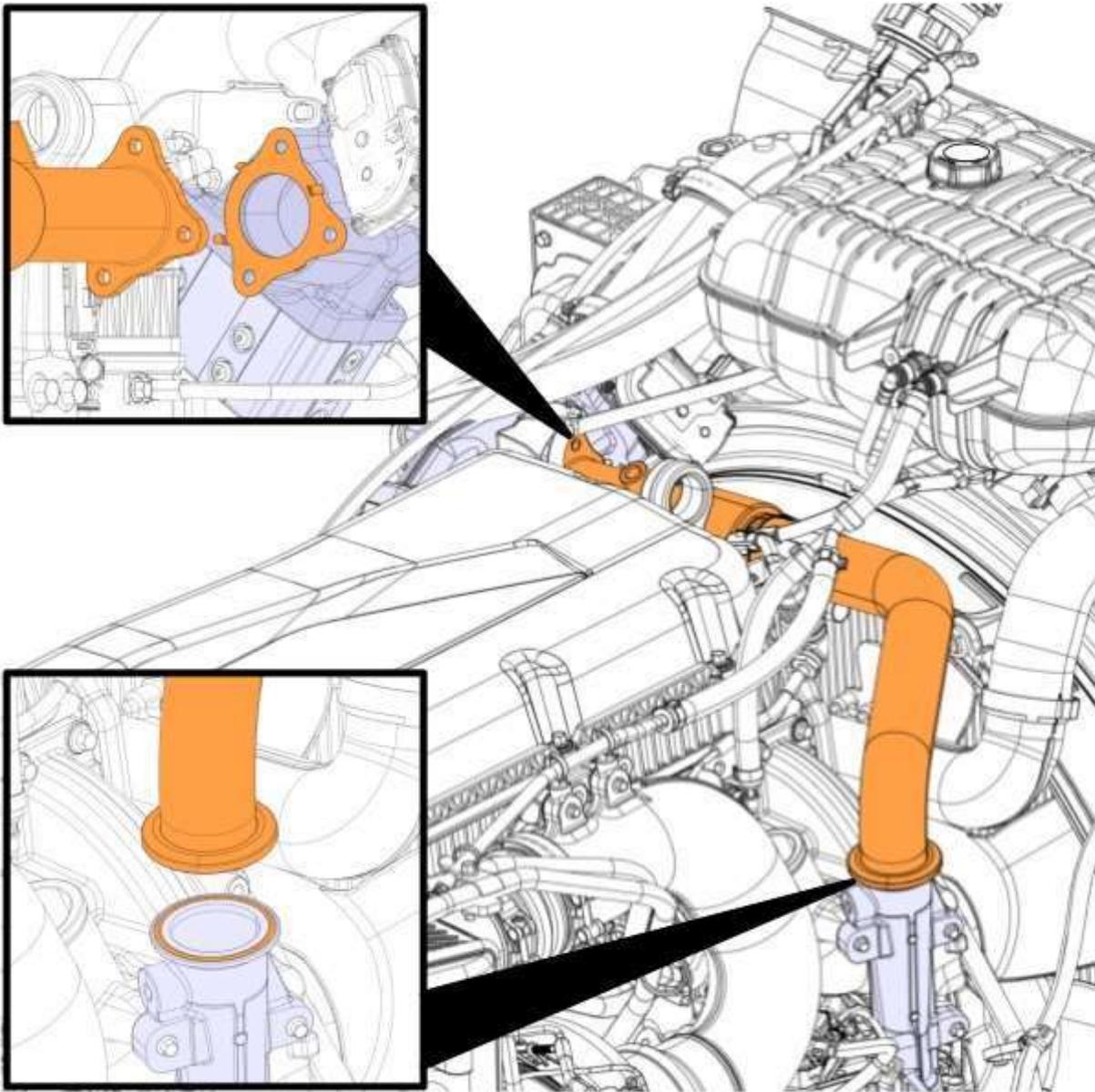


Limpe as superfícies de contato.

Instale a junta e o anel O.

Nota
Use peças novas.

Instale o tubo.



Instale os parafusos.

Nota

Aperte manualmente.

Instale a braçadeira e o parafuso.

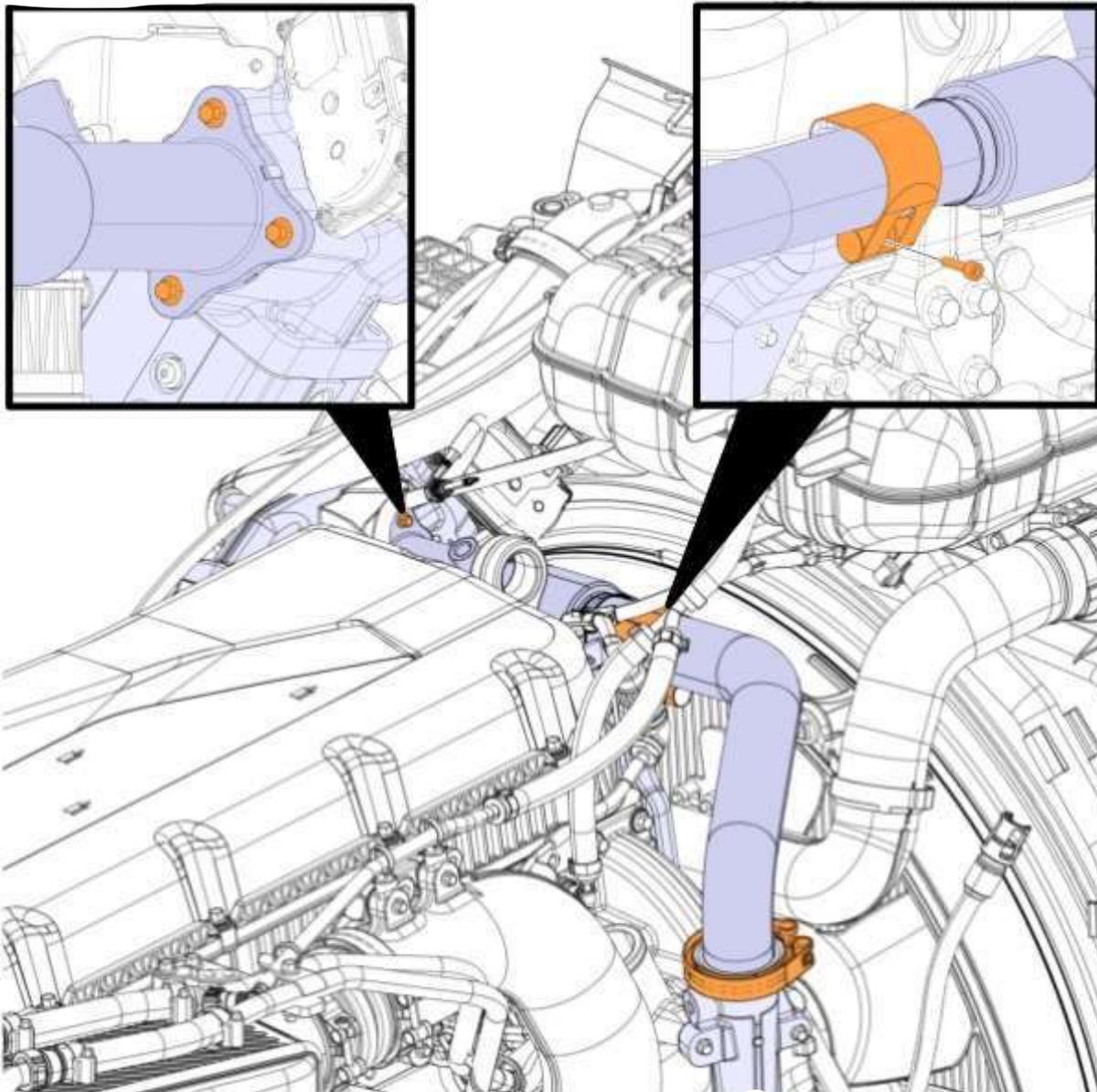
Nota

Aperte manualmente.

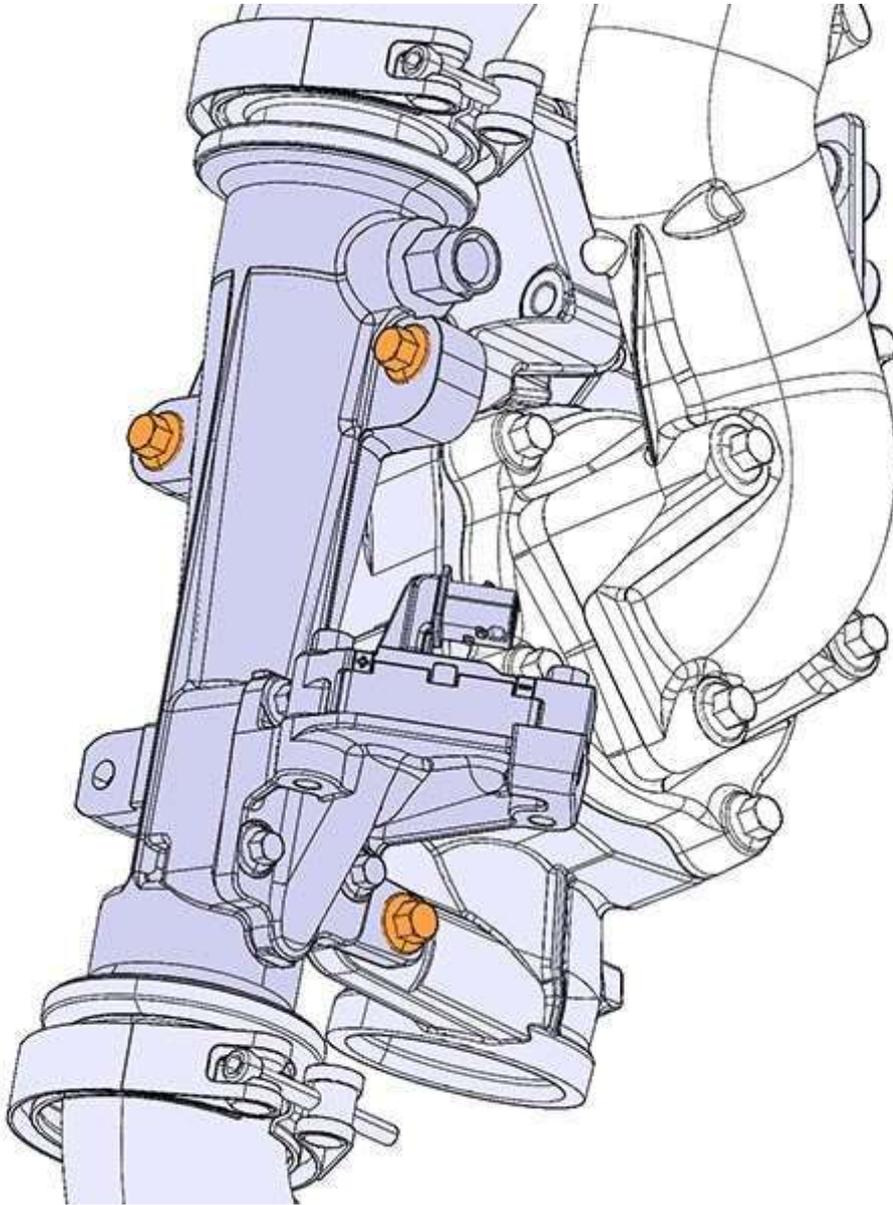
Instale a braçadeira em V.

Nota

Aperte manualmente.

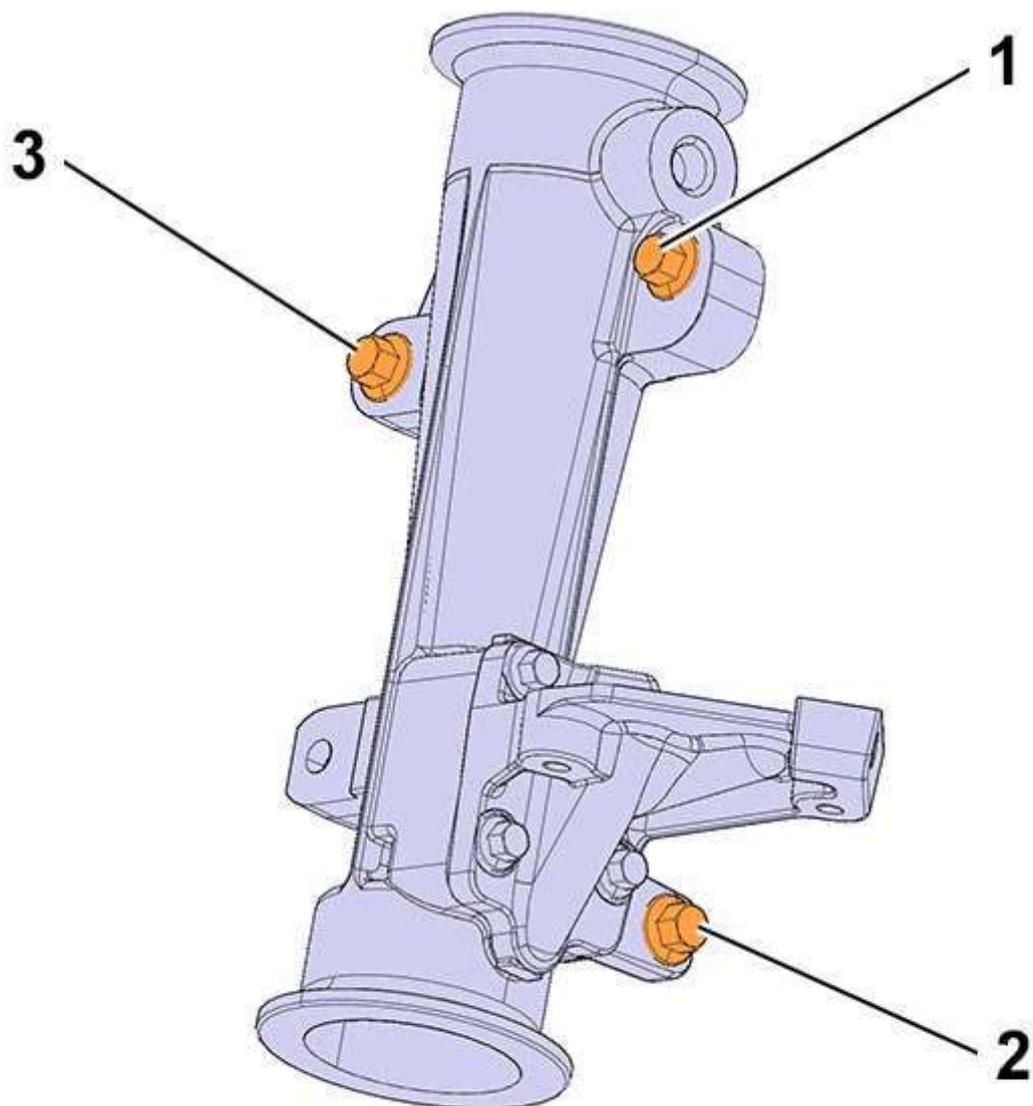


Aperte os parafusos com o torque definido.



| Tubo venturi, parafuso

- | 1. | Sequência de torque: 1-3
| $5 \pm 1,5$ Nm
- | 2. | Sequência de torque: 1-3
| 24 ± 4 Nm



Aperte as braçadeiras V (1) com o torque definido.

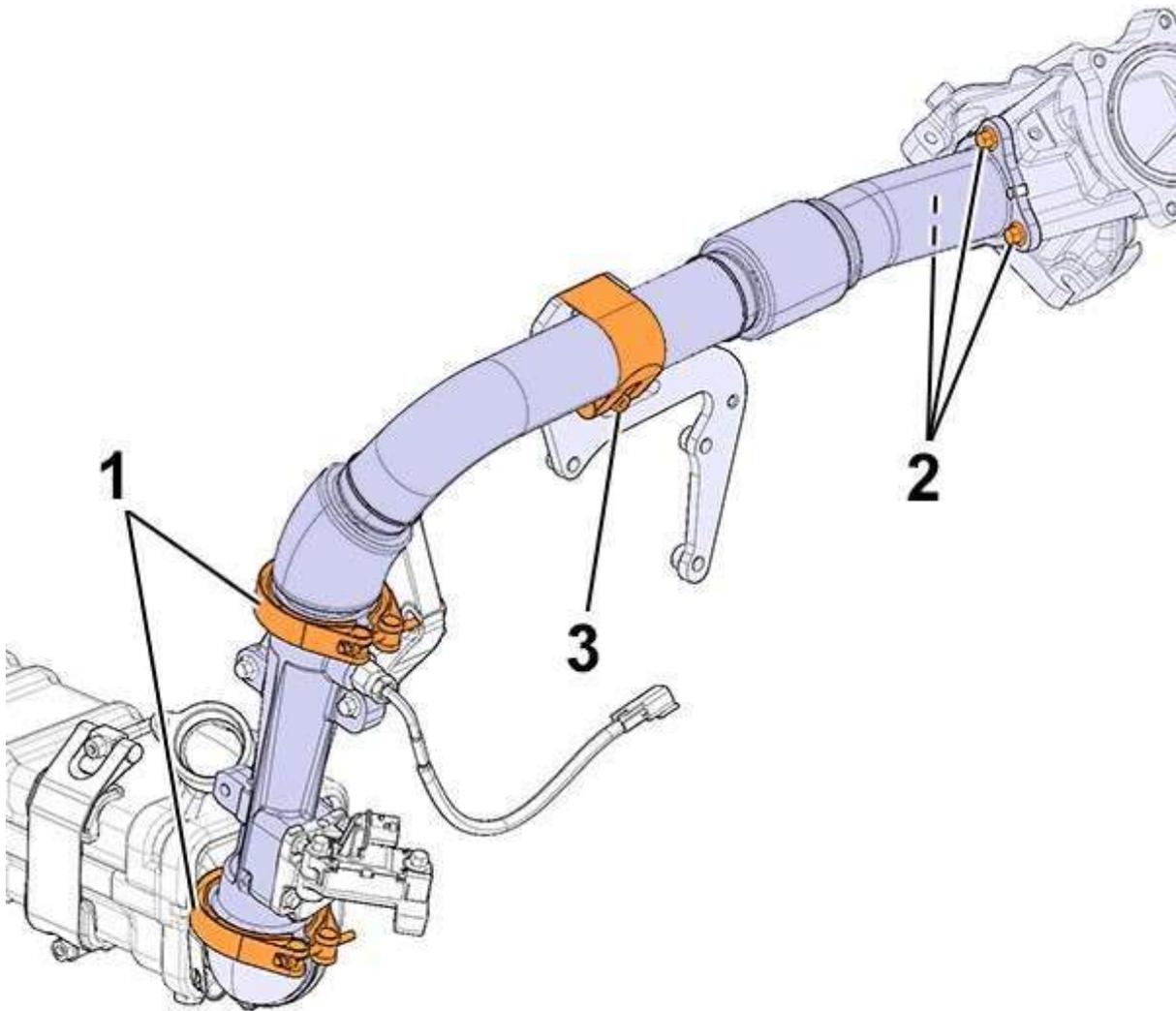
Braçadeira-V, parafuso	10 ±2 Nm
------------------------	----------

Apertar os parafusos com torque (2).

Tubo, parafuso	24 ±4 Nm
----------------	----------

Aperte a braçadeira (3) com o torque definido.

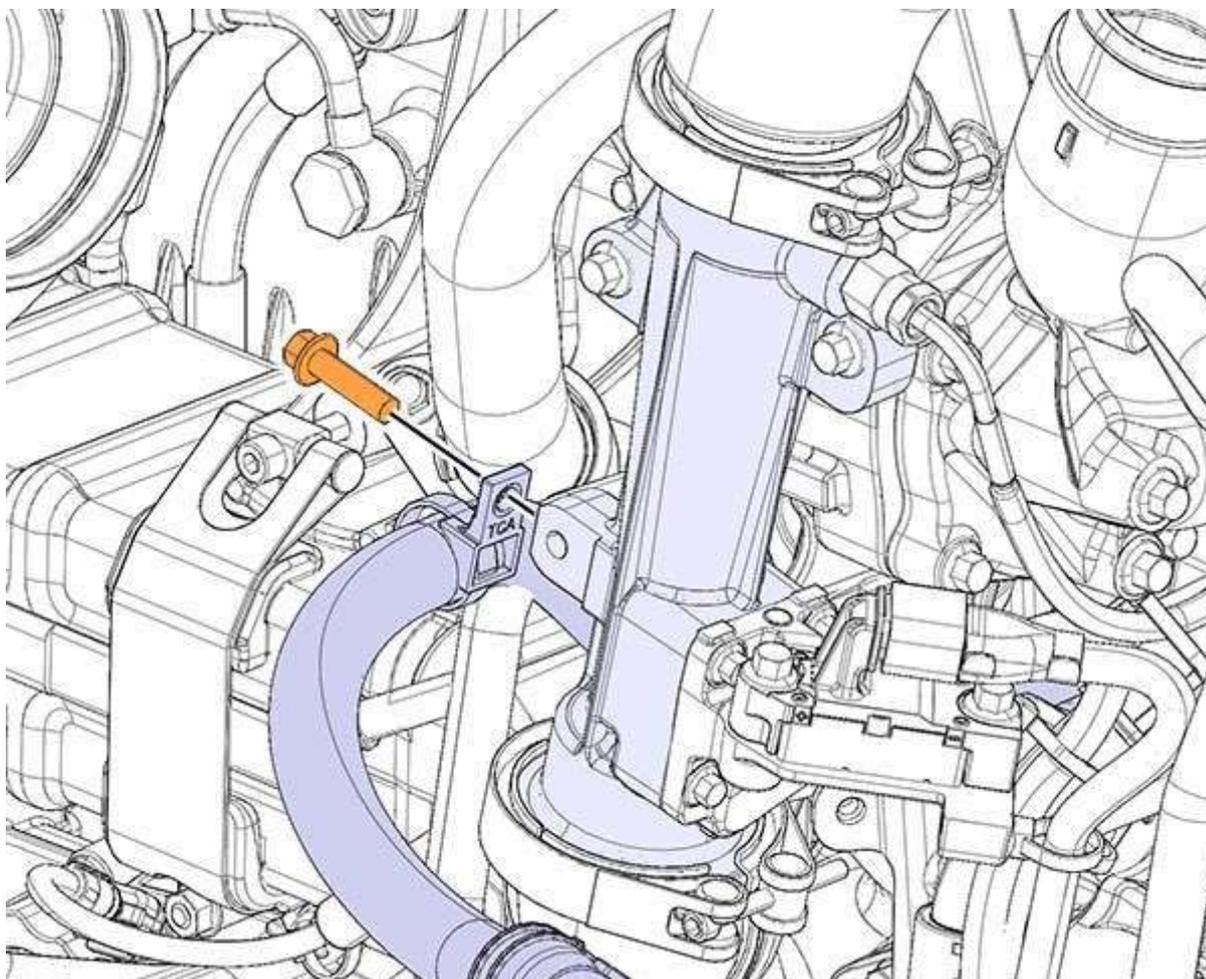
Braçadeira, parafuso	24 ±4 Nm
----------------------	----------



|Posicione o chicote elétrico.

|Instale o parafuso.

|Apertar o parafuso.

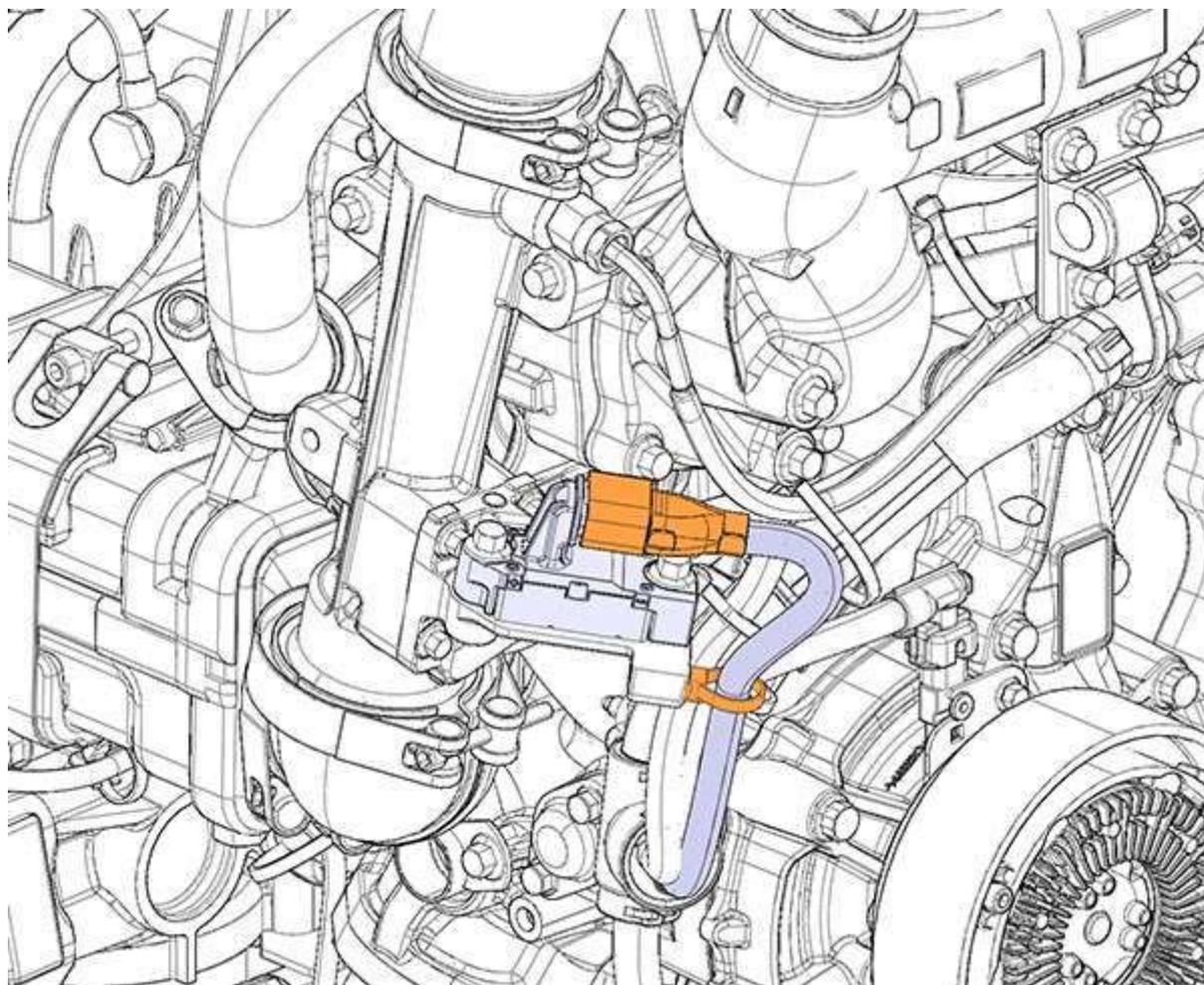


Prender o conector.

Instale a braçadeira de cabo.

Nota

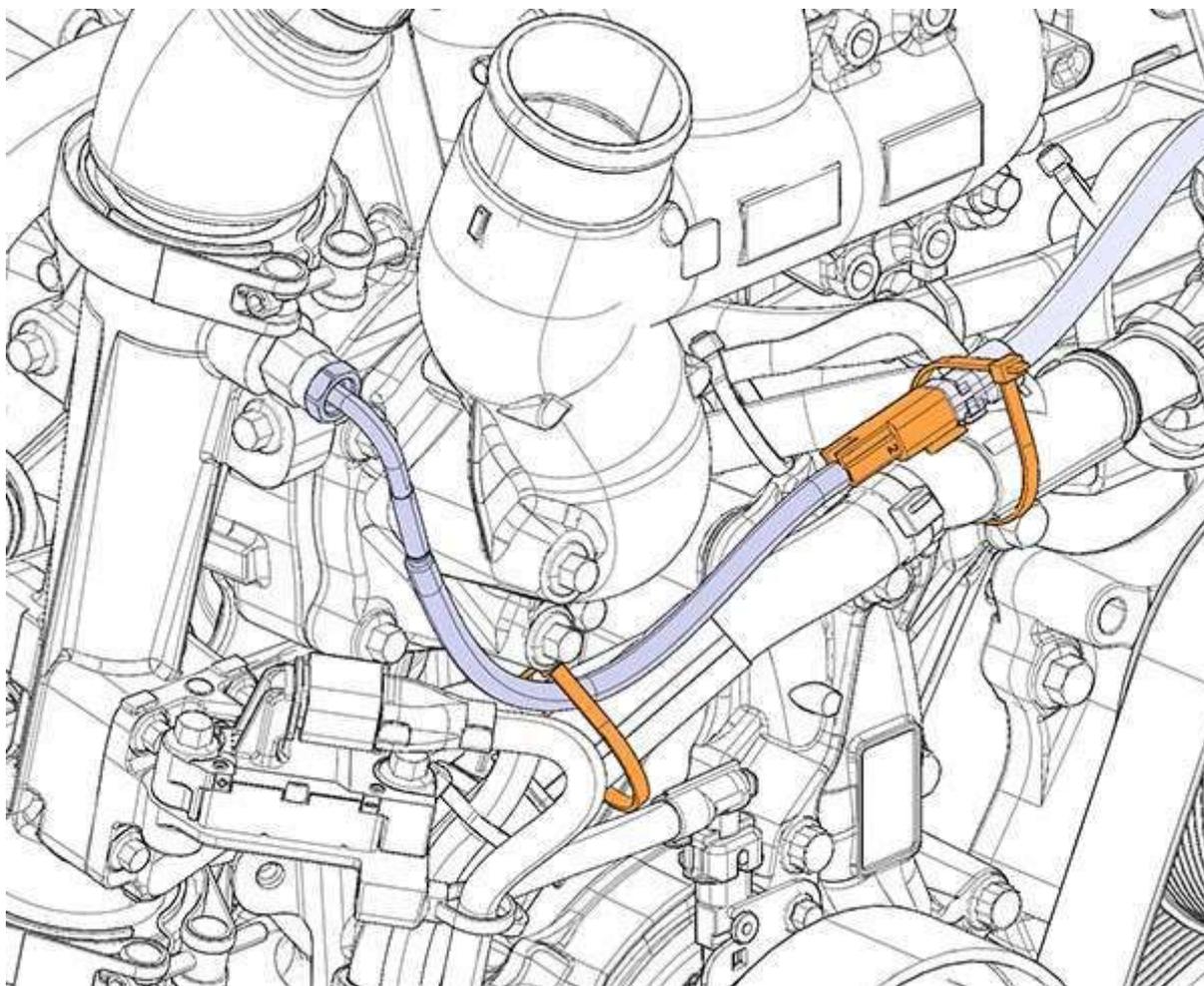
Use uma peça nova.



Prender o conector.

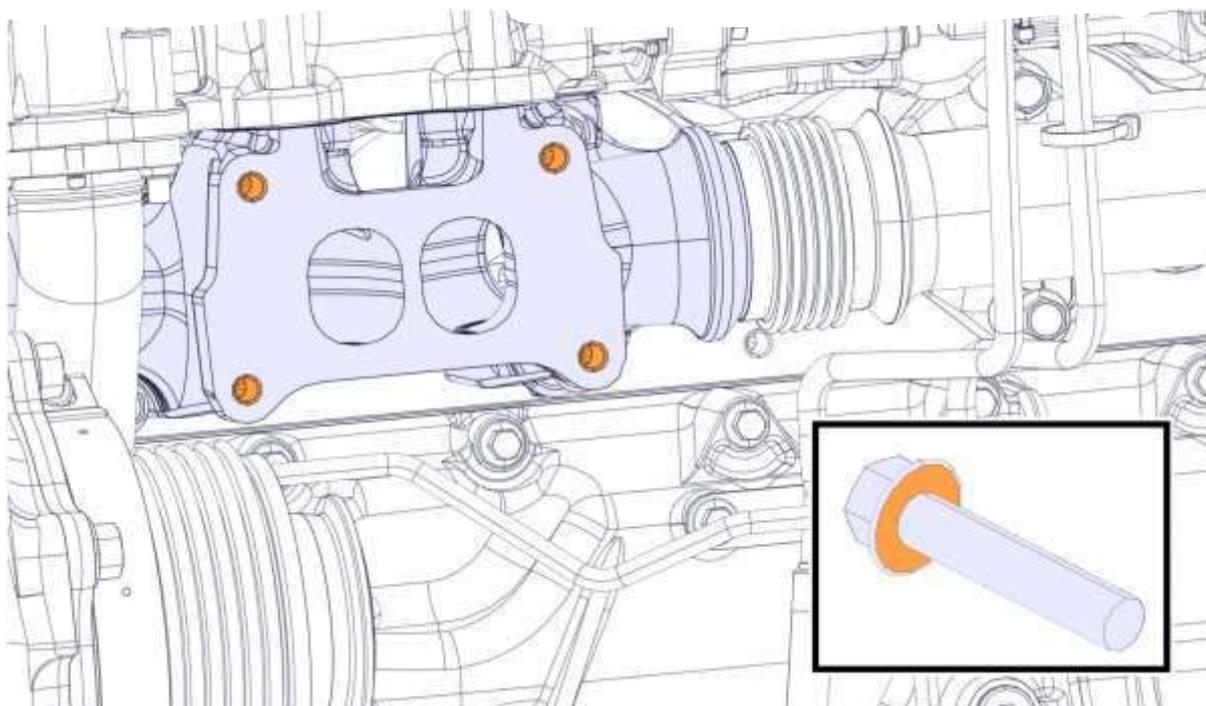
Instale as braçadeiras de cabo.

Nota
Use peças novas.



Lubrifique as cabeças dos parafusos e as roscas do duto com pasta de lubrificação.

Junta parafusada, pasta



|Limpar as superfícies de contato.

|Instalar a junta.

|Nota

|Usar uma peça nova.

|Nota

|Instalar conforme indicado.

|Risco de ferimentos graves.

|Componente pesado.

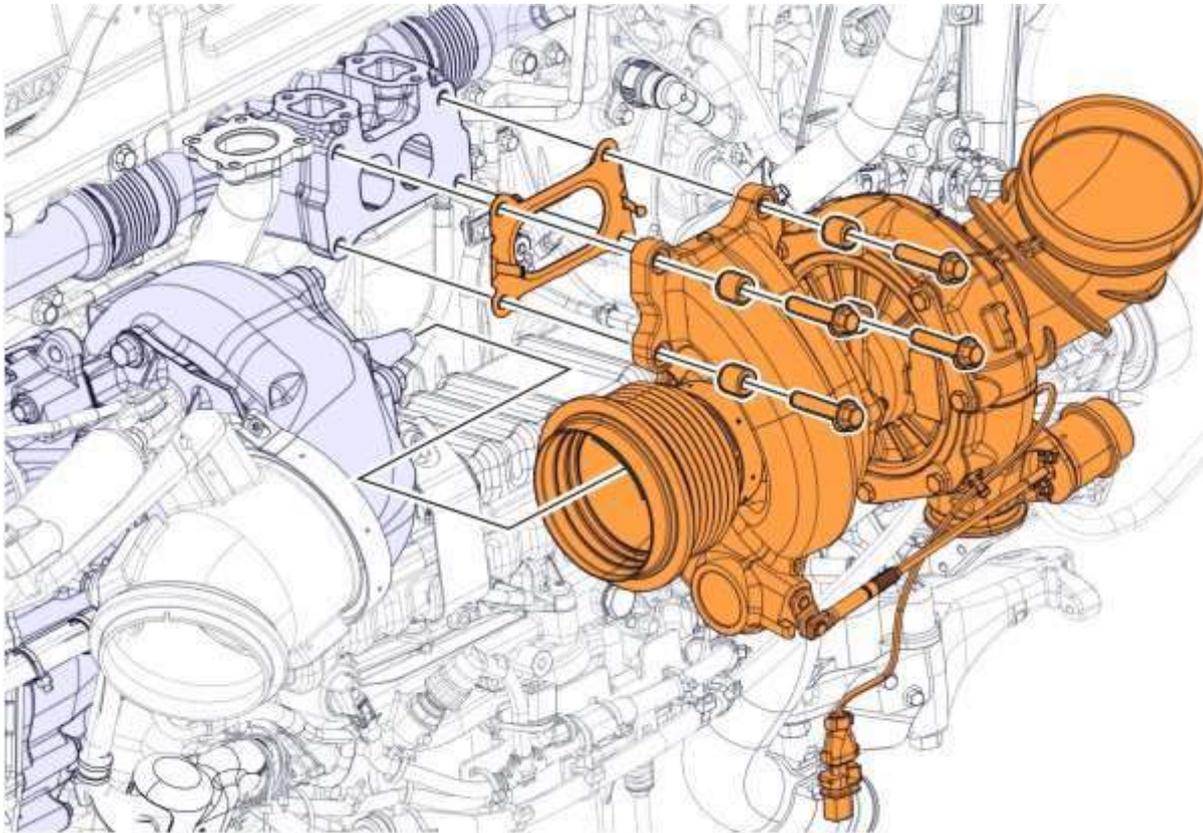
|Tomar cuidado ao mover o componente. Usar ferramentas apropriadas.

|Instalar o turbocompressor.

|Instalar os espaçadores e os parafusos.

|Nota

|Usar parafusos novos.



|239 |Aplicar o torque nos parafusos em sequência.

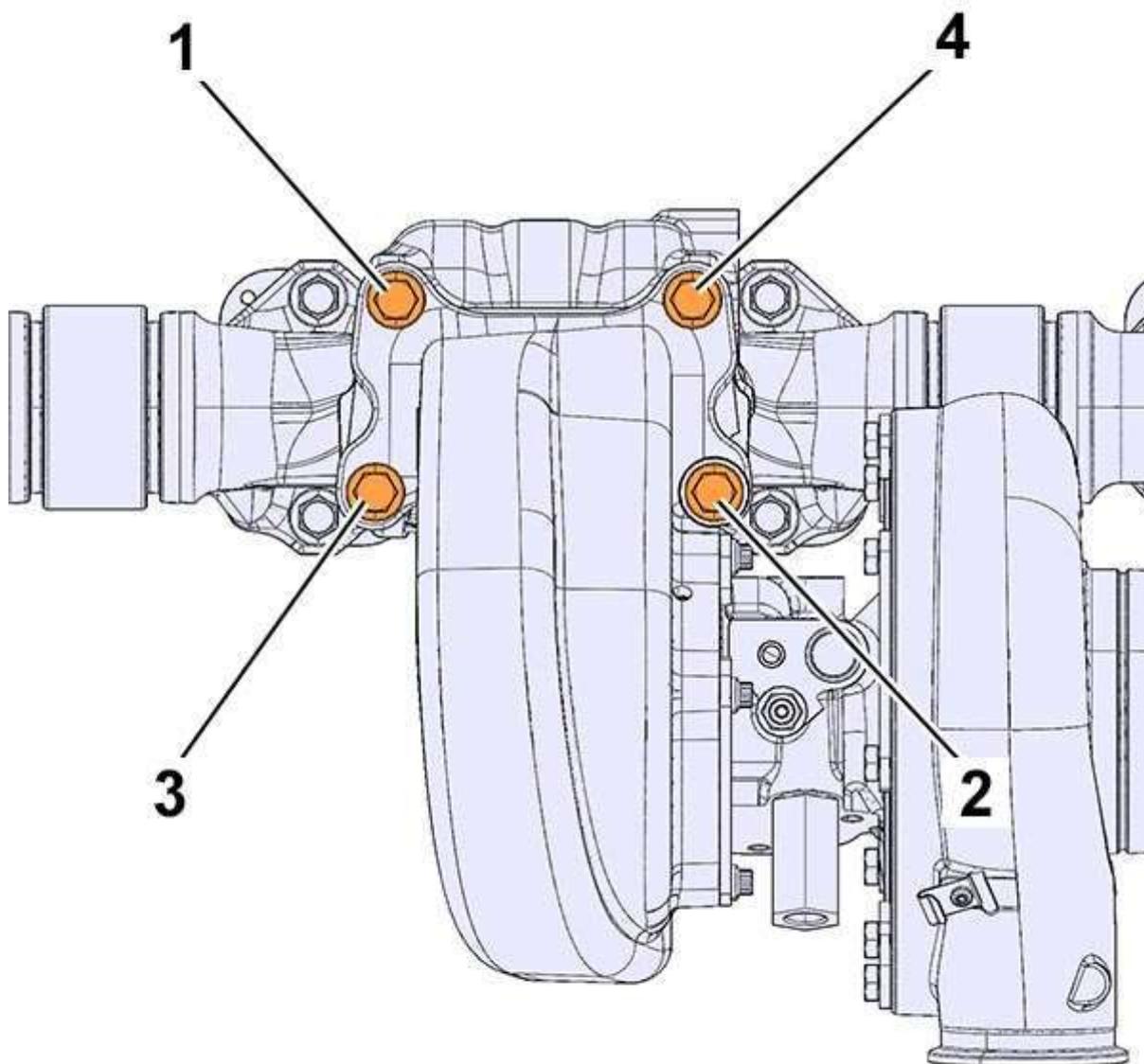
| Turbocompressor, parafuso

| 1. | Sequência de torque: 1-4

| 25 ± 4 Nm

| 2. | Sequência de torque: 1-4

| 52 ± 4 Nm

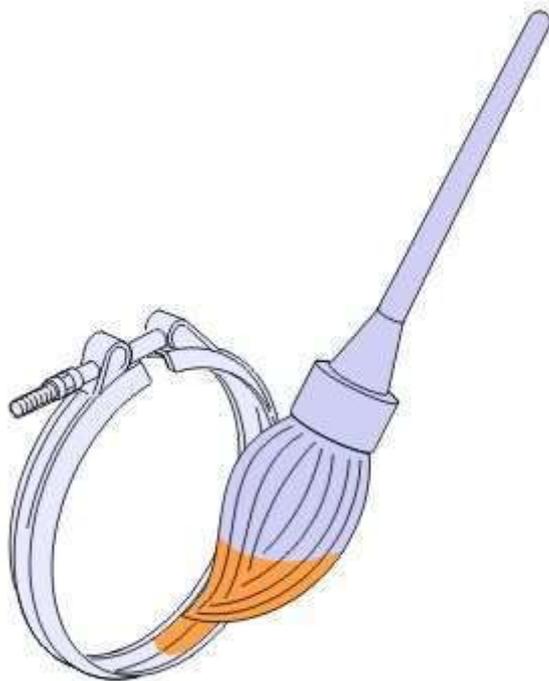


Aplicar o composto de montagem na braçadeira em V.

[Junta parafusada, pasta](#)

Nota

Usar uma peça nova.



Risco de danos materiais.

O alinhamento inadequado das peças pode resultar em vazamento de gás de escape e causar danos térmicos.

Alinhar as peças adequadamente.

Instalar a braçadeira V.

Nota

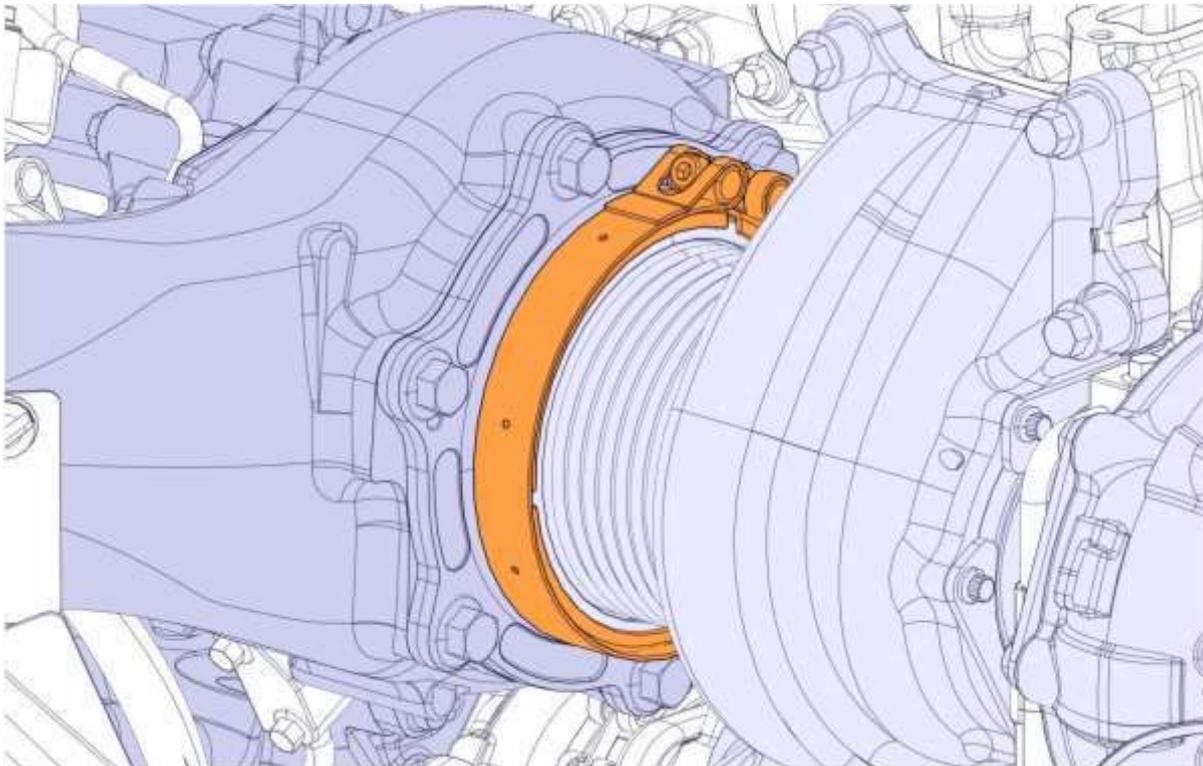
Instalar conforme indicado.

Esperar o desalinhamento mínimo entre as peças em condições frias. Certificar-se de que a braçadeira-V esteja instalada corretamente.

Apertar a braçadeira V com torque.

Difusor, braçadeira em V

12 ± 1 Nm



Instalar o tubo juntamente com a junta.

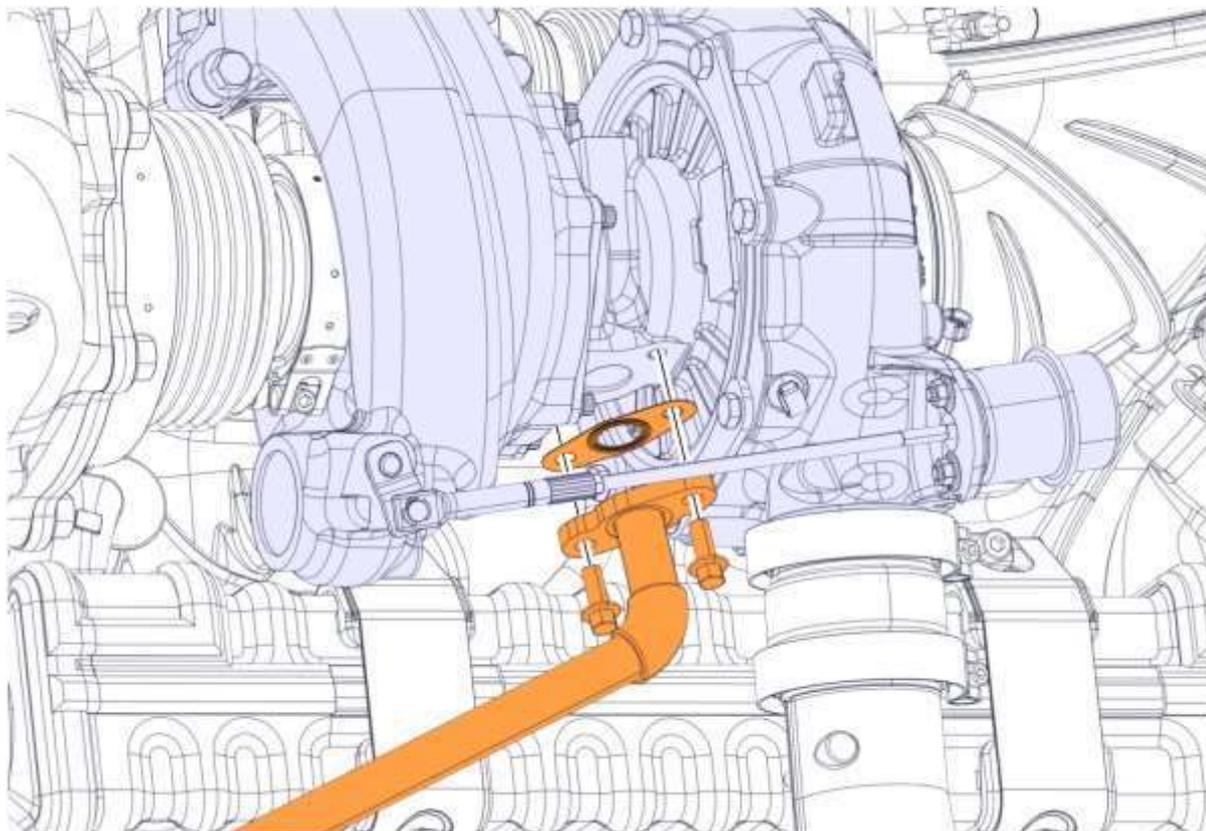
Nota

Usar uma peça nova.

Instalar os parafusos.

Nota

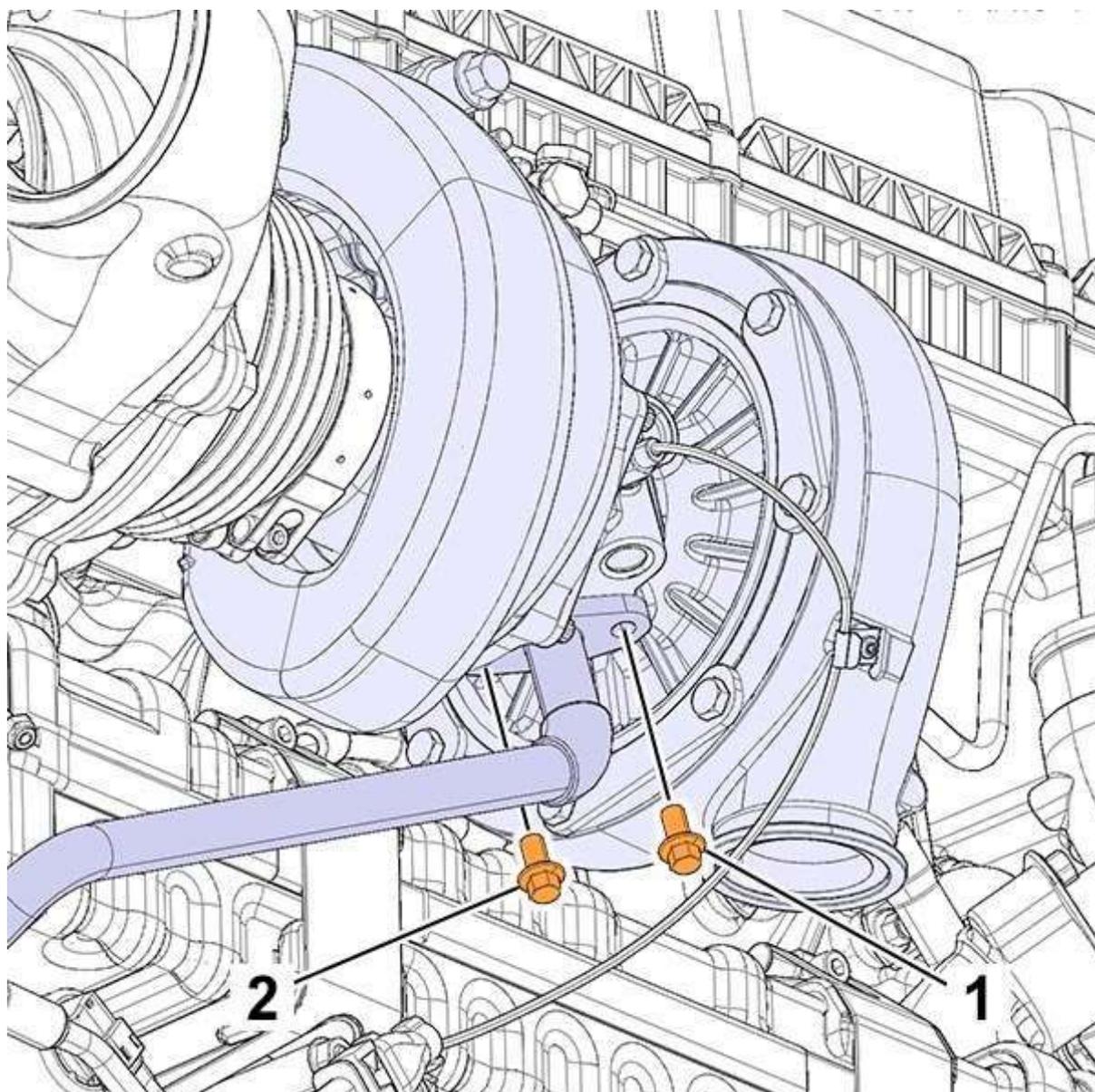
Verificar se a junta está posicionada corretamente.



Aplicar o torque nos parafusos (1-2).

Tubo de óleo, parafuso

1. Parafuso 1
12 Nm
2. Parafuso 2
24 ±4 Nm
3. Parafuso 1
24 ±4 Nm

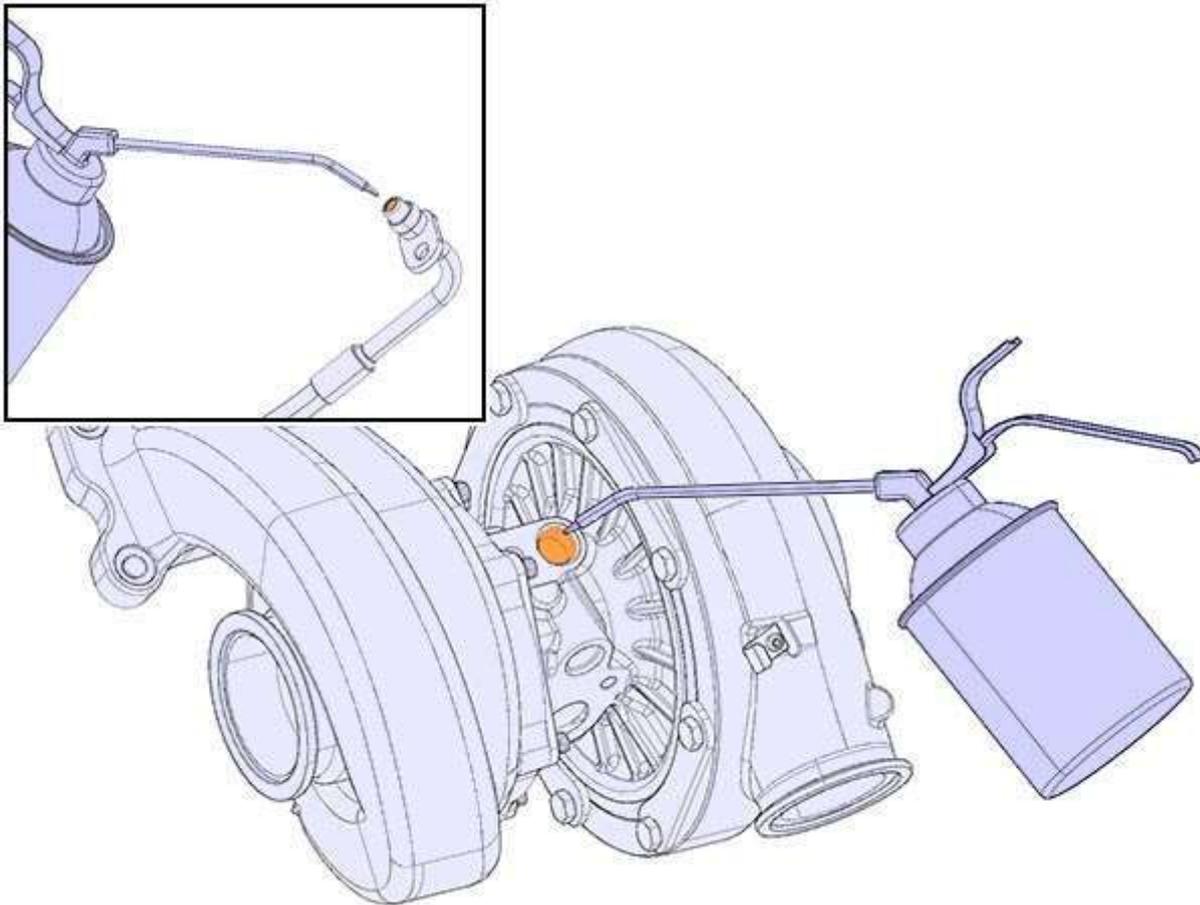


Abastecer o turbocompressor e o tubo com óleo de motor.

Motor a diesel

Nota

Girar a turbina ao mesmo tempo.



Instalar a junta.

Nota
Usar uma peça nova.

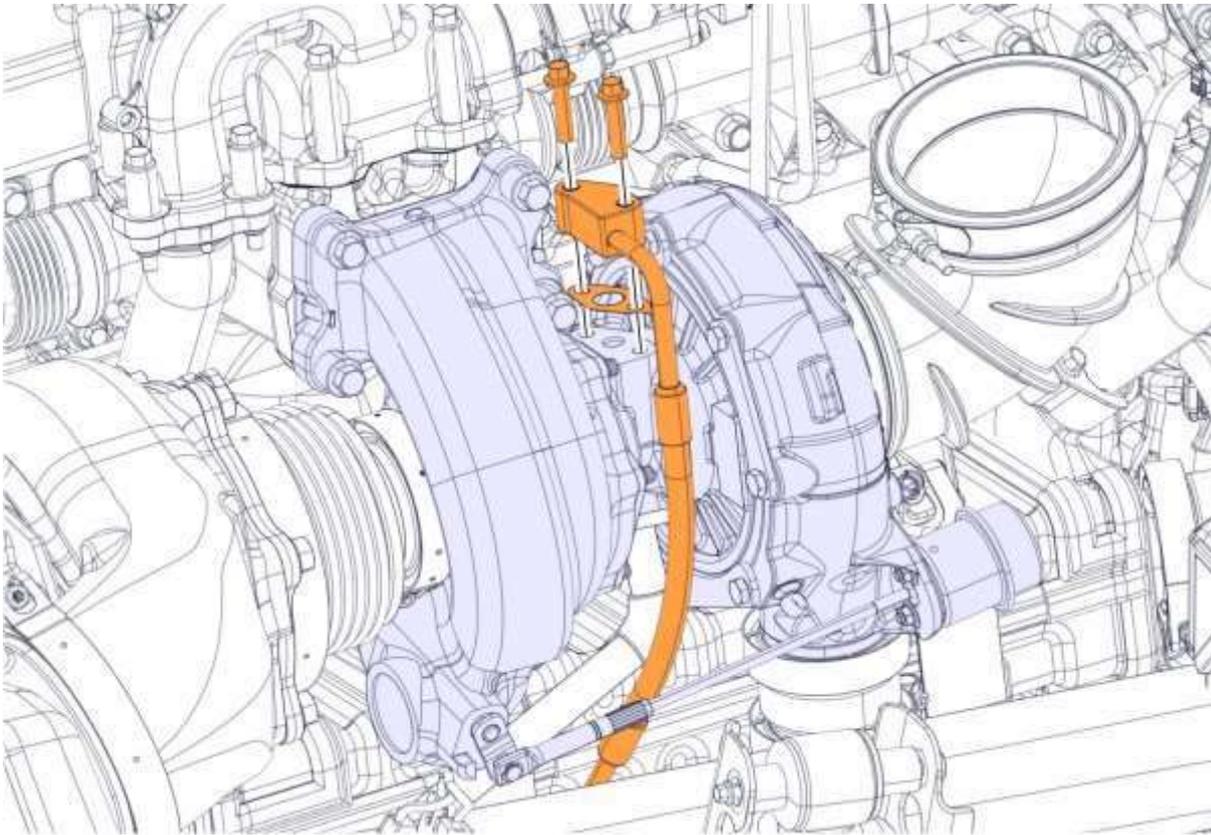
Instale o tubo.

Instalar os parafusos.

Aplicar o torque nos parafusos.

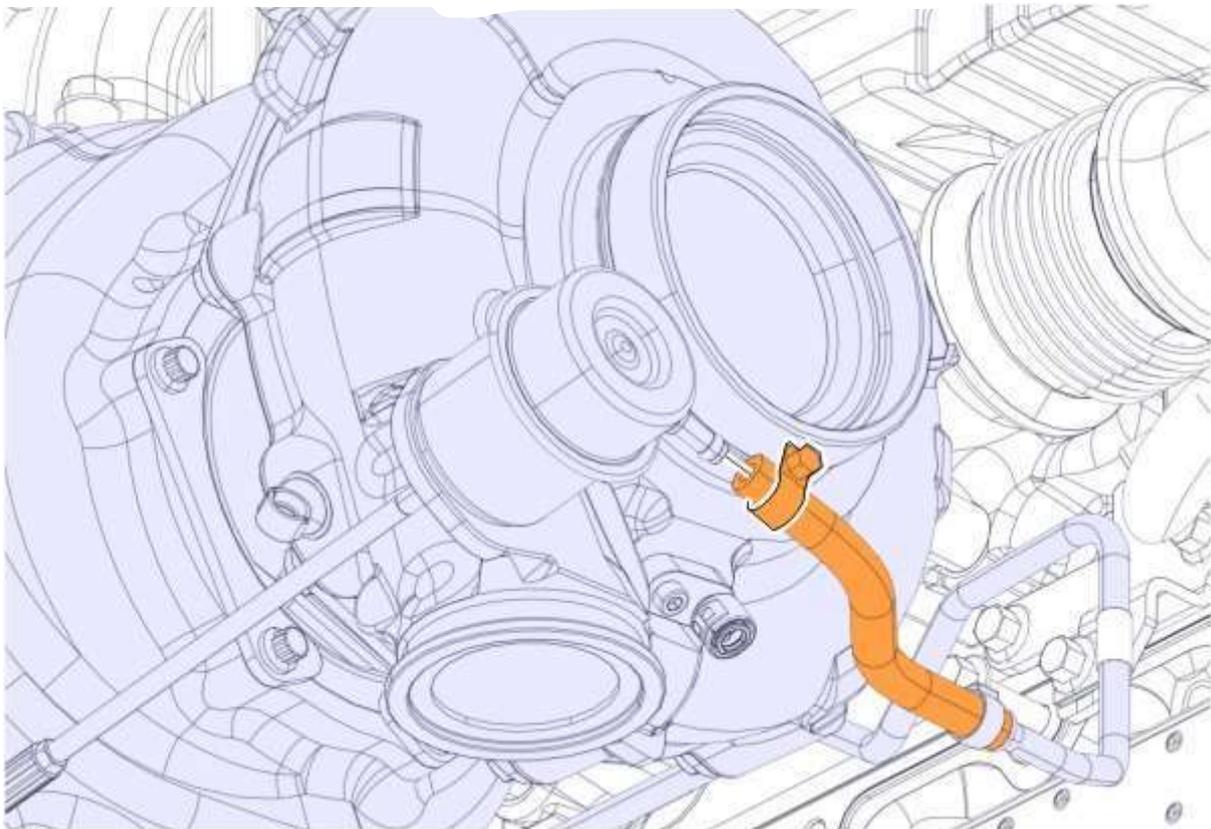
Tubo de pressão do óleo, niple

$26 \pm 4 \text{ Nm}$



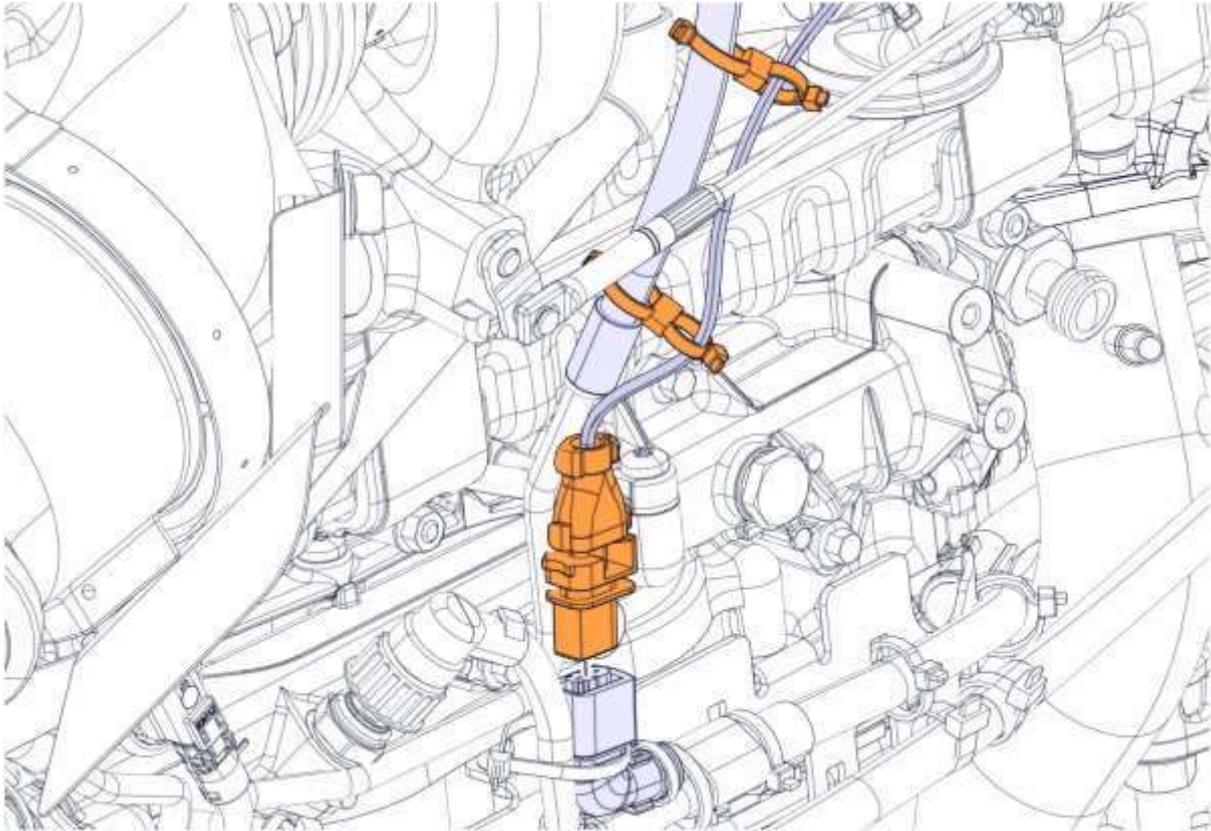
| Instalar a mangueira.

| Apertar a braçadeira.



| Ligar o conector.

| Instalar as braçadeiras de cabos conforme necessário.



Instalar a braçadeira V.

Nota

Instalar conforme indicado.

Apertar a braçadeira V com torque.

Braçadeira-V, parafuso

7 ± 1 Nm