

## Modelo

FH (4)

# Válvulas, regulagem

As ilustrações pode ser um pouco diferentes do veículo real que está passando pela manutenção. Porém, os principais componentes abordados nestas informações são representados da forma mais precisa possível.

Todos os prendedores rosqueados que não tem uma especificação de torque de aperto nas informações são apertados com um torque padrão. Os torques-padrão estão disponíveis nas especificações a seguir. ► [Torques de aperto padrão](#)

Risco de ferimentos graves.

veículo poderá se movimentar caso as medidas de segurança apropriadas não sejam tomadas.

Antes de dar a partida no motor, posicione o a alavanca de mudanças em neutro e acione o freio de estacionamento.

Proteção de calor

O isolamento acústico também é uma proteção de calor para evitar que o ar quente atinja os componentes ao redor.

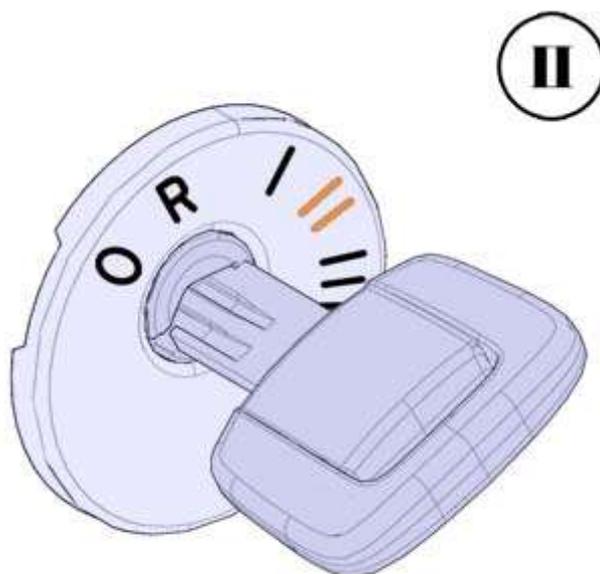
Sempre reinstalar o isolamento acústico/proteção de calor após o reparo. Inspecionar se apresenta danos e substituir se necessário.

Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

## Condições

|Se o veículo for equipado com alarme

|Coloque a chave na posição II.

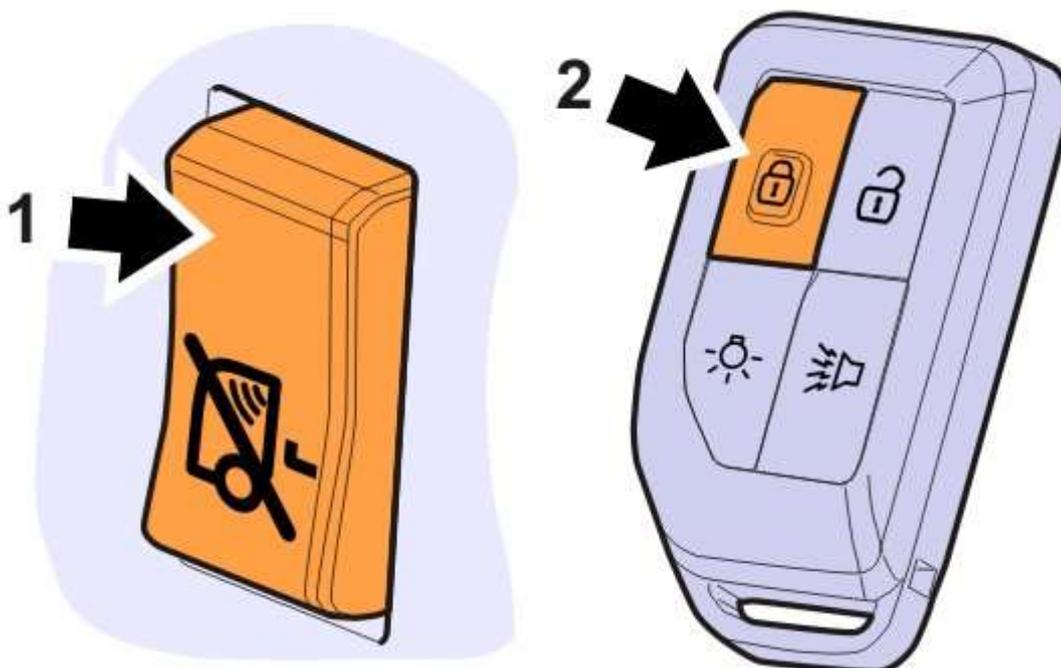


|Manter pressionado o botão (1).

|Pressionar o botão (2).

### Nota

Certifique-se de que a lâmpada de LED do estado de alarme acenda e fique ligada constantemente, o que indica o modo de serviço.



Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Condições

Ativar o modo de oficina 'Hibernar'.

Remova a chave do interruptor de partida (1).

Pressione o botão da luz do pisca-alerta (2).

Pressione e mantenha pressionado o botão da luz do pisca-alerta (3).

Condições

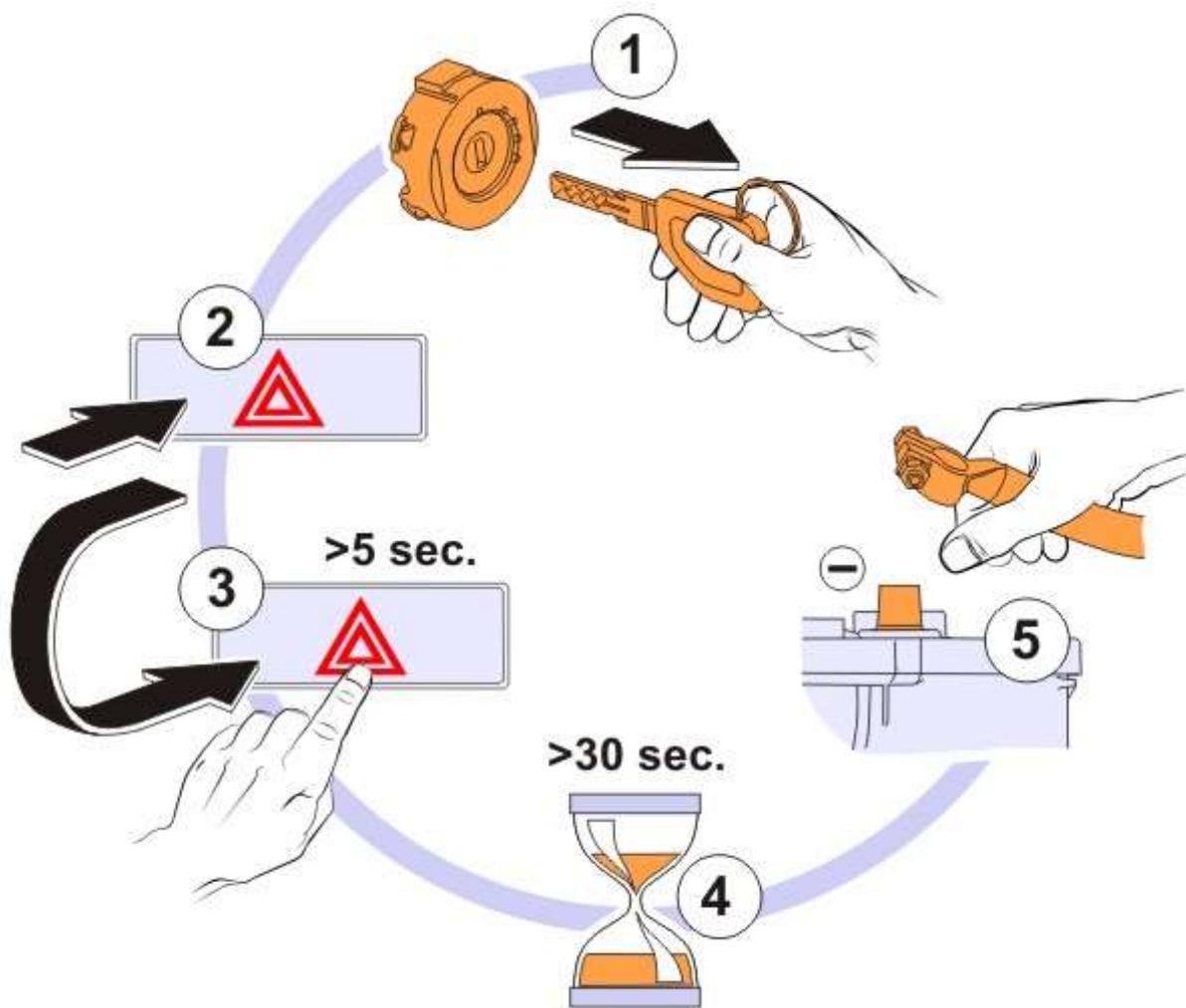
Mantenha o botão pressionado durante no mínimo 5 segundos.

Se o processo for bem-sucedido:

A luz de cortesia e a luz interna estão apagadas quando a porta está aberta.

Espere pelo menos 30 segundos (4).

Desconectar o cabo do terminal negativo (5).



| Travar o spoiler do teto.

| Posicione a alavanca de mudanças em neutro.

| Aplique o freio de estacionamento.

| Sair da cabine.

| Risco de ferimentos sérios ou morte.

| Uma cabine que não está inclinada até a posição final constitui risco de segurança.

| É proibido trabalhar em, sob ou na frente de uma cabine que não está totalmente inclinada.

| Nenhuma pessoa pode permanecer na, sob ou na frente da cabine enquanto a inclinação em progresso.

| Sempre inclinar a cabine até a posição final.

Risco de danos materiais.

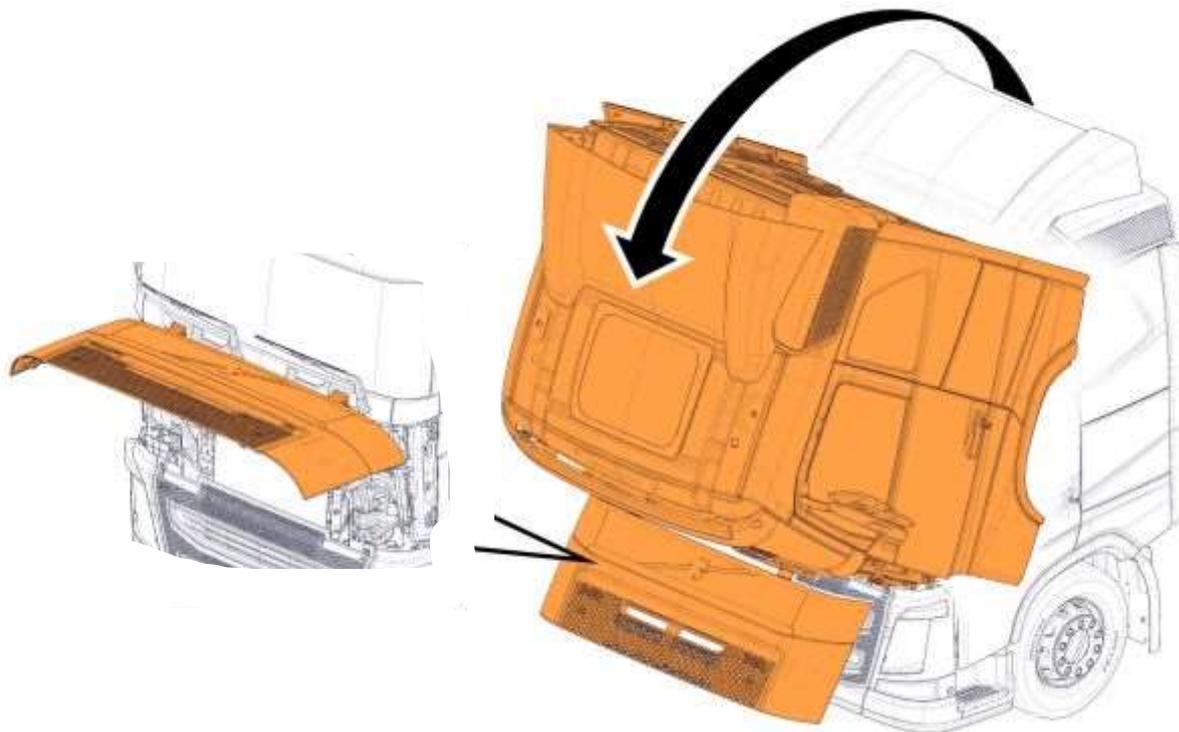
Não prender o material solto na cabine, fechar todas as portas e ter espaço adequado na frente do veículo antes de inclinar a cabine poderá resultar em danos materiais.

Prender todos os materiais soltos dentro da cabine antes de inclinar.

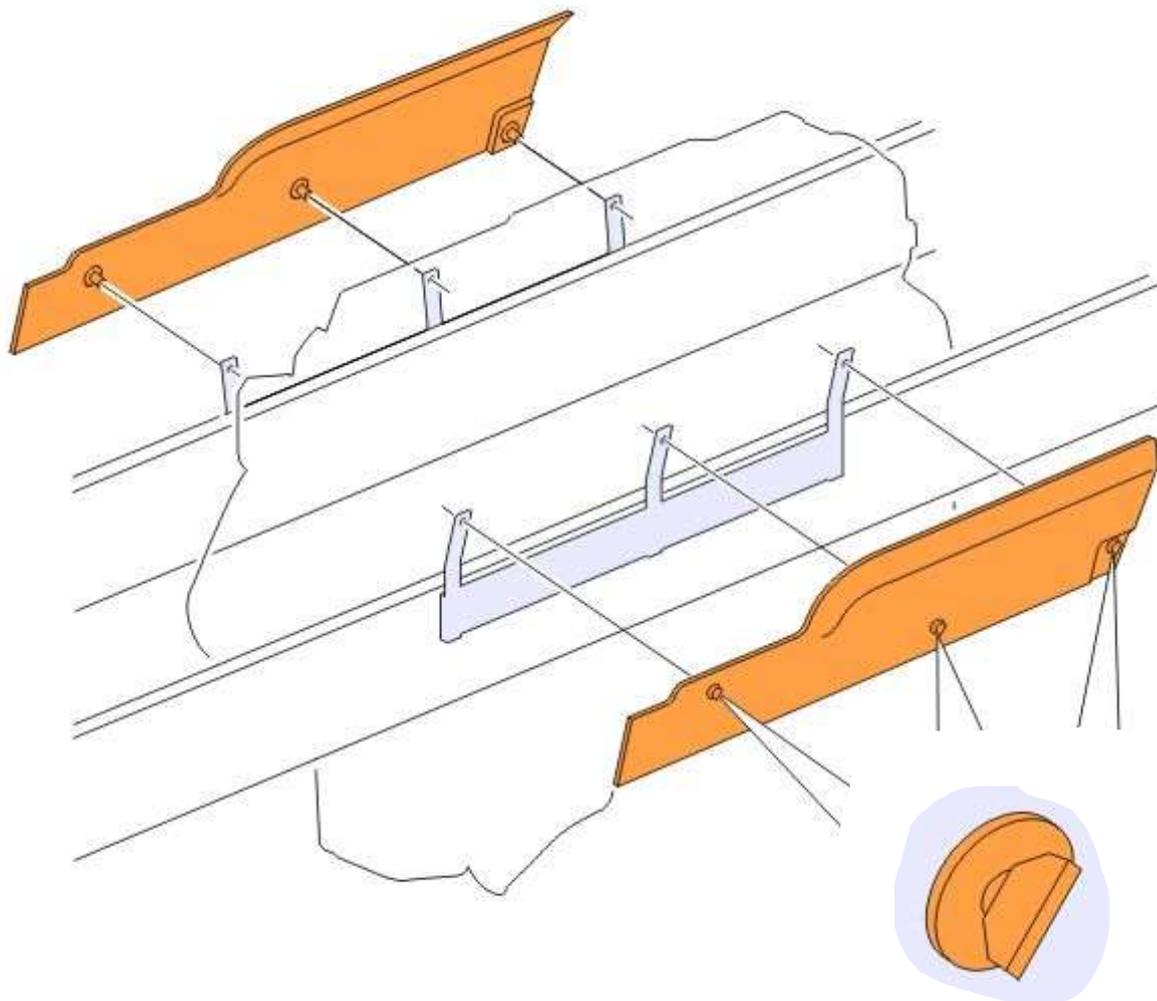
Certificar-se de que todas as portas estejam fechadas.

Certificar-se de que haja espaço adequado na frente do veículo antes de inclinar a cabine.

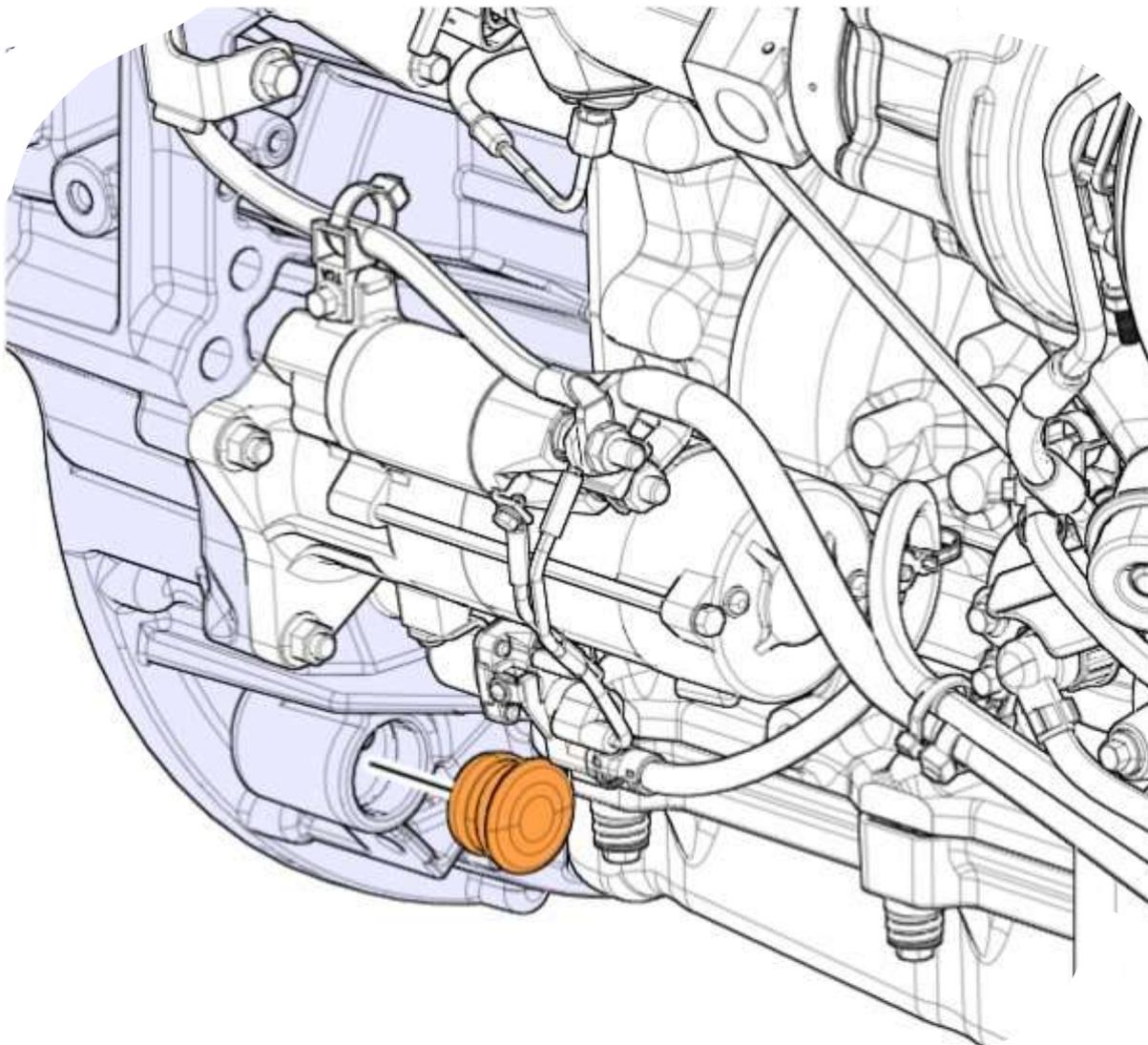
Incline a cabine para frente.



Remover os defletores acusticos.

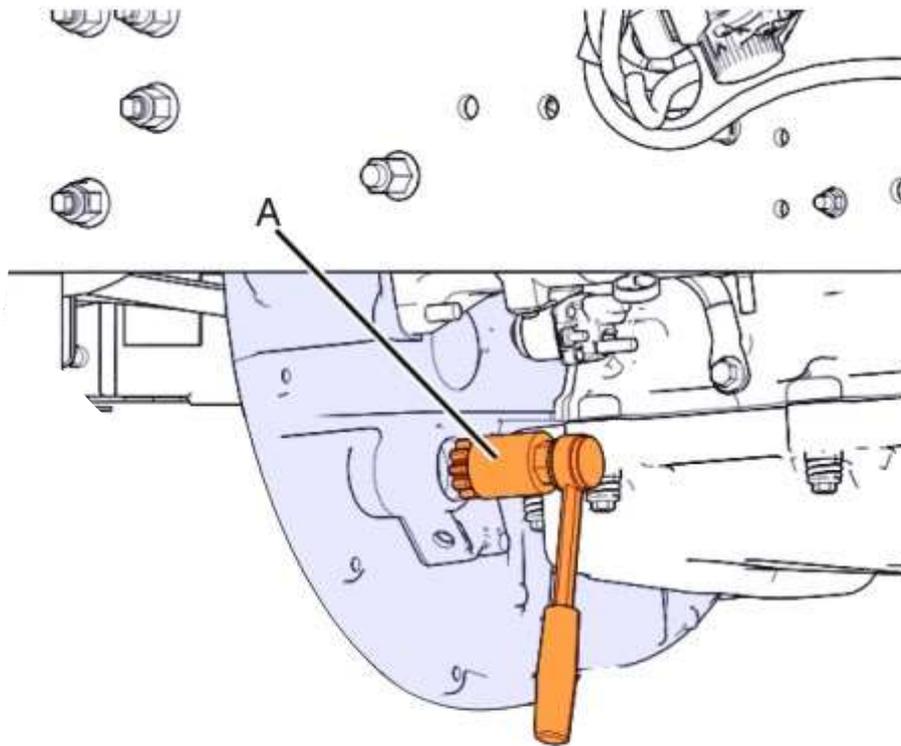


Remover o bujão.

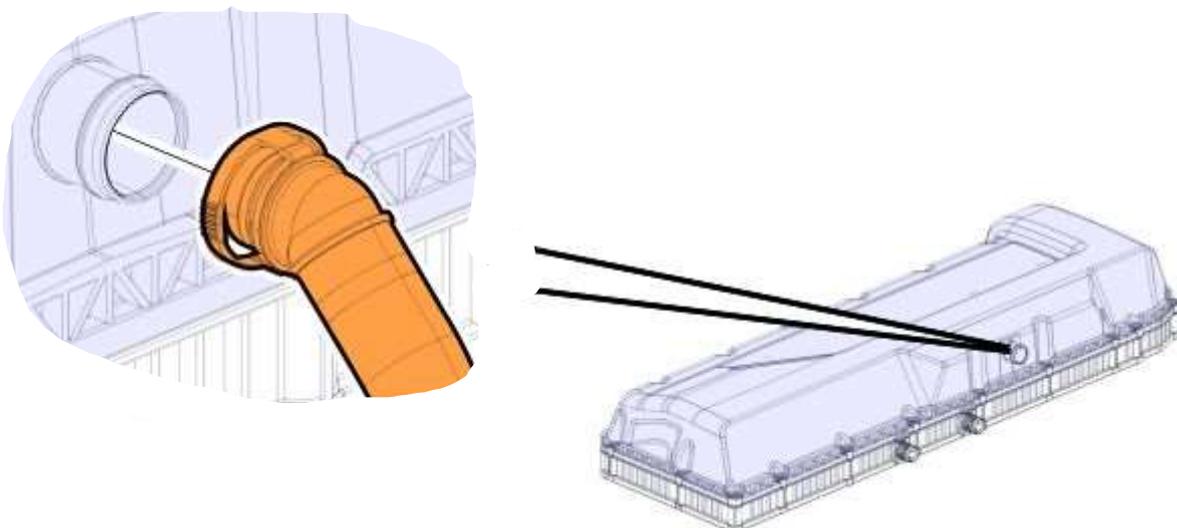


Instale a ferramenta de acionamento da partida (A).

FERRAMENTA DE ACIONAMENTO



Remova o tubo.

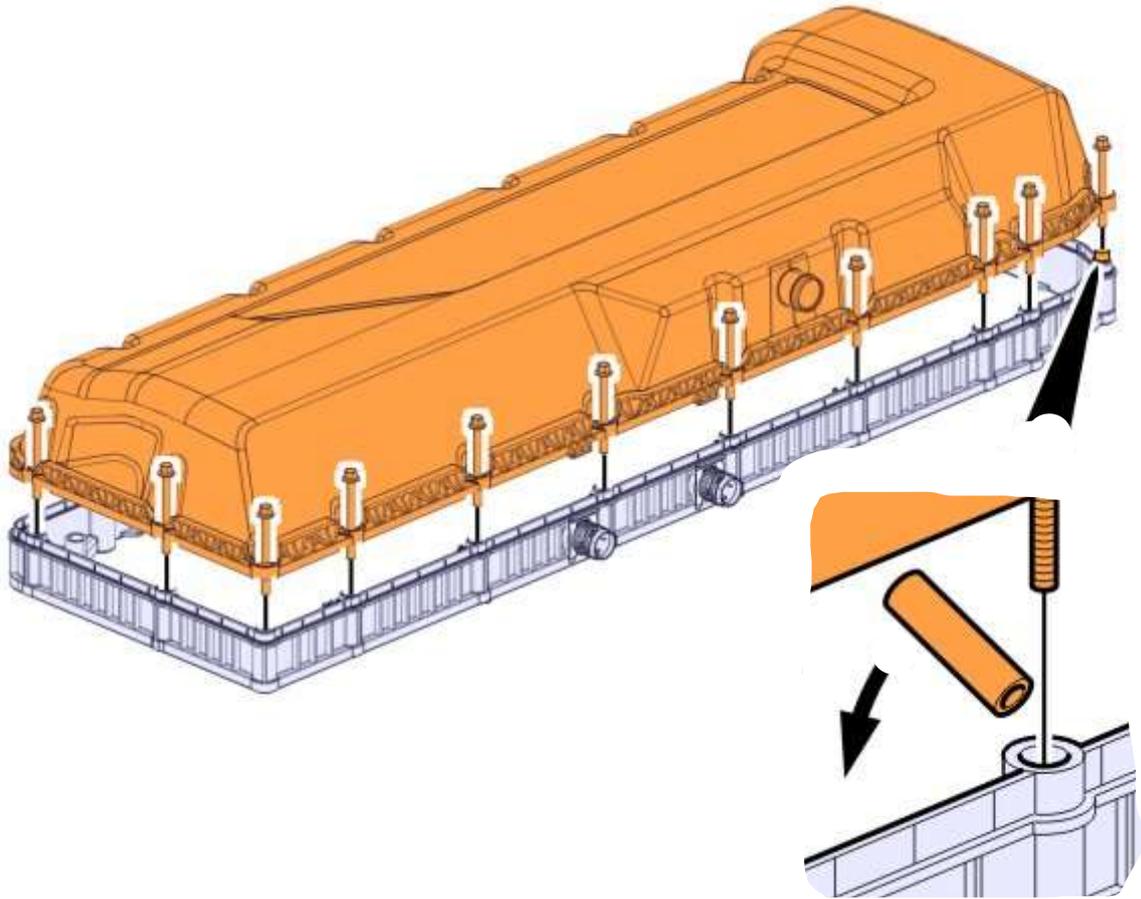


Remova os parafusos.

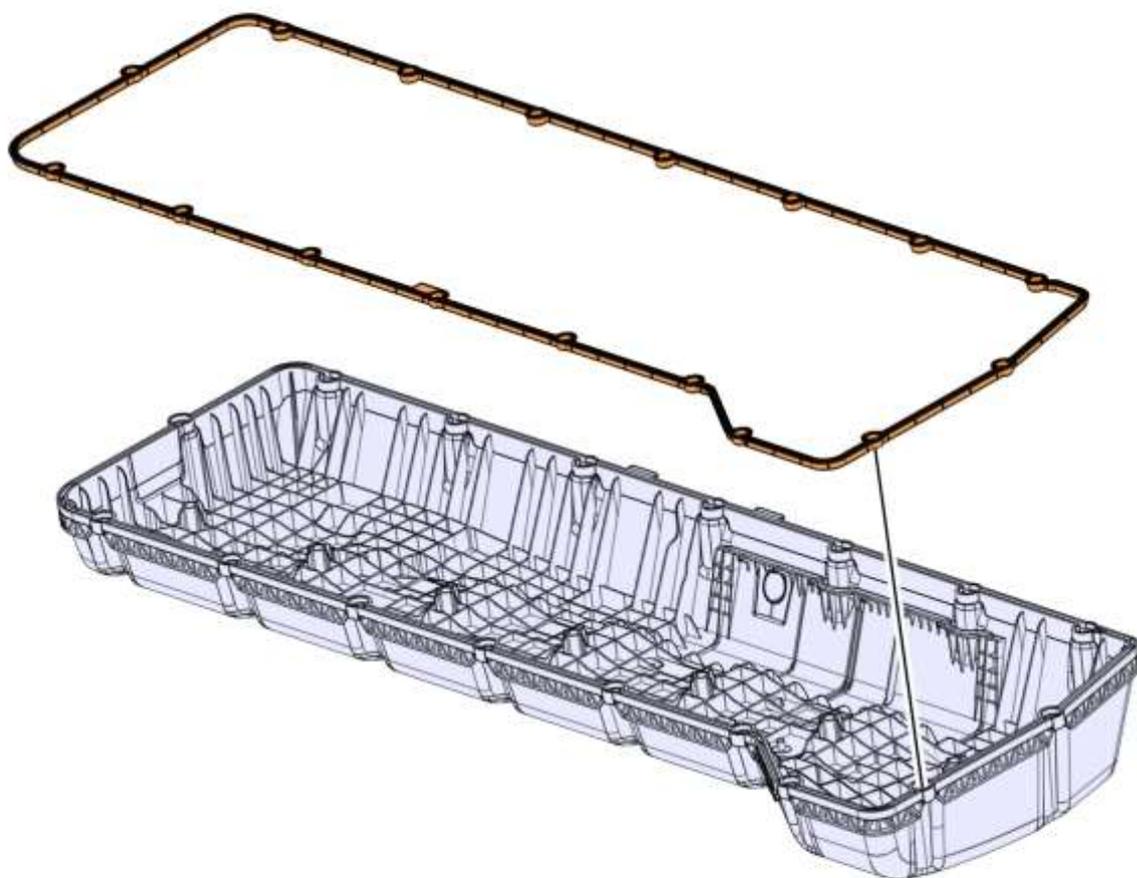
Remover a tampa da válvula.

**Nota**

É possível, ao remover o parafuso da tampa de uma válvula, que a luva de compressão seja arrastada para fora junto. Caso isso ocorra juntamente com a borda traseira inferior da tampa, tomar cuidado para evitar que a luva caia no conjunto de engrenagens pois isso poderia causar danos no motor.



Remover a junta.



Observe a marcação do eixo-comando.

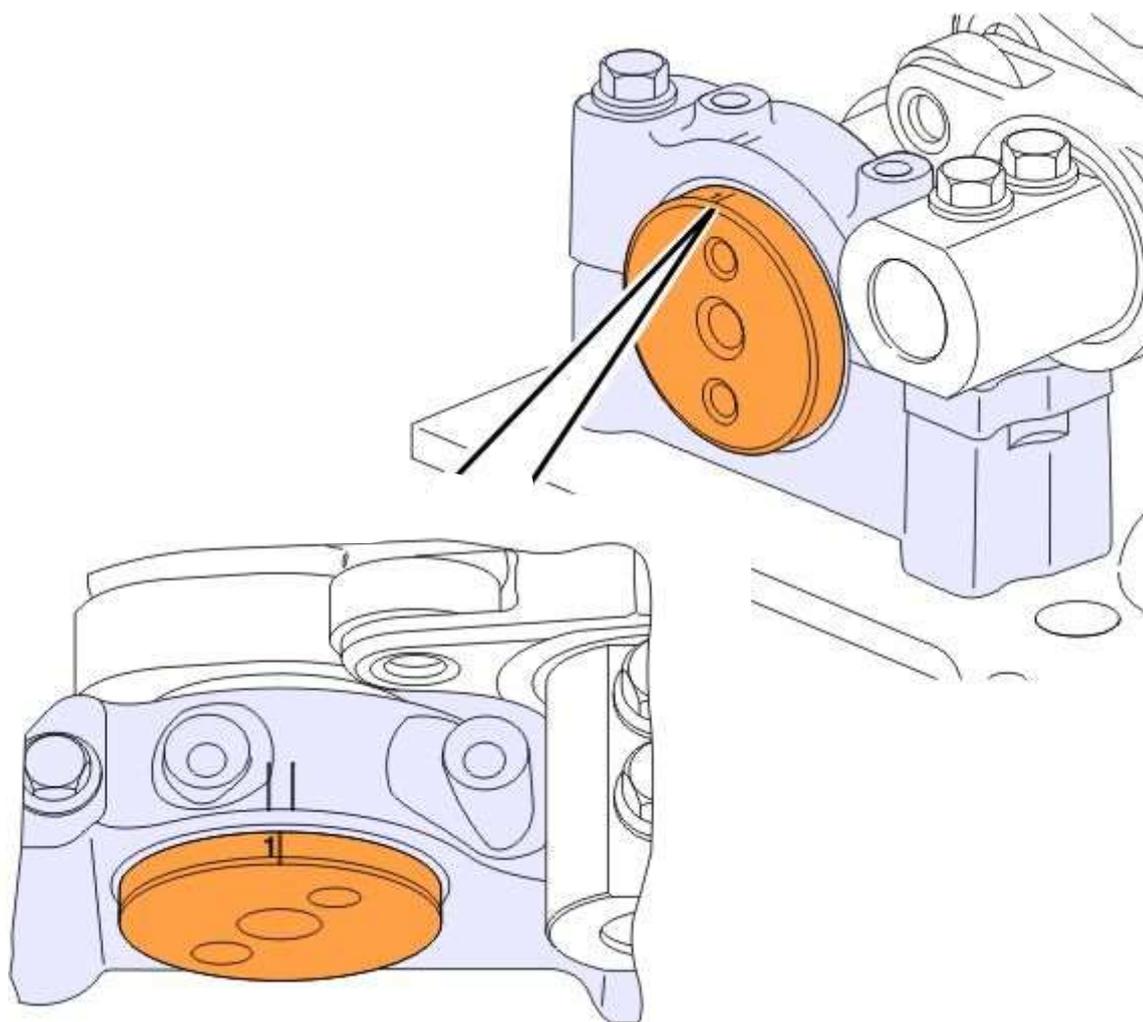
Ajuste o balancim da válvula de admissão	1-2-3-4-5-6
Ajuste o balancim da válvula de escape (e o balancim do freio de escape, se aplicável)	E1-E2-E3-E4-E5-E6

**Nota**

A marcação pode ser para o ajuste de vários cilindros.

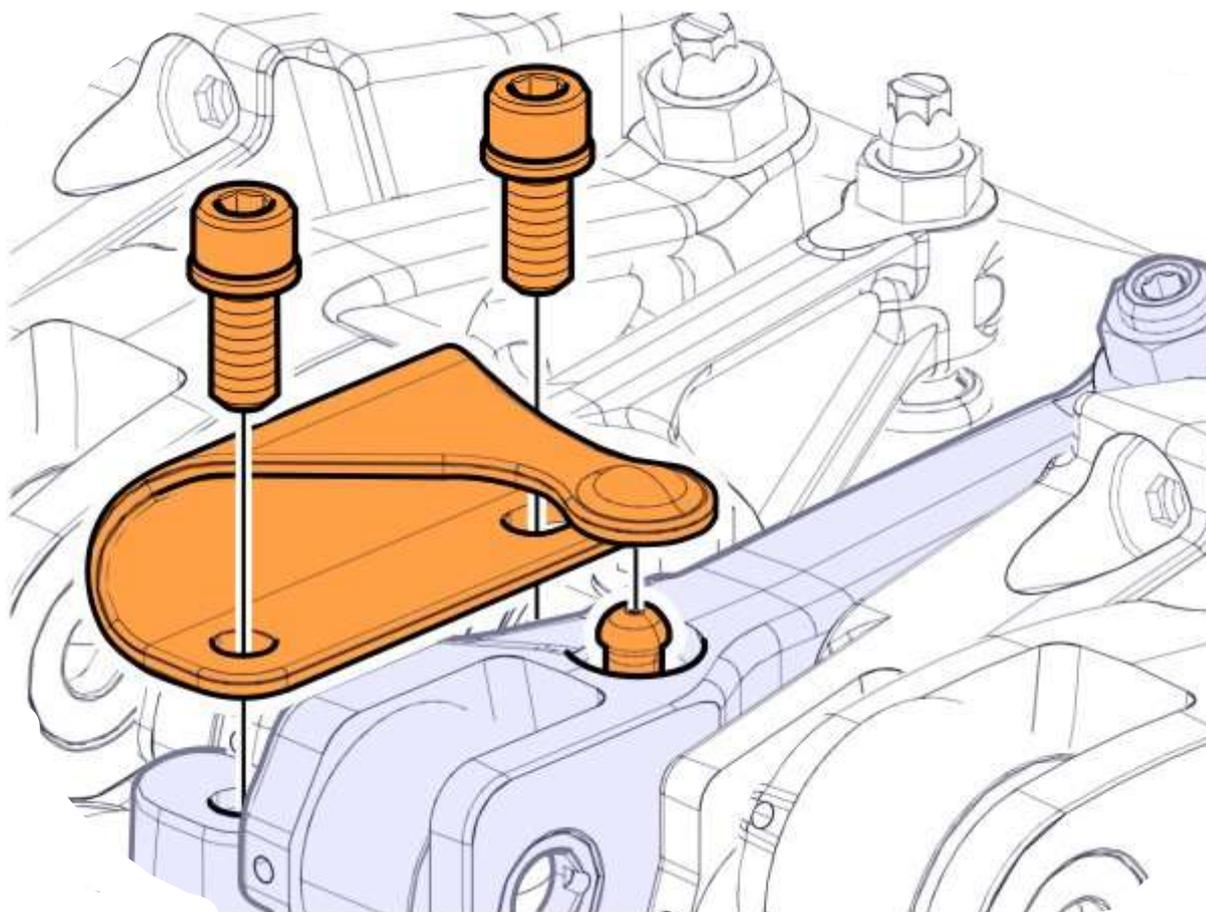
**Nota**

Ao verificar ou ajustar, a marca deve estar centralizada entre as linhas da tampa do eixo-comando.



|Remova os parafusos.

|Remova os feixes de molas.

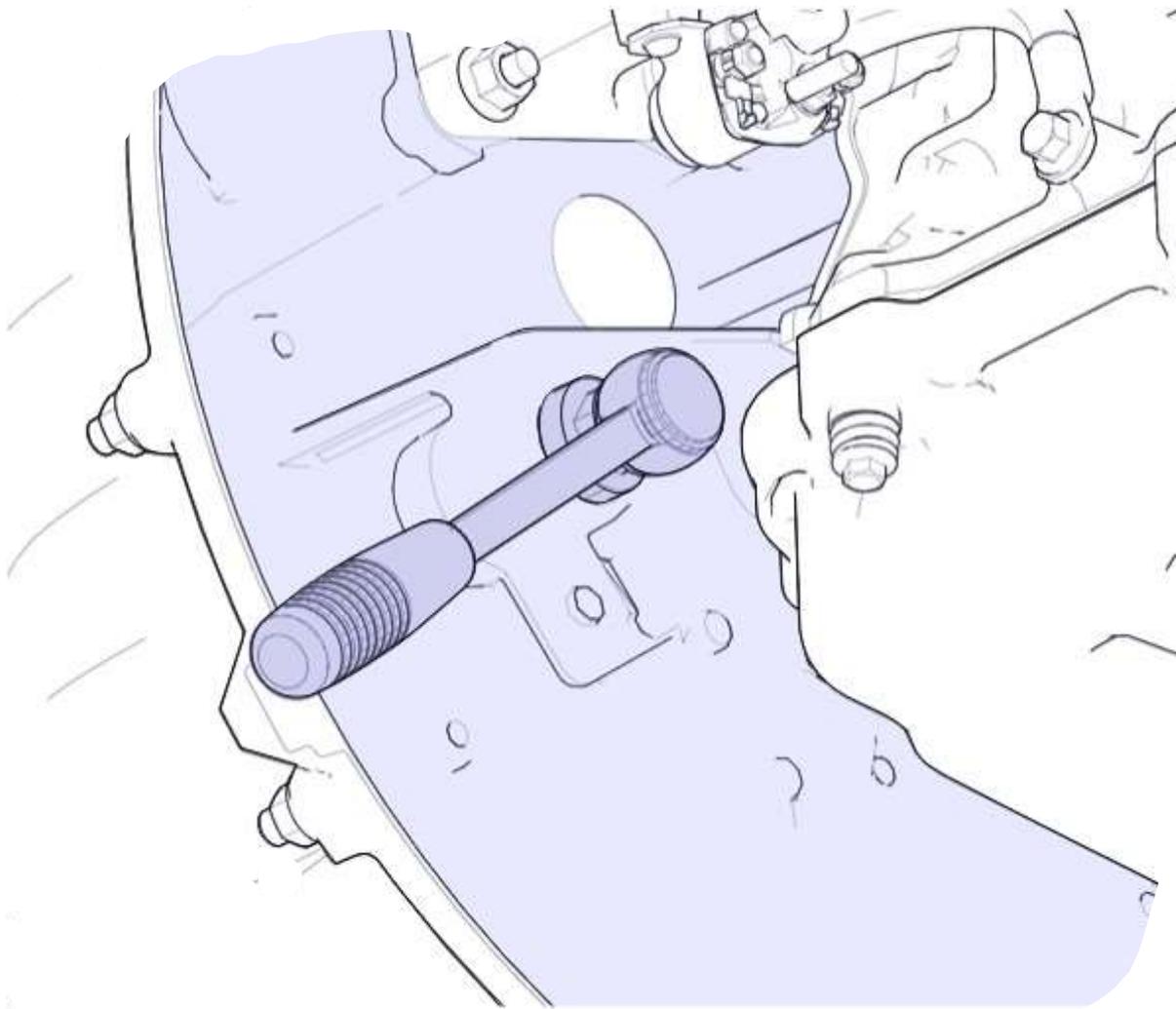


Gire o eixo da manivela para a próxima marca.

**Nota**

Gire o eixo da manivela na direção normal de rotação do motor.

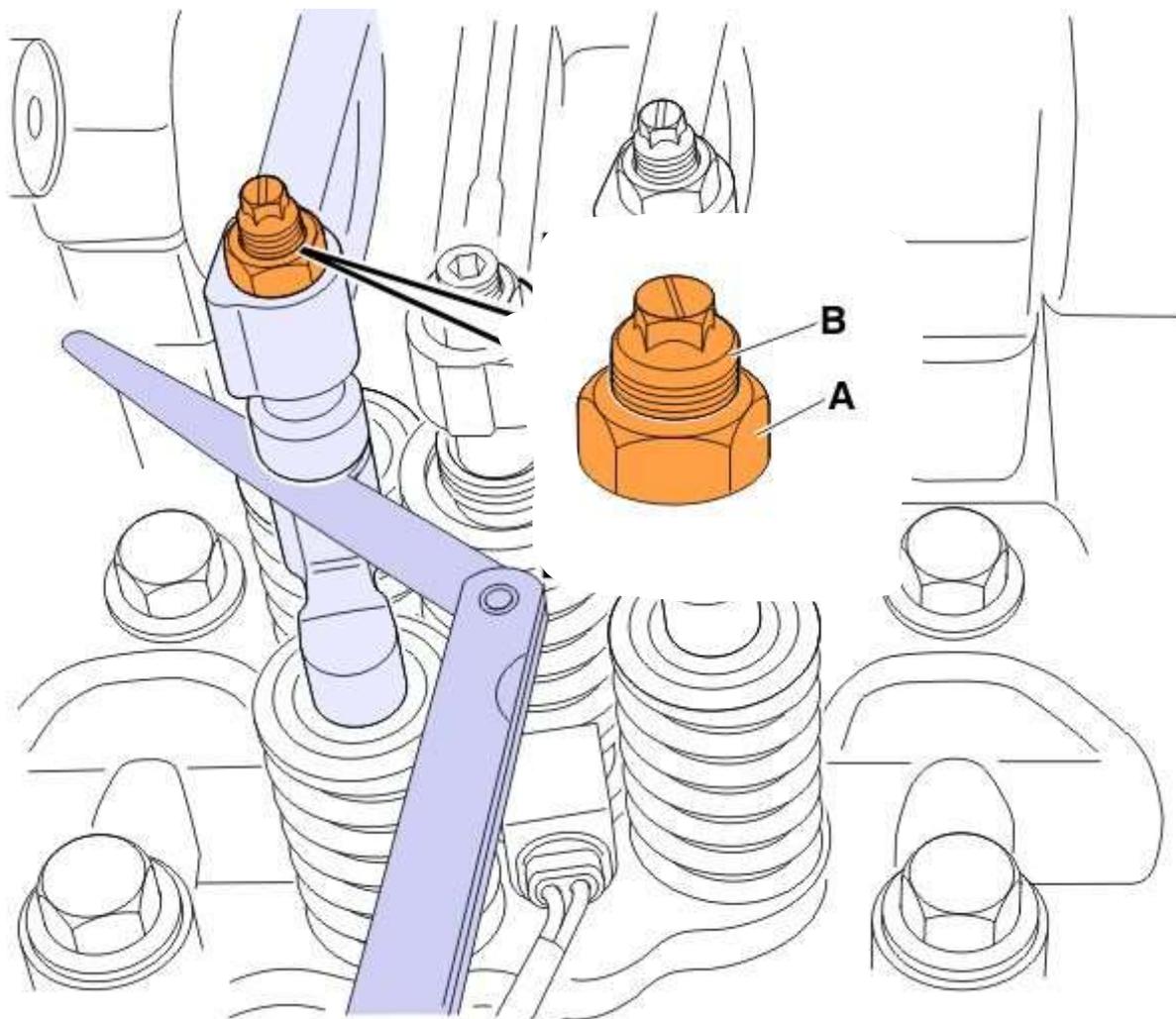
Pedir ajuda a outra pessoa.



Verifique a folga da válvula.

Válvula de entrada, braço do balancim, folga

$0,2 \pm 0,05$  mm



Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Condições

Se a folga da válvula não estiver correta

Afrouxe a porca (A).

Ajuste o parafuso (B) até que a lâmina do calibre possa ser movida, mas haja alguma resistência.

Evite que o parafuso gire (B) e aperte a porca (A) com o torque adequado.

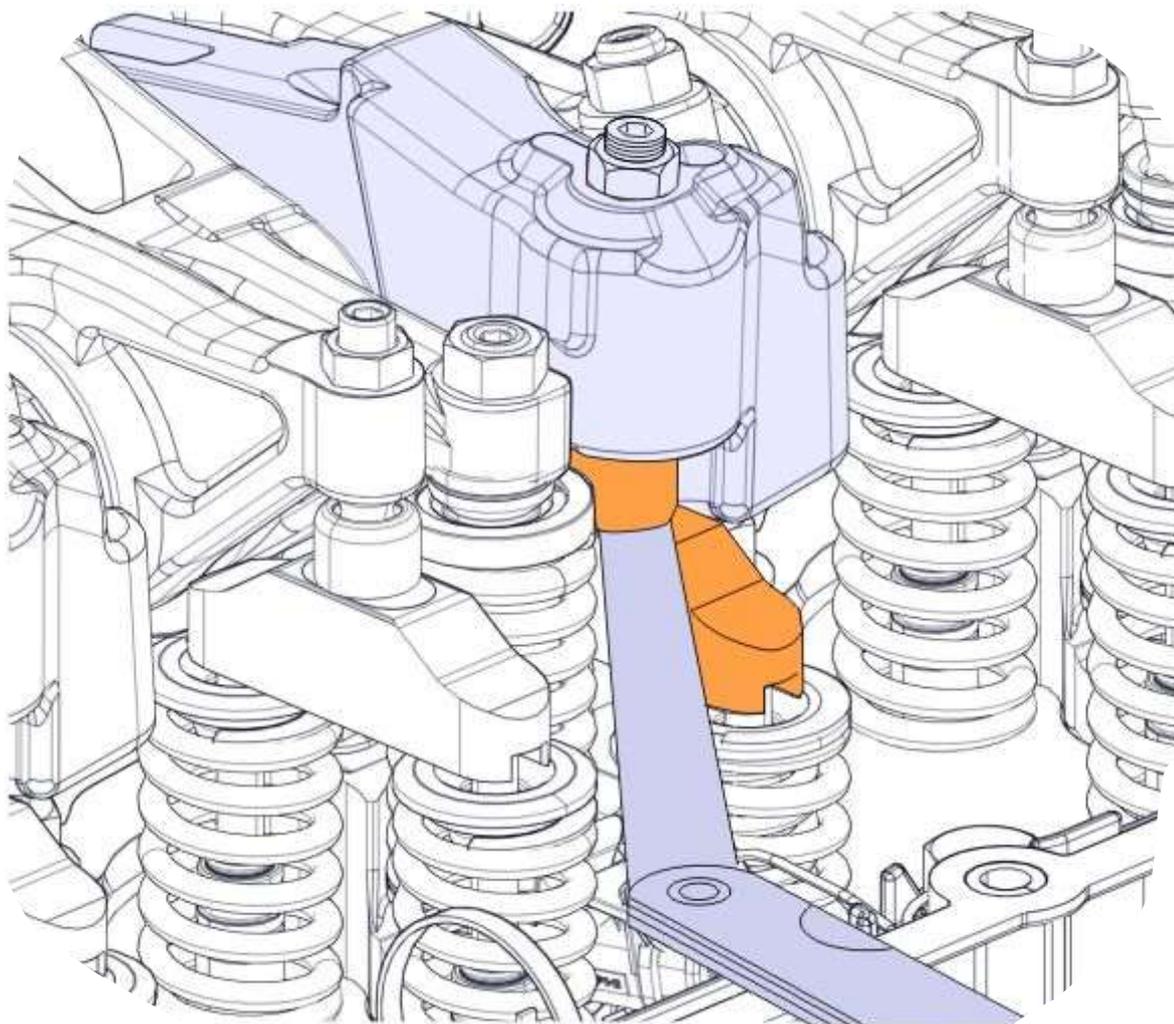
Balancim, porca de travamento

$38 \pm 4$  Nm

Verifique a folga da válvula.

Válvula de escape, braço do balancim, folga

$1,00 \pm 0,07$  mm



|Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

|Condições

|Se a folga da válvula não estiver correta.

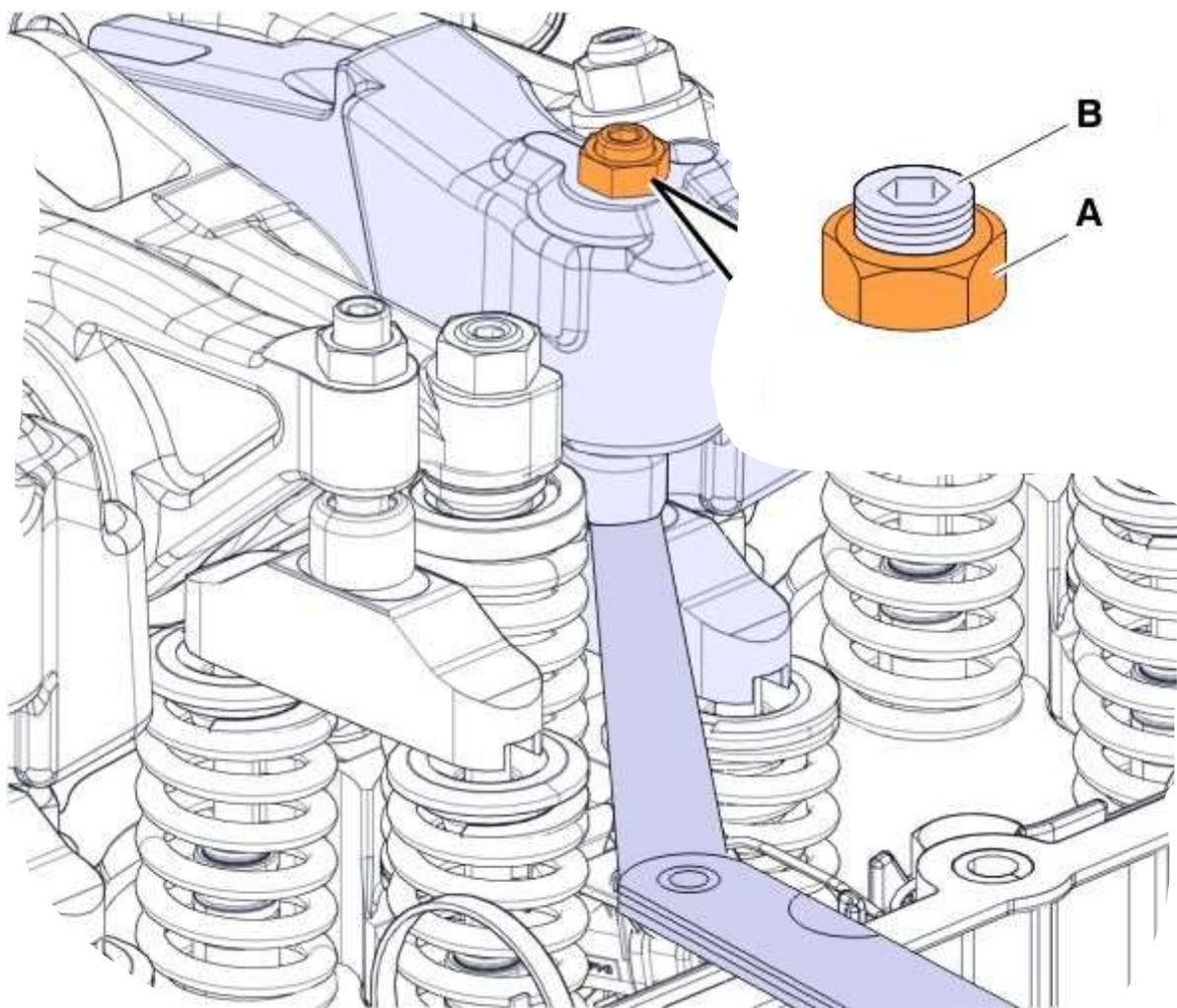
|Afrouxe a porca (A).

|Ajuste o parafuso (B) até que a lâmina do calibre possa ser movida, mas haja alguma resistência.

|Evite que o parafuso gire (B) e aperte a porca (A) com o torque adequado.

|| Balancim, porca de travamento

| 38 ±4 Nm



Deixar o calibre de lâmina no local entre o balancim e o calibrador da válvula.

**Nota**

O calibre de lâmina elimina a folga da válvula de escape.