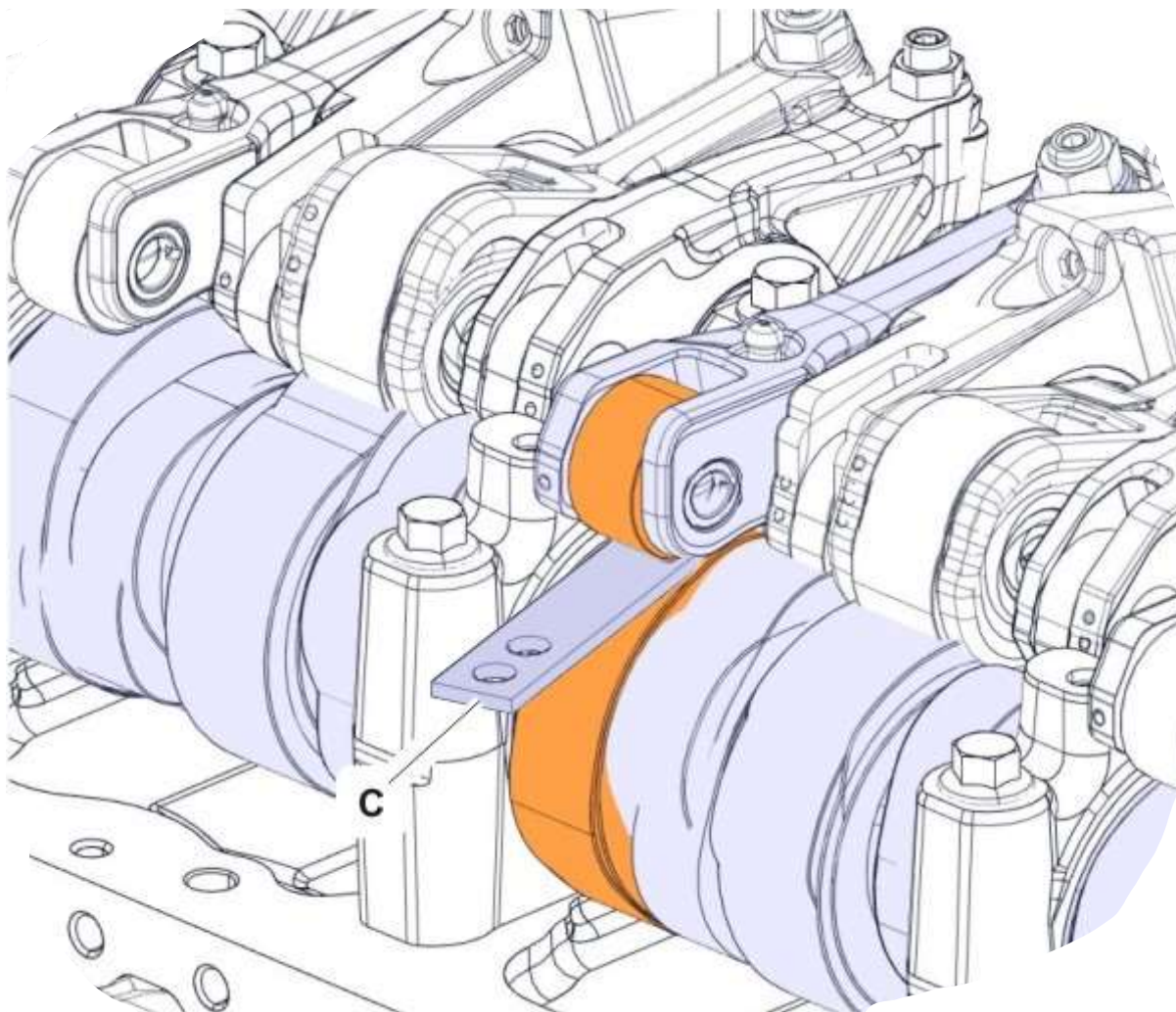


Verifique a folga usando a ferramenta de ajuste (C).

Freio motor, braço do balancim, folga

$2,5 \pm 0,07$ mm

FERRAMENTA DE AJUSTE



|Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

|Condições

|Se a folga da válvula não estiver correta.

|Afrouxe a porca (A) e o parafuso (B).

|Instale a ferramenta de ajuste (C).

|Aperte o parafuso (B) até que a válvula de escape comece a abrir.

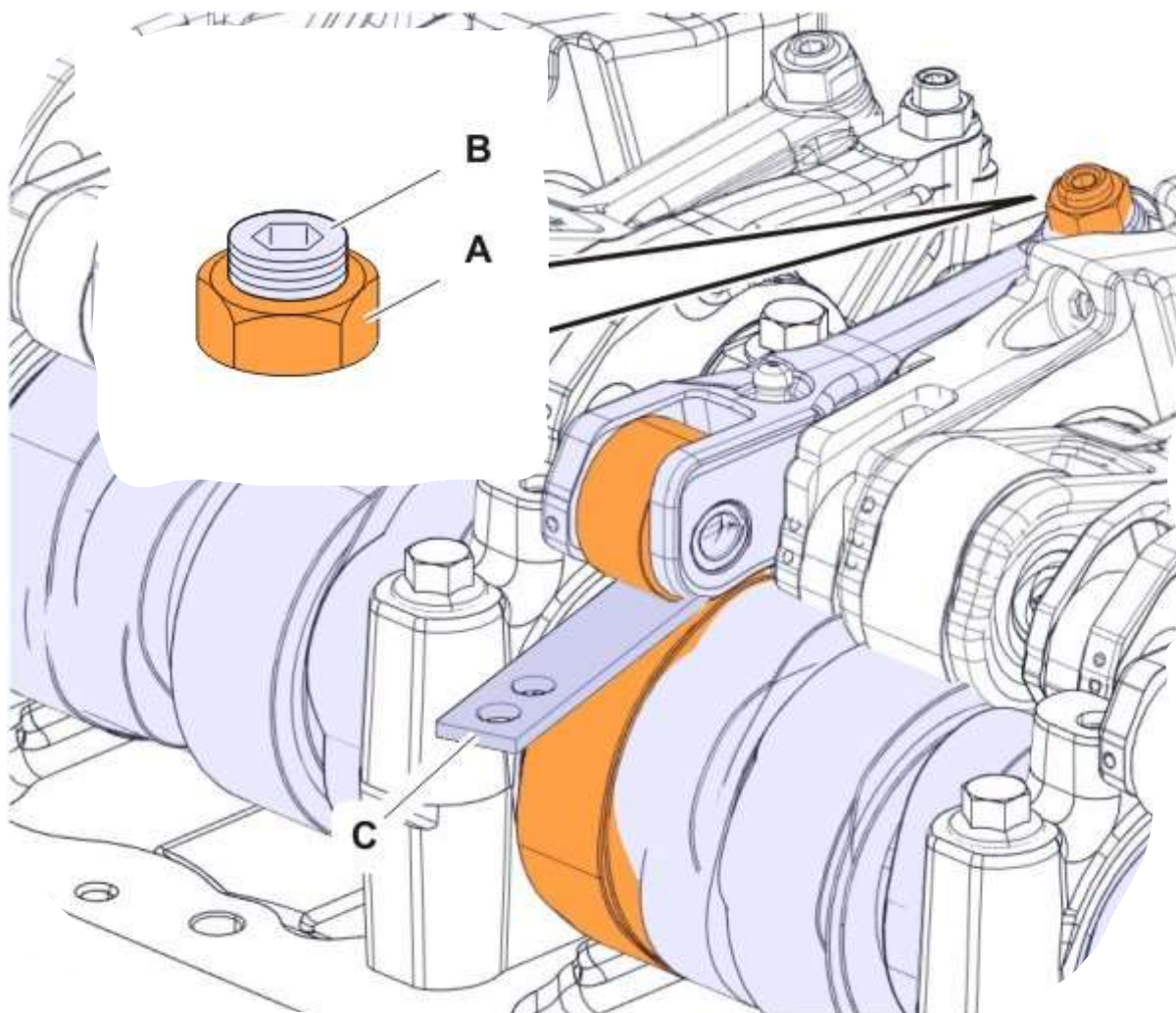
|Afrouxe o parafuso (B) até que a ferramenta de ajuste (C) possa ser movida, mas com alguma resistência.

|Evite que o parafuso gire (B) e aperte a porca (A) com o torque adequado.

|| Exaustão, balancim, porca de travamento

| 52 ±4 Nm

|Remova o calibre de lâmina e a ferramenta de ajuste.



Verifique novamente a folga usando a ferramenta de controle (C).

Freio motor, braço do balancim, folga (Verificar novamente) | 3,20 mm

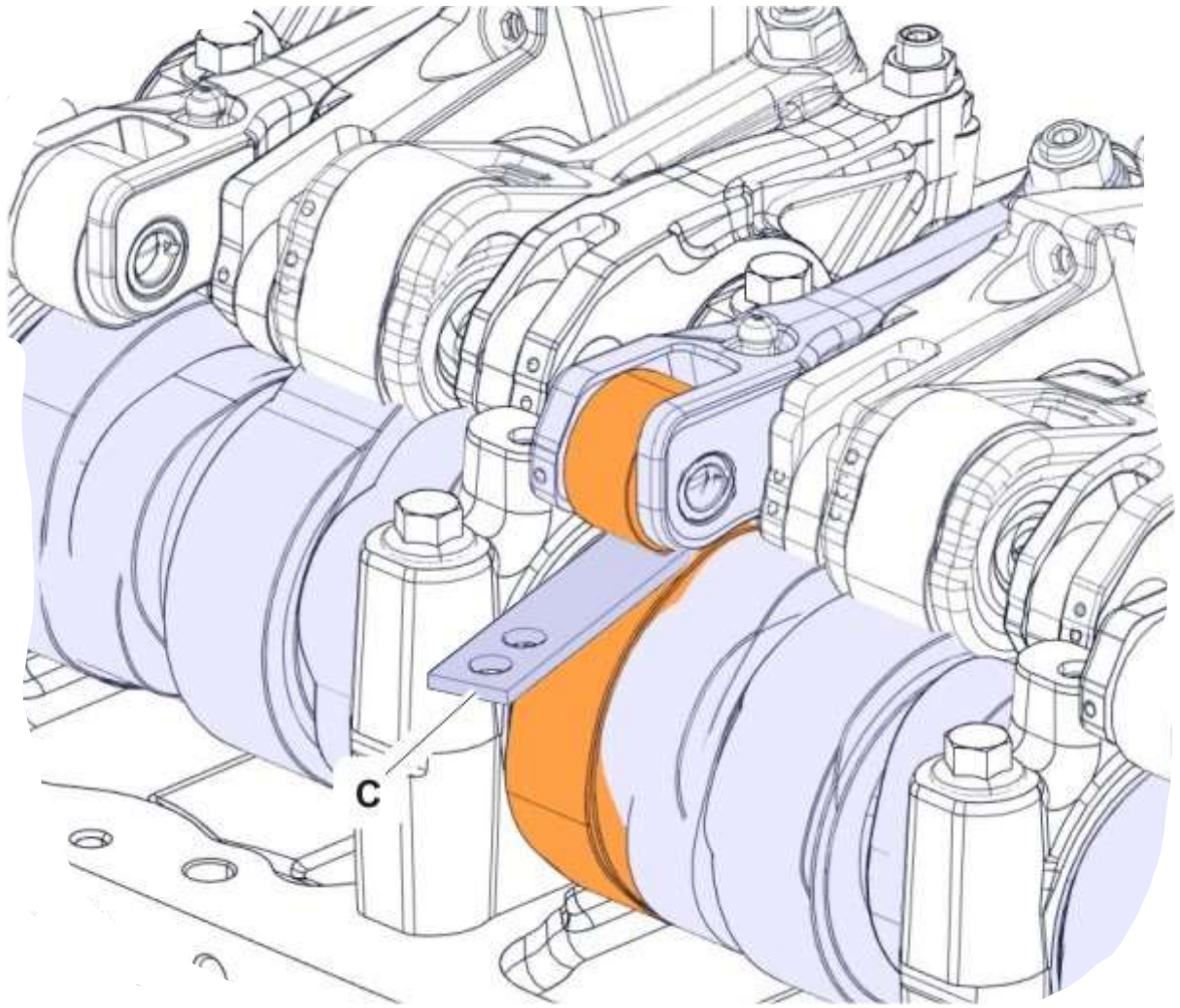
FERRAMENTA DE AJUSTE

Dica de serviço

Isto não é uma regulagem, mas sim uma verificação para garantir que todas as etapas foram seguidas corretamente.

Nota

Se a ferramenta de controle NÃO puder ser inserida, redefinir a folga.



Ajuste os outros balancins da mesma forma.

Nota

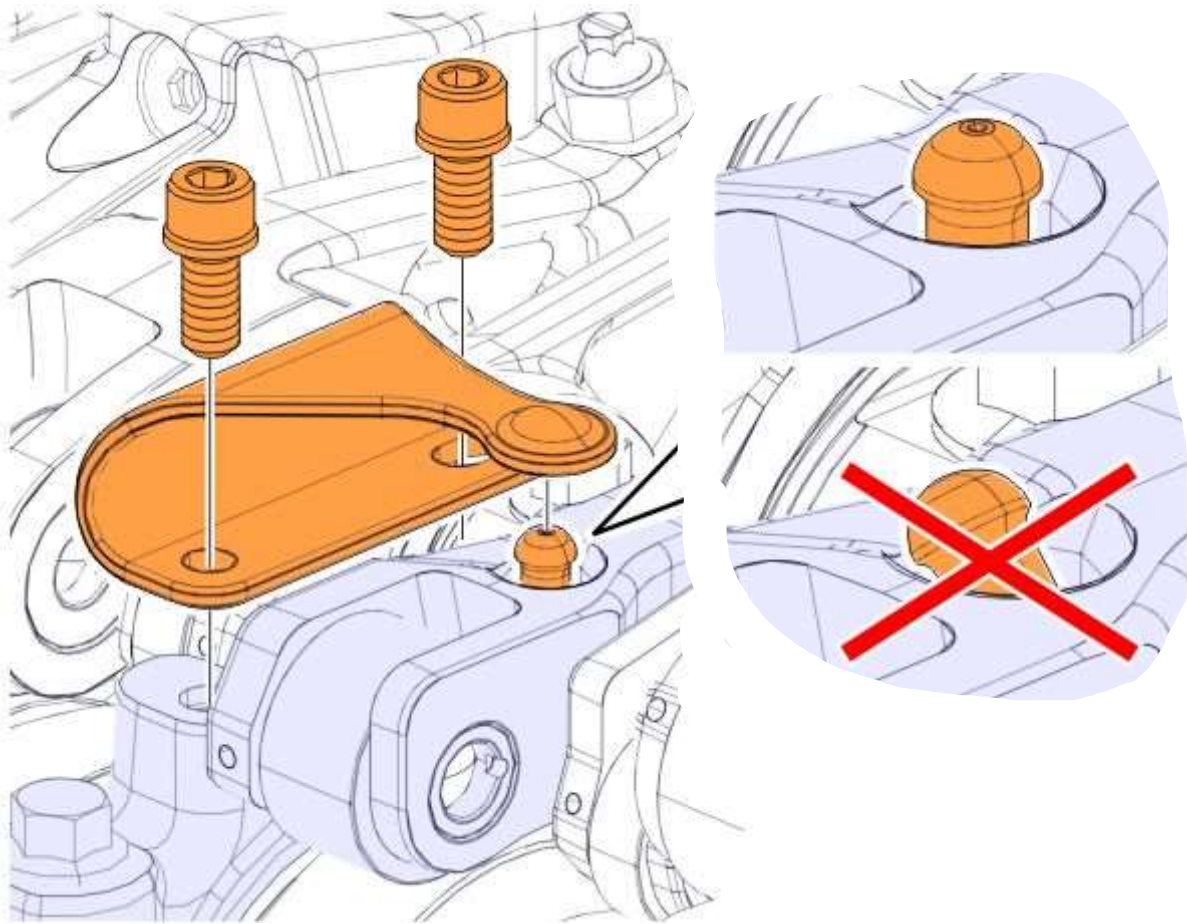
Pedir ajuda a outra pessoa.

Instale os feixes de molas.

Nota

Verificar se a haste de comando está corretamente posicionada.

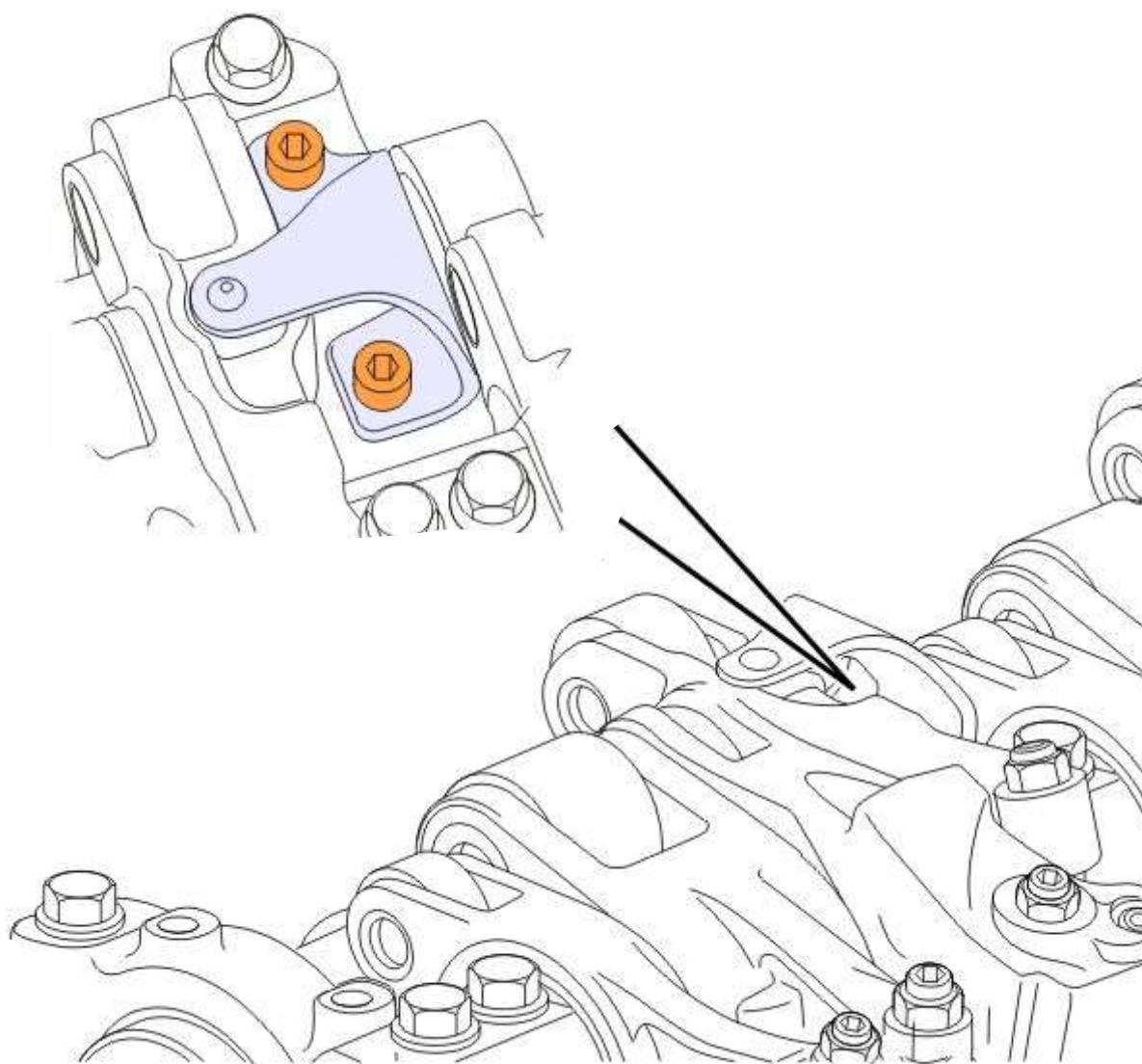
Instale os parafusos.



Aperte os parafusos com o torque definido.

Feixe de molas, parafuso

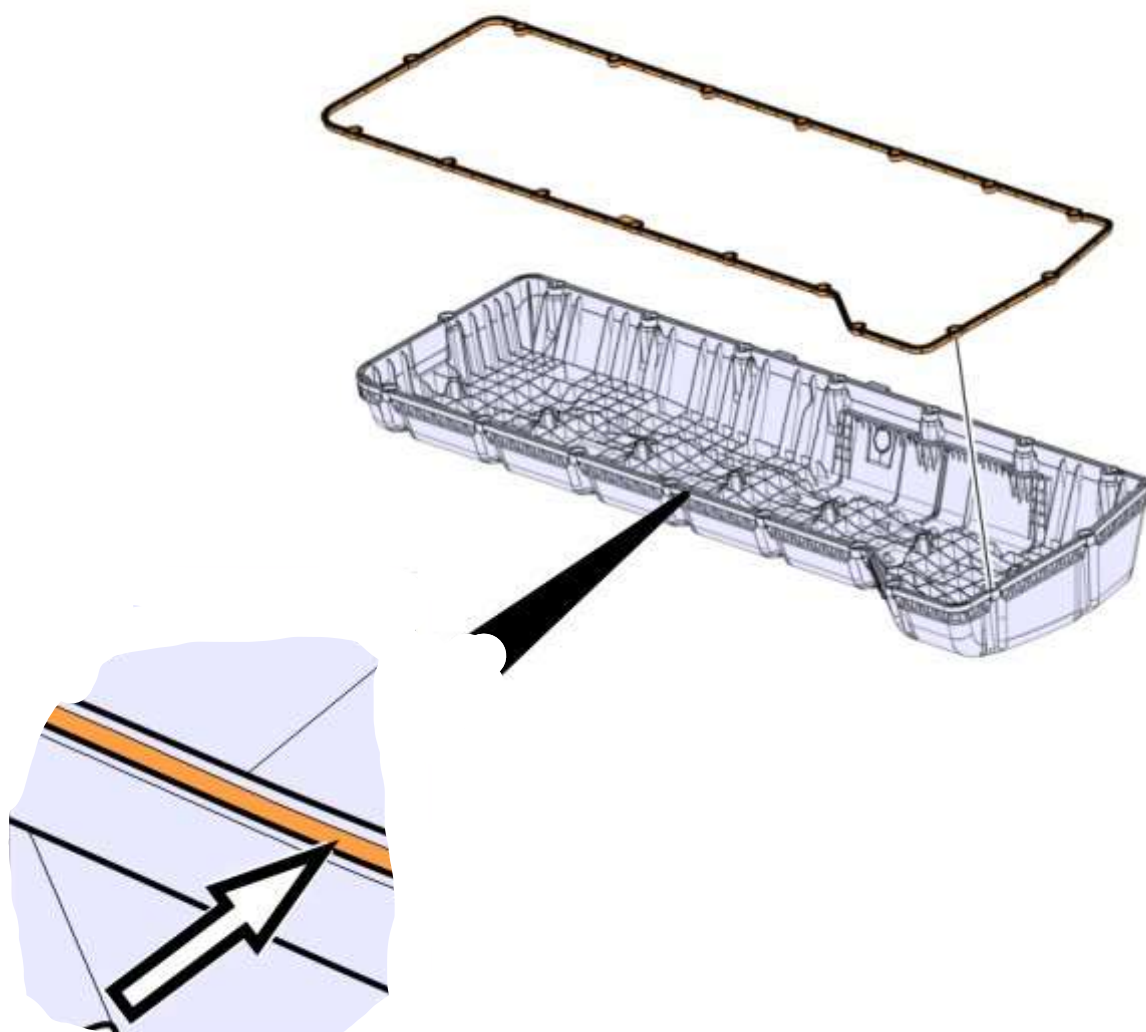
$25 \pm 3 \text{ Nm}$



|Limpar a ranhura.

|Limpe a junta.

|Verificar se a junta apresenta danos.



|Instalar a junta.

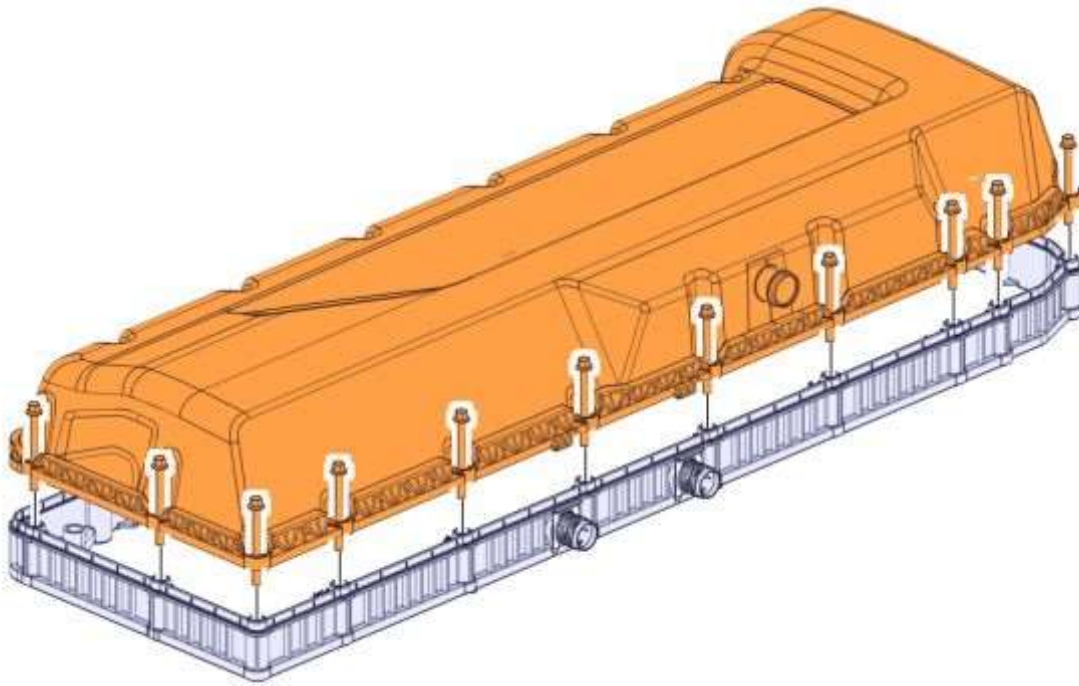
Nota

Usar uma peça nova se a peça estiver danificada.

|Certificar-se que as luvas de compressão estejam posicionadas corretamente na estrutura.

|Instalar a tampa da válvula.

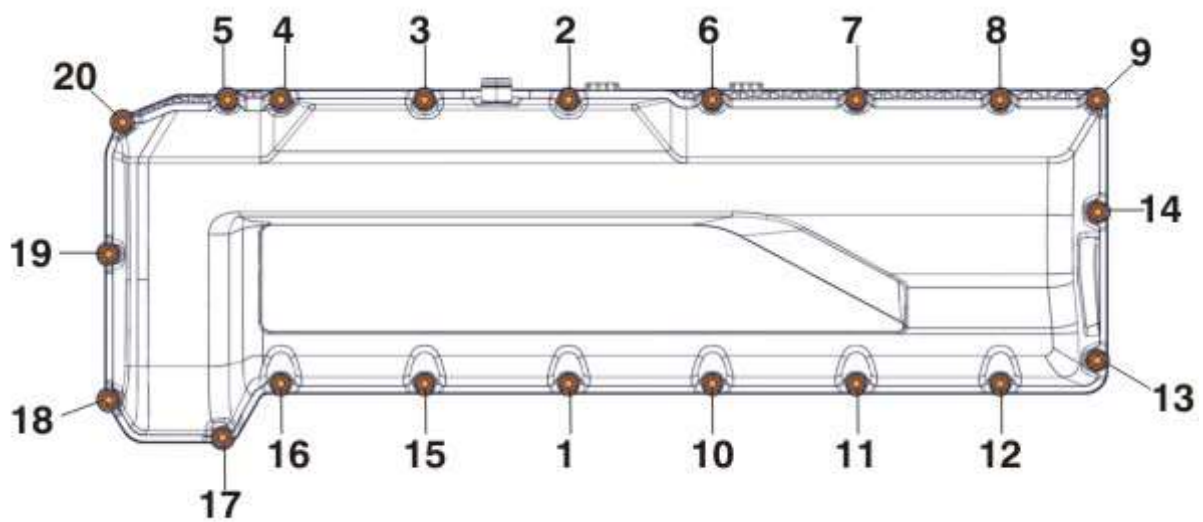
|Instale os parafusos.



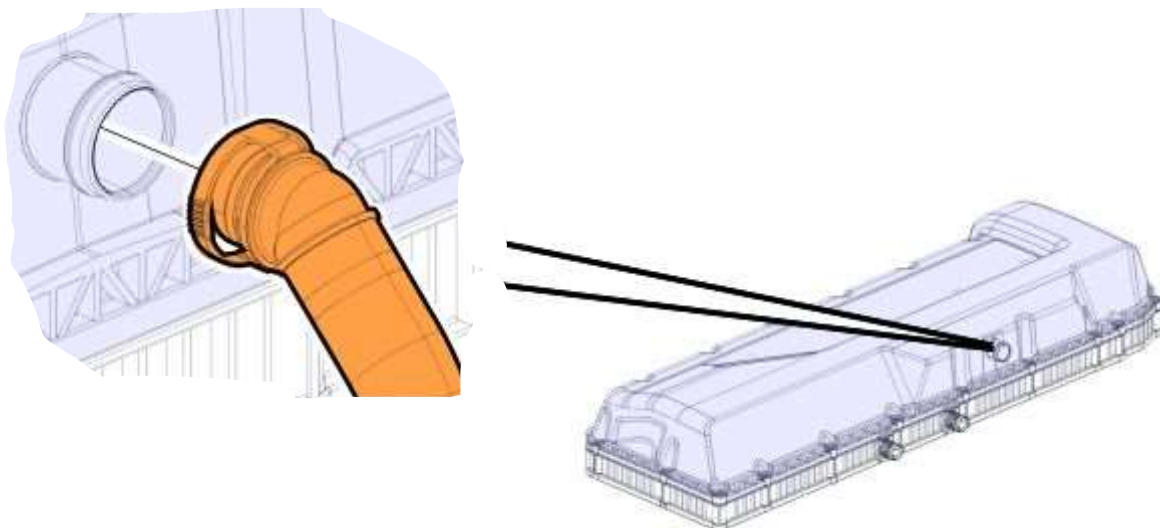
|| Válvula inferior, parafuso

| Sequência de torque: 1–20

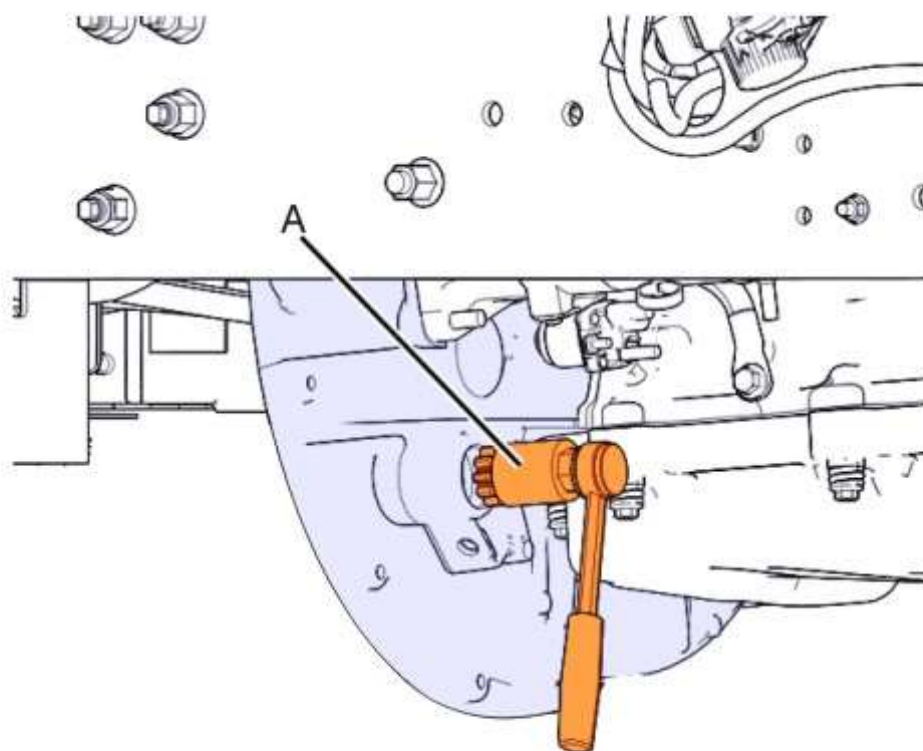
| 24 ± 4 Nm



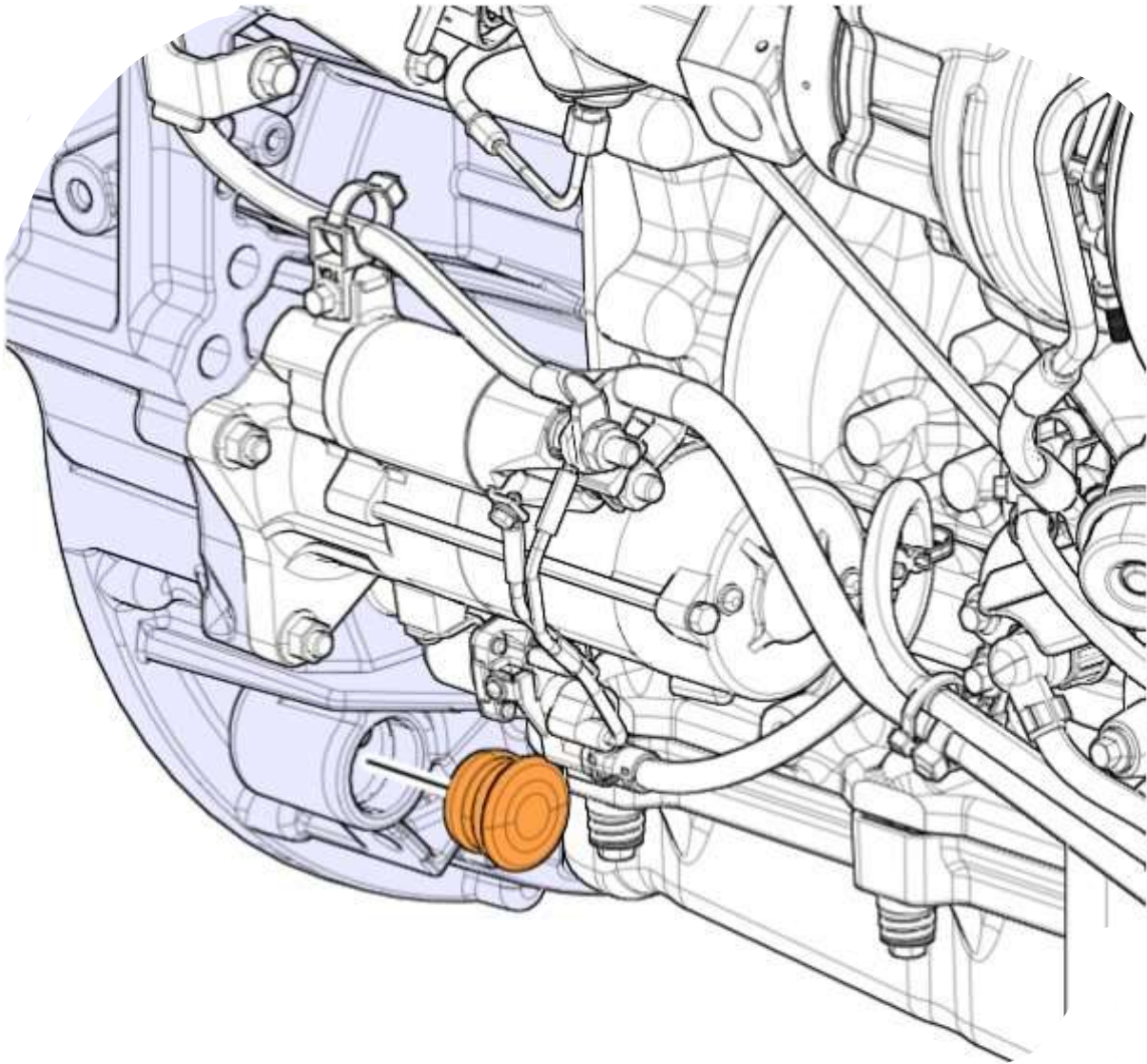
|| Instale o tubo.



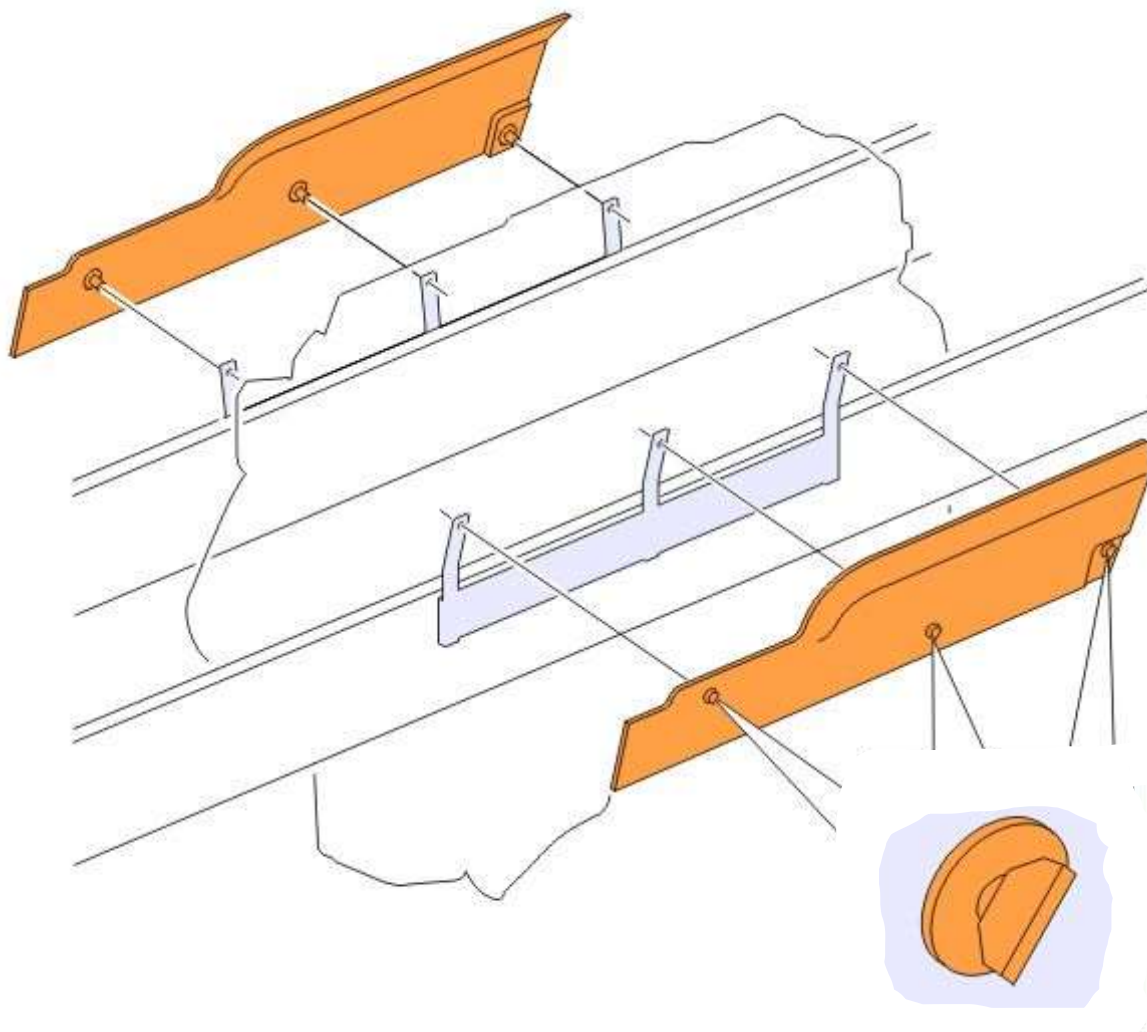
Remover a ferramenta de partida (A).



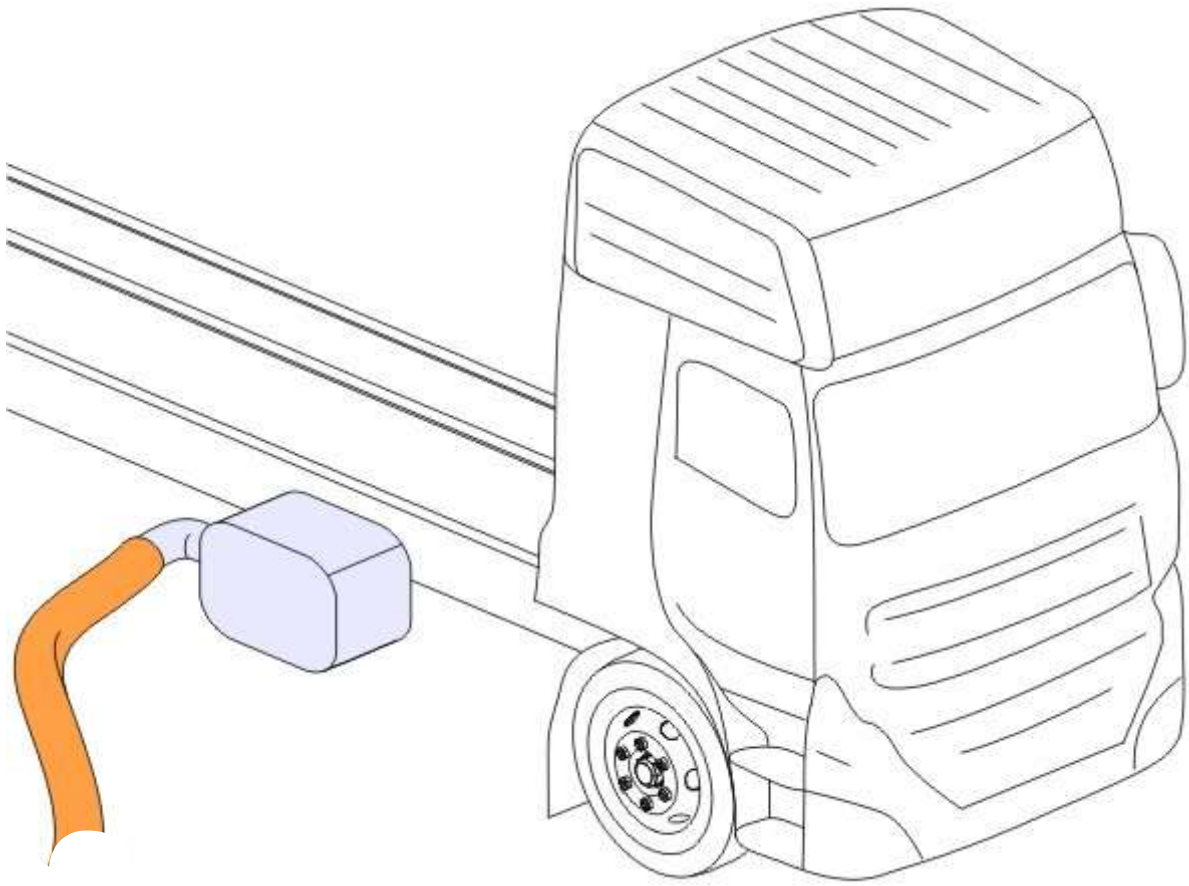
Instalar o bujão.



Instalar os defletores acústicos.



Instalar a mangueira do tubo de escape no tubo.



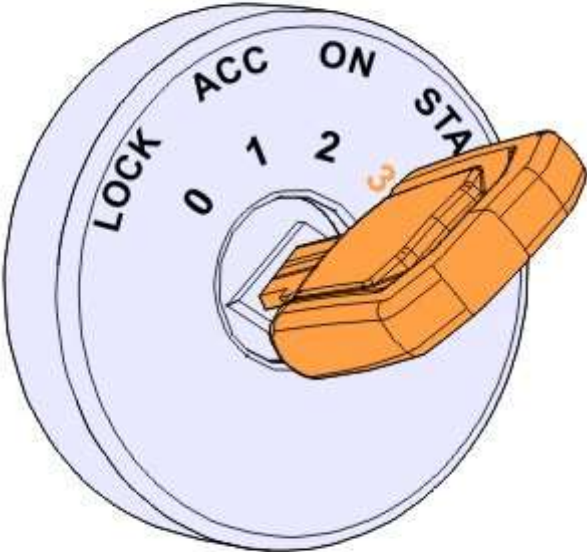
Posicione a alavanca de mudanças em neutro.

Nota

Certificar-se de que o freio de mão esteja acionado.

Dar partida no motor (3).

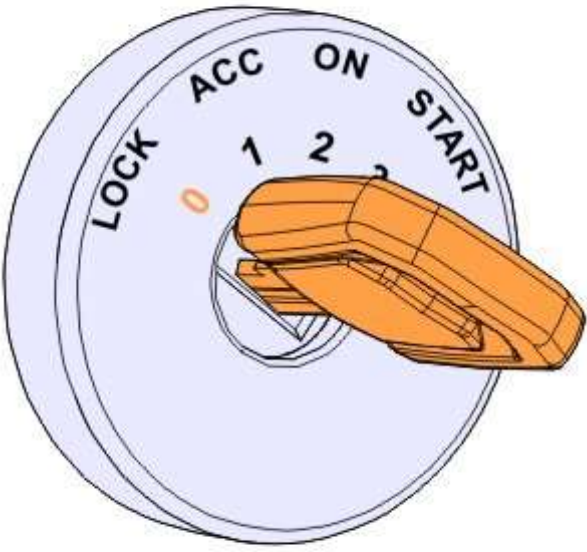
3



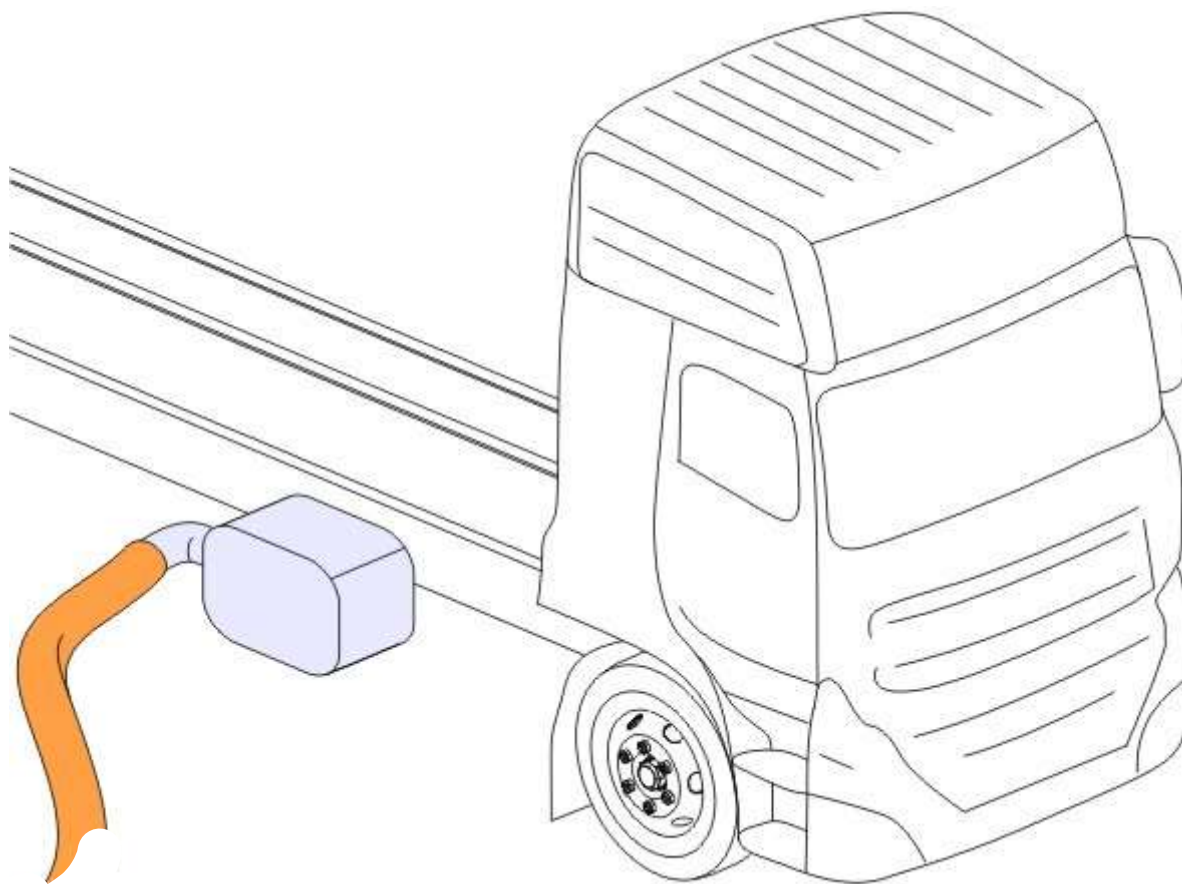
|Verifique se o reparo apresenta vazamentos.

|Colocar a chave na posição (0).

0



|Remover a mangueira do escape.



|Risco de ferimentos sérios ou morte.

|Uma cabine que não está inclinada até a posição final constitui risco de segurança.

|É proibido trabalhar em, sob ou na frente de uma cabine que não está totalmente inclinada.

|Nenhuma pessoa pode permanecer na, sob ou na frente da cabine enquanto a inclinação está em progresso.

|Sempre inclinar a cabine até a posição final.

|Bascular a cabine para trás.

