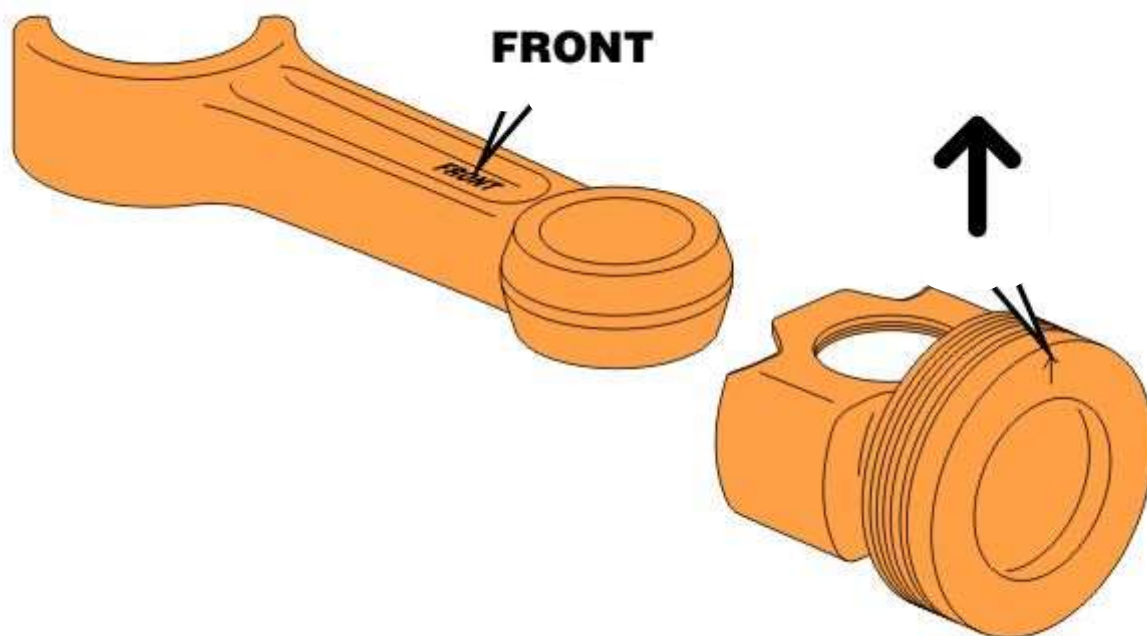


Instale o pistão.

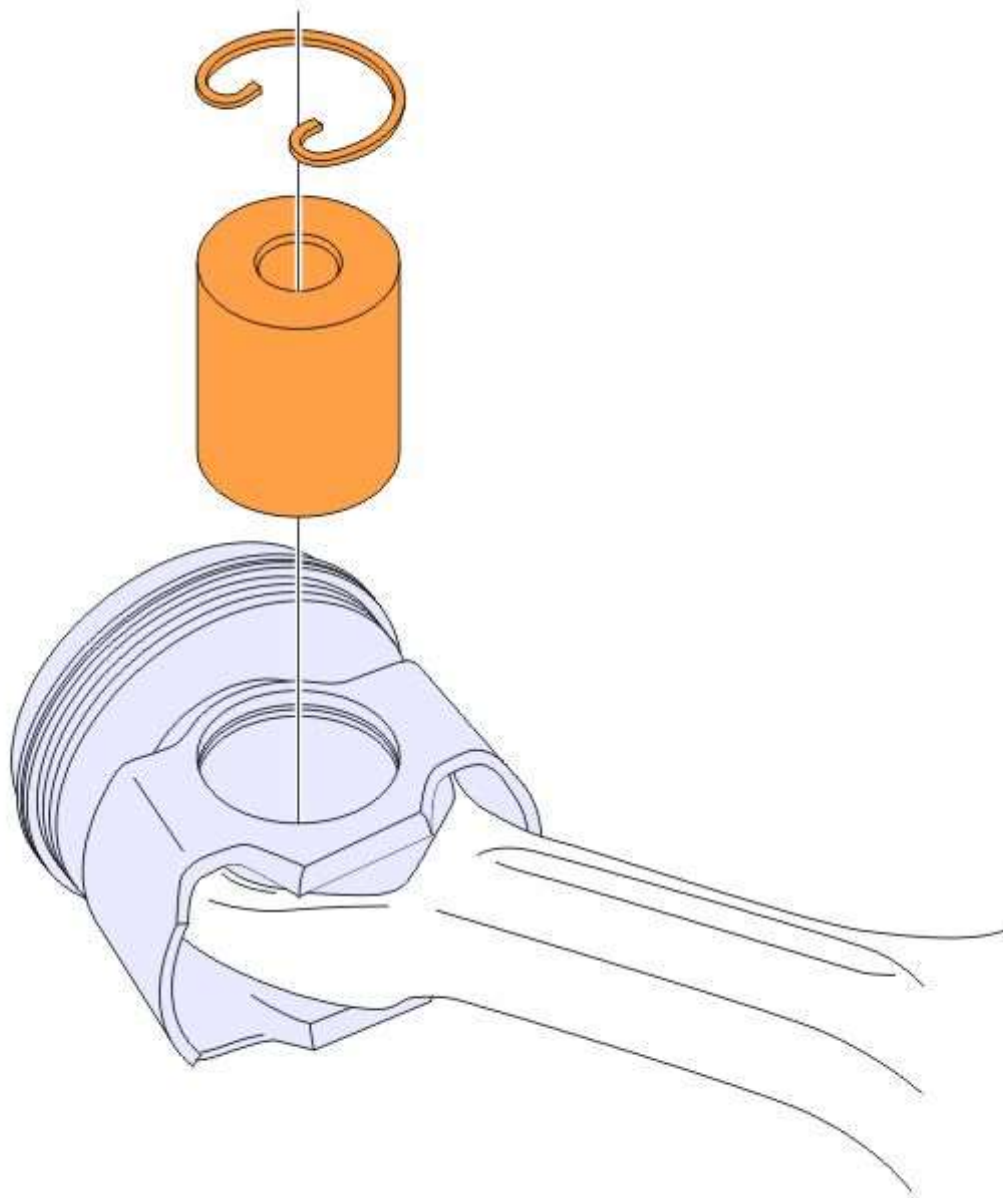
Nota

Verifique as marcações.



Instale o pino do pistão.

Instale os anéis de trava.



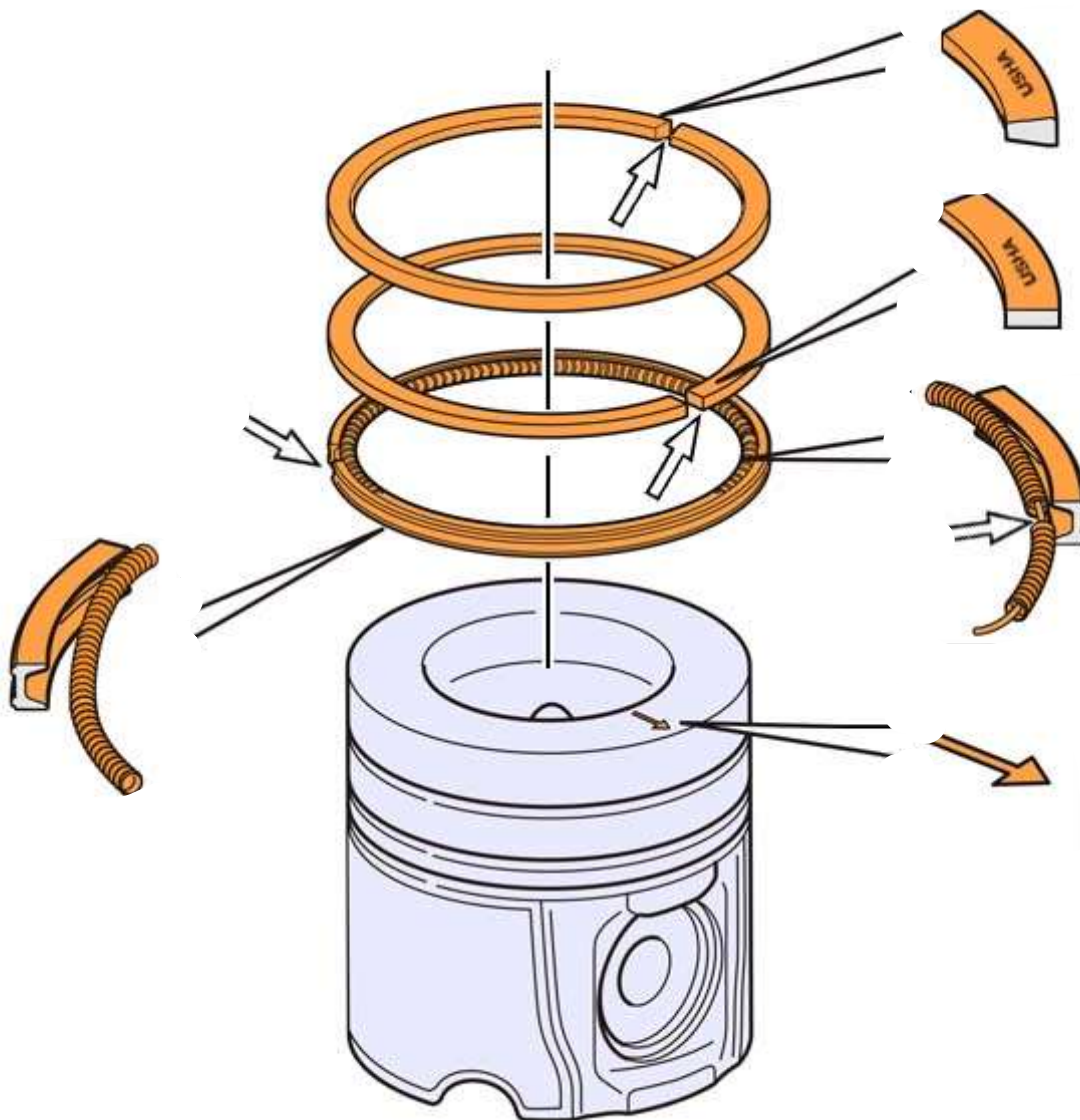
Posicionar os anéis do pistão.

**Nota**

As aberturas do anel do pistão não devem estar alinhadas.

**Nota**

A abertura da mola deve estar do lado oposto da abertura no anel do pistão.



|Aplicar óleo de motor no pistão e nos anéis do pistão.

|Instalar a ferramenta (A).

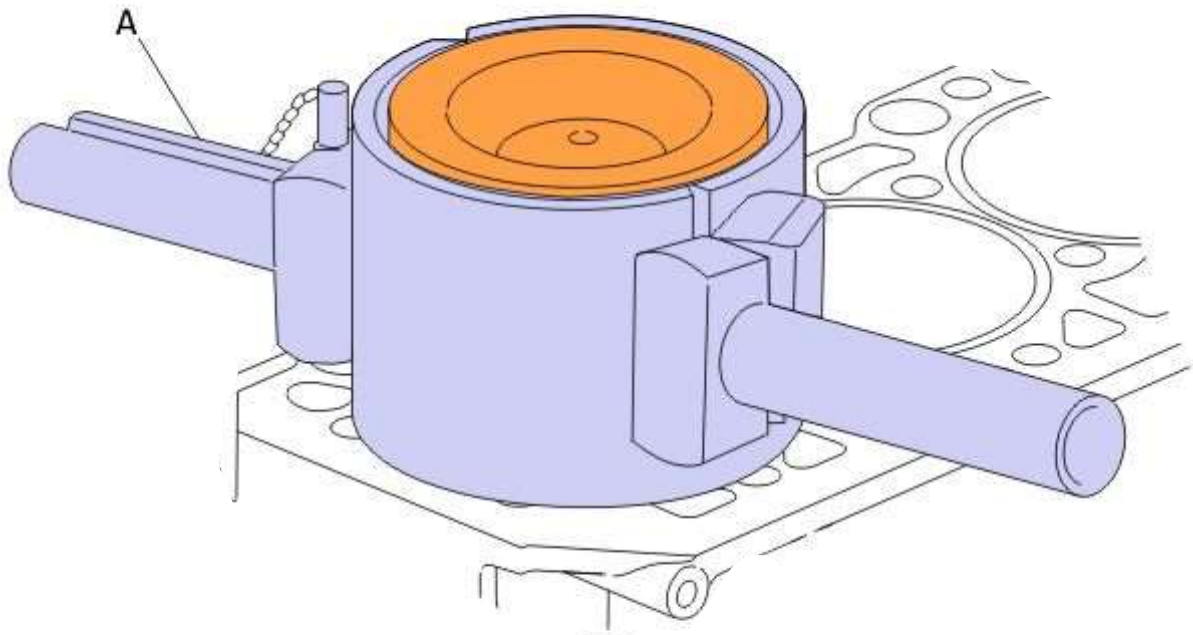
#### | ALICATE-ANEL DO PISTÃO

**Nota**

A seta deve apontar para fora do volante do motor.

|Pressione o pistão para baixo na camisa do cilindro.

|Remova a ferramenta.

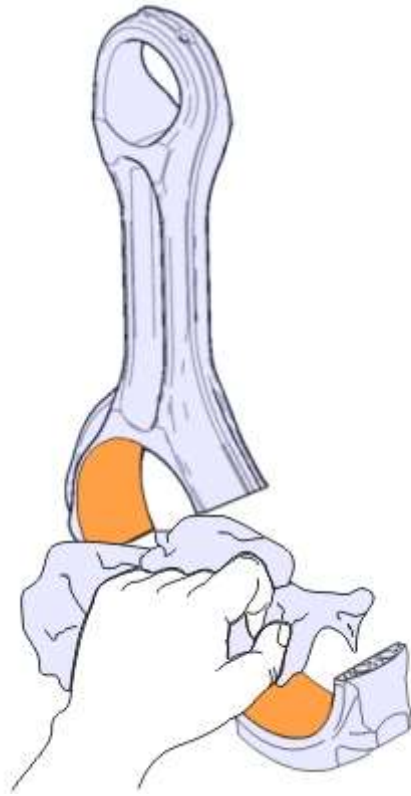


| A | [ALICATE-ANEL DO PISTÃO](#)

| Limpar as superfícies de rolamento cuidadosamente na biela e garantir que não tenha óleo.

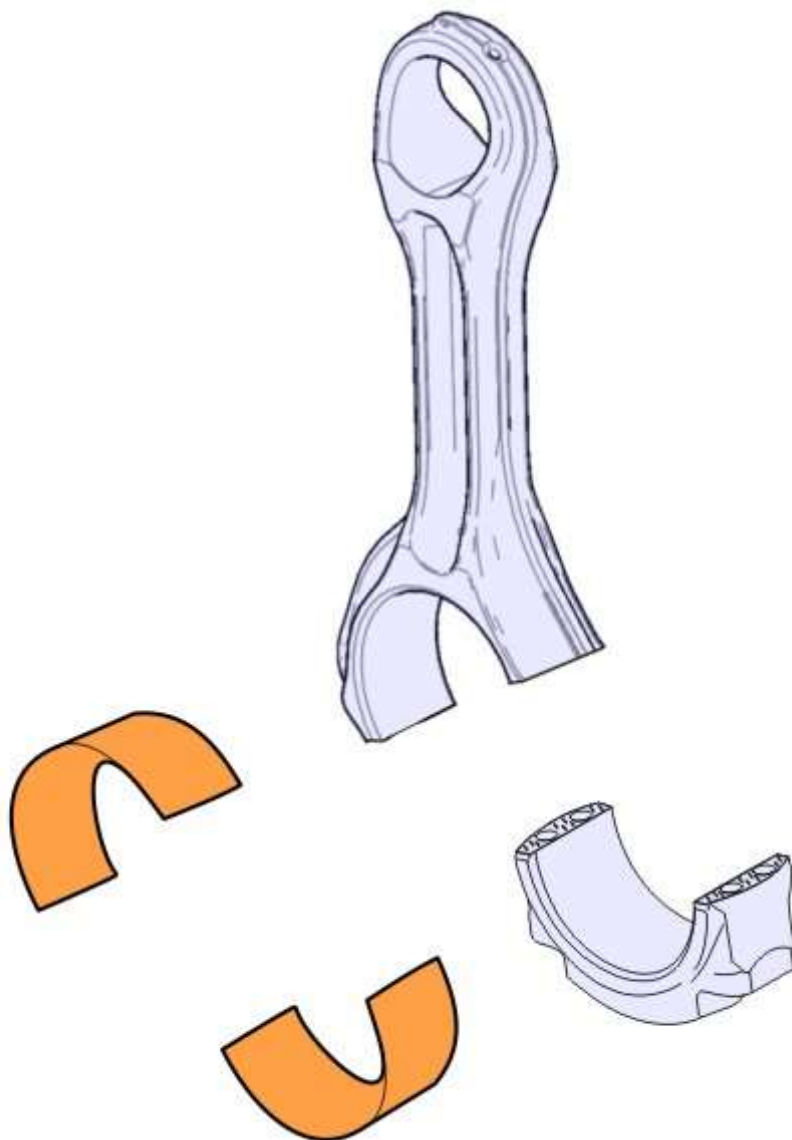
Nota

| Garantir que não restem resíduos. |



Instalar as bronzinas.

Nota  
Usar uma peça nova



Lubrificar as bronzinas.

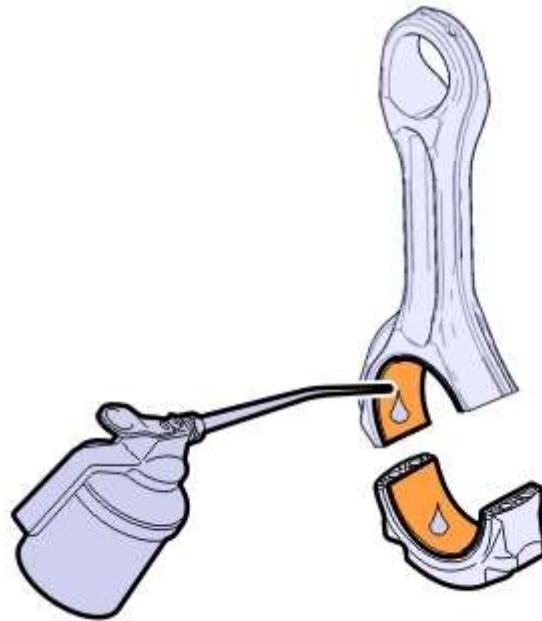
### Óleo

#### Nota

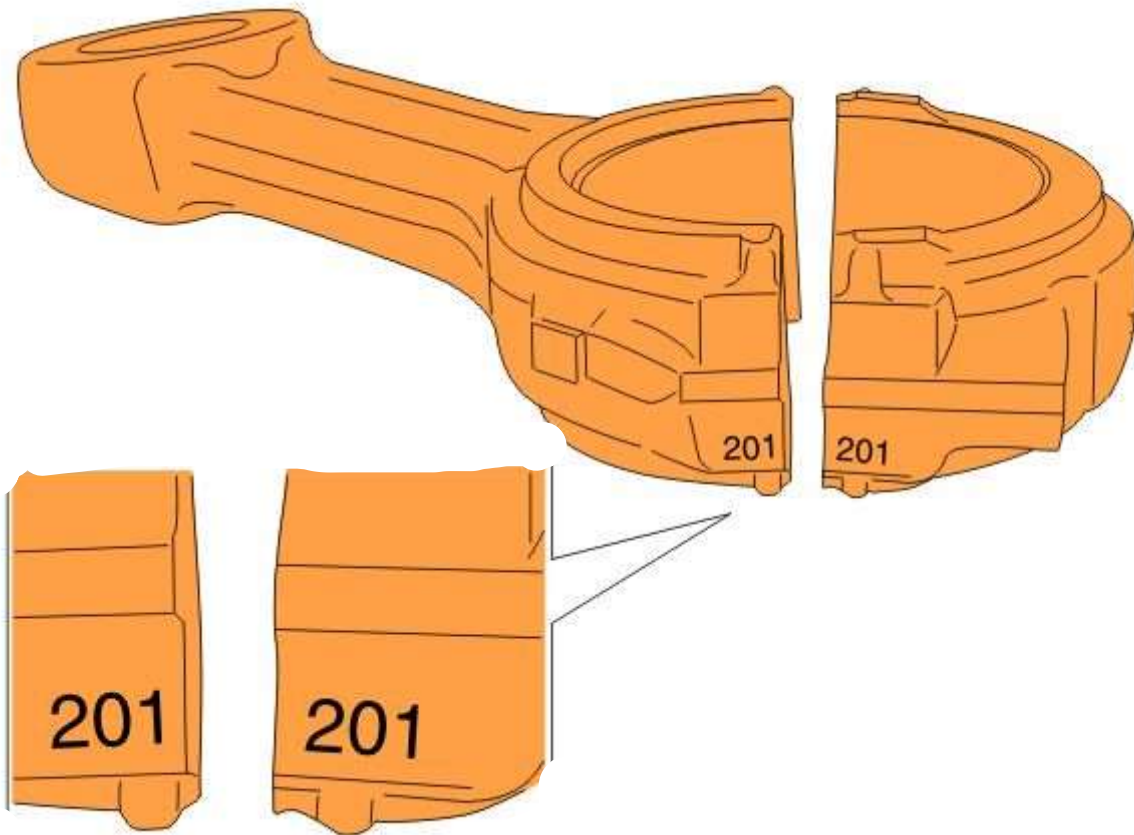
Aplicar uma camada de óleo fina nas bronzinas.

#### Nota

Certificar-se de que a superfície externa das bronzinas esteja sem óleo.



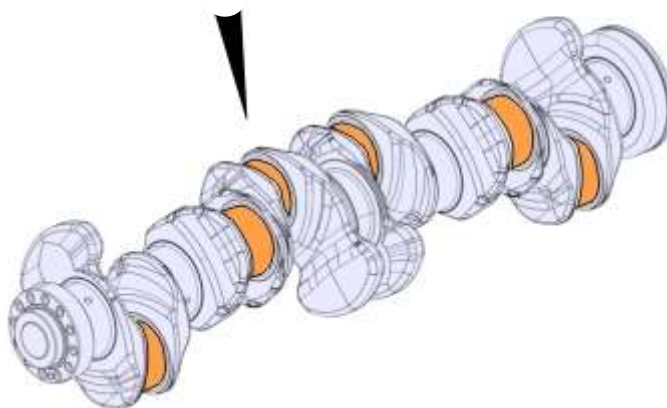
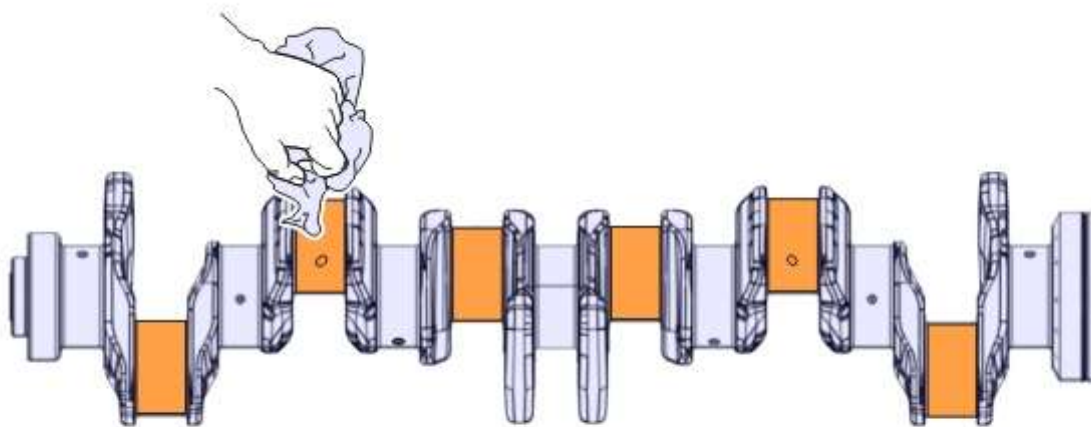
Verifique as marcações.



Limpar as superfícies do rolamento da árvore de manivelas.

**Nota**

Garantir que as superfícies do rolamento estão lubrificadas e que as superfícies correspondentes estão absolutamente limpas antes da montagem.



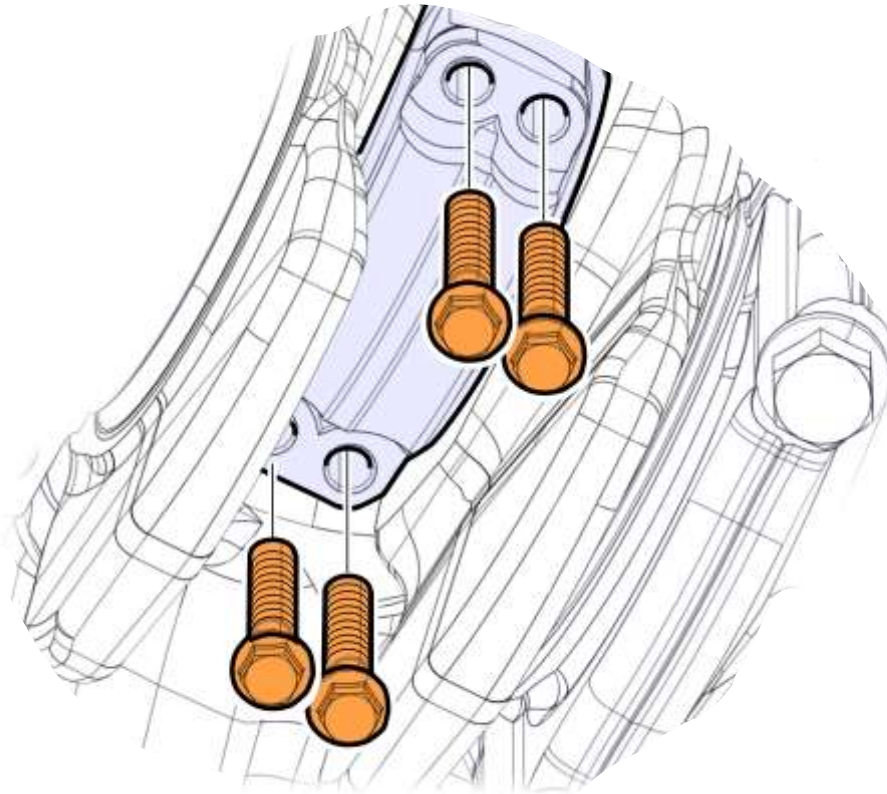
Instale os parafusos.

Nota

Usar peças novas.

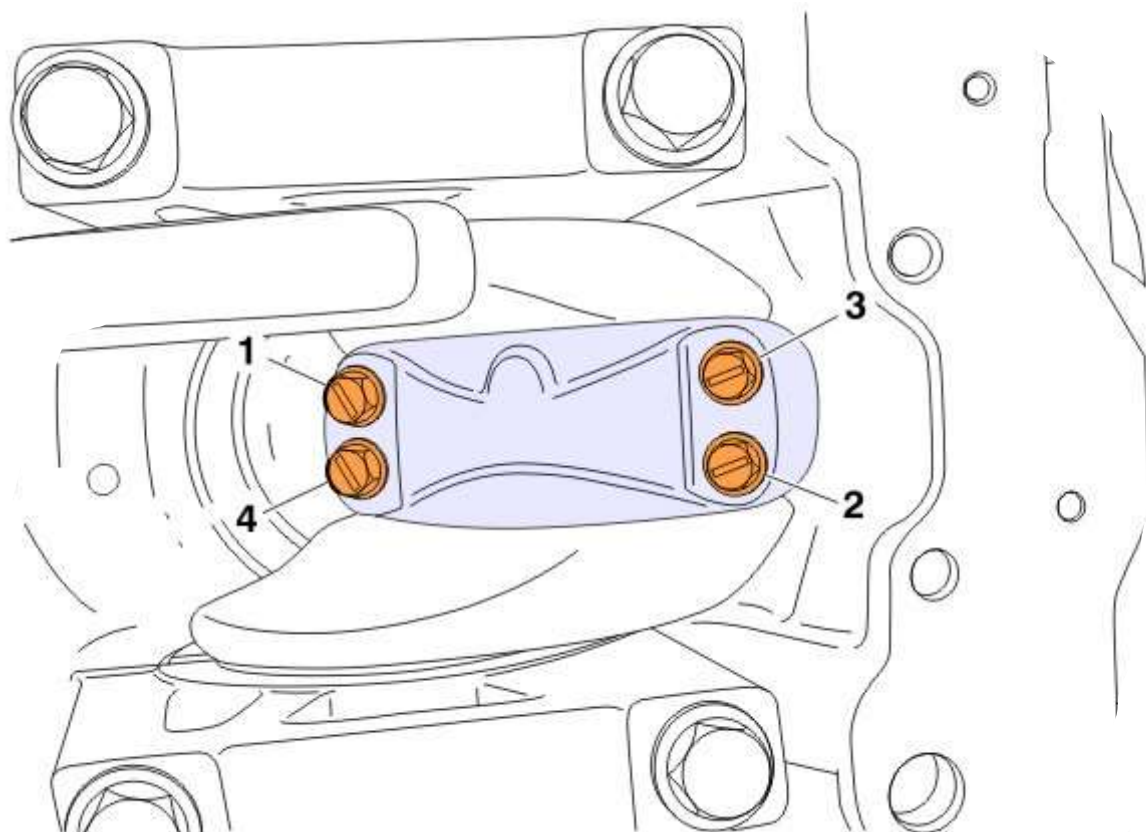
Aperte os parafusos com o torque definido.





|| Conectando a tampa da haste, parafuso

1. | Sequência de torque: 1-4  
|  $20 \pm 3$  Nm
2. | Sequência de torque: 1-4  
|  $60 \pm 5$  Nm
3. | Sequência de torque: 1-4  
|  $90 \pm 5^\circ$



|Gire o eixo da manivela para permitir a instalação do bico de arrefecimento do pistão.

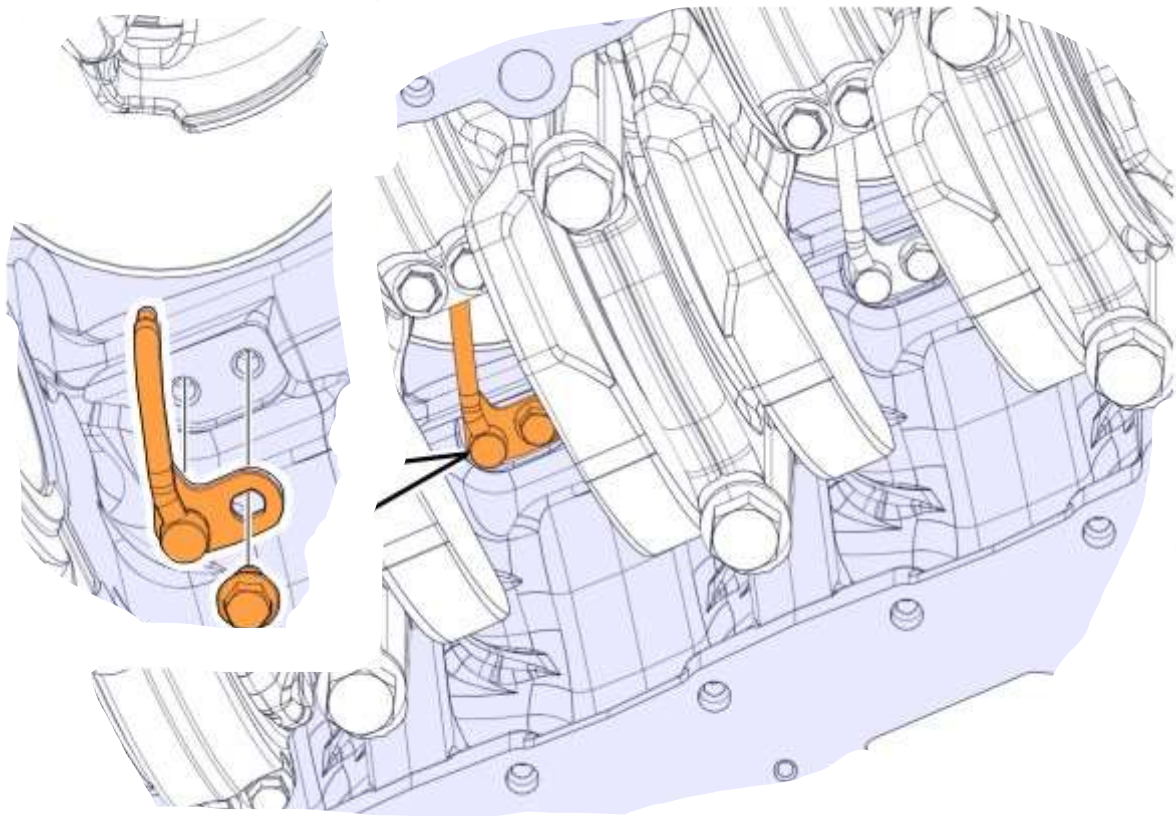
#### | FERRAMENTA DE ACIONAMENTO

|Instalar o injetor de resfriamento pistão.

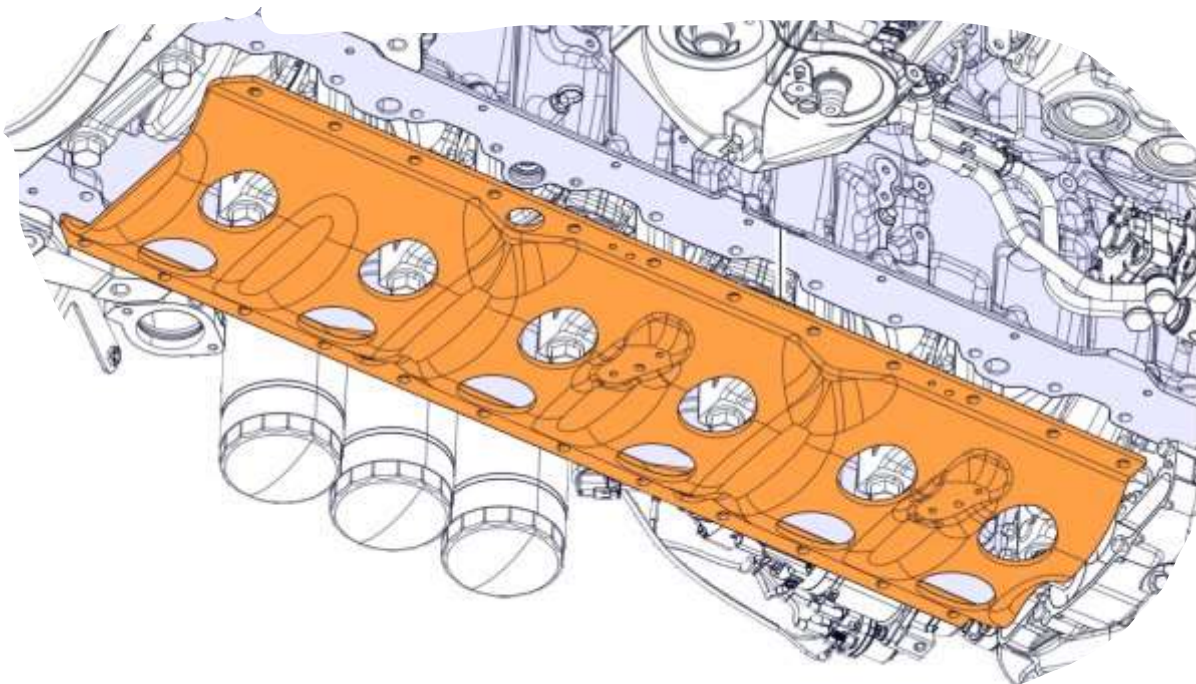
|Instalar o parafuso.

#### |Nota

|Use somente um parafuso novo com um elemento de atrito.



Instale o quadro de reforço.

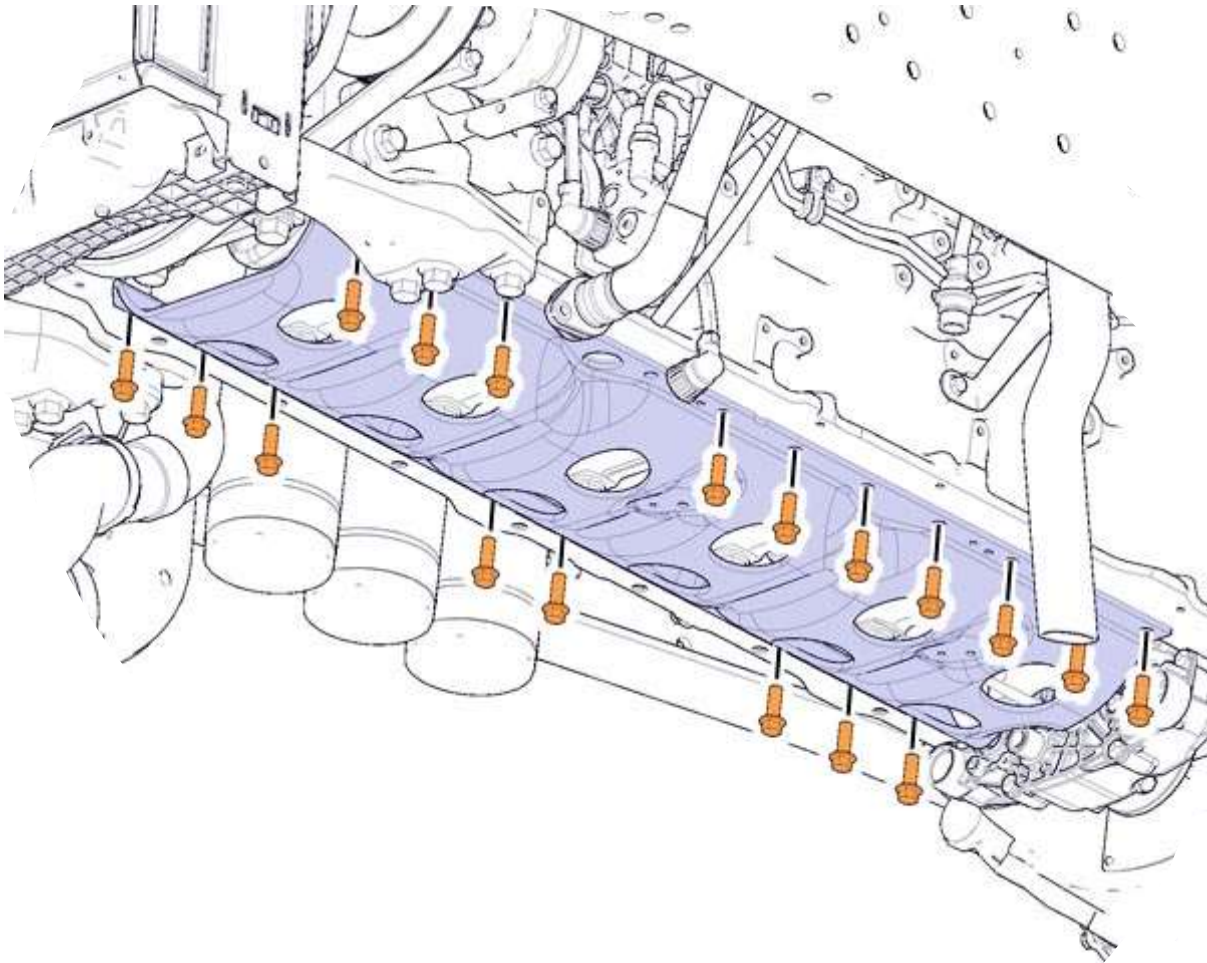


Instale os parafusos.

Nota  
Use peças novas.

**Nota**

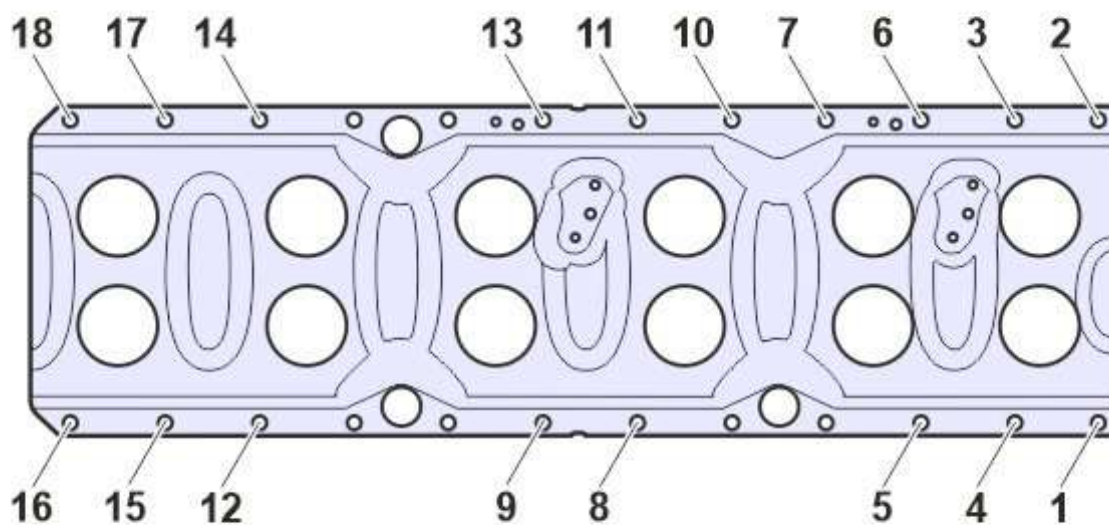
Os parafusos reutilizados podem se partir ao aplicar o torque.



Aperte os parafusos com o torque especificado.

|| Quadro de refoço, parafuso

- |    |                                       |
|----|---------------------------------------|
| 1. | Sequência de torque: 1-18<br>45 ±5 Nm |
| 2. | Sequência de torque: 1-18<br>60 ±5°   |

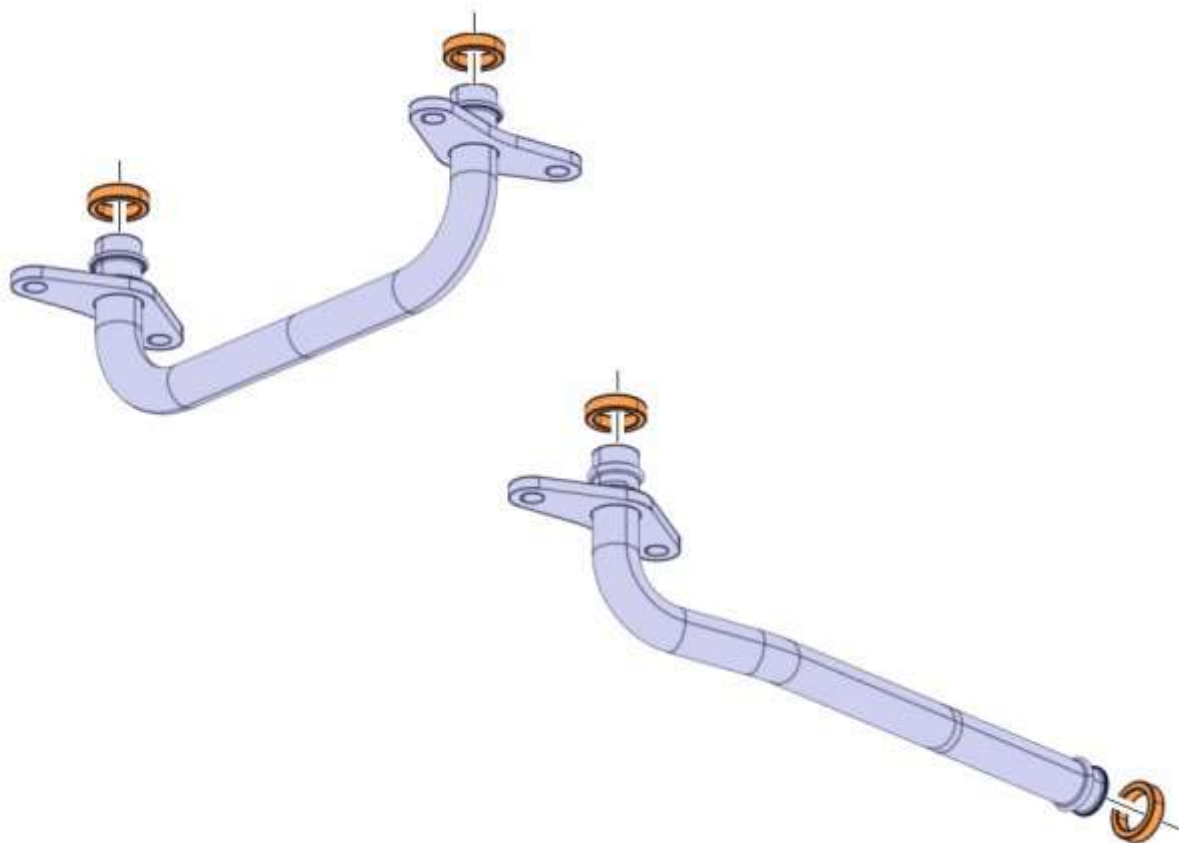


Instalar os anéis-O.

Nota

Usar peças novas.

Lubrificar os anéis com óleo de motor.

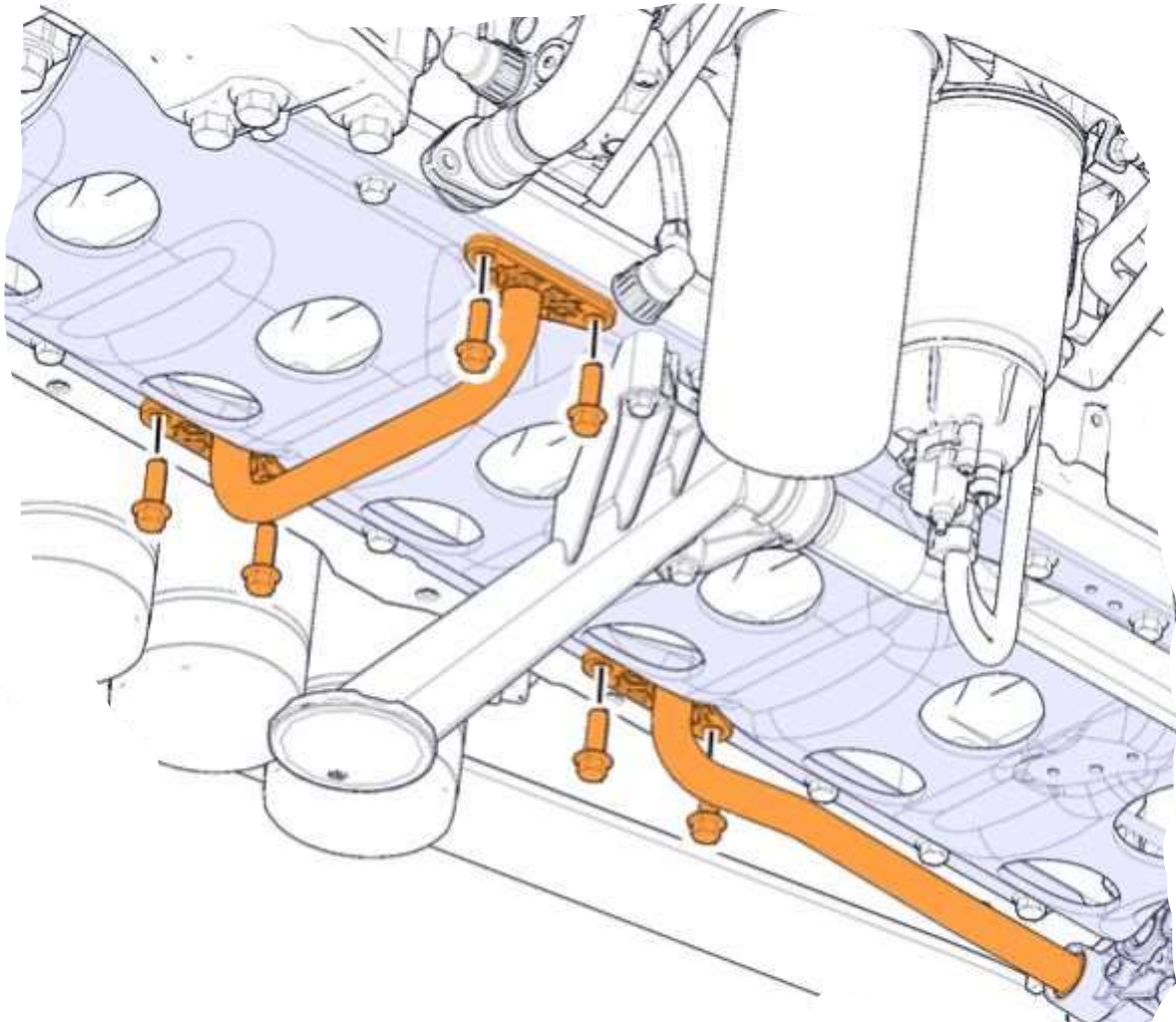


Instalar os tubos.

Instalar os parafusos.

**Nota**  
Usar peças novas.

**Nota**  
Os parafusos reutilizados podem se partir ao aplicar o torque.



Aperte os parafusos com o torque adequado.

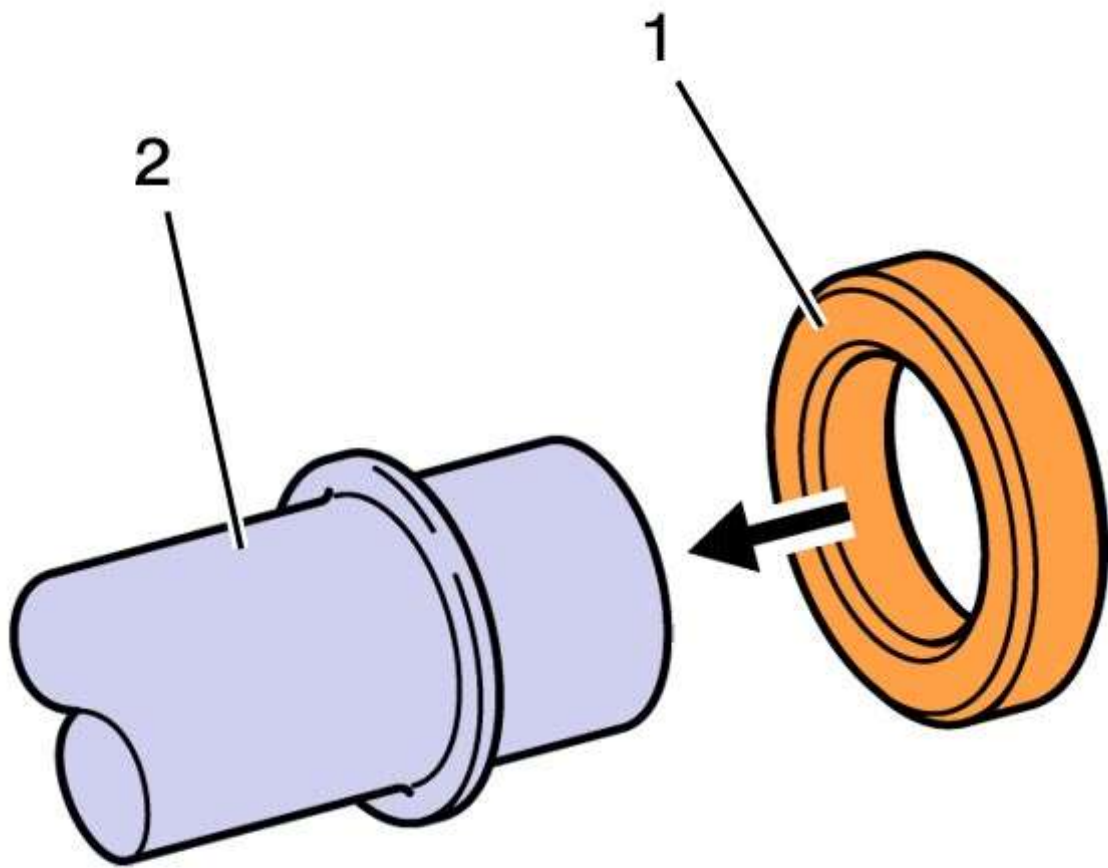
Tubo de pressão, parafuso

- |    |          |
|----|----------|
| 1. | 45 ±5 Nm |
| 2. | 60 ±5°   |

Instalar as juntas.

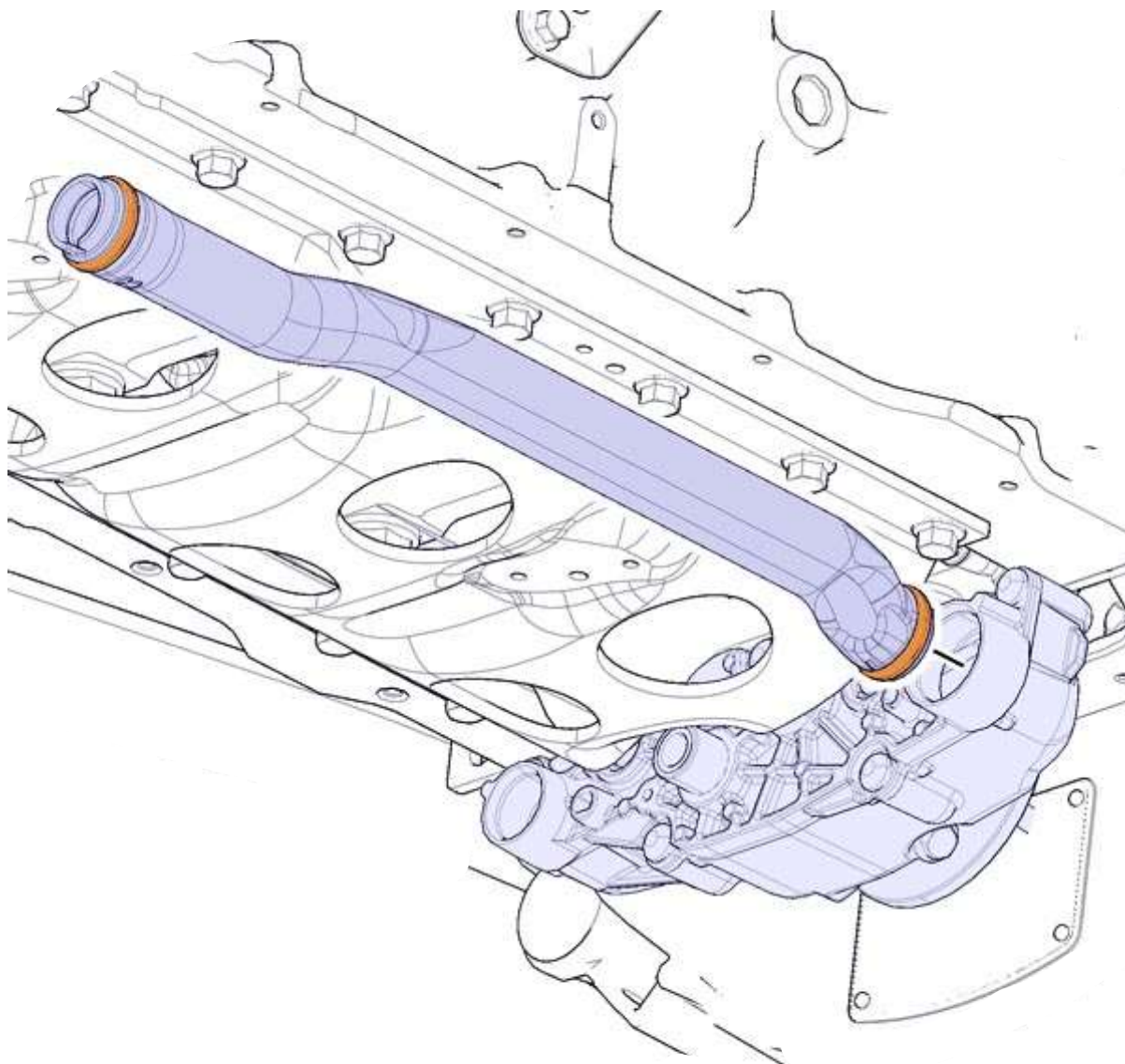
**Nota**  
Usar peças novas.

Aplique óleo do motor nas vedações.



Instalar o tubo.





| Instalar a peneira de óleo.

| Instalar os parafusos.

| Aperte os parafusos com o torque adequado.

| Filtro de óleo, parafuso

| 24 ±4 Nm

