

Serviço

Identificação do chassi

Caminho

4313/Reparo//Eixo principal, recondicionamento. Eixo removido

Modelo

FH (4)

Identidade

170591250

Data de publicação

02/03/2023

ID/Funcionamento

43173-5

43173-5 Eixo principal, recondiçionamento

Eixo removido



As ilustrações podem ser um pouco diferentes do veículo real que está passando pela manutenção. Porém, os principais componentes abordados nestas informações são representados da forma mais precisa possível.



As cores usadas nas ilustrações são apenas para fins de destaque e não correspondem às cores reais do veículo.



Todos os prendedores rosqueados que não tem uma especificação de torque de aperto nas informações são apertados com um torque padrão. Os torques-padrão estão disponíveis nas especificações a seguir. ►► [Torques de aperto padrão](#)



CAUIDADO

Risco de ferimentos graves.

Componente pesado.

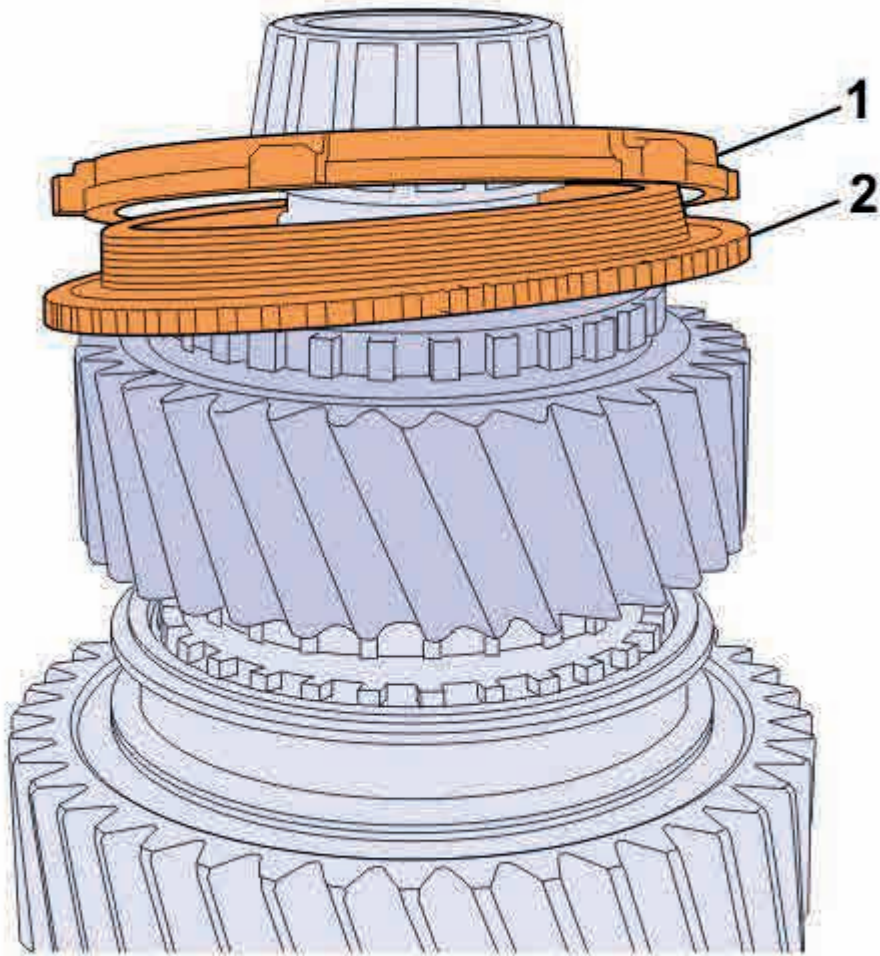
► Tomar cuidado ao mover o componente. Usar ferramentas apropriadas.

Ferramentas especiais

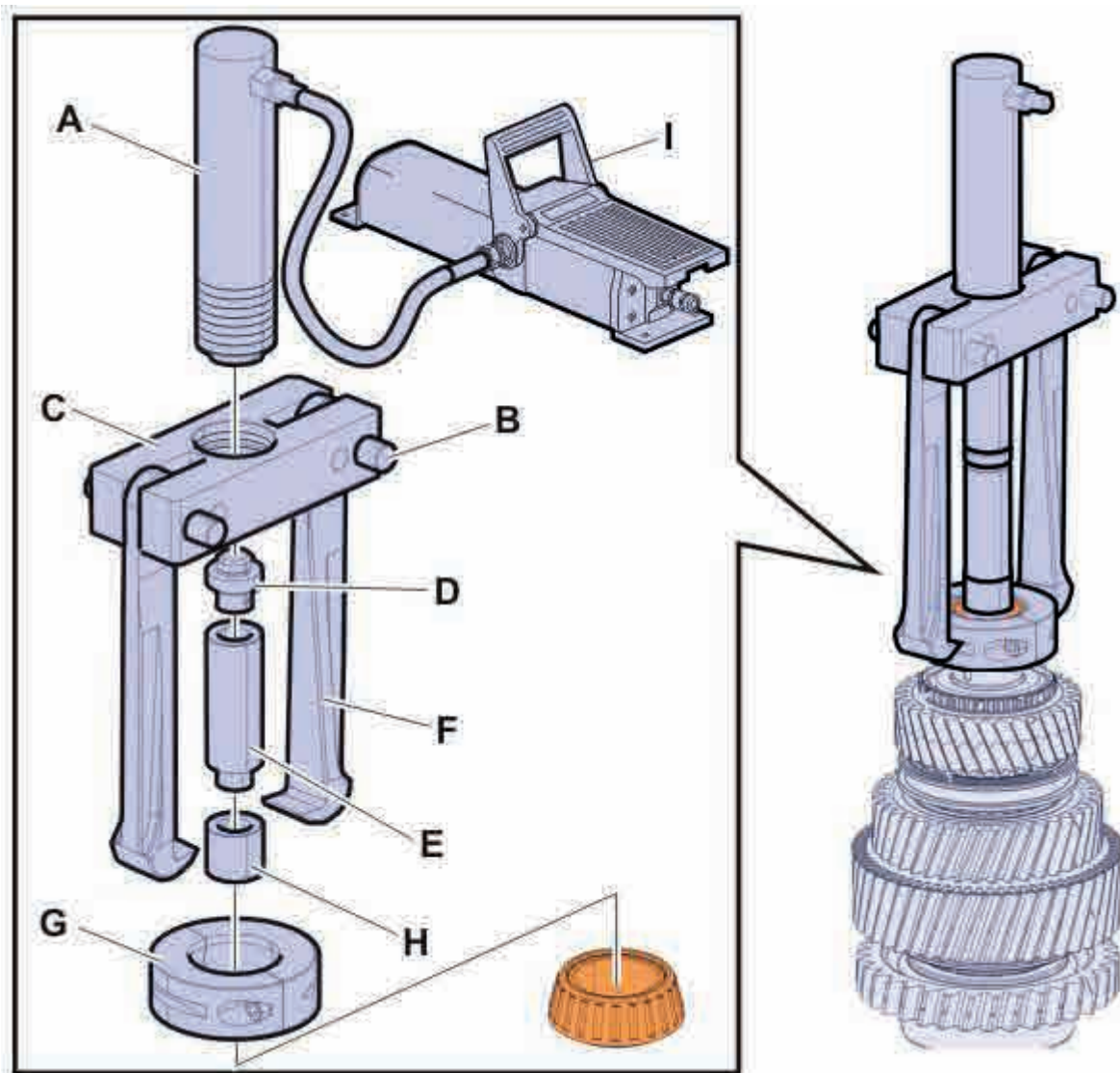
88800246	88800428	9809726	9990030	9992078
9992500	9992619	9992671	9992911	9994731
9996154	9996413	9996454	9996480	9996600
9996602	9996603	9996635	9996725	9996904
9998215	9998542			

1 Remova o cone de sincronização (1).

2 Remova o anel de engate (2).



3	Instale as ferramentas.		
	Material necessário		
	A	cilindro hidráulico	9996600
	B	PINO	9996602
	C	GARFO	9994731
	D	extremidade do suporte	9996603
	E	EXTENSÃO	9996454
	F	BRAÇO	9996635
	G	sacador	9998215
	H	mandril	9996413
I	BOMBA HIDRÁULICA	9809726	
4	Remover o mancal.		



5 Remova a porca.

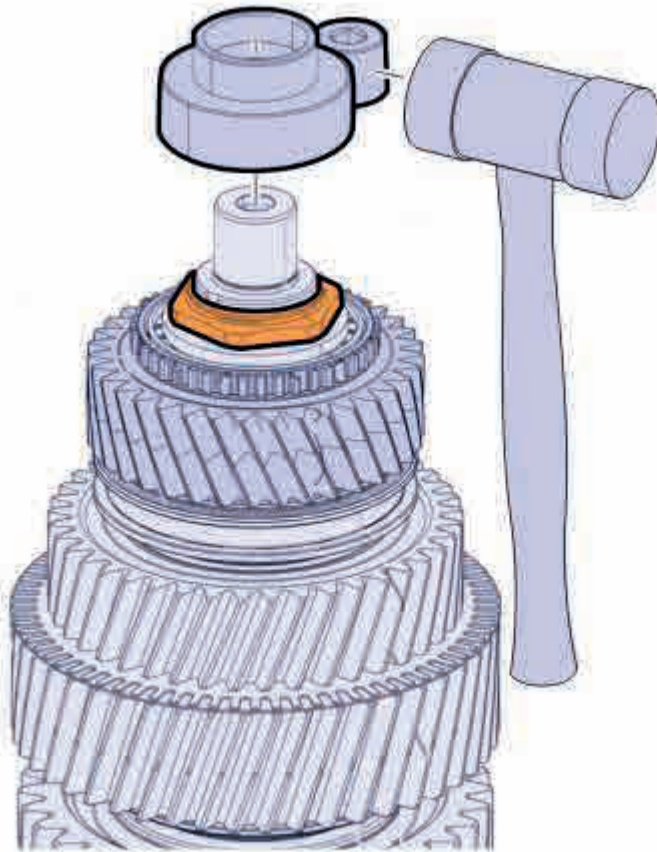
Material necessário

soquete [9996480](#)



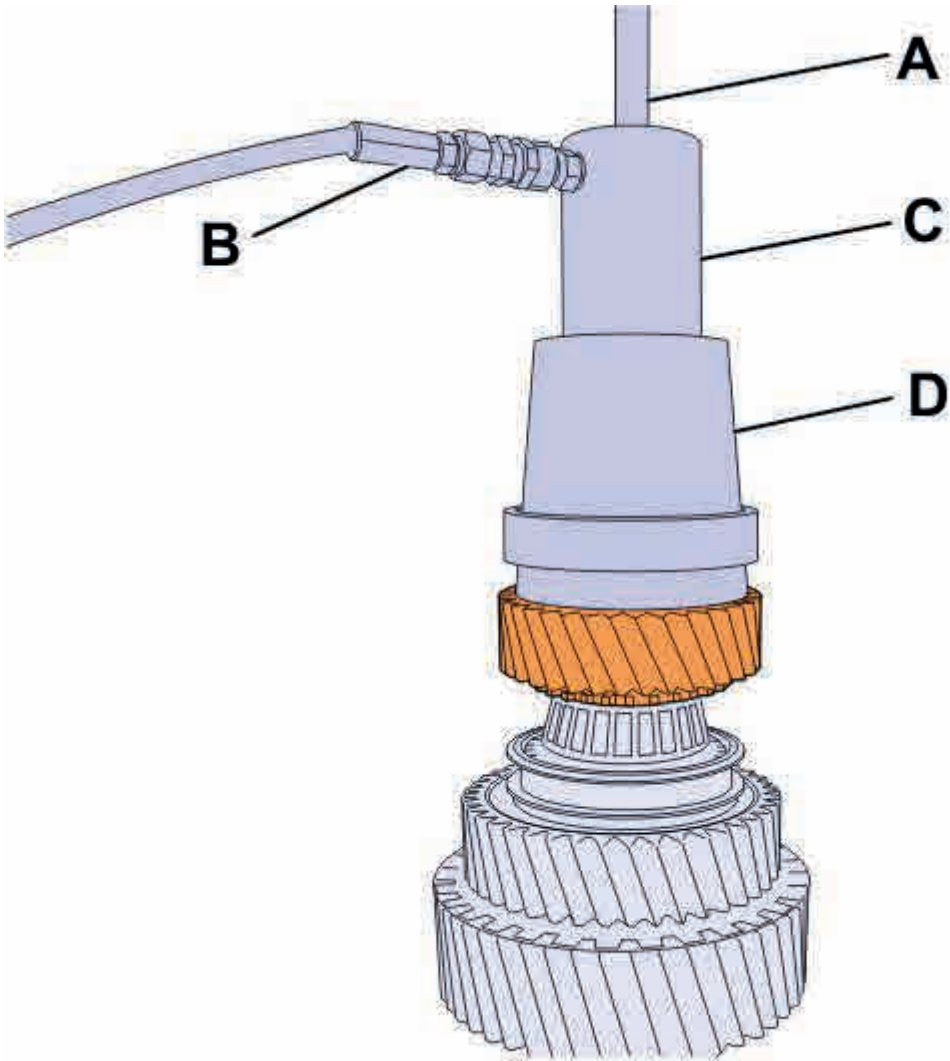
Dica de serviço

Bata a ferramenta para soltar a porca.



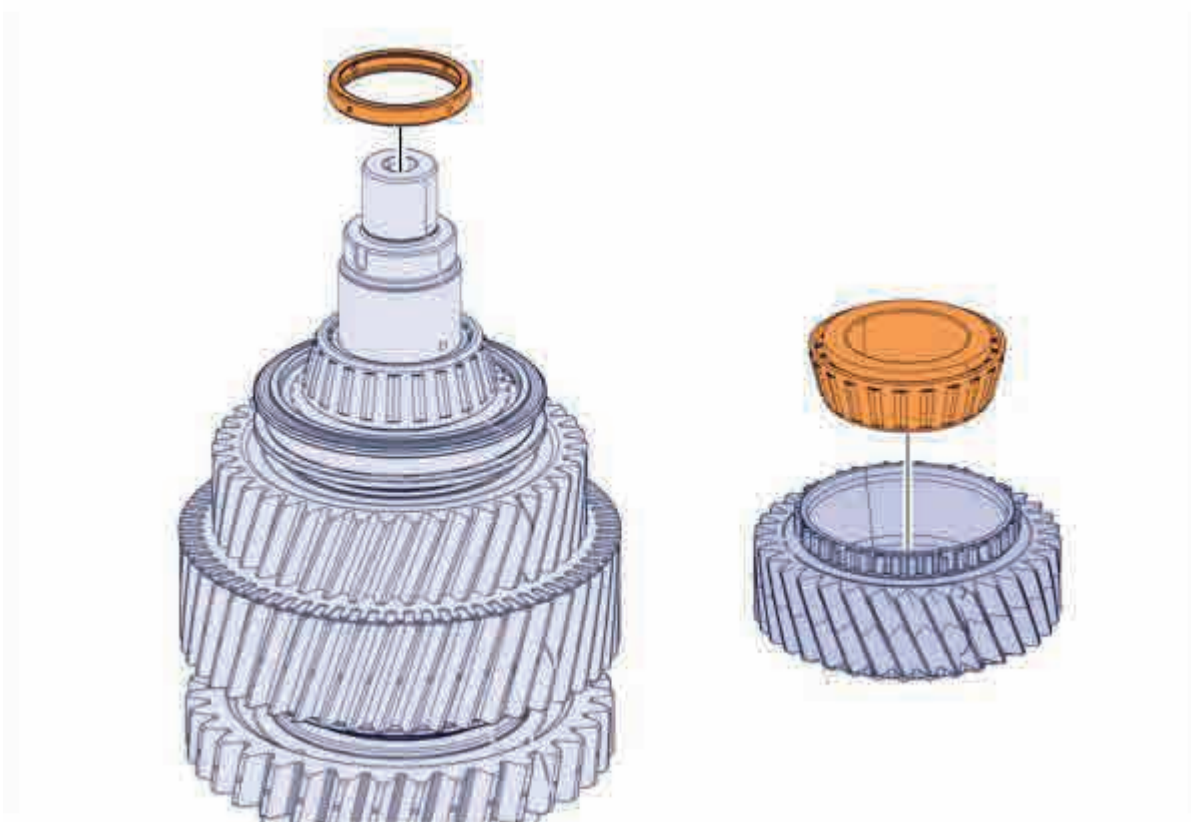
6	Instale as ferramentas.		
	Material necessário		
	A	PONTA DE EIXO	9992619
	B	BOMBA HIDRÁULICA	9809726
	C	cilindro hidráulico	9992671
D	sacador	9998542	

7	Remover a engrenagem junto com o rolamento.		
	i	Nota O comprimento do cilindro hidráulico (C) é limitado, use a ferramenta (A) para ajustar o comprimento.	

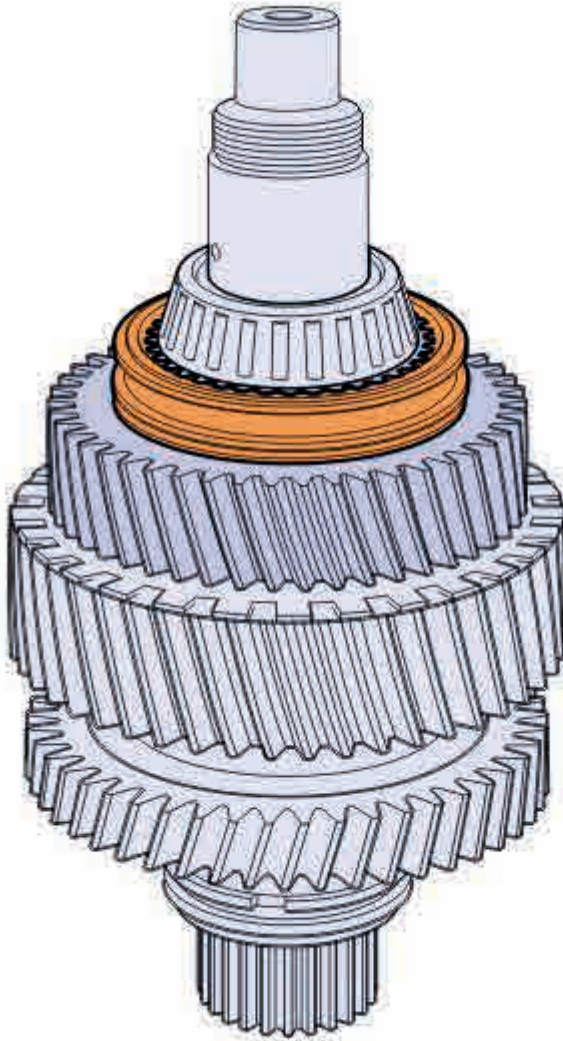


8	Remover o mancal.
---	-------------------

9	Remover o espaçador.
---	----------------------

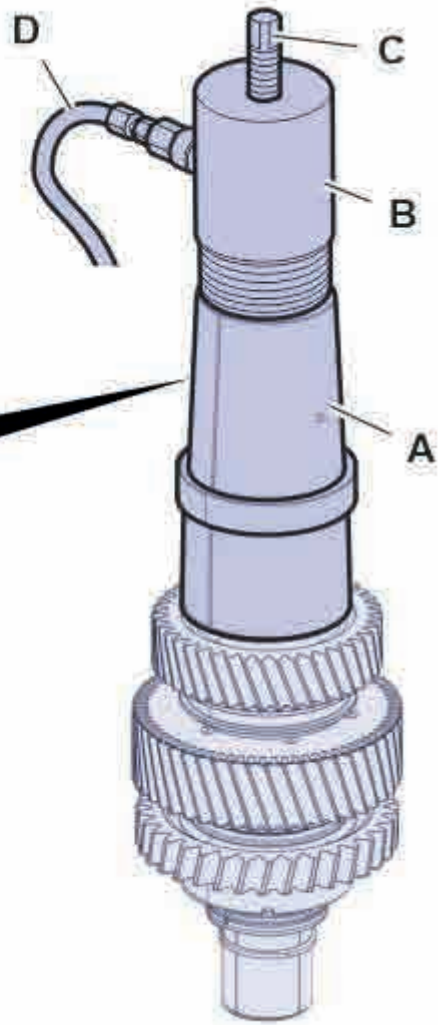
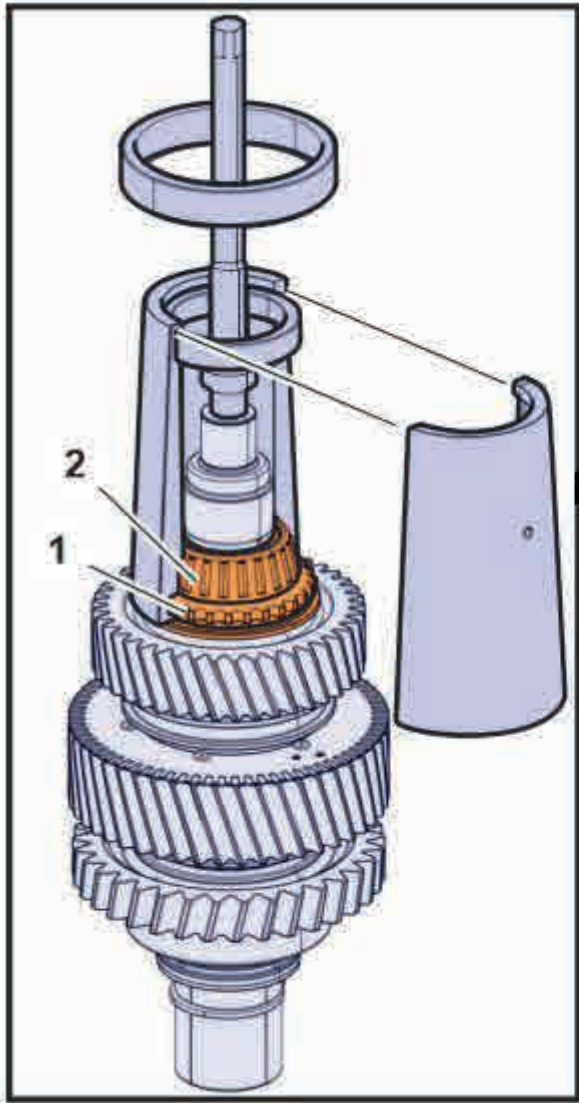


10	Remova a luva de engate.
----	--------------------------



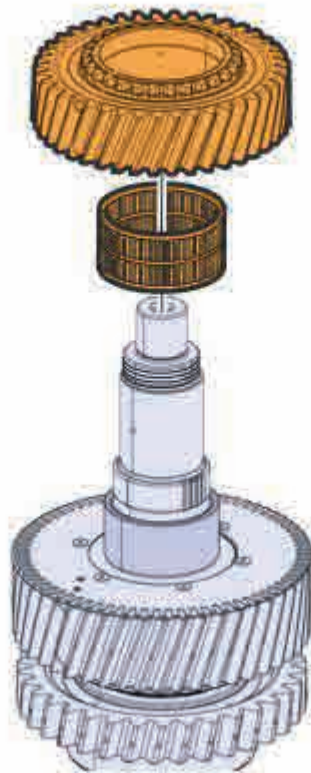
11	Instale as ferramentas.		
	Material necessário		
	A	sacador	9990030
	B	cilindro hidráulico	9992671
	C	PONTA DE EIXO	9992619
D	BOMBA HIDRÁULICA	9809726	

12	Remover o cubo (1) junto com o rolamento (2).	
	i	Nota O comprimento do cilindro hidráulico (B) é limitado, usar a ferramenta (C) para ajustar o comprimento.



13	Remover a Marcha.
----	-------------------

14	Remova o rolamento de agulhas.
----	--------------------------------



CUIDADO

Risco de ferimentos graves.

Componente pesado.

► Tomar cuidado ao mover o componente. Usar ferramentas apropriadas.

15 Remova a pista do rolamento (1).

16 Remover a roda do sensor (2).



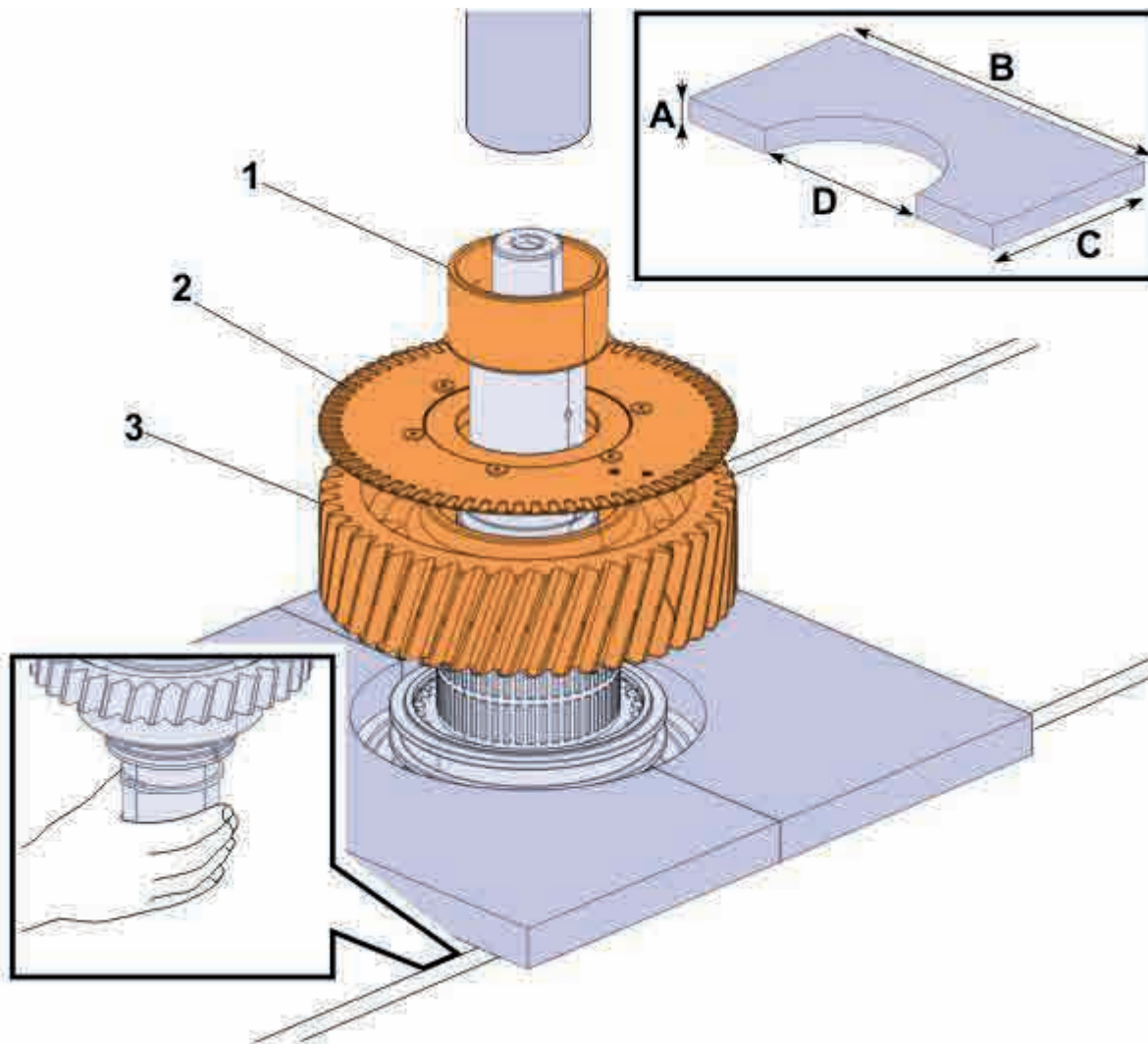
Nota

Tome cuidado para não danificar a roda do sensor.

17 Remover a Marcha (3).

Placa de pressão, dimensões

≈ 25 mm	A	Altura
≈ 400 mm	B	Largura
≈ 200 mm	C	Profundidade
≈ 200 mm	D	Diâmetro

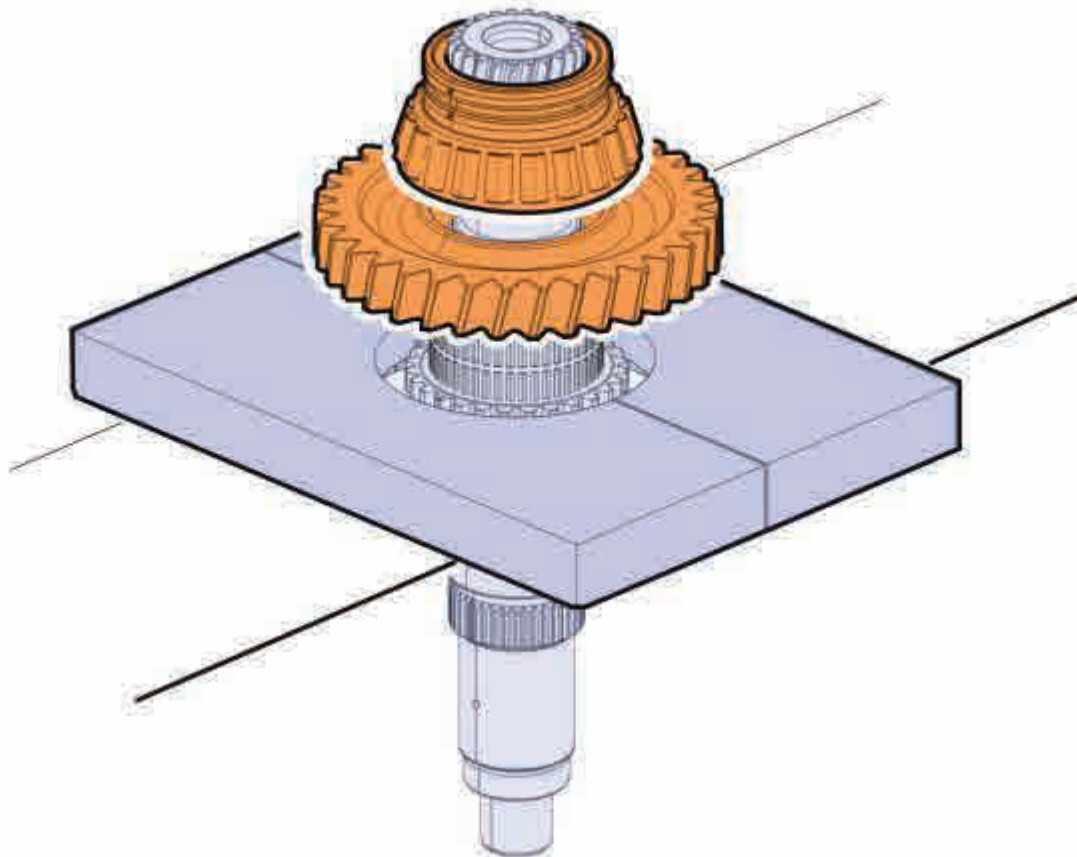


18	Remova o rolamento de agulhas.
----	--------------------------------

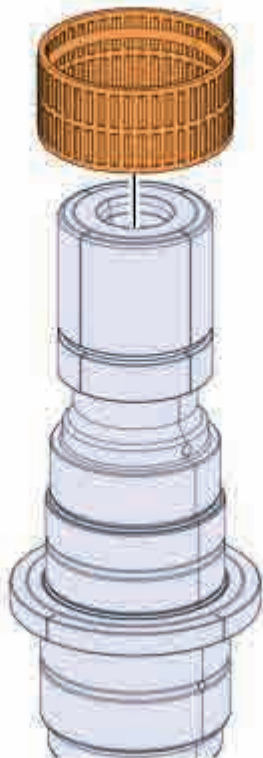
19	Remova a luva de engate.
----	--------------------------



20	Girar o eixo de extremidade a extremidade.		
21	Remover o distribuidor de óleo junto com o rolamento.		
22	<p>Remover a Marcha.</p> <p>Material necessário</p> <table border="1" data-bbox="156 1227 1295 1317"> <tr> <td data-bbox="156 1227 724 1317">PLACA DE PRESSÃO</td> <td data-bbox="724 1227 1295 1317">88800428</td> </tr> </table>	PLACA DE PRESSÃO	88800428
PLACA DE PRESSÃO	88800428		



23 Remova o rolamento de agulhas.



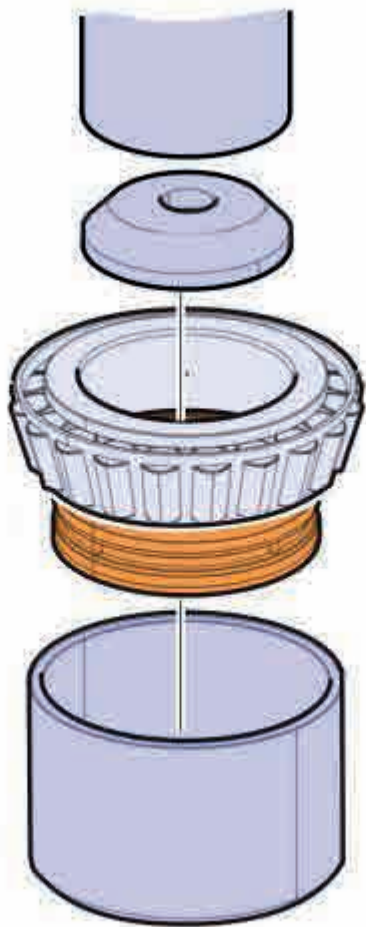
24 Remover o distribuidor de óleo.

Material necessário

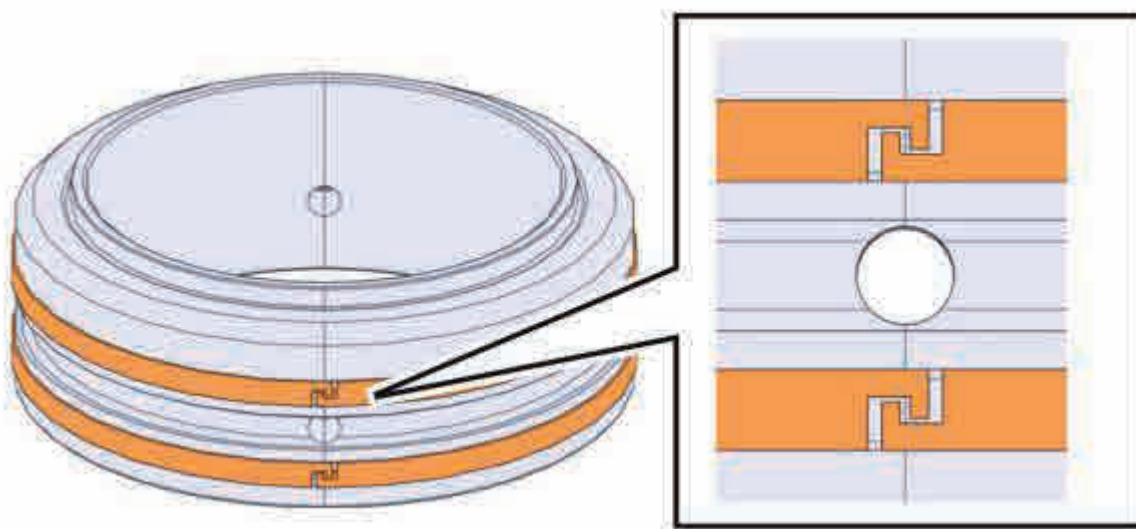
PUNÇÃO OCO

[9992911](#)

mandril

[9992078](#)

25 Remover os anéis de vedação.



26 Limpar as peças.

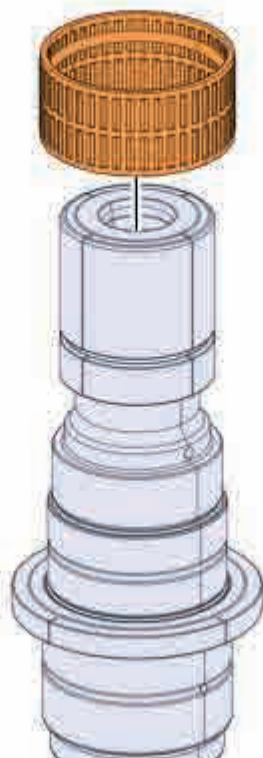
27 Verificar se há danos nas peças.

28	Lubrifique os rolamentos.		
	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">i</td> <td>Nota Usar o óleo recomendado.</td> </tr> </table>	i	Nota Usar o óleo recomendado.
i	Nota Usar o óleo recomendado.		

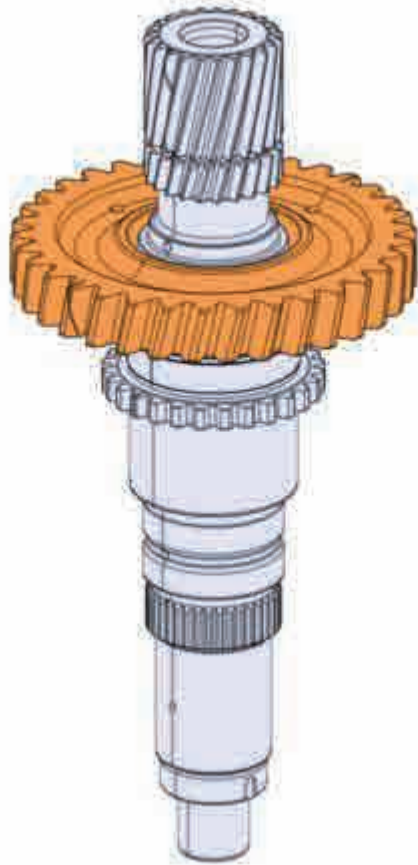
29	Posicione o eixo principal na prensa.		
	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">i</td> <td>Nota Certifique-se de que a Marcha solar esteja para cima.</td> </tr> </table>	i	Nota Certifique-se de que a Marcha solar esteja para cima.
i	Nota Certifique-se de que a Marcha solar esteja para cima.		


30	Instale o rolamento de agulhas.		
	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">i</td> <td>Nota Usar uma peça nova.</td> </tr> </table>	i	Nota Usar uma peça nova.
i	Nota Usar uma peça nova.		

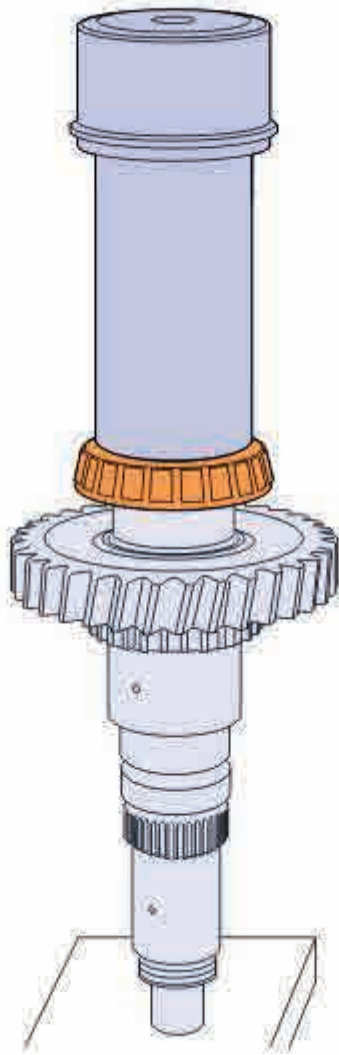
31	Lubrifique o rolamento de agulhas.
	Material necessário
	Óleo da caixa de mudanças



32	Instalar a Marcha.		
	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">i</td> <td>Nota Certificar-se de que os dentes de engate estejam para baixo.</td> </tr> </table>	i	Nota Certificar-se de que os dentes de engate estejam para baixo.
i	Nota Certificar-se de que os dentes de engate estejam para baixo.		

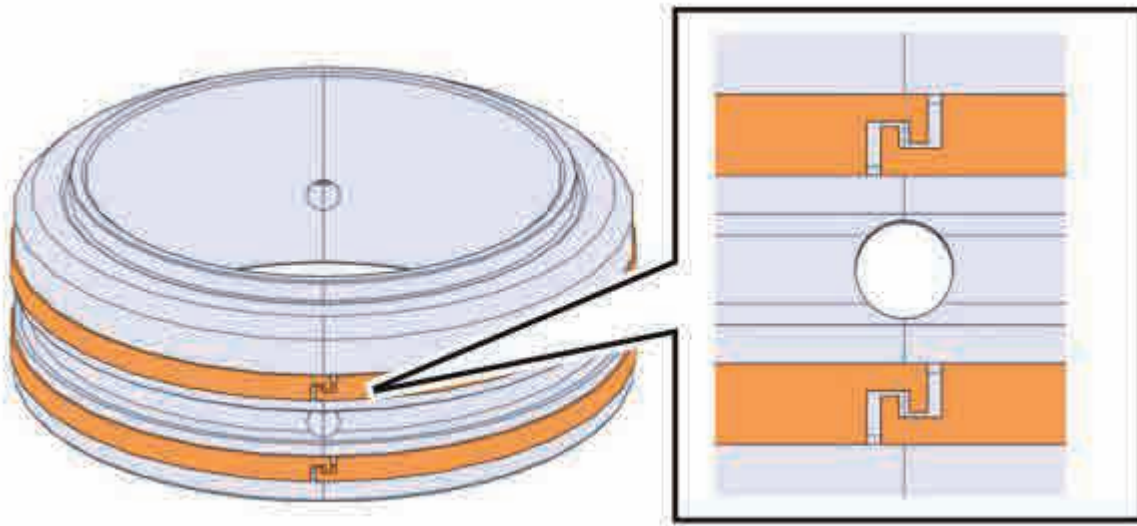


33	Instalar o mancal.	
	Dados técnicos	
	Rolamento, força de pressão	5 t
	Material necessário	
	mandril vazado	9996725
	Nota Usar uma peça nova.	

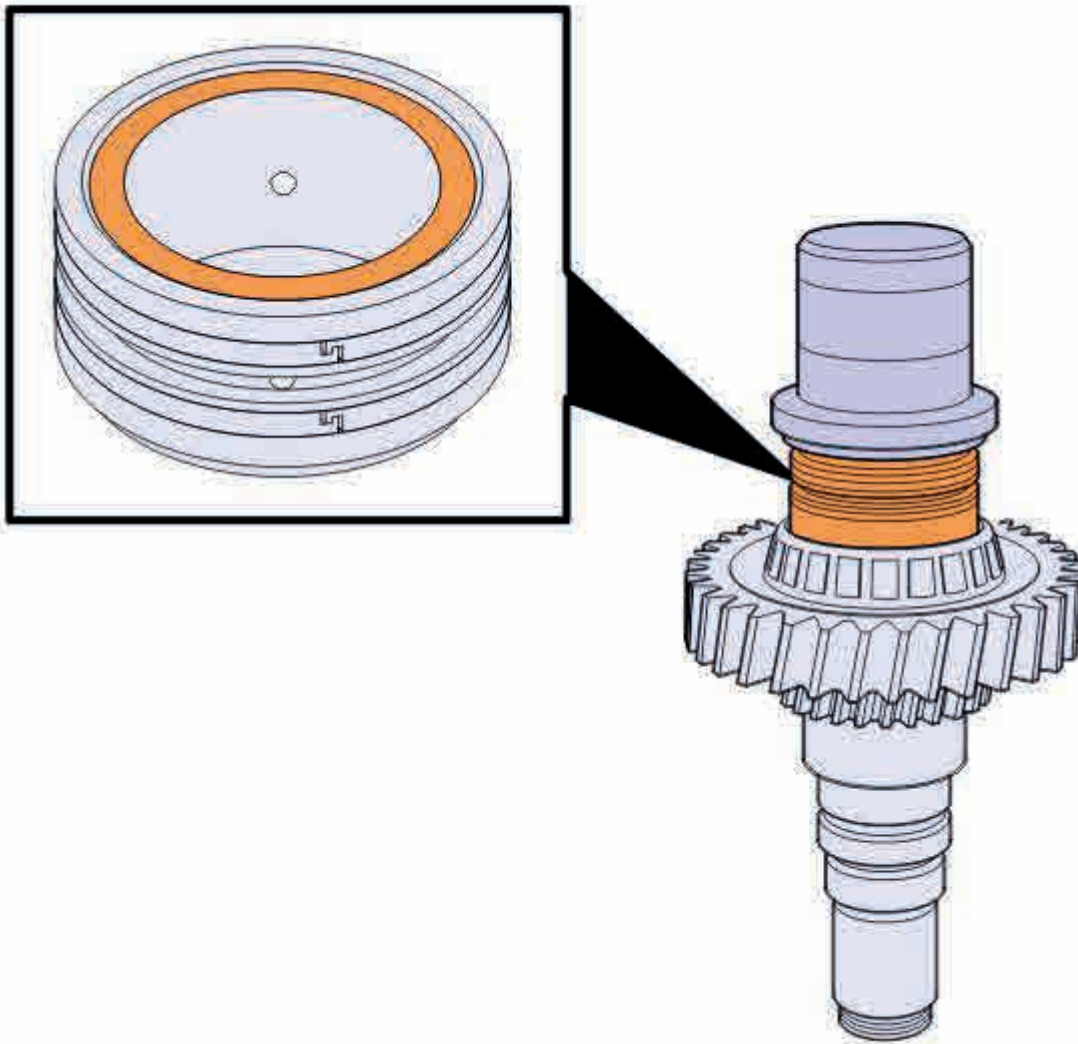


34	Instalar os anéis de vedação.	
	<table border="1"><tr><td>i</td><td>Nota Usar peças novas.</td></tr></table>	i
i	Nota Usar peças novas.	

35	Lubrificar os anéis de vedação.
	Material necessário
	Óleo da caixa de mudanças



36	Instalar o distribuidor de óleo.	
	Dados técnicos	
	Luva, força de pressão	≤5 t
	Material necessário	
	PUNÇÃO OCO	88800246
	i	Nota Pressionar contra o chanfro interno do distribuidor de óleo para evitar danos à ranhura do anel de vedação.



37 Girar o eixo de extremidade a extremidade.

38 Instale a luva de engate.



Nota
A figura mostra as duas posições alternativas.

39 Instale o rolamento de agulhas.

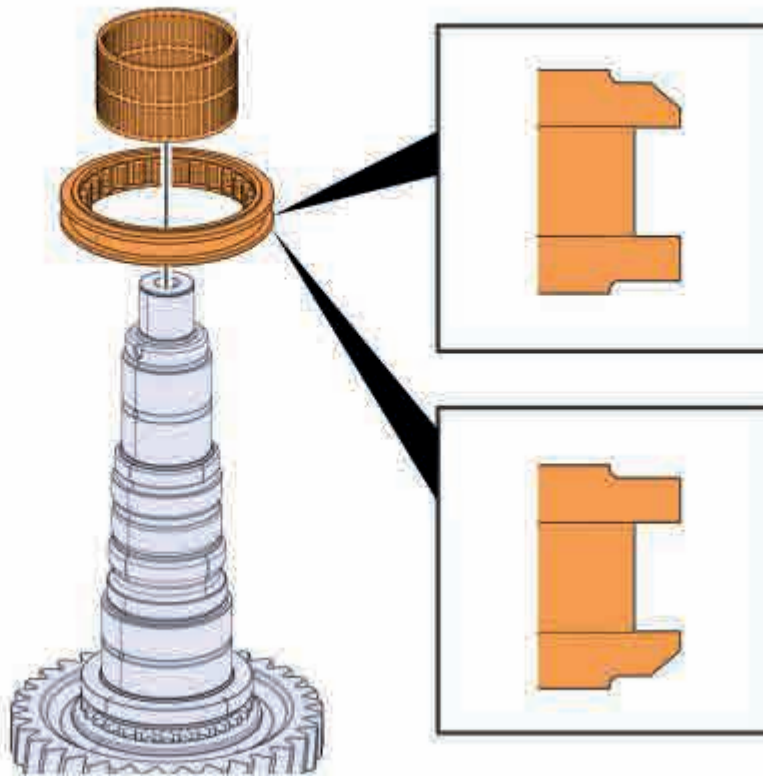


Nota
Usar uma peça nova.

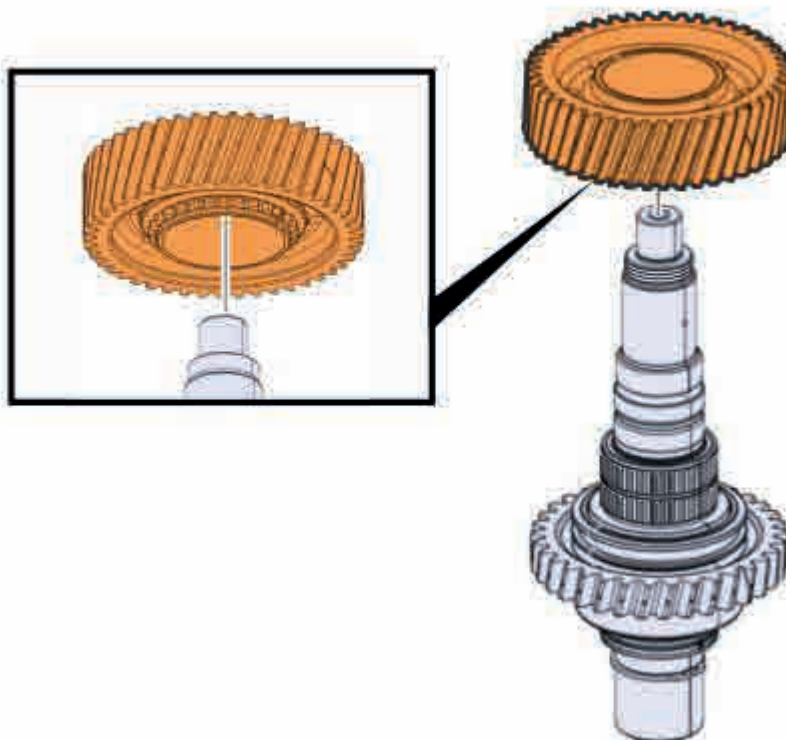
40 Lubrifique o rolamento de agulhas.

Material necessário

[Óleo da caixa de mudanças](#)



41 Instalar a Marcha.



42 Instale a roda do sensor (1).

Dados técnicos

Roda do sensor, força de pressão

1 – 5 t

**Nota**

Certifique-se de que o flange esteja para baixo.

43 Instale a pista do rolamento (2).

Dados técnicos

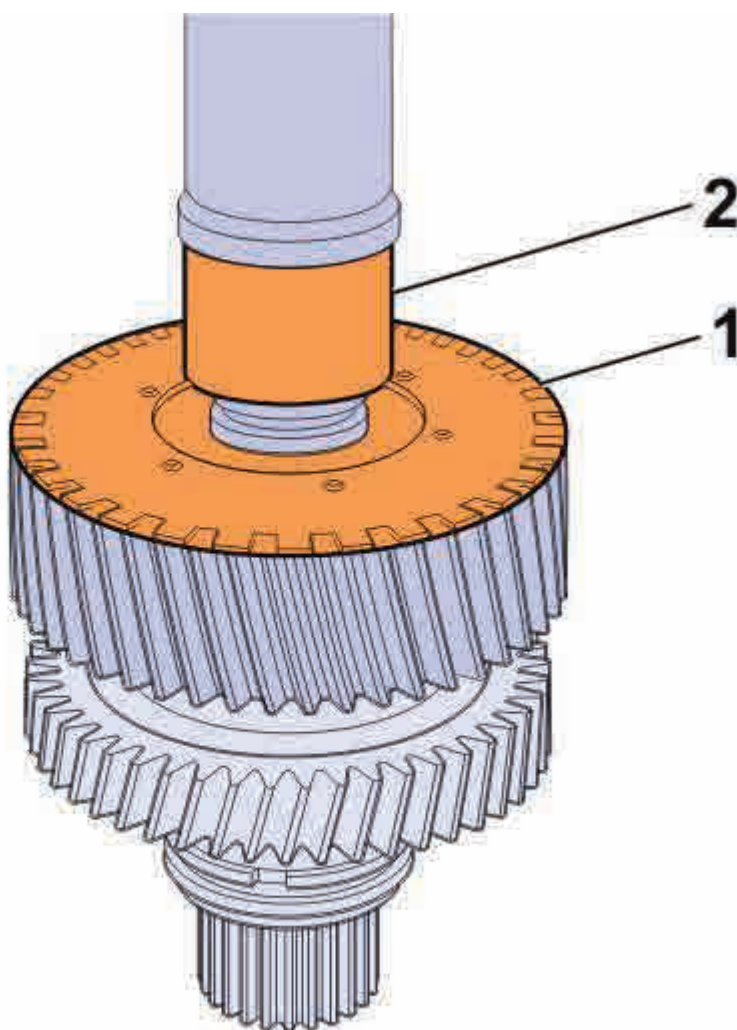
Rolamento, força de pressão

5 t

Material necessário

PUNÇÃO OCO

[9996904](#)



44 Instale o rolamento de agulhas.

**Nota**

Usar uma peça nova.

45 Lubrifique o rolamento de agulhas.

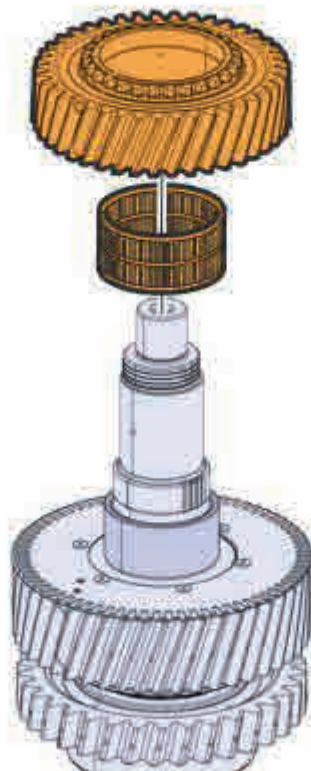
Material necessário

[Óleo da caixa de mudanças](#)

46 Instalar a Marcha.

**Nota**

Certificar-se de que os dentes da luva de engate estejam voltados para cima.



47 Instale o cubo.

Dados técnicos

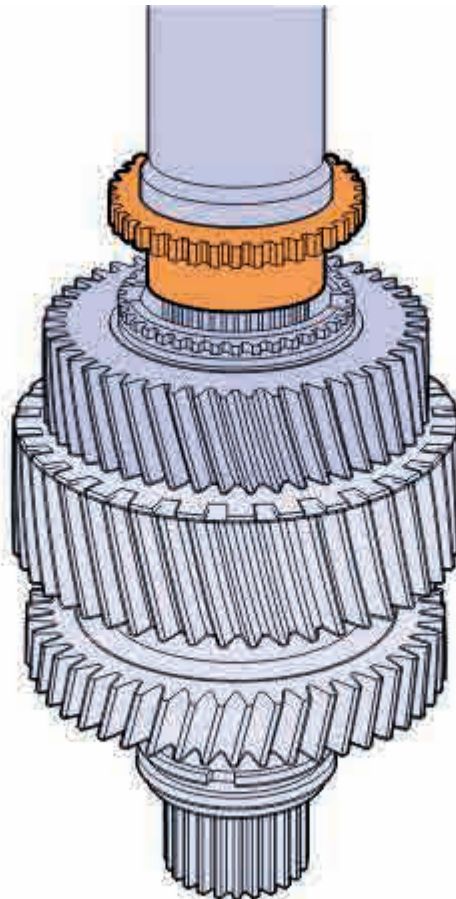
Cubo, força de pressão

2,5 – 15 t

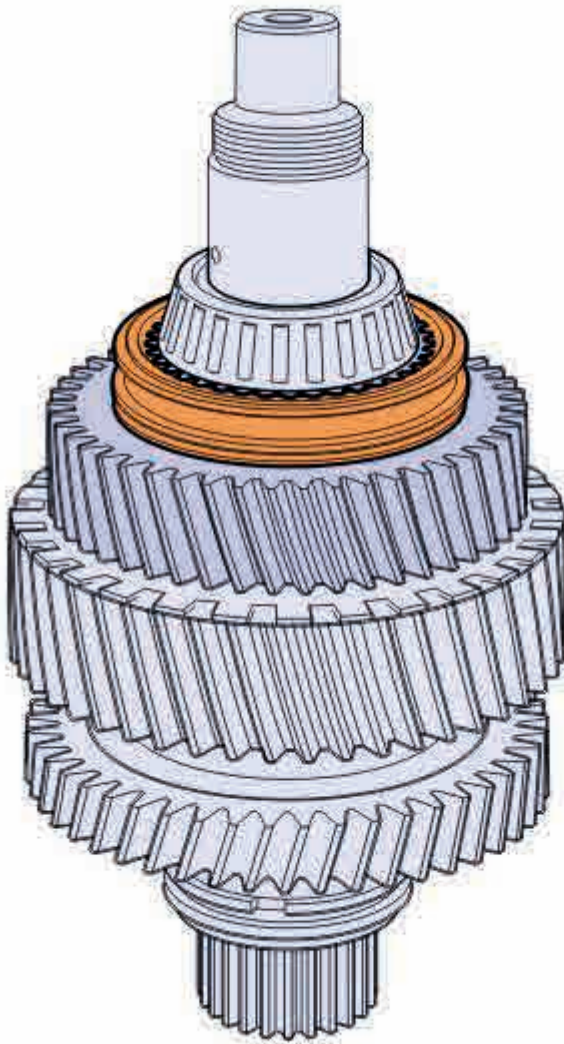
Material necessário


PUNÇÃO OCO

[9996904](#)

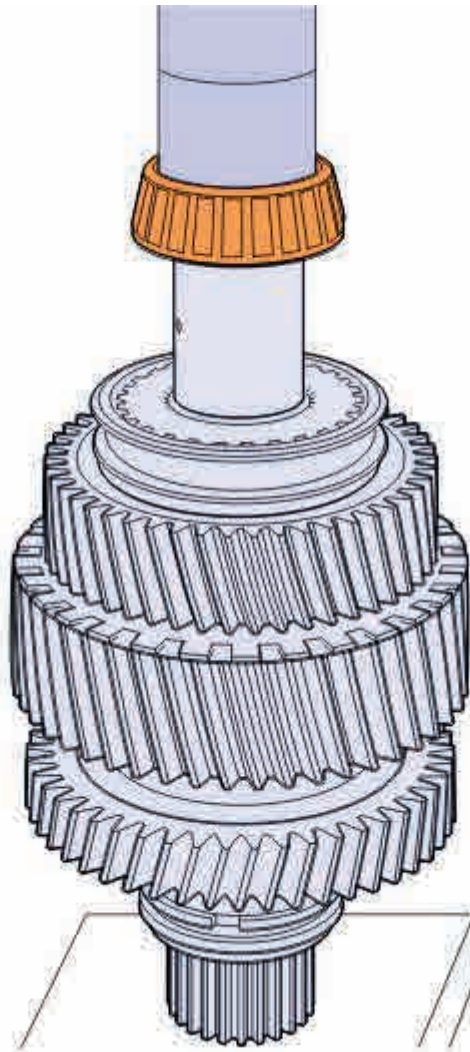


48 Instale a luva de engate.



49	Instalar o mancal.	
	Dados técnicos	
	Rolamento, força de pressão	5 t
	Material necessário	
	PUNÇÃO OCO	9992500
	Nota Usar uma peça nova, se a peça estiver danificada.	

50	Lubrificar o mancal.	
	Material necessário	
	Óleo da caixa de mudanças	

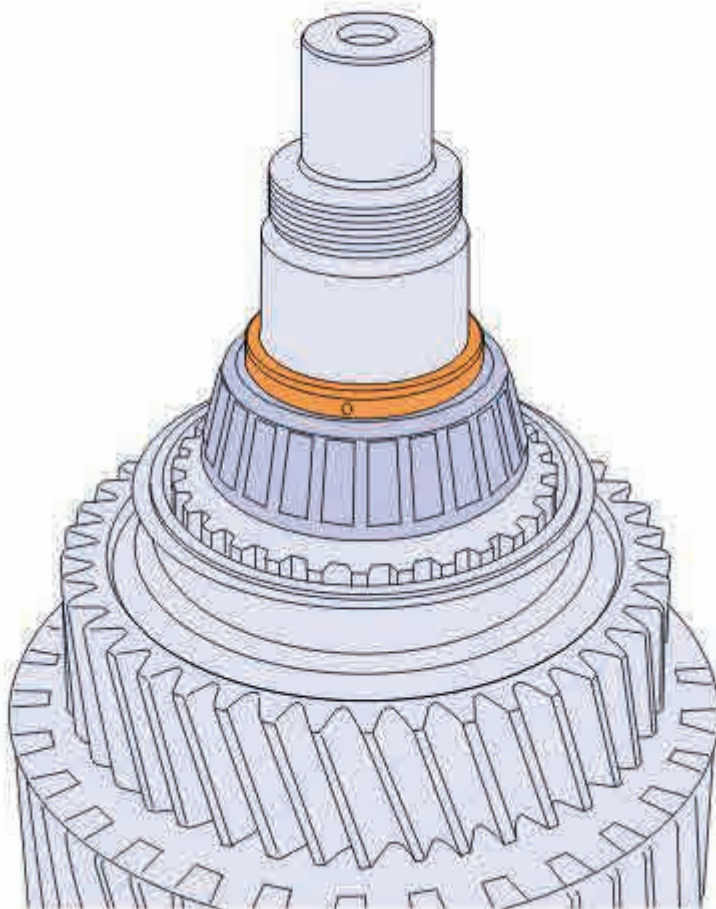


51 Instalar o espaçador.



Nota

Usar uma peça nova, se a peça estiver danificada.

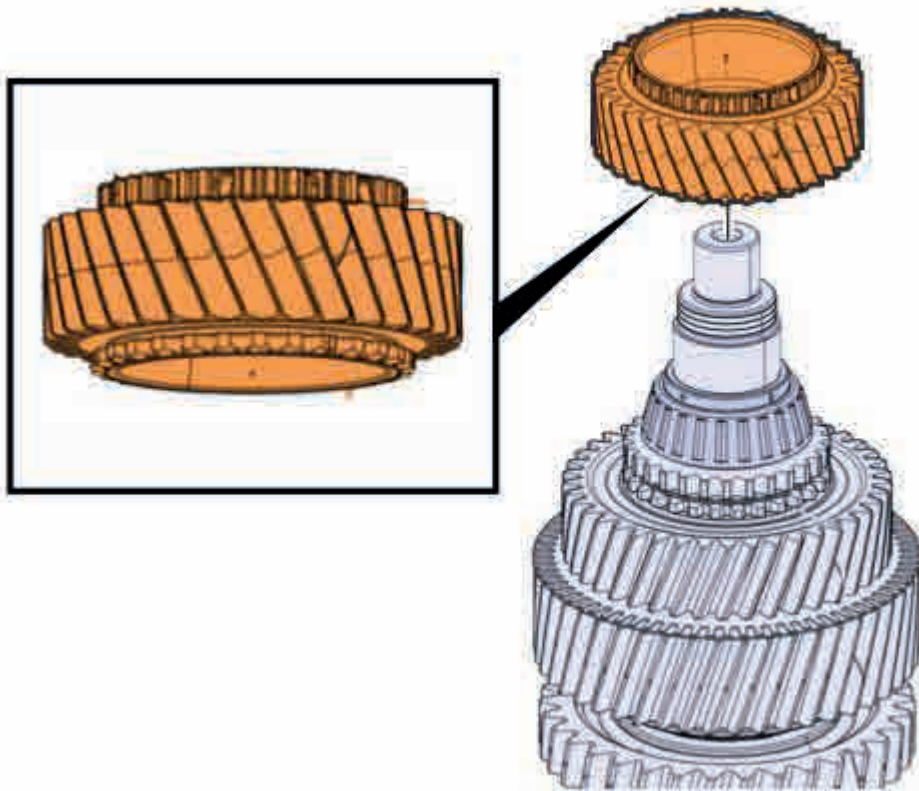



52 Instalar a Marcha.



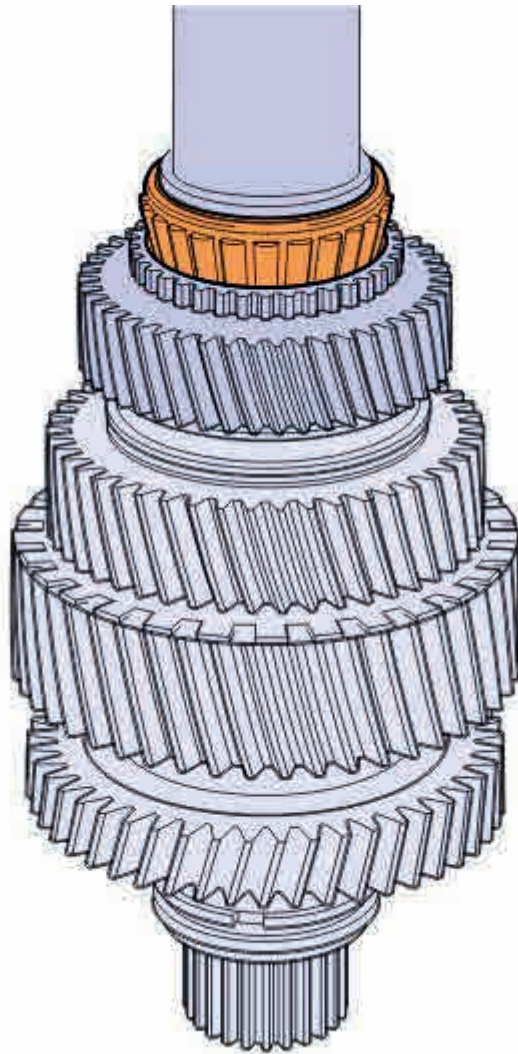
Nota

Usar uma peça nova, se a peça estiver danificada.



53	Instalar o mancal.	
	Dados técnicos	
	Rolamento, força de pressão	5 t
	Material necessário	
	PUNÇÃO OCO	9992500
	Nota Usar uma peça nova, se a peça estiver danificada.	

54	Lubrificar o mancal.	
	Material necessário	
	Óleo da caixa de mudanças	

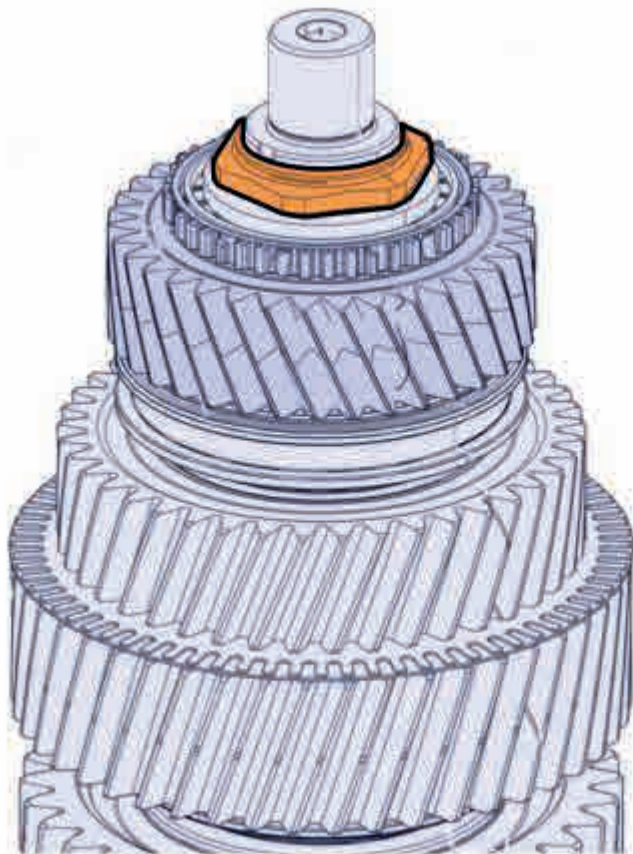


55 Instalar a porca.



Nota

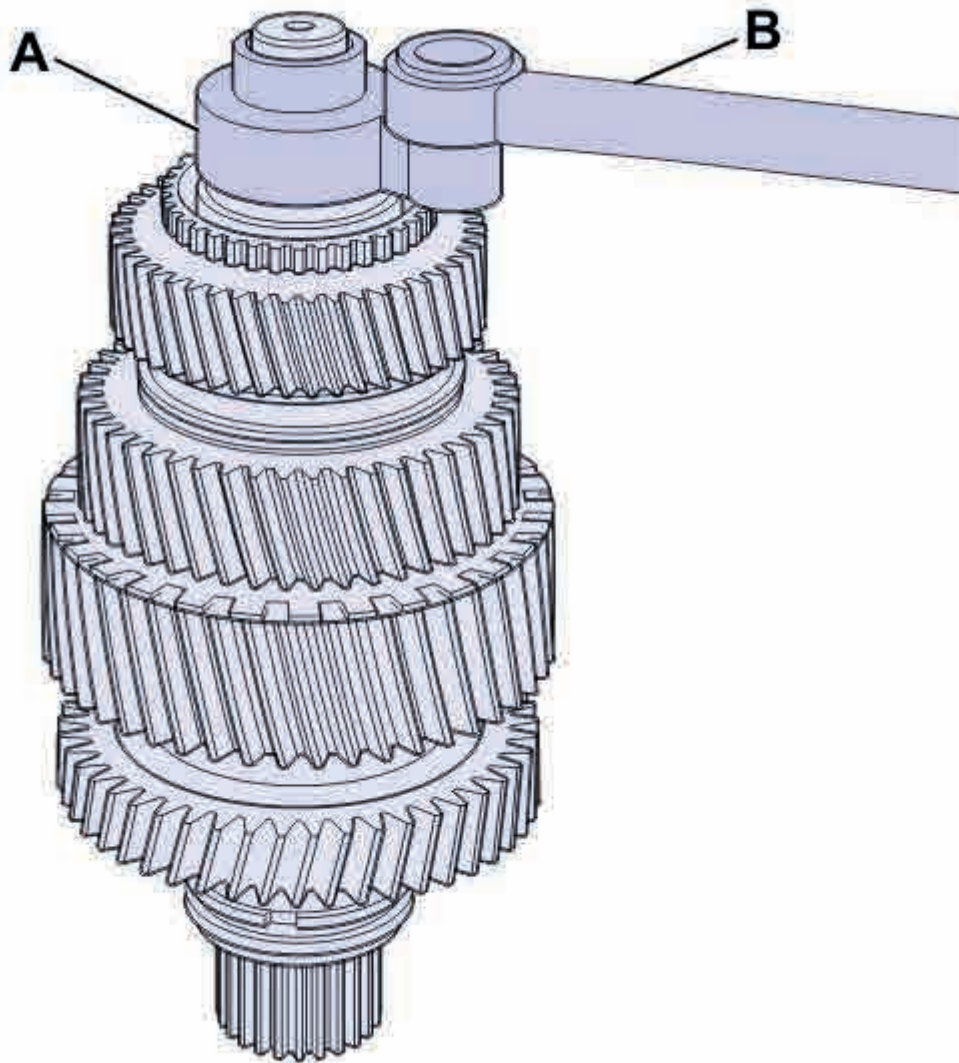
Usar uma peça nova.



56	Instale as ferramentas.		
	Material necessário		
	A	soquete	9996480

57	Aplique a carga no eixo principal.		
	Dados técnicos		
	Carga para o eixo principal		≈ 10 t

58	Apertar a porca com torque.		
	Torque		
	Eixo principal, porca		400 ±50 Nm



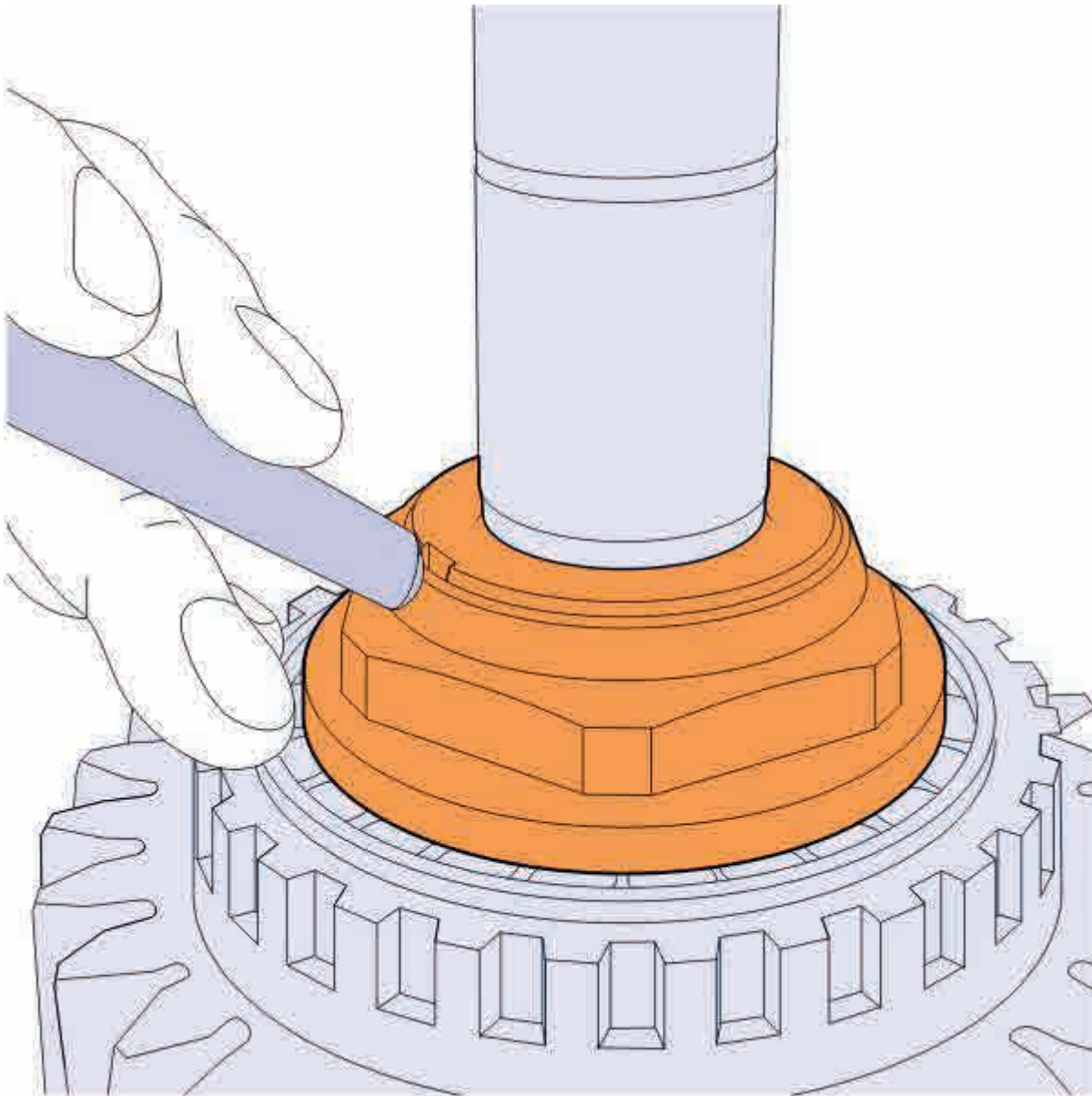
59 Fixe o eixo.

60 Travar a porca.



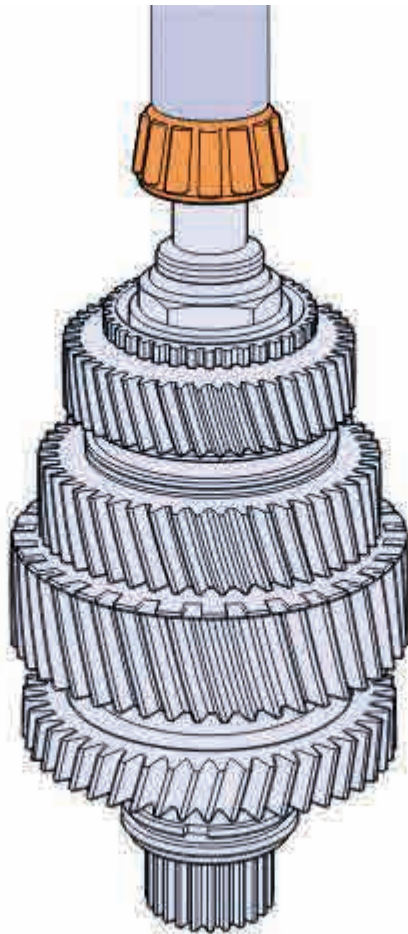
Nota

Use um puncionador com ponta arredondada.



61	Instalar o mancal.	
	Dados técnicos	
	Rolamento, força de pressão	5 t
	Material necessário	
	soquete	9996154

62	Lubrificar o mancal.	
	Material necessário	
	Óleo da caixa de mudanças	



63	Instale o anel de engate (2).
----	-------------------------------

64	Instale o cone de sincronização (1).
----	--------------------------------------

