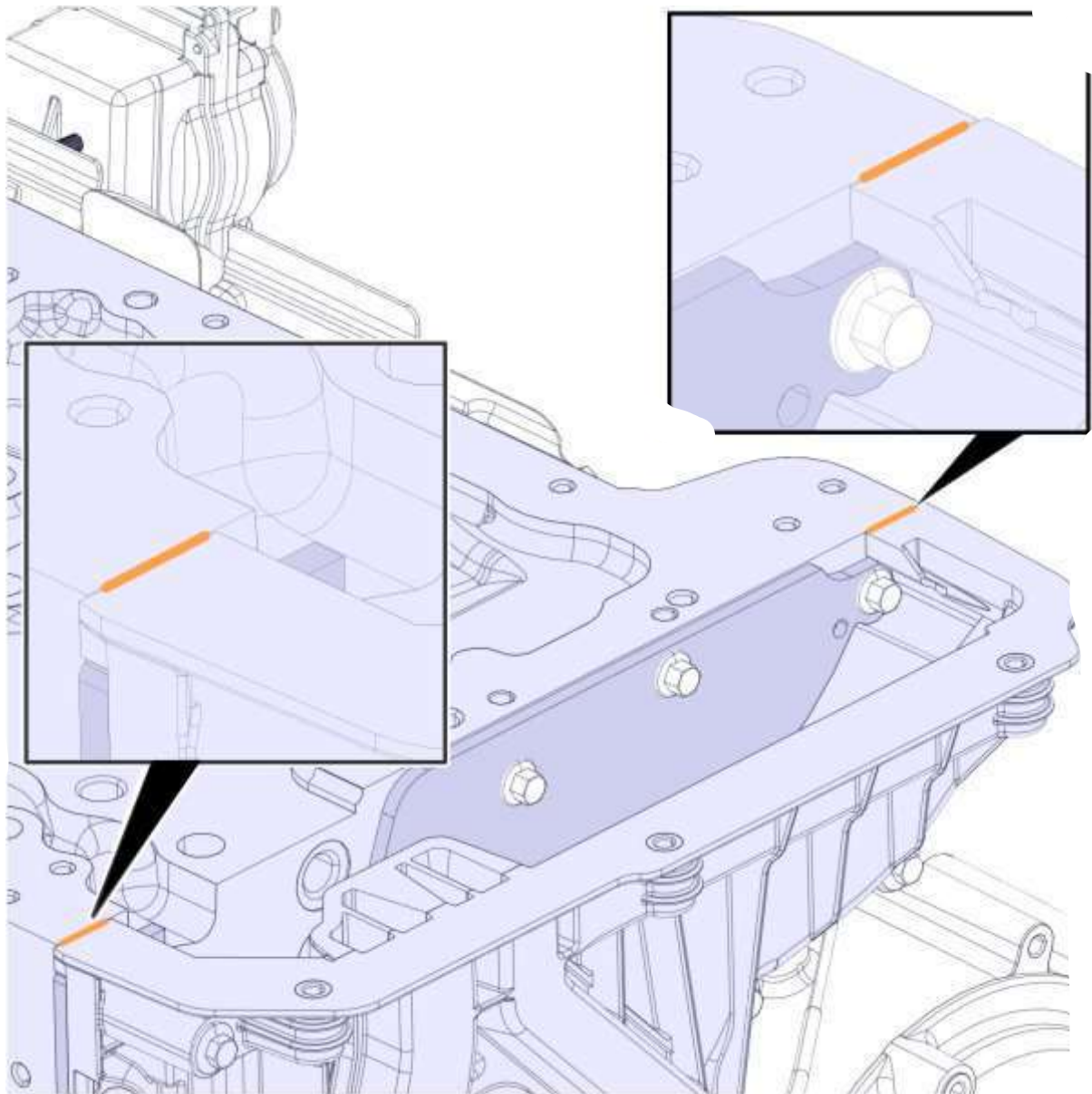
| 2 mm

Nota

Usar o selante recomendado.

Nota

Instalar a tampa da válvula em até 20 minutos após a aplicação do selante.



Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Condições

Placa das engrenagens de distribuição com vedação integrada

Aplicar selante.

Selante, espessura da camada

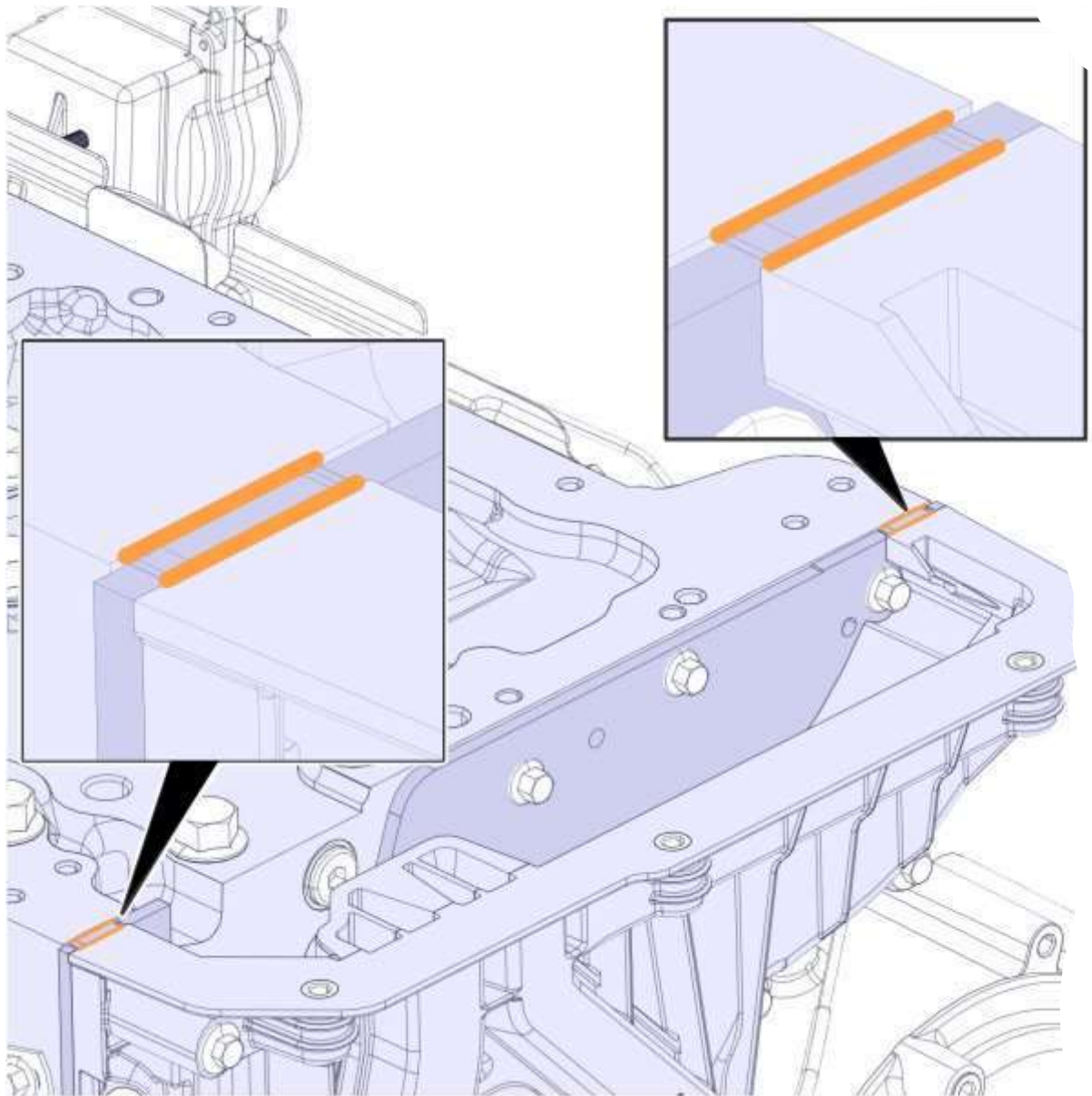
2 mm

Nota

Usar o selante recomendado.

Nota

Instalar a tampa da válvula em até 20 minutos após a aplicação do selante.



Limpar as superfícies de contato cuidadosamente.

Limpar a ranhura.

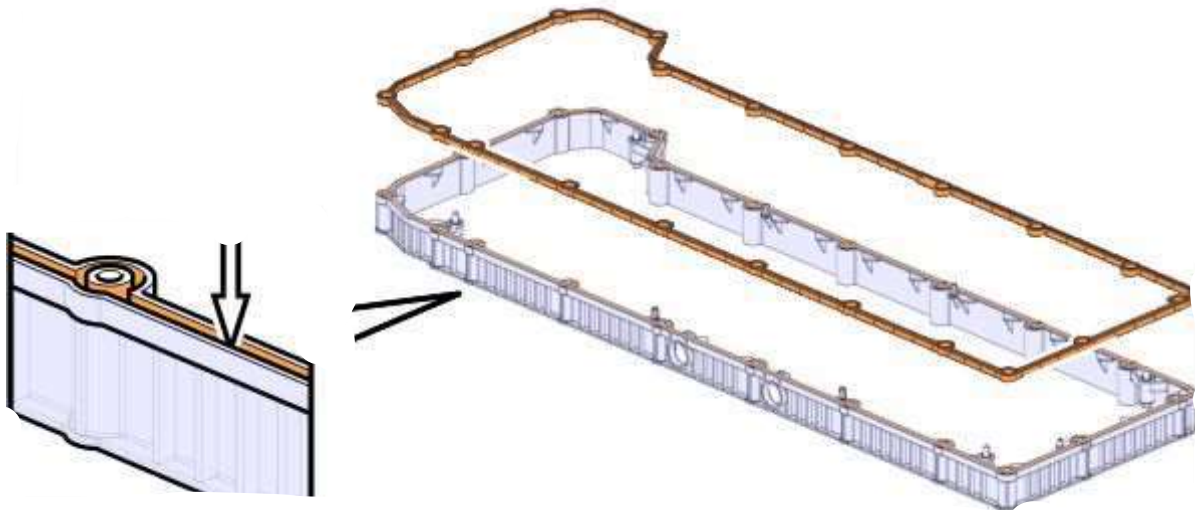
Nota

Garantir que as superfícies estejam totalmente livres de óleo e graxa.

Instalar a junta.

Nota

Usar uma peça nova.



|Instale o quadro.

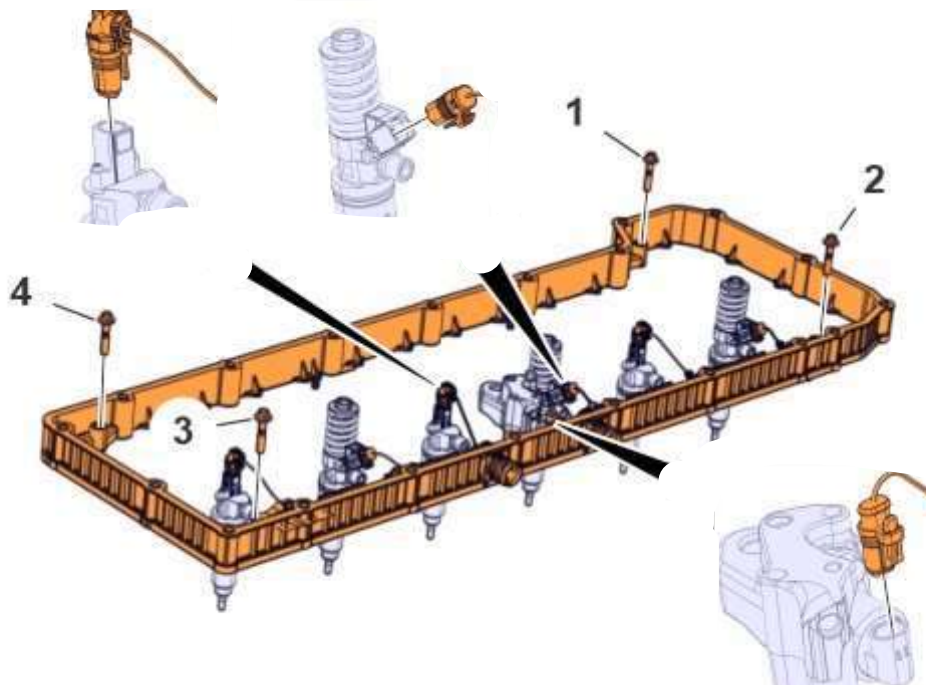
|Apertar os parafusos com torque.

| Tampa da válvula inferior, parafuso

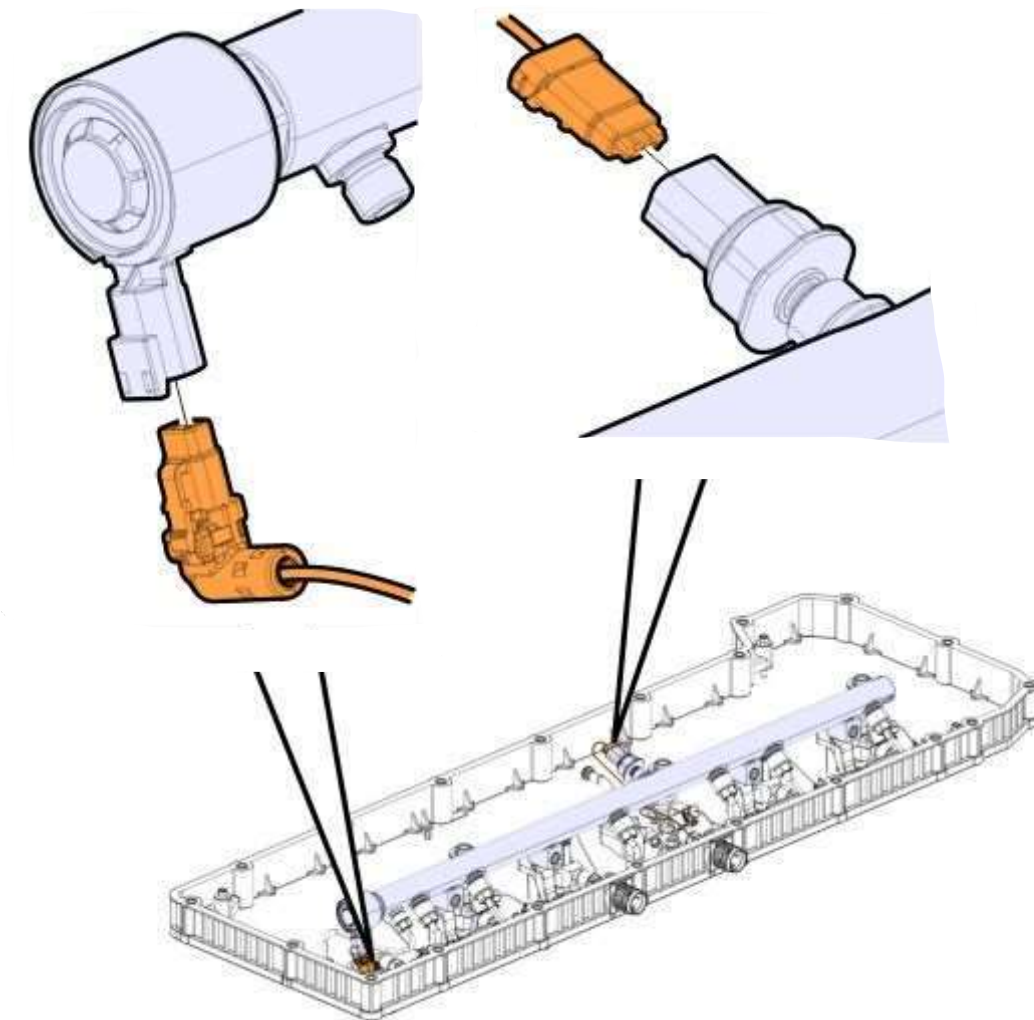
| Sequência de torque: 1-4

| 24 ± 4 Nm

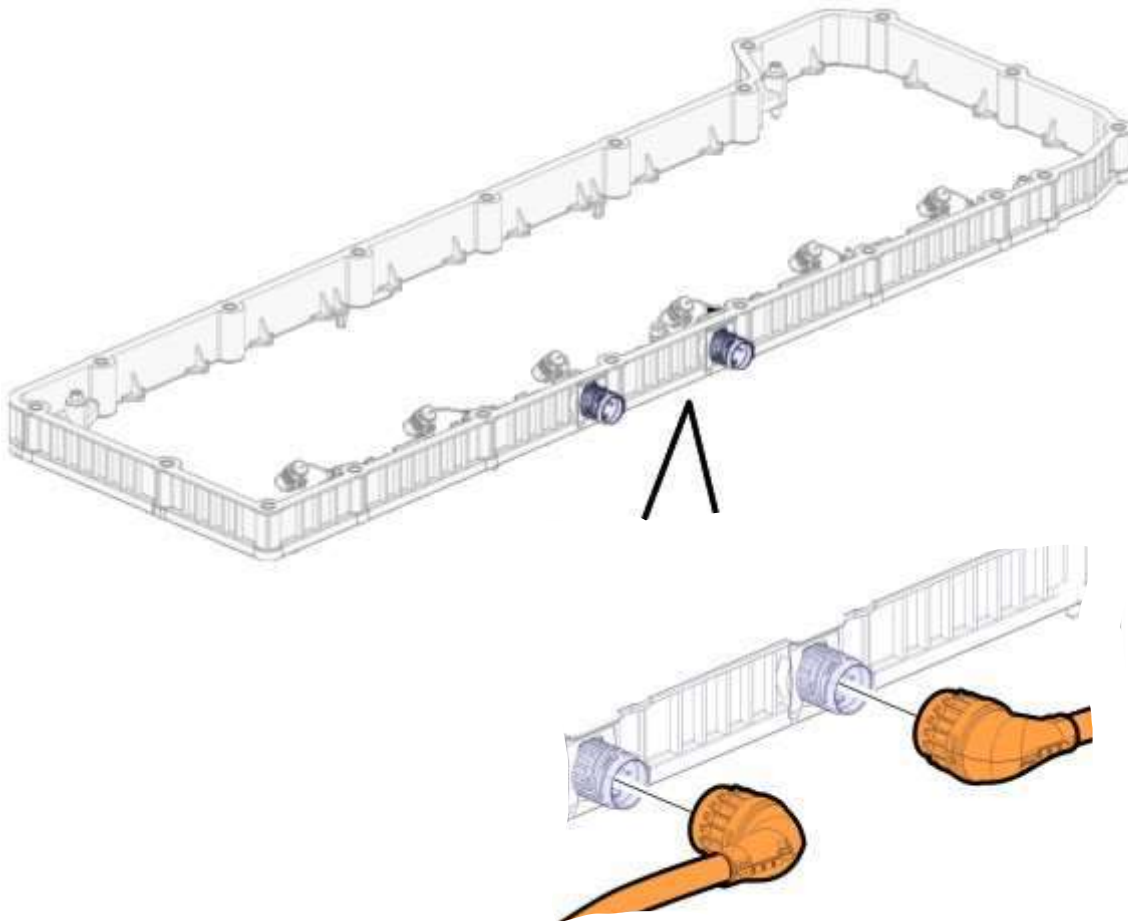
|Conecte os conectores.



|Conecte os conectores.



[Conecte os conectores.



Posicionar os parafusos.

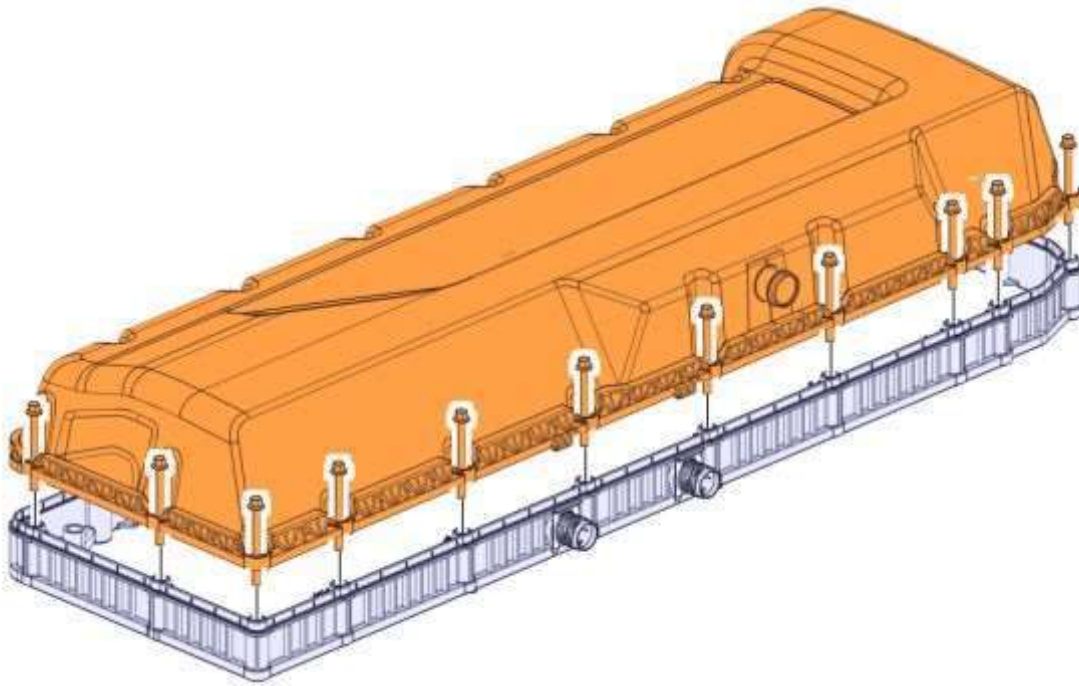
Nota

Inspeccionar a junta, substituir se necessário.

Dica de serviço

Prender temporariamente os parafusos na parte traseira superior da tampa ajudará na instalação.

Instalar a tampa da válvula.

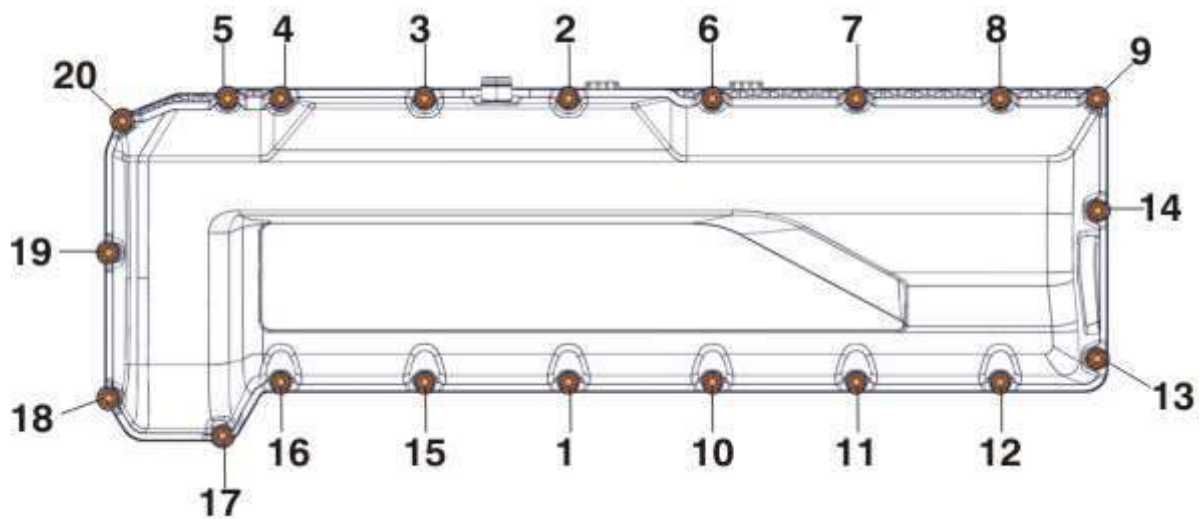


| Apertar os parafusos com torque.

| Válvula inferior, parafuso

| Sequência de torque: 1–20

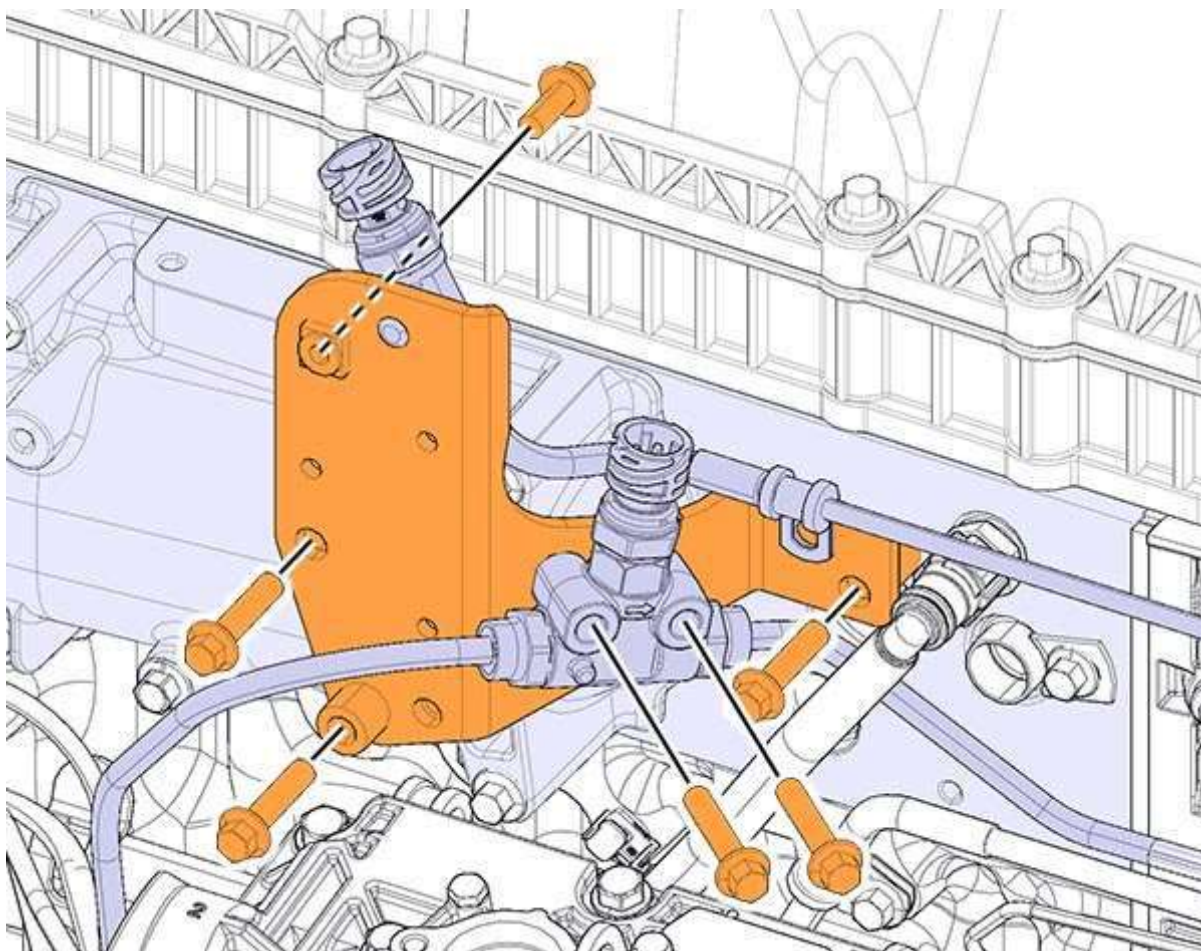
| 24 ± 4 Nm



| Instale o suporte.

| Instale os parafusos.

| Apertar os parafusos.



| Posicione o chicote elétrico.

| Conecte os conectores.

| Instale as braçadeiras de cabo.

Nota
Use peças novas.

| Instale os parafusos.

| Apertar os parafusos.