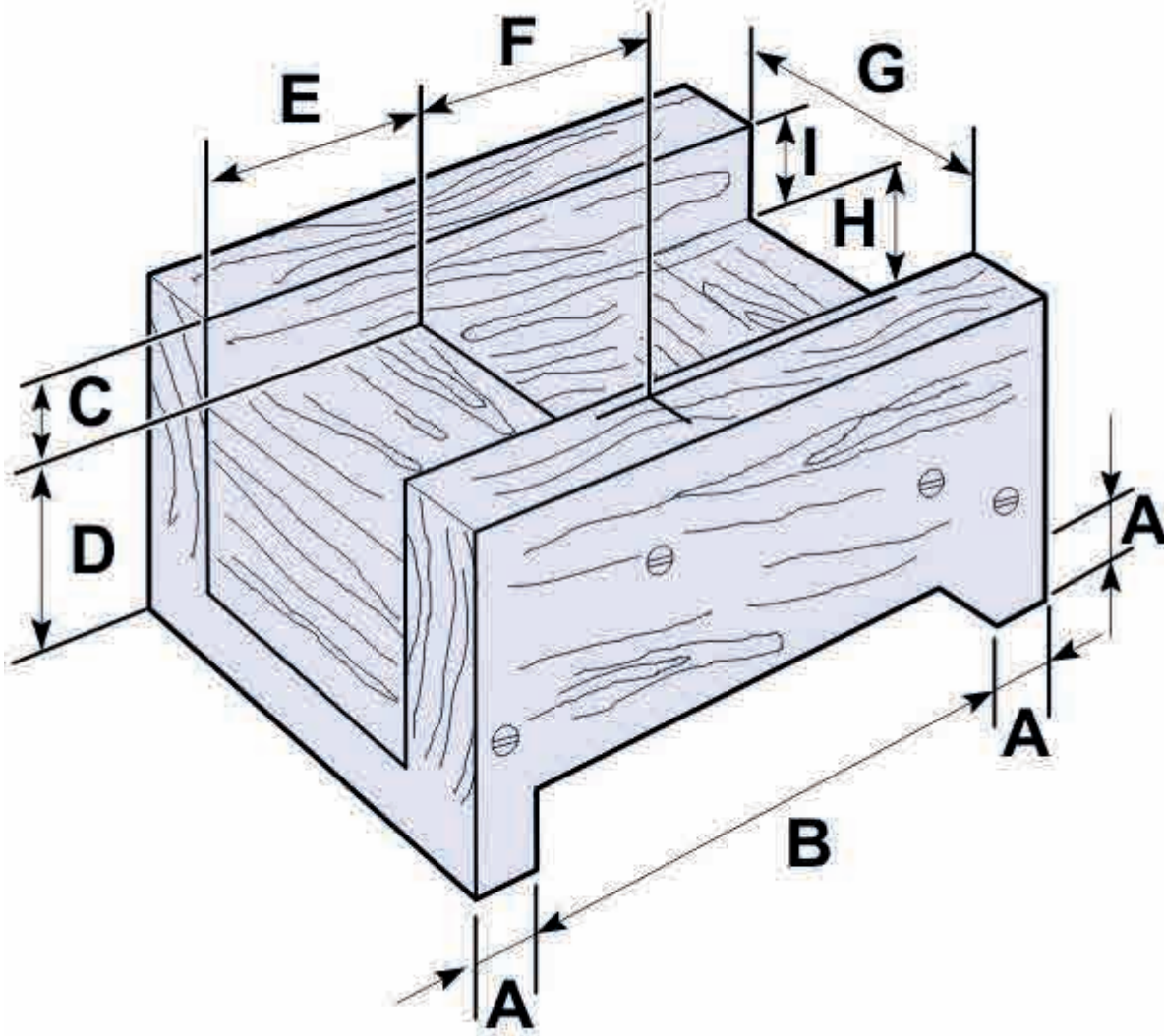


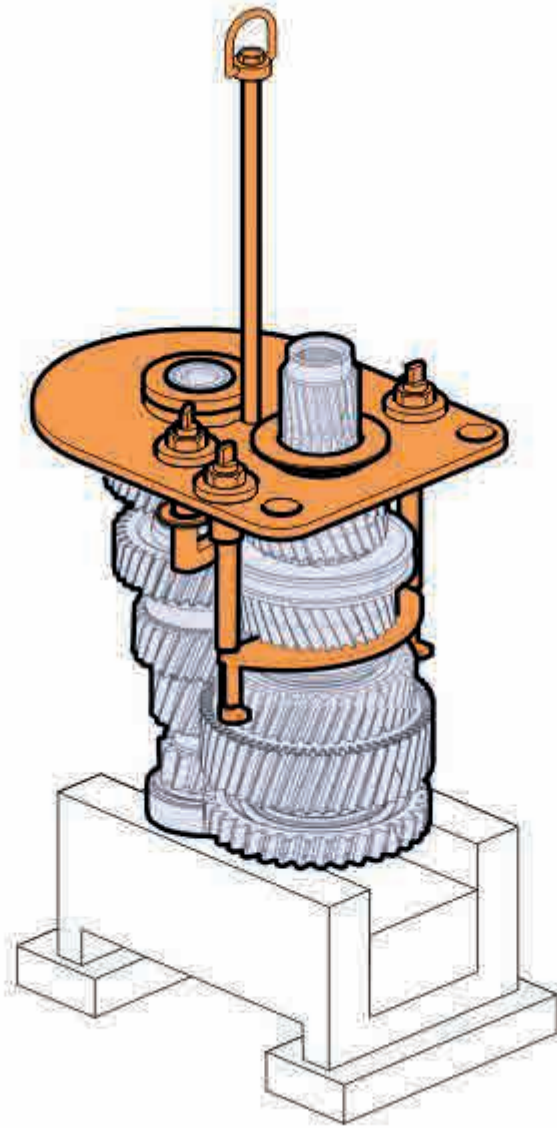
152 Prepare um suporte de madeira.

**Montagem do eixo, fixação**

•	A	45 mm
•	B	270 mm
•	C	50 mm
•	D	100 mm
•	E	120 mm
•	F	180 mm
•	G	150 mm
•	H	85 mm
•	I	65 mm

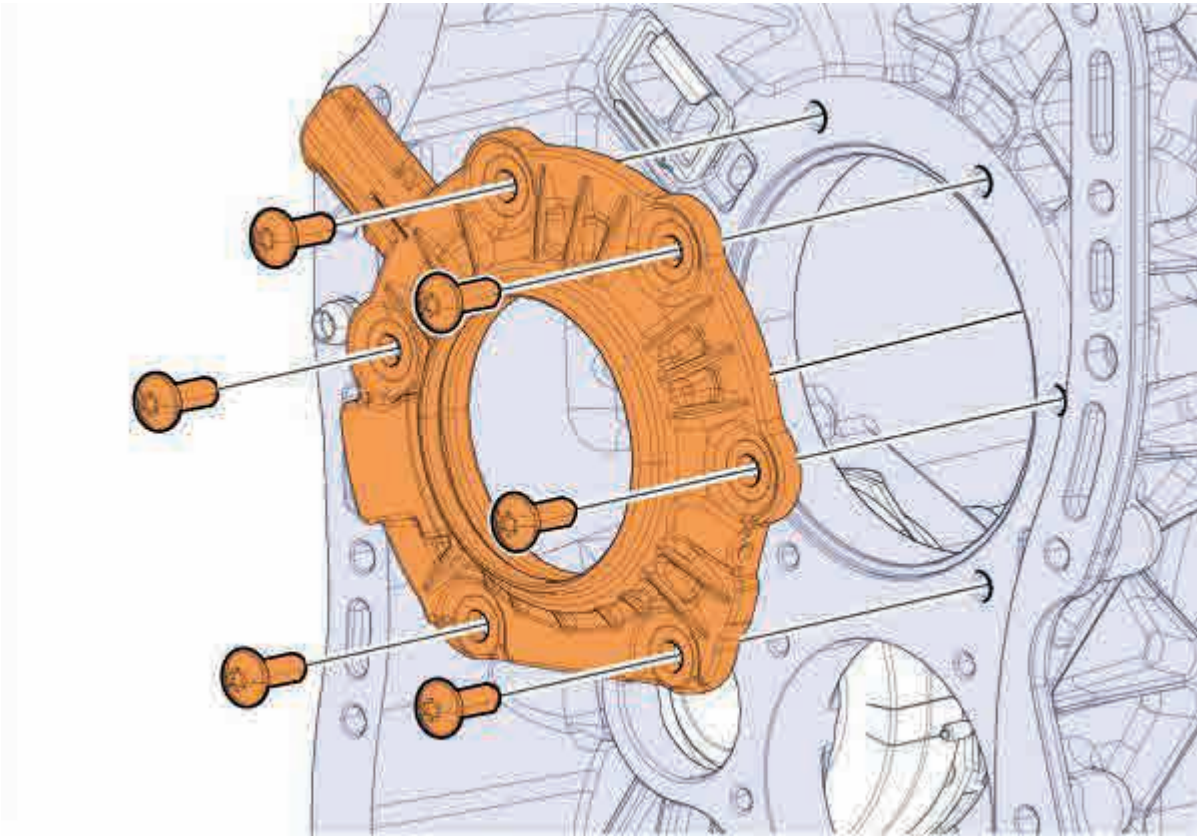


153 Remova as ferramentas.



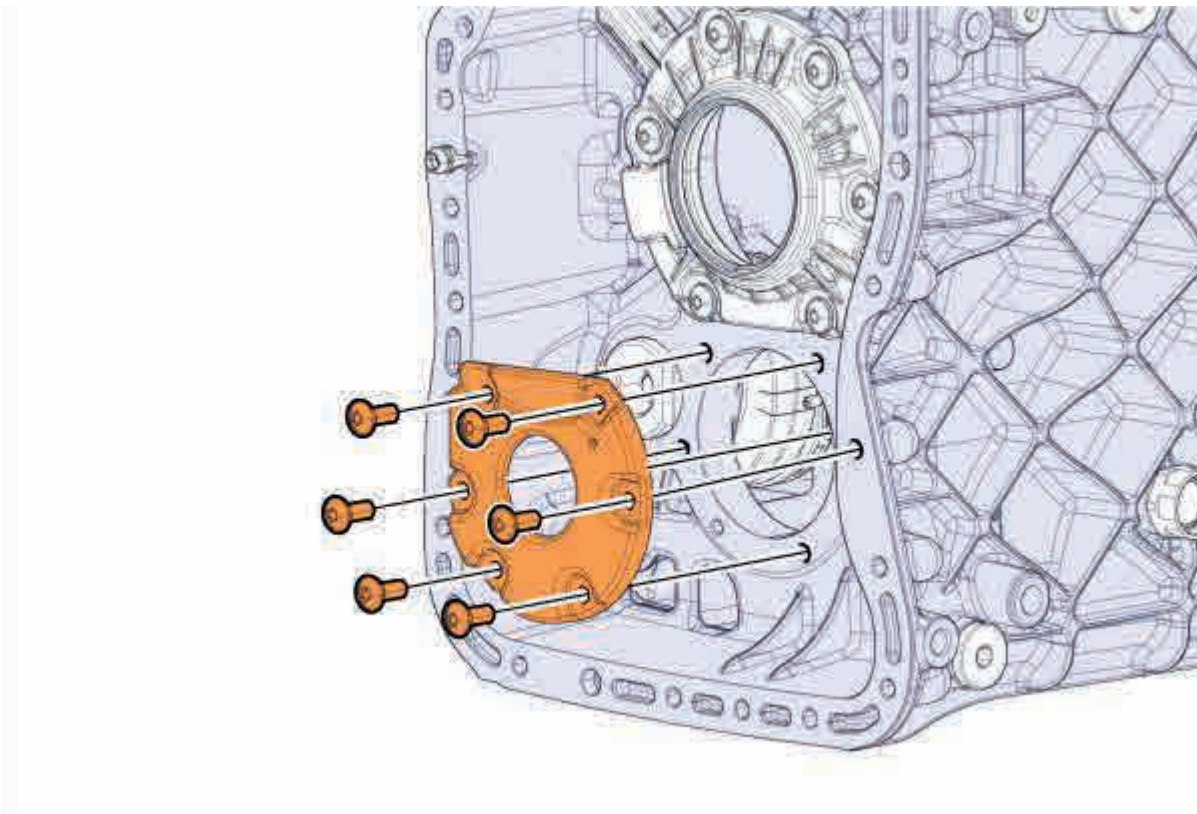
<b>154</b>	Remova os parafusos.
------------	----------------------

<b>155</b>	Remova a tampa.
------------	-----------------



156 Remova os parafusos.

157 Remova a tampa.



158 Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

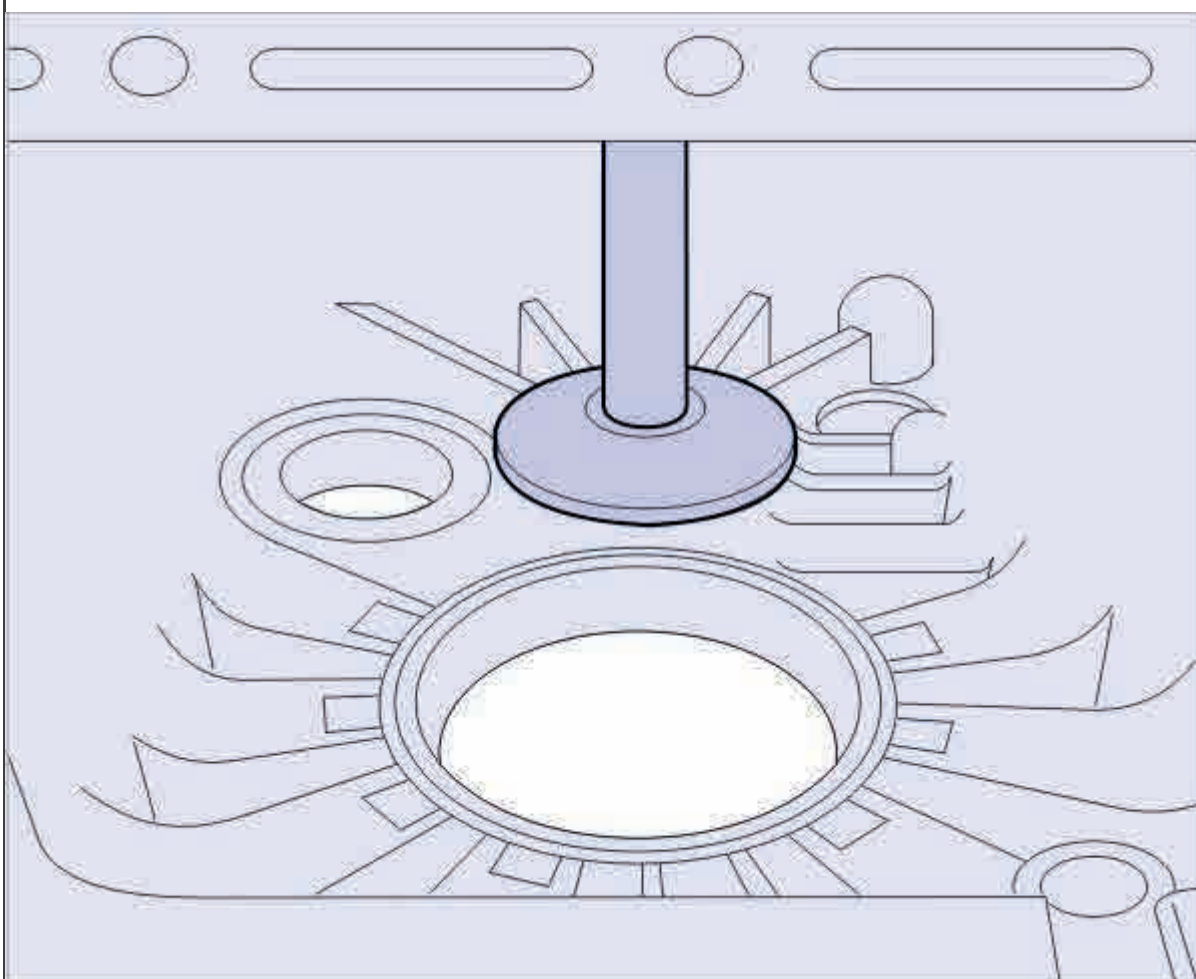
Condições

- Se a carcaça ou os rolamentos precisarem ser trocados.

- ▶ Remova a pista externa.

**Material necessário**

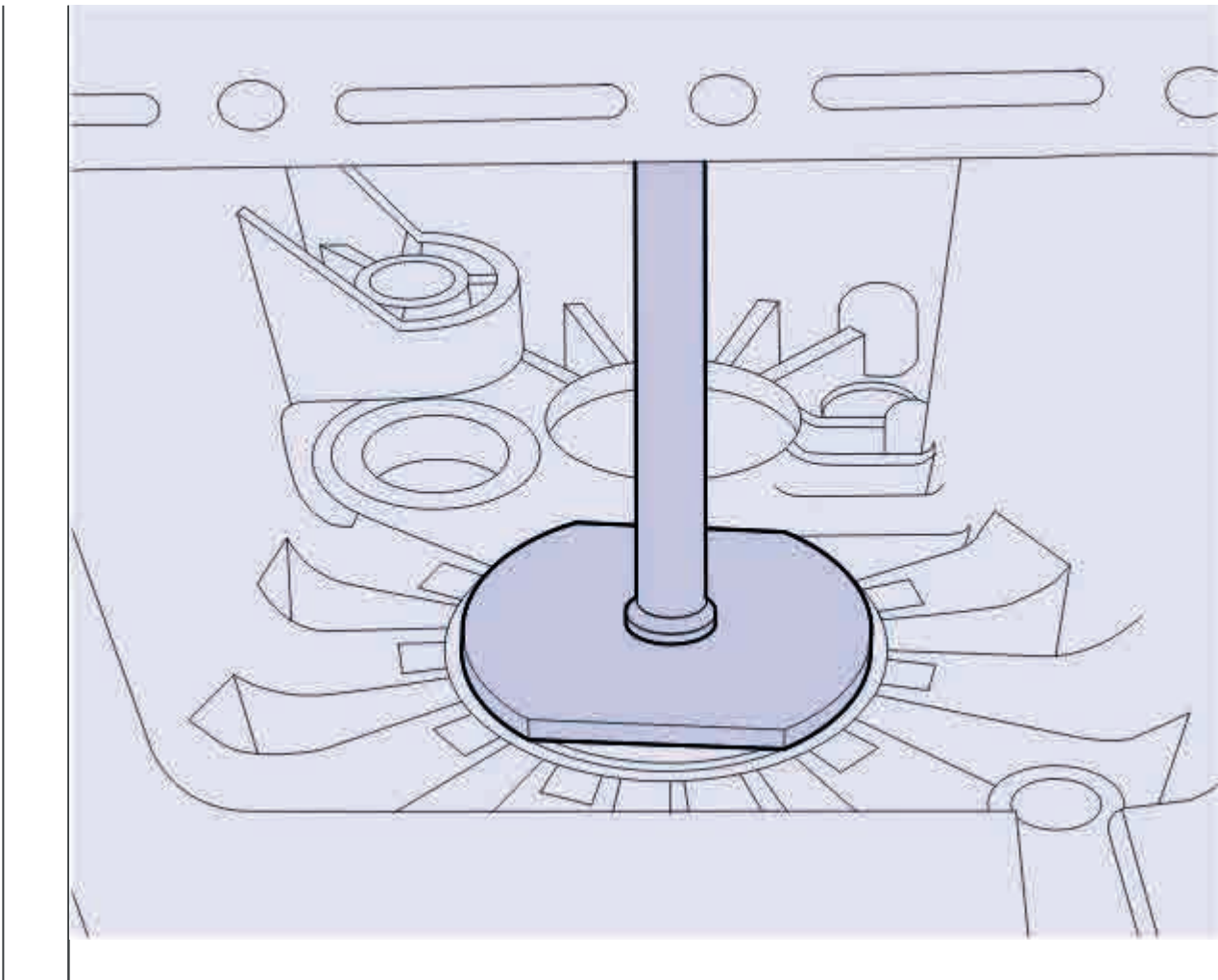
manípulo	<a href="#">9992000</a>
mandril	<a href="#">9996081</a>



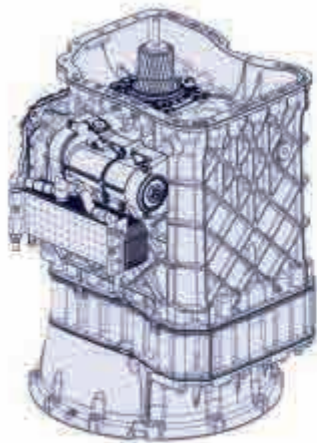
- ▶ Remova a pista externa.

**Material necessário**

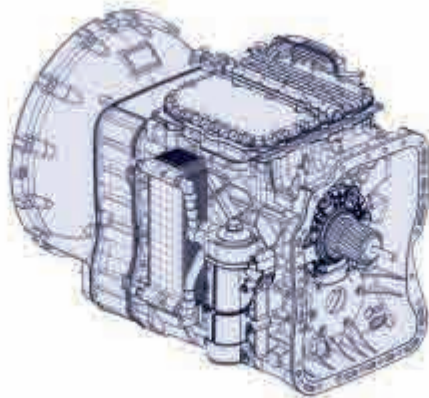
manípulo	<a href="#">9992613</a>
mandril	<a href="#">9996176</a>



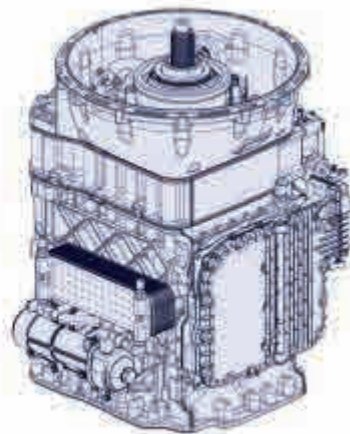
159 Ajustar a caixa de mudanças na posição (B).



**A**

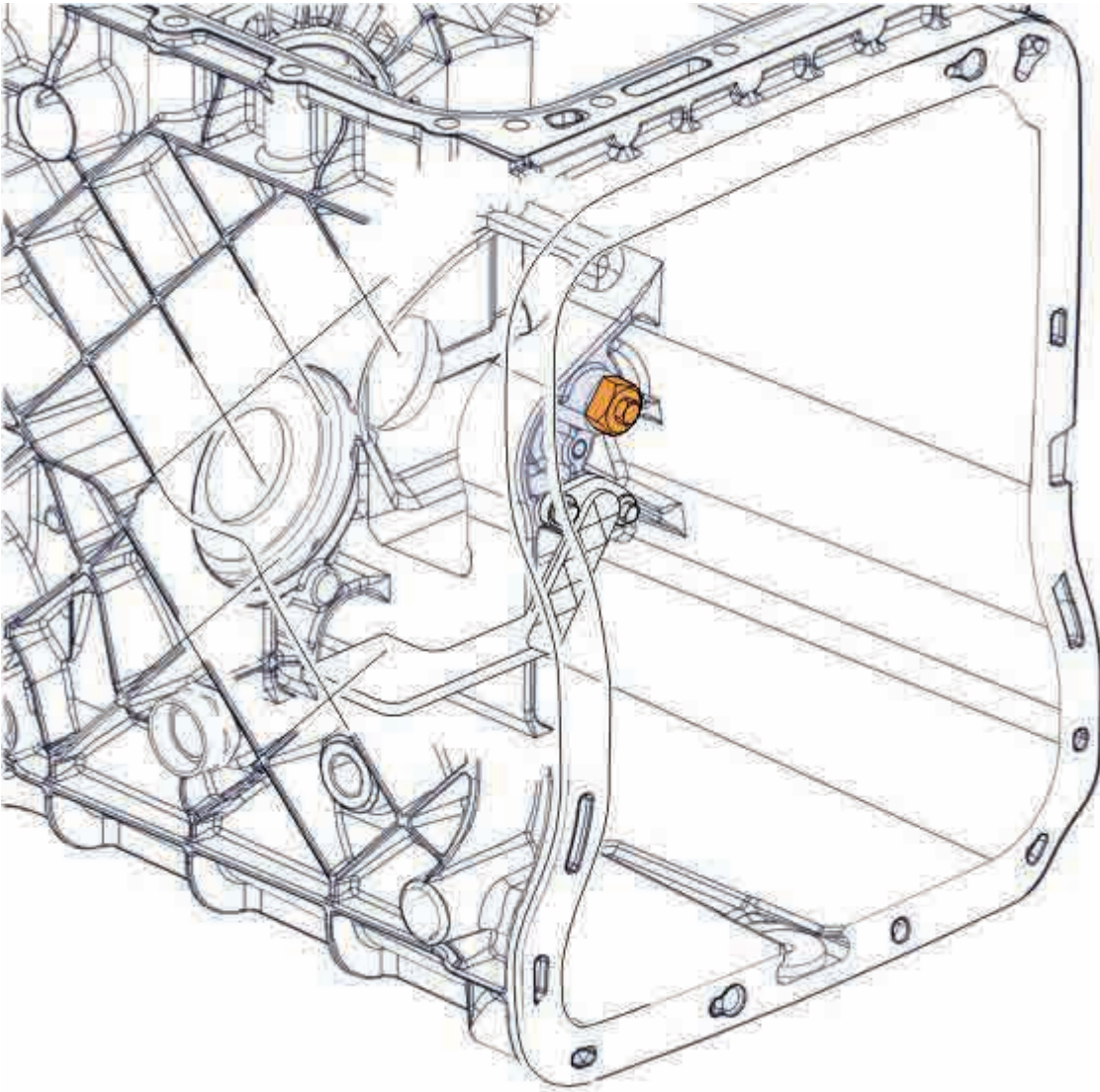


**B**

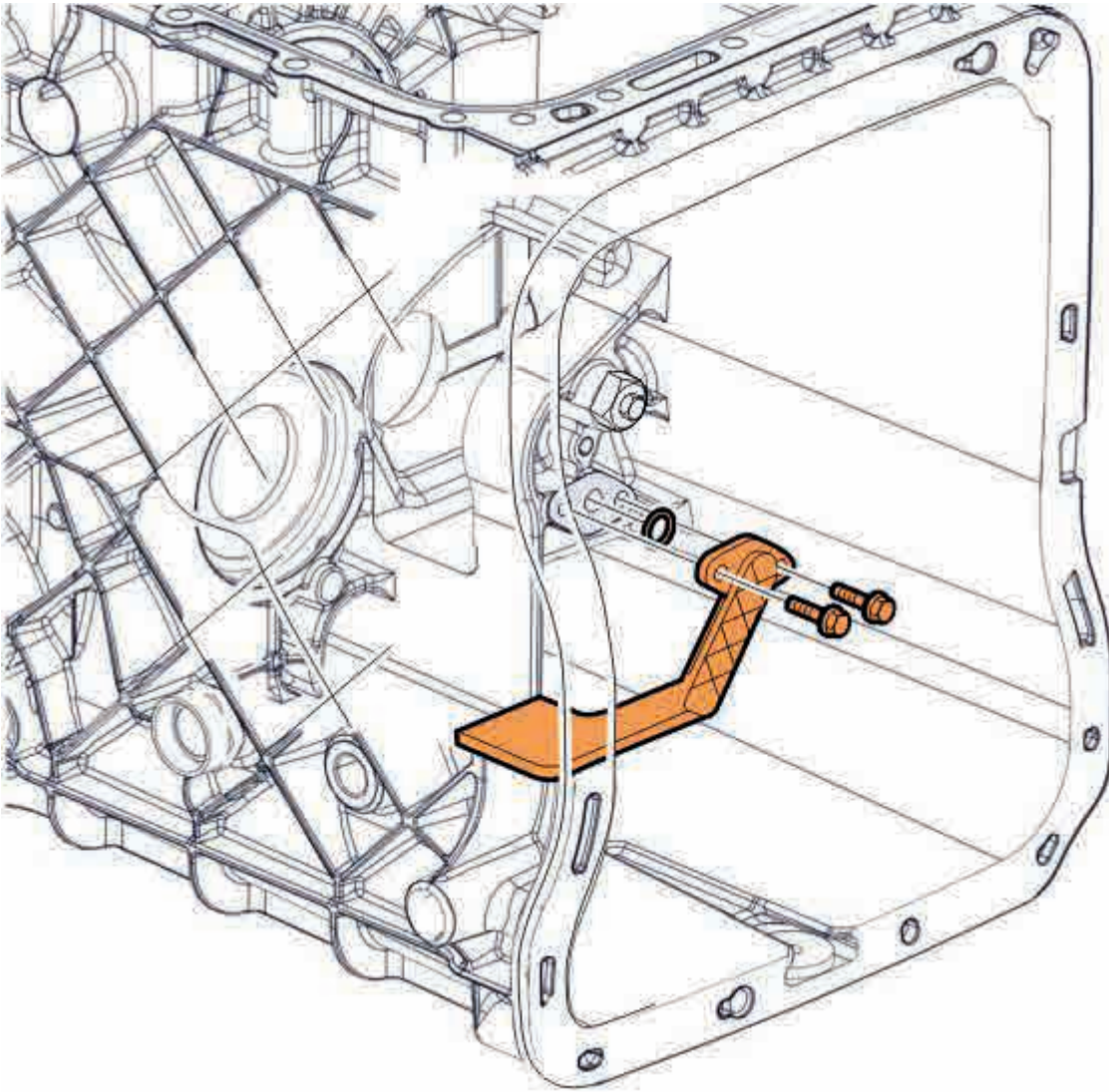


**C**

160 Remova a válvula de alívio.



- |     |                      |
|-----|----------------------|
| 161 | Remova os parafusos. |
| 162 | Remover o tubo.      |
| 163 | Remova o anel O.     |



**164** Limpe todas as peças.



**Nota**

Certificar-se de que todos os resíduos de selante sejam removidos.



**Nota**

Certificar-se de que todos os furos rosqueados estejam sem óleo ou detritos.

**CUIDADO**

**Risco de ferimentos pessoais.**

Partículas soltas podem respingar e ferir os olhos. Trabalhar com ar comprimido pode causar prejuízos na audição.

- ▶ Sempre usar óculos de segurança e proteção auditiva quando trabalhar com ar comprimido.

**165** Limpar todas as passagens de óleo.



**Nota**

Use ar comprimido.



166 Inspeccione as peças para verificar se há desgaste ou danos.



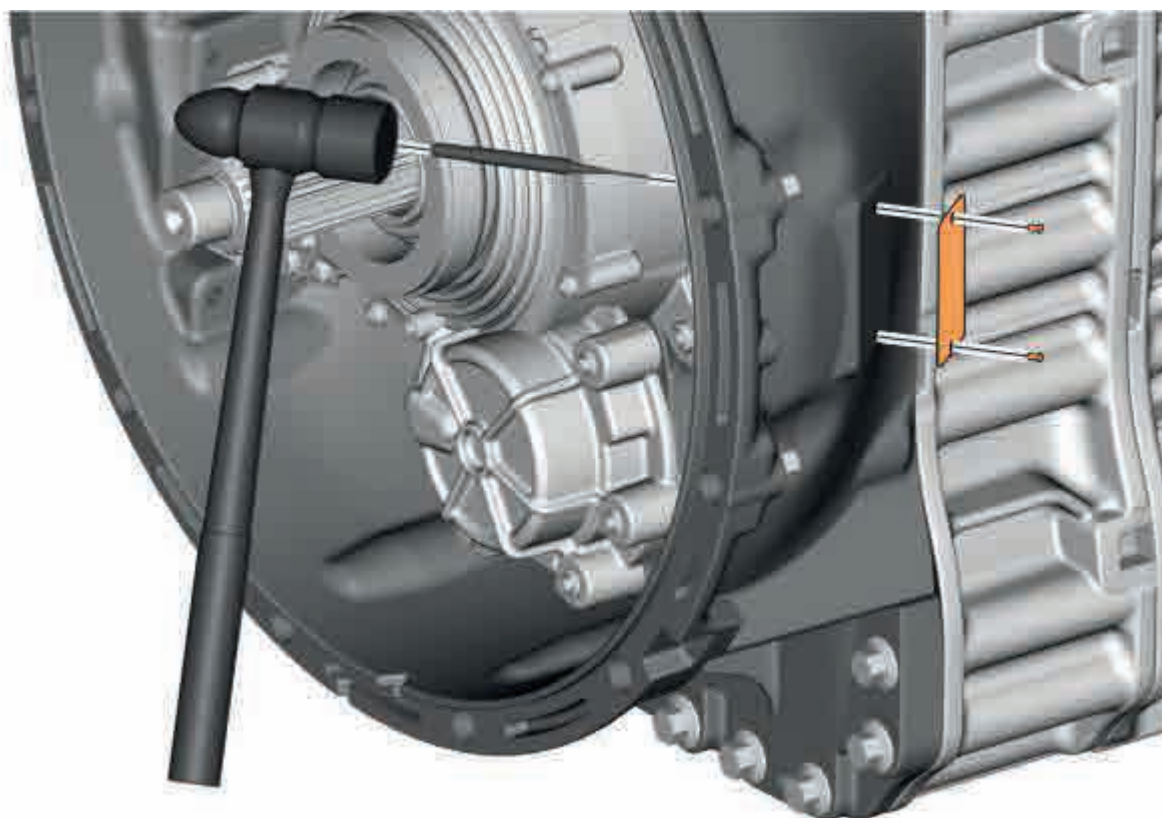
**Nota**

Trocar peças danificadas e desgastadas.

167 Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

**Condições**

- Se a carcaça da embreagem precisar de substituição.
- ▶ Transferir a plaqueta de identificação para a carcaça nova.



168 Lubrifique as peças.

**Material necessário**

[Óleo da caixa de mudanças](#)

169 Instale o anel em O.



**Nota**

Usar uma peça nova.

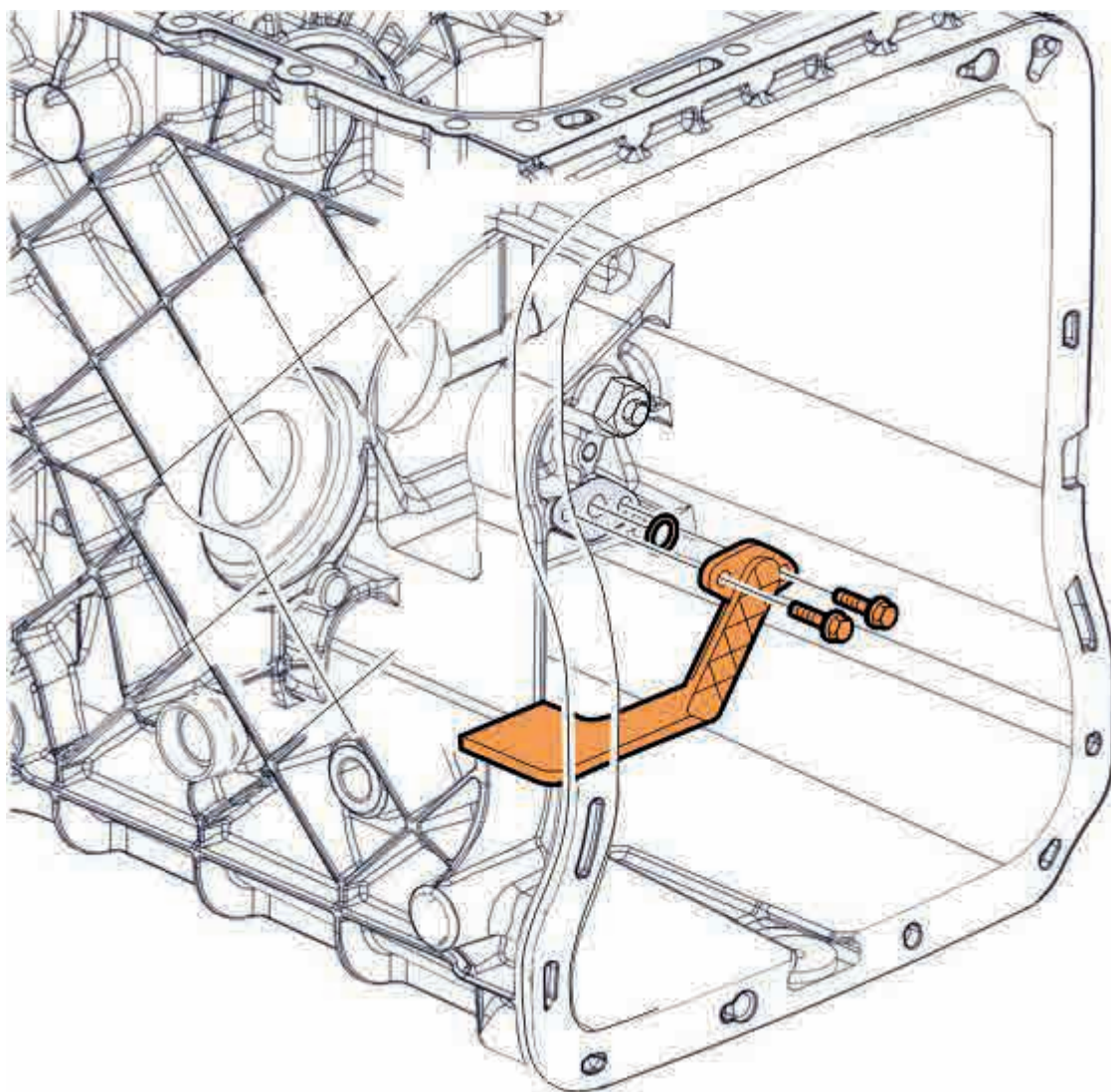
170 Instalar o tubo.

171 Instale os parafusos.

**Torque**

Tubo de sucção, parafuso

28 ±5 Nm



172 Instalar a válvula.

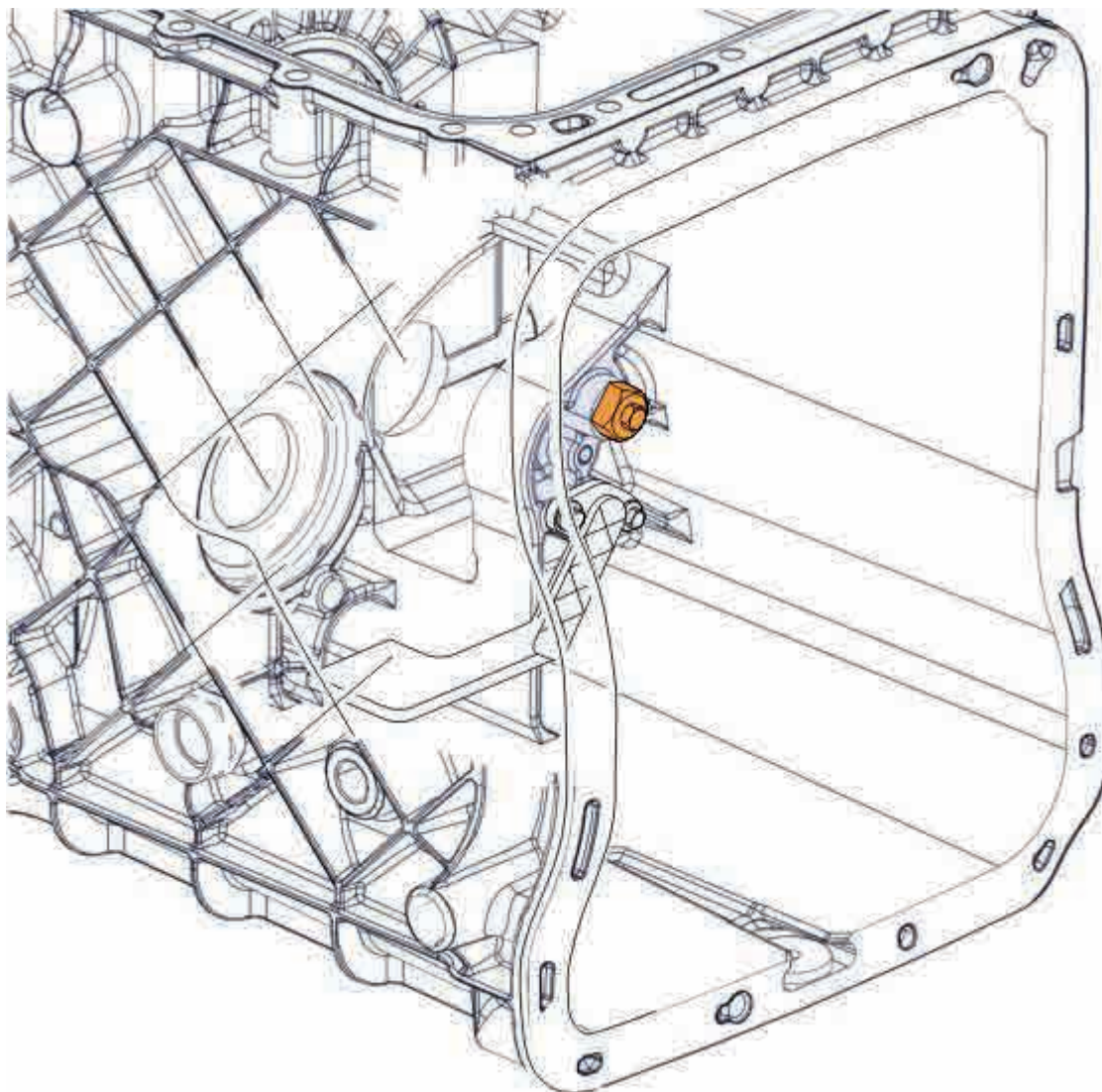
**Torque**

Válvula de descarga

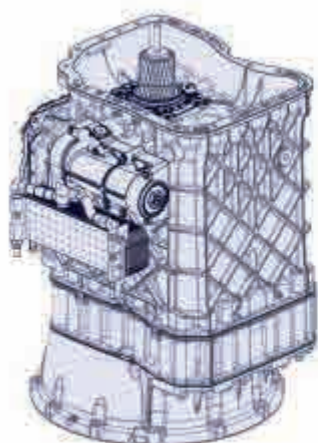
48 ±8 Nm

**Nota**

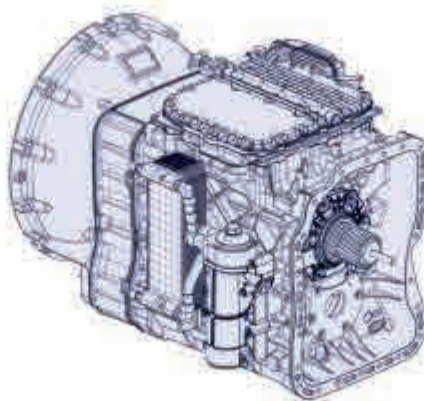
Usar uma peça nova.



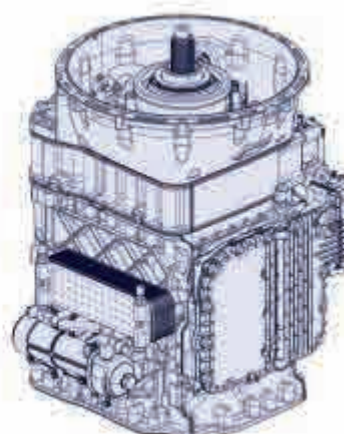
173 Ajustar a caixa de mudanças na posição (A).



**A**



**B**



**C**

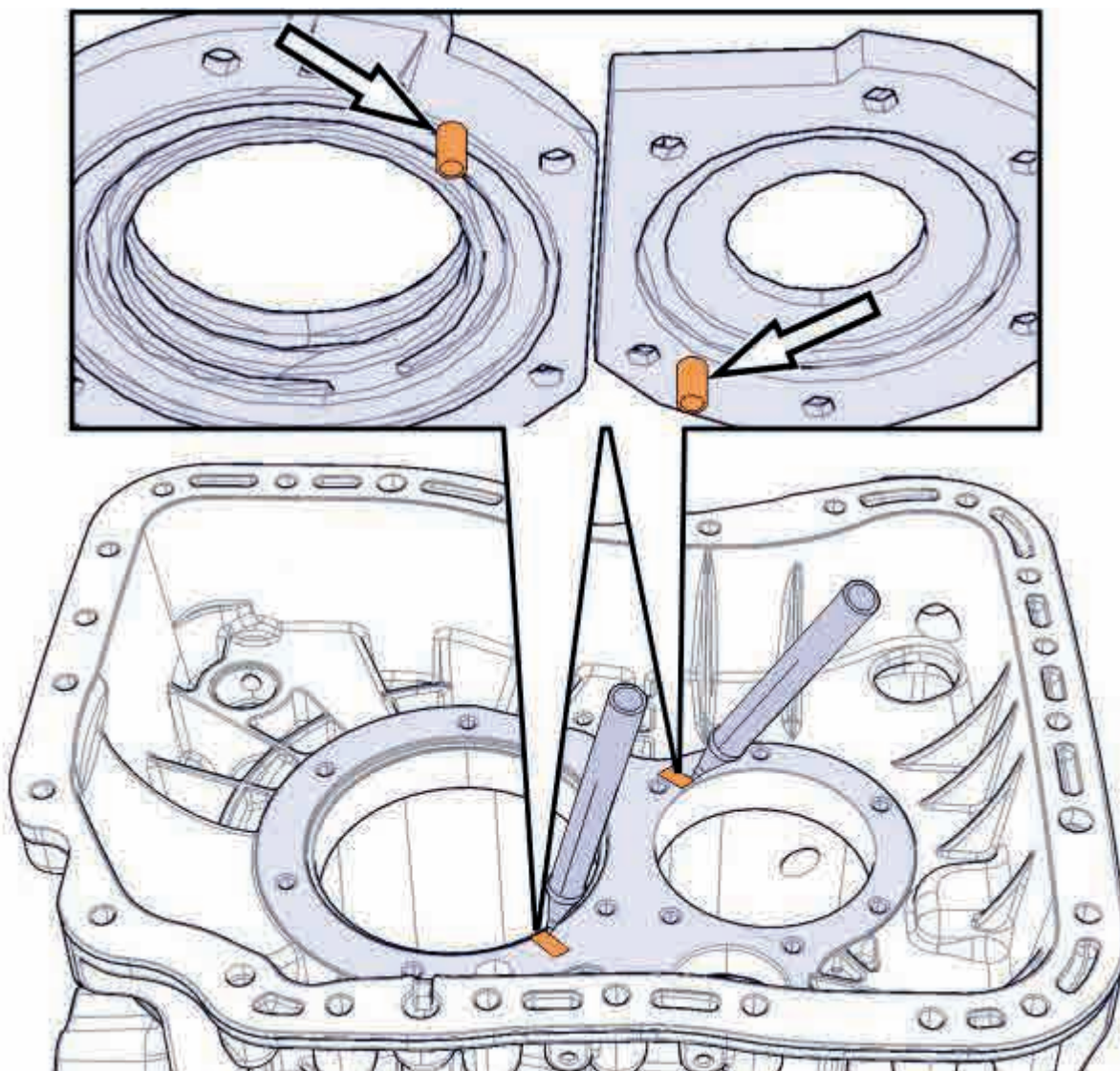
174 Esta etapa contém 2 alternativas.  
Selecione uma das alternativas válidas abaixo.

**Alternativa 1 / 2**

**Condições**

- Se a carcaça ou os rolamentos precisarem ser trocados

- ▶ Marque as posições dos pinos.



- ▶ Instalar as pistas externas à distância **(A)**.

#### Dados técnicos

Pista externa, distância acima da parte inferior do alojamento da caixa de mudanças. (A)	5 mm
--	------

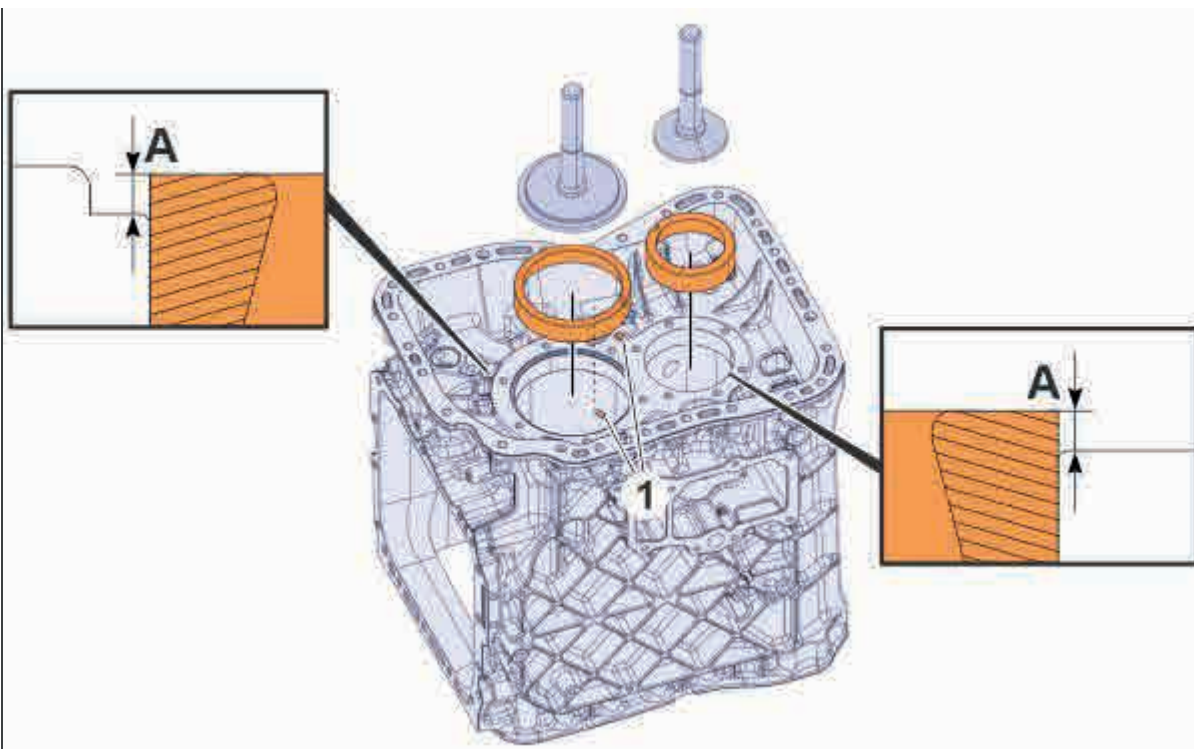
#### Material necessário

manípulo	<a href="#">9992000</a>
mandril	<a href="#">9992216</a>
mandril	<a href="#">9996599</a>



#### Nota

Alinhe a ranhura **(1)** nas pistas externas com as marcações nos pinos de travamento.



## Alternativa 2 / 2

### Condições

- Se a carcaça ou os rolamentos não precisarem ser trocados

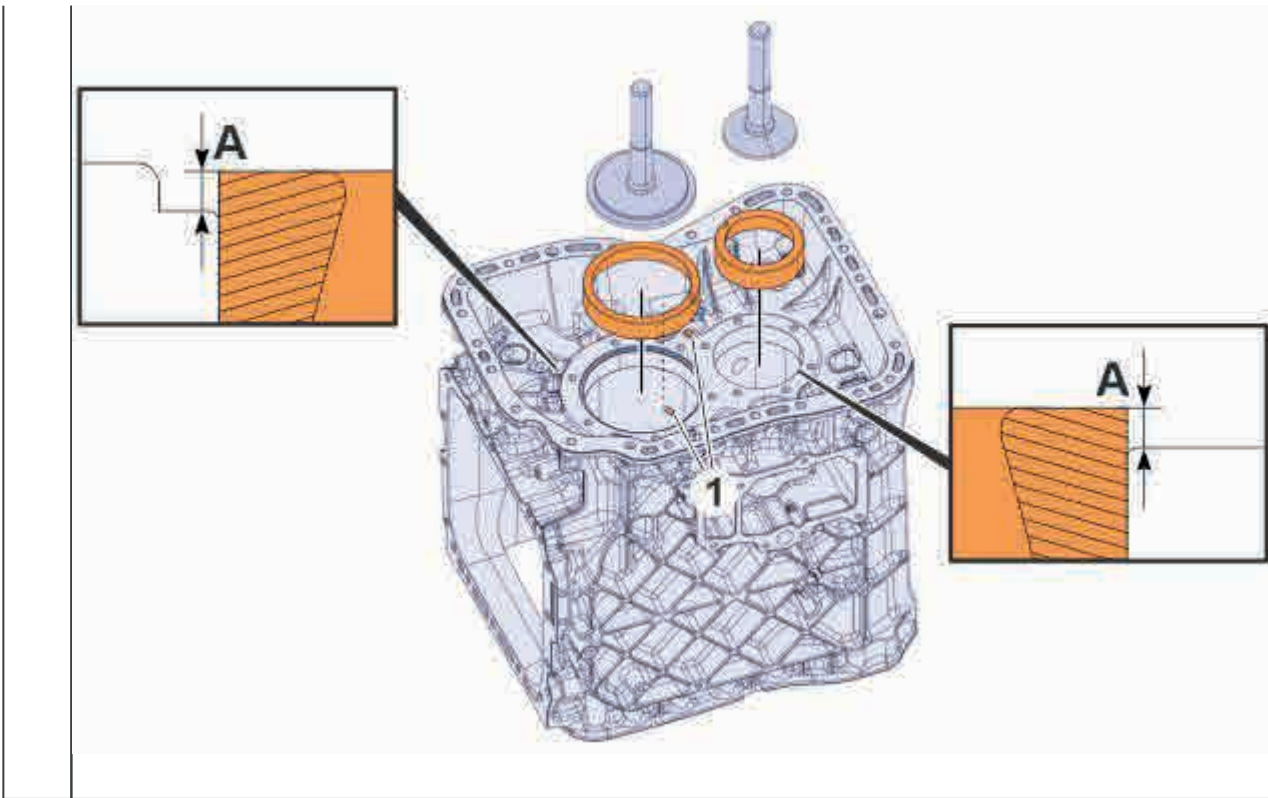
- ▶ Ajustas as pistas externas à distância **(A)**.

#### Dados técnicos

Pista externa, distância acima da parte inferior do alojamento da caixa de mudanças. (A)	5 mm
--	------

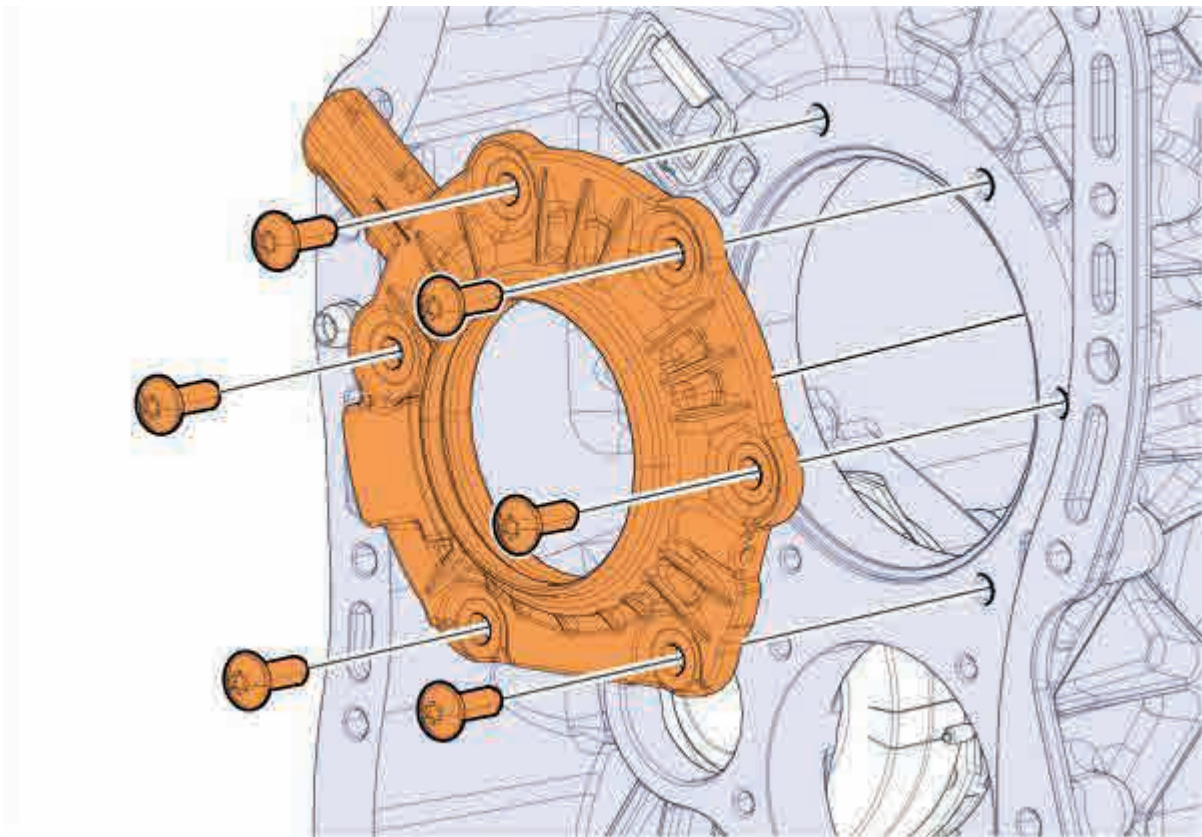
#### Material necessário

manípulo	<a href="#">9992000</a>
mandril	<a href="#">9992216</a>
mandril	<a href="#">9996599</a>



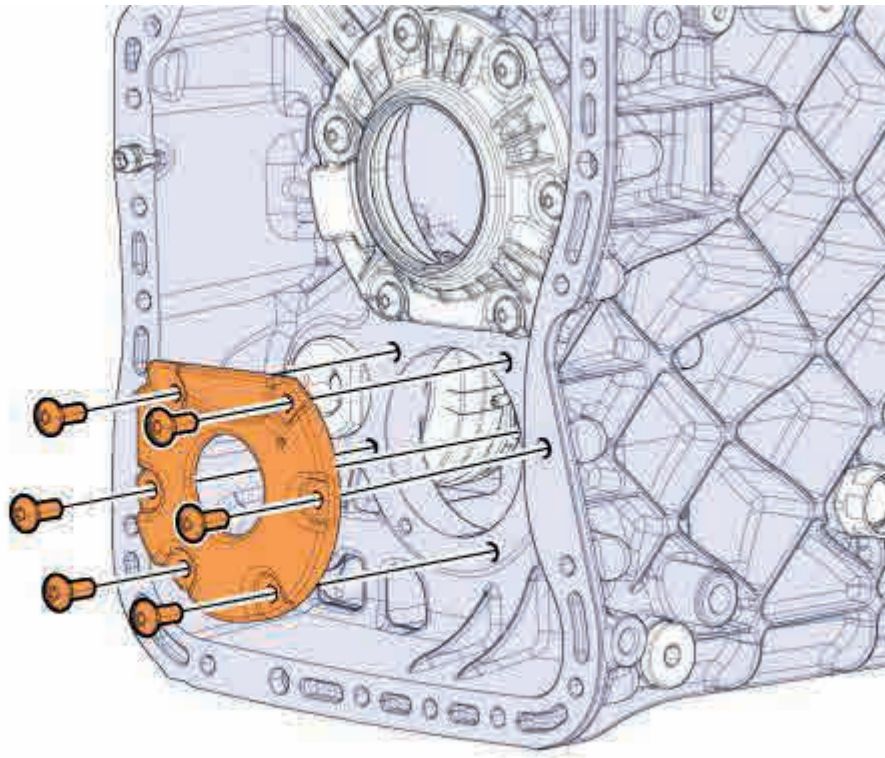
175 Instalar a tampa.

176 Instalar os parafusos apertando manualmente.

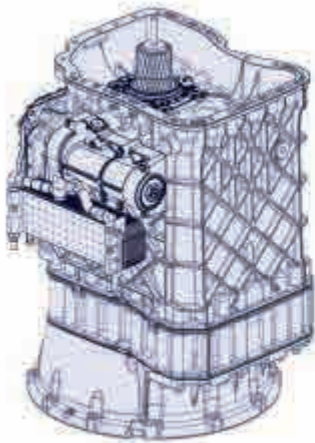


177 Instalar a tampa.

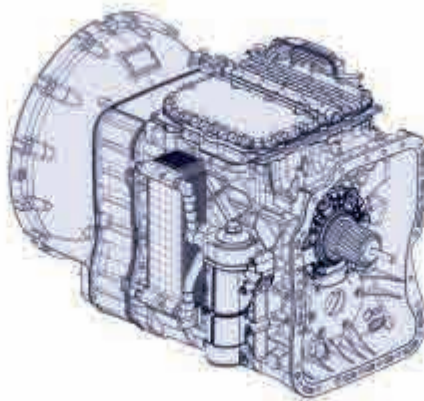
178 Instalar os parafusos apertando manualmente.



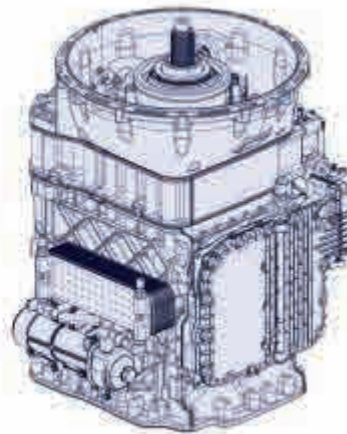
179 Ajustar a caixa de mudanças na posição (C).



**A**

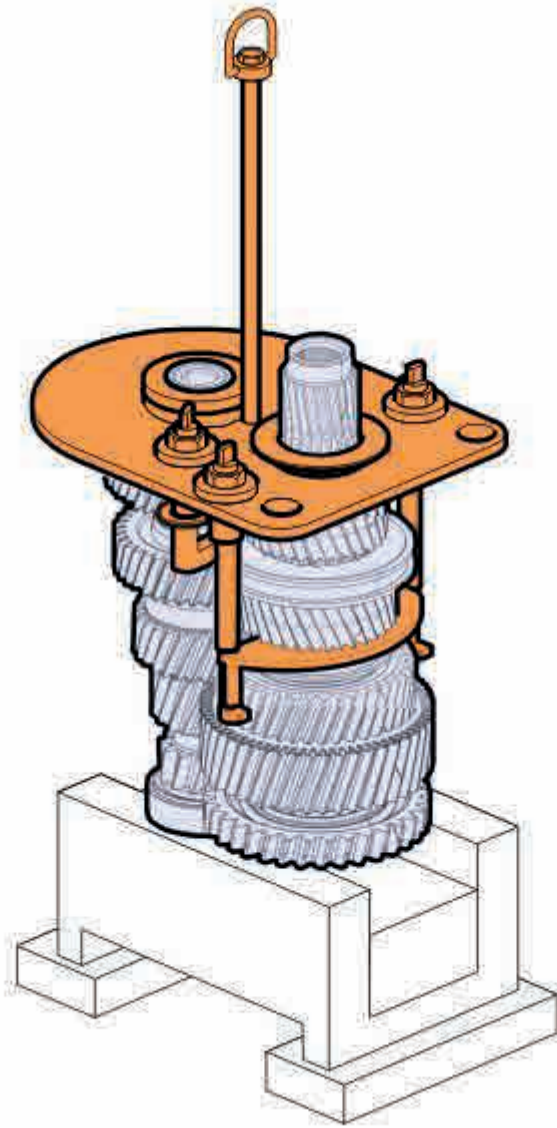


**B**



**C**

180 Instale as ferramentas.



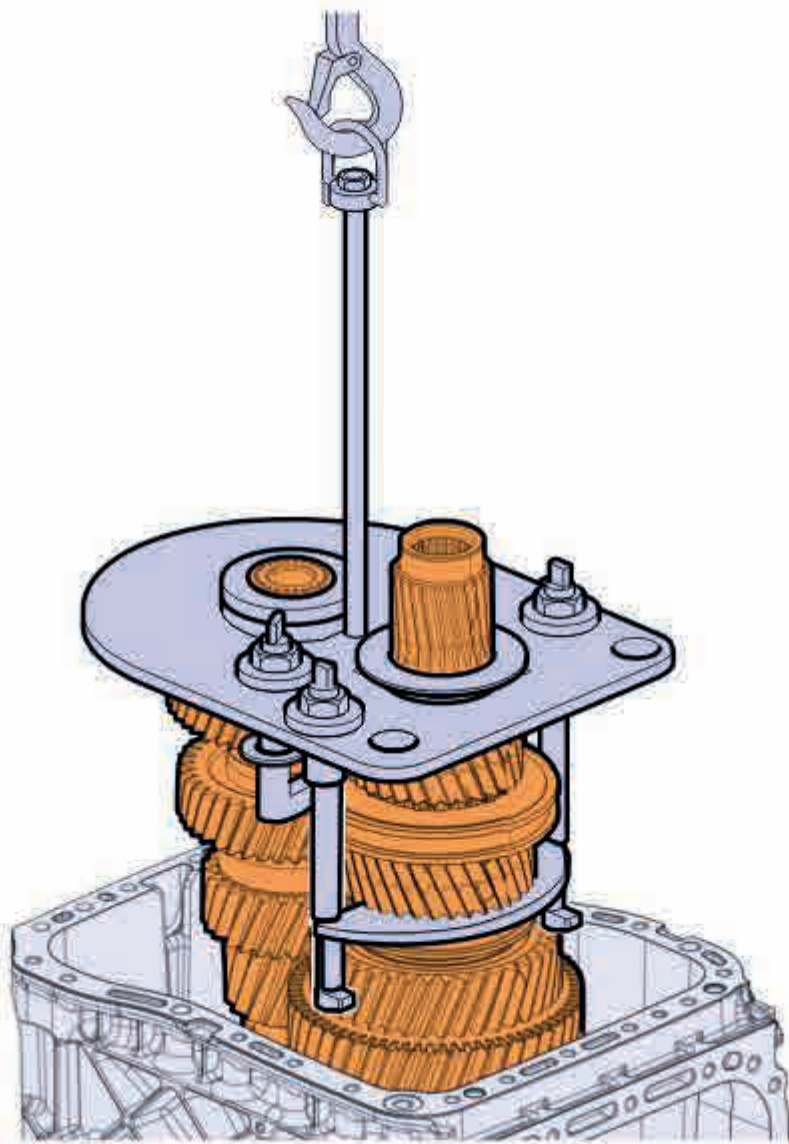
181 Instalar os conjuntos do eixo.



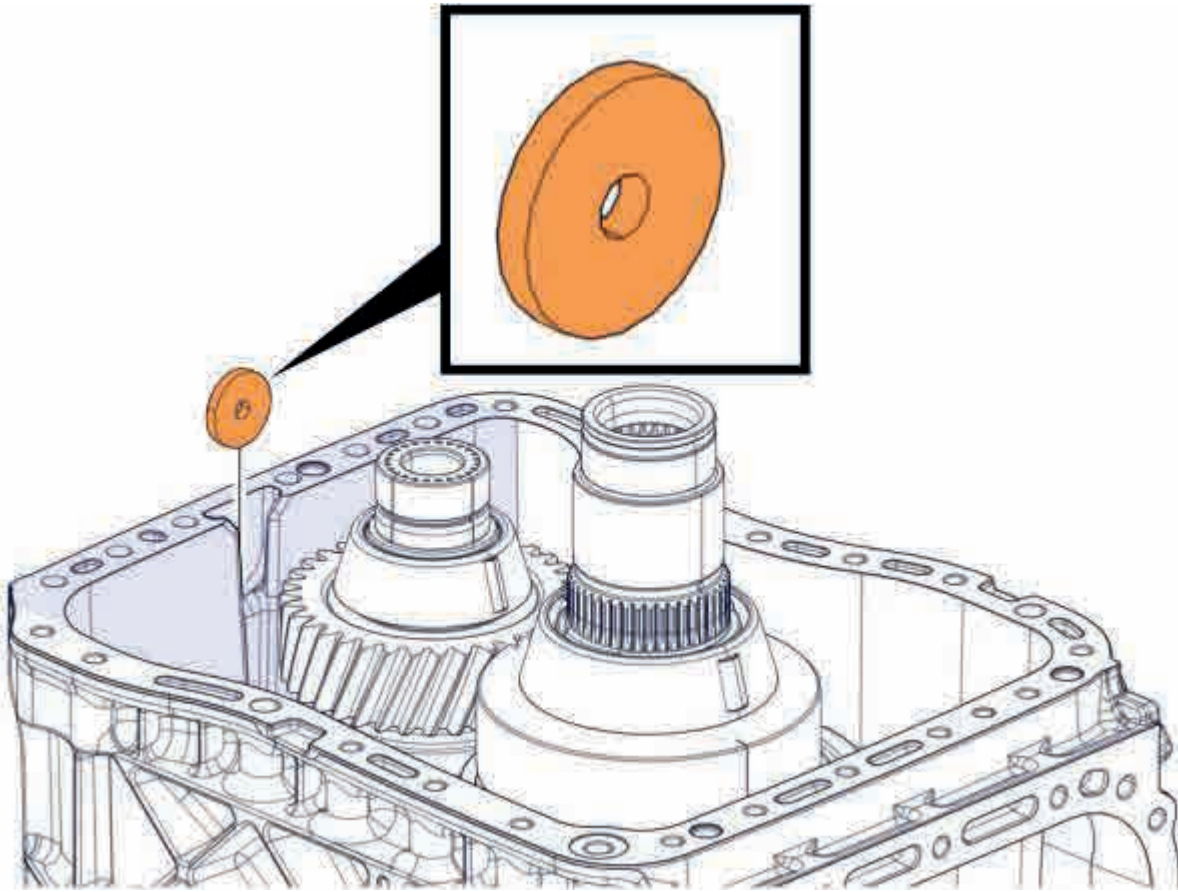
**Nota**

Tome cuidado para não danificar a roda do sensor.





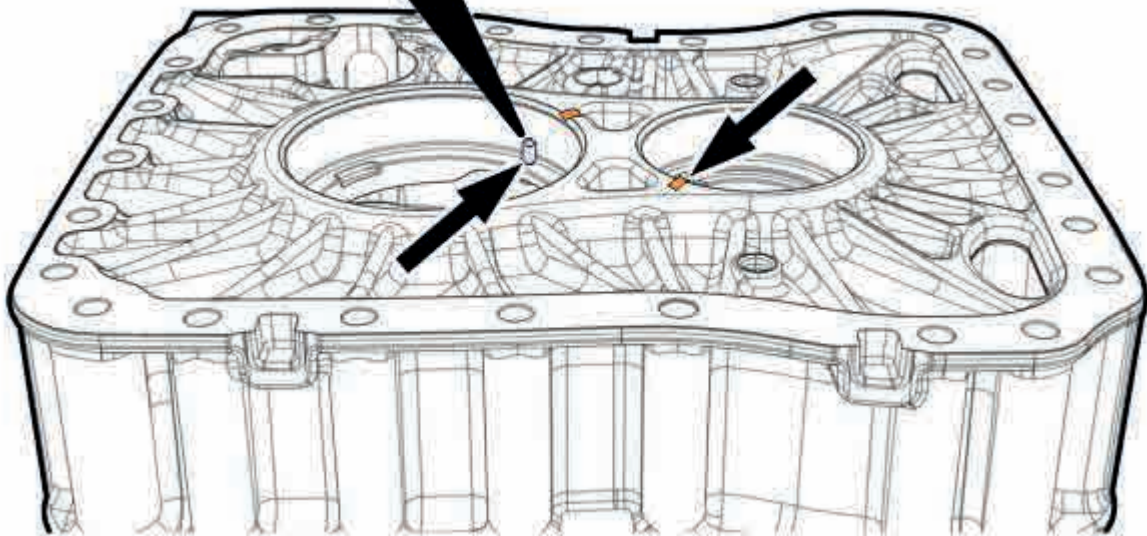
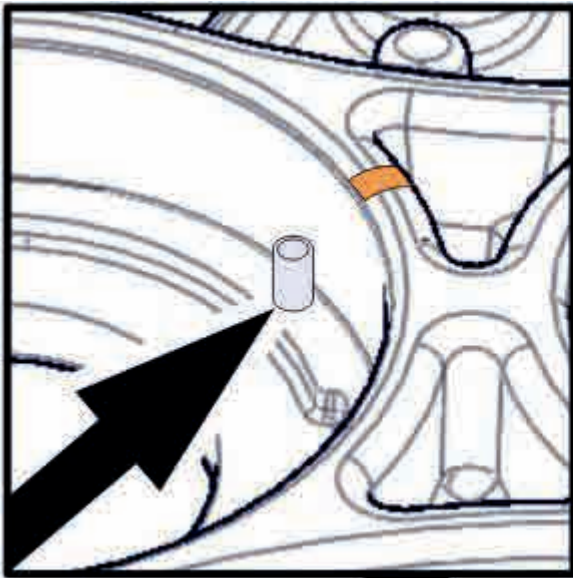
182 Instale o ímã.



183 Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

**Condições**

- Se a carcaça ou os rolamentos precisarem ser trocados.
- ▶ Marcar a posição dos pinos.

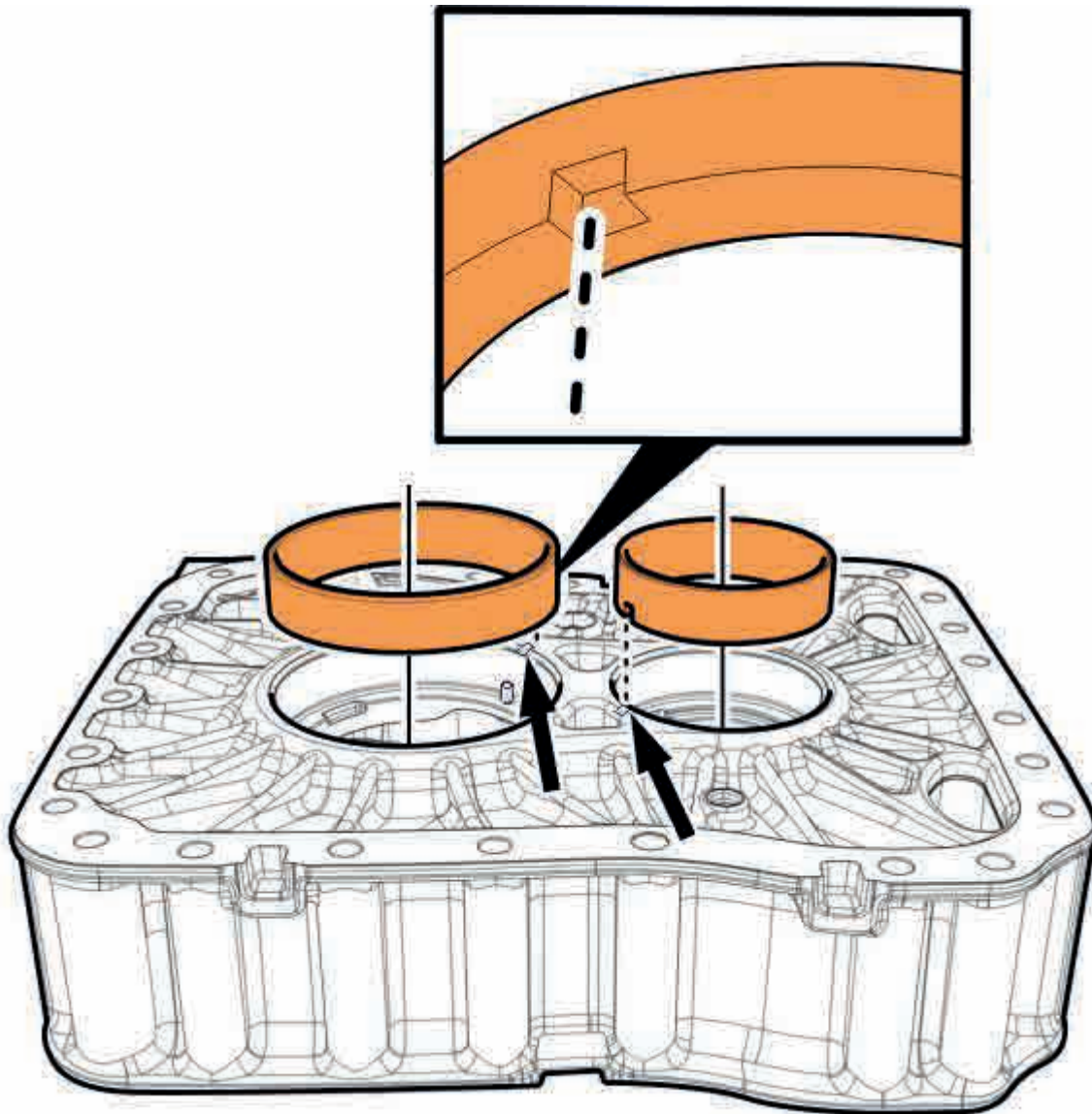


► Posição da pista externa.



**Nota**

Alinhar a ranhura em cada pista externa com cada marcação do pino de travamento.



- ▶ Instalar a ferramenta (A).

**Material necessário**

mandril [9996191](#)



**Nota**

Ferramenta (A) está apoiando a carcaça.

- ▶ Instalar o rolamento.

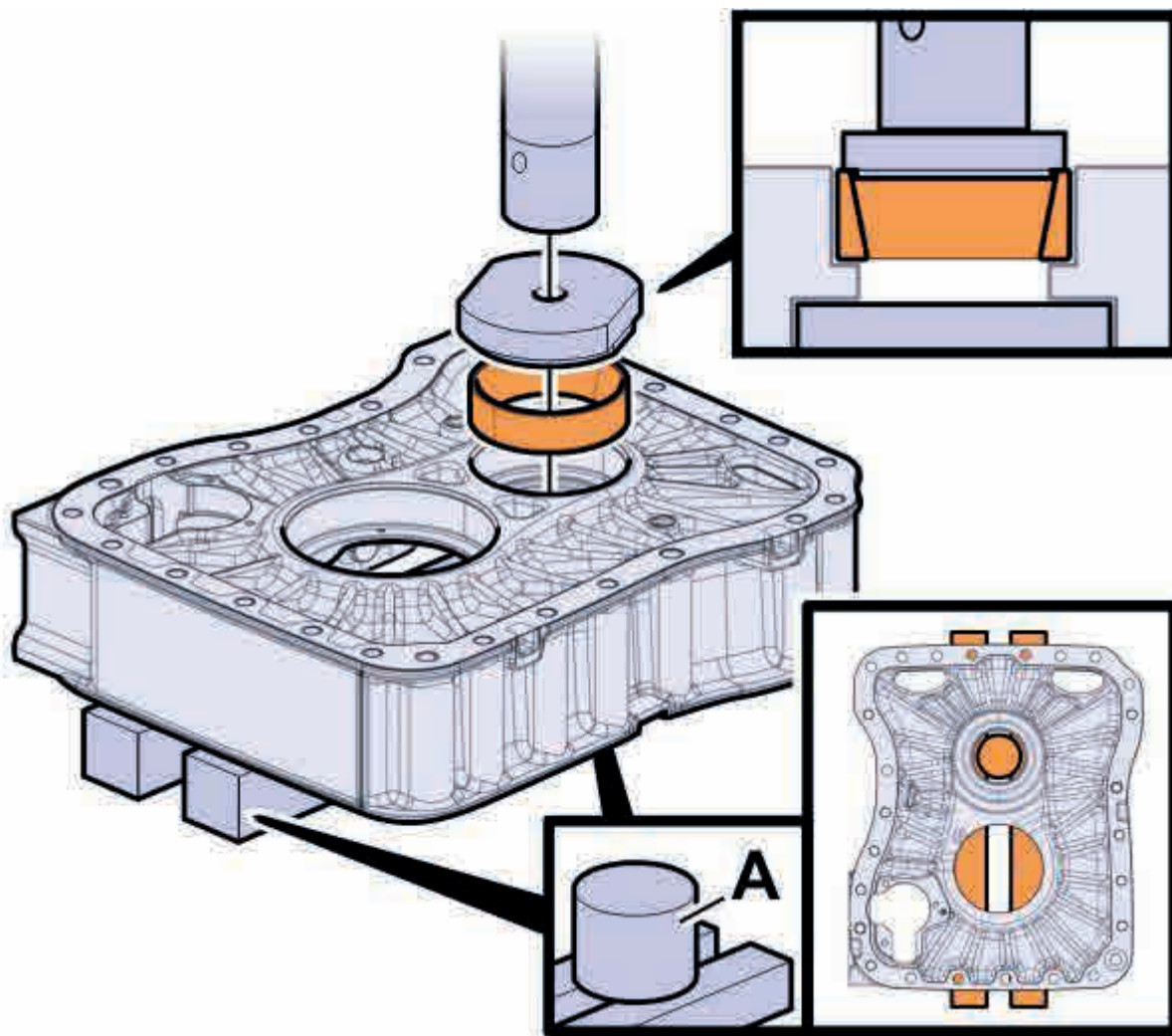
**Material necessário**

PUNÇÃO OCO [9996486](#)



**Nota**

Tomar cuidado para não danificar o componente.



- ▶ Instalar a ferramenta (A).

**Material necessário**

mandril	<a href="#">9992633</a>
---------	-------------------------



**Nota**

A ferramenta (A) está apoiando a carcaça.

- ▶ Instalar o rolamento.

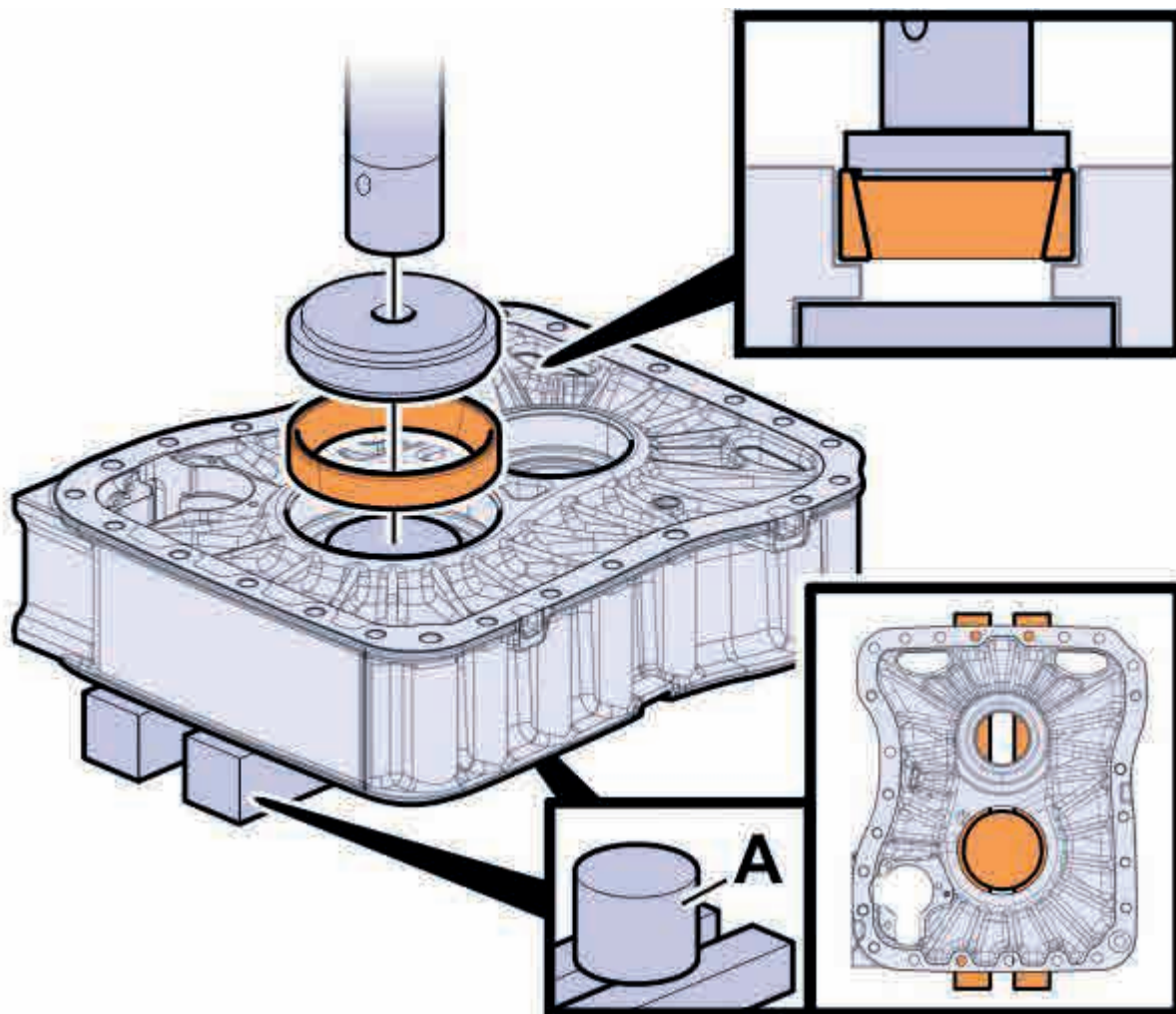
**Material necessário**

PUNÇÃO OCO	<a href="#">9996486</a>
------------	-------------------------



**Nota**

Tomar cuidado para não danificar o componente.



**184** Instalar as ferramentas (A).

**Material necessário**

GUIA	<a href="#">9996876</a>
------	-------------------------

**185** Instalar a junta.



**Nota**

Usar uma peça nova.



**Nota**

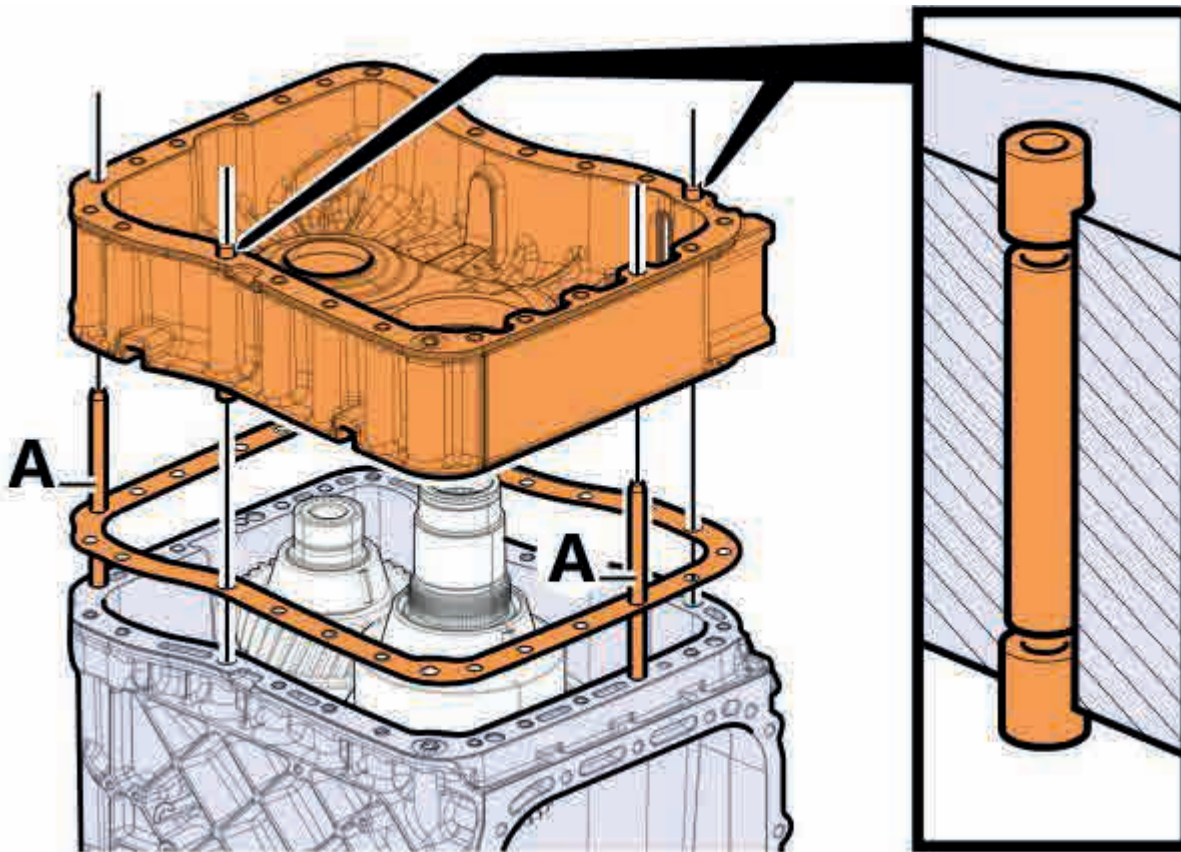
Limpar as superfícies de contato.

**186** Instale a carcaça.



**Nota**

Assegurar-se de que os pinos de localização estejam corretamente instalados.



187 Instalar a luva.

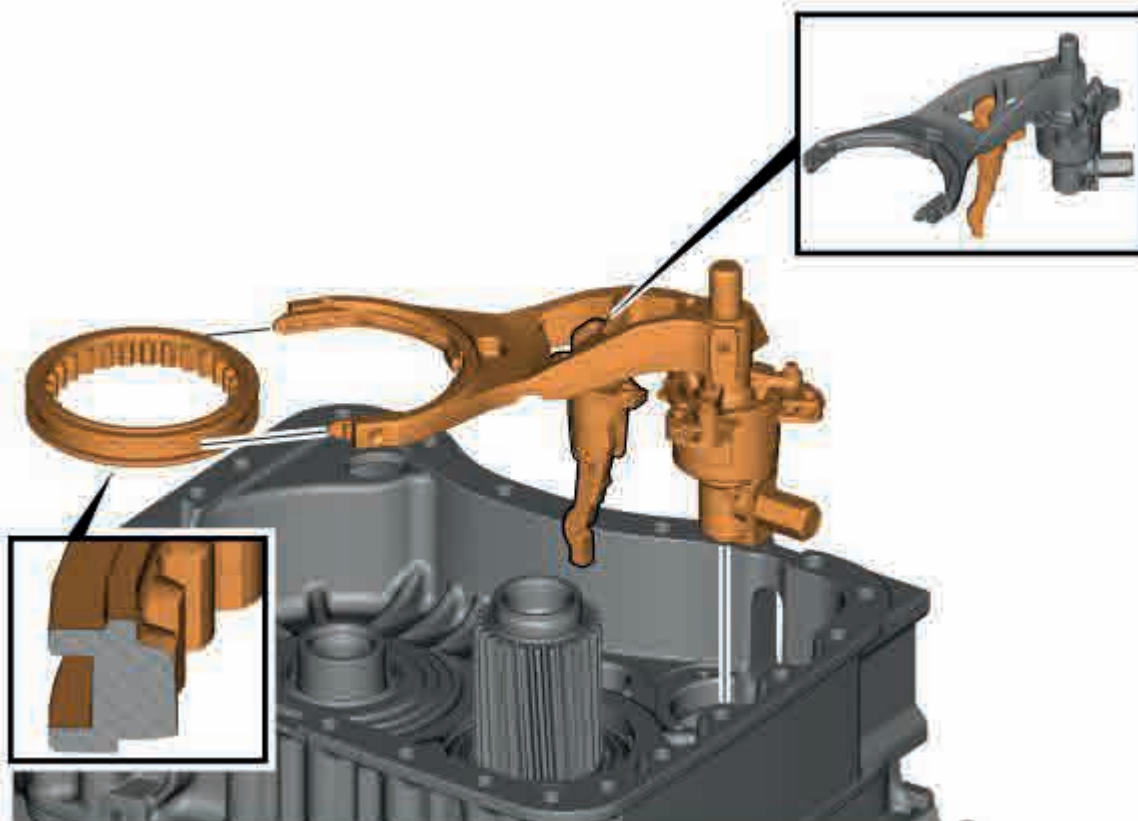


**Nota**

Instalar conforme indicado.

188 Posicionar o braço de bloqueio.

189 Instalar o garfo do seletor junto com o braço de bloqueio.

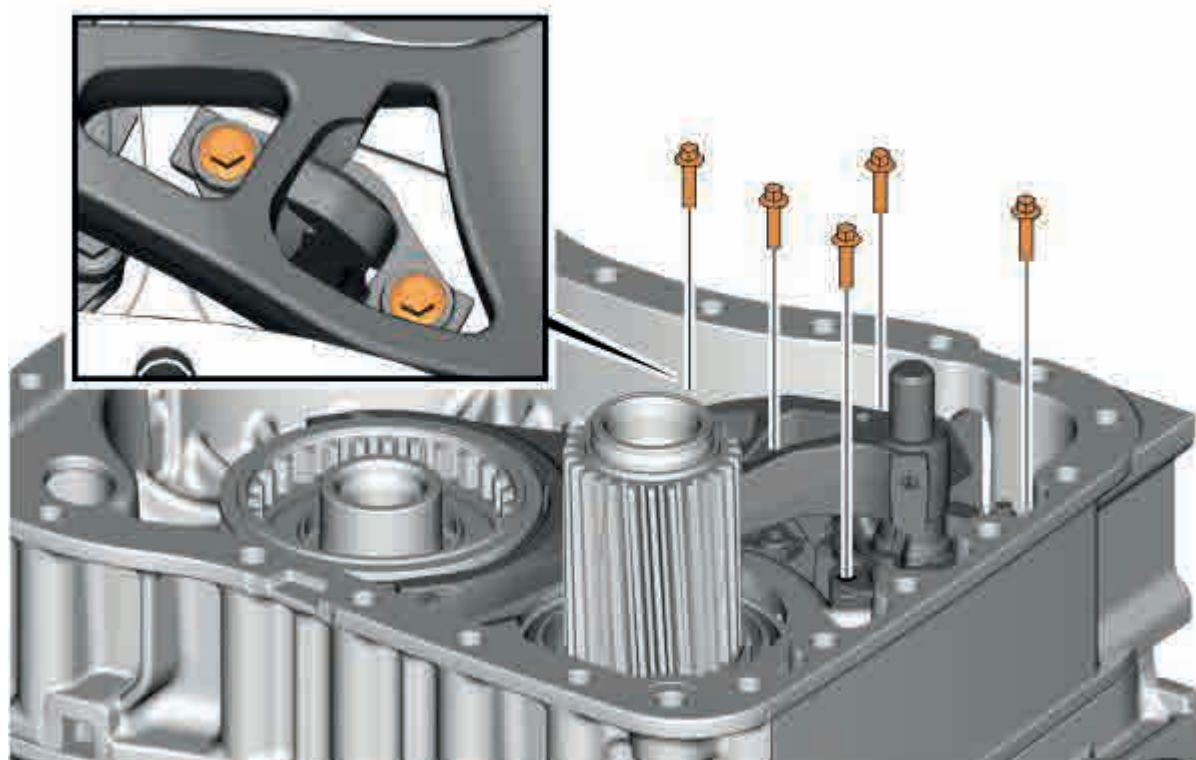


190 Instalar os parafusos.

191 Apertar os parafusos com o torque adequado.

**Torque**

Inibidor de mudança de marcha, parafuso	28 ±5 Nm
---	----------





192 Aquecer a pista do rolamento.

**Dados técnicos**

Pista do rolamento, temperatura de aquecimento	120 °C
--	--------



**Dica de serviço**

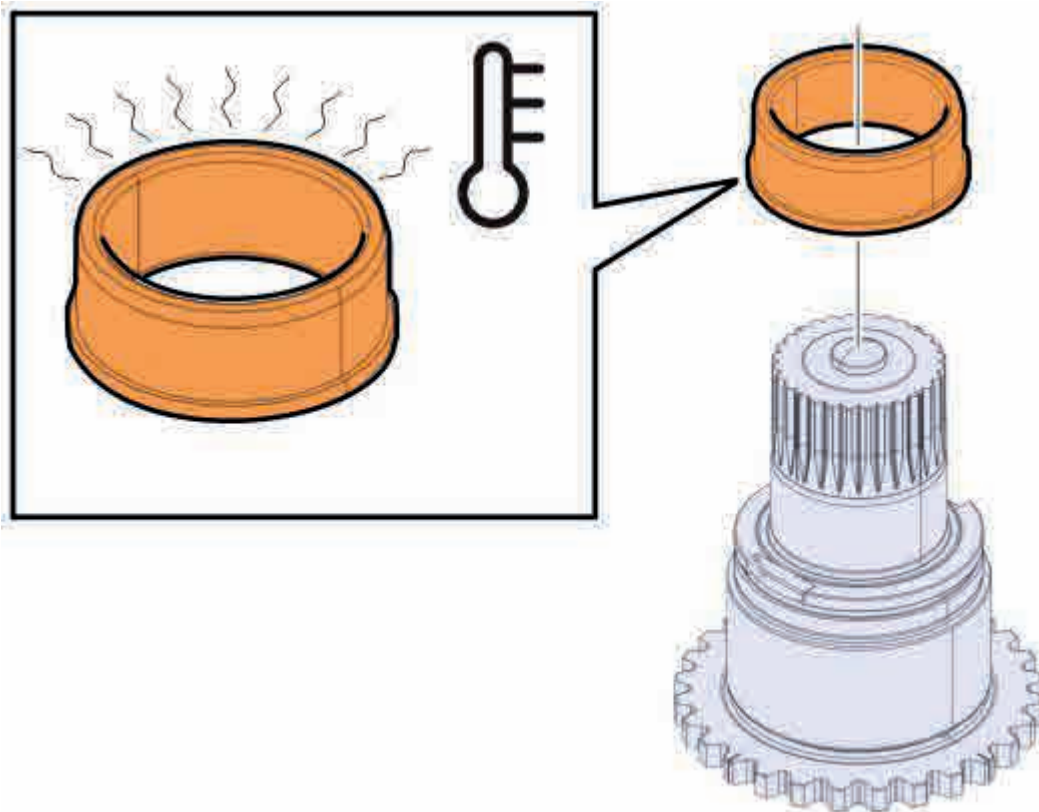
Aquecer a pista do rolamento para o eixo principal ao mesmo tempo.

193 Instale a pista do rolamento.



**Nota**

Usar uma peça nova.



194 Instalar o rolamento.



**Nota**

Usar uma peça nova.



**Nota**

Lubrificar o rolamento.



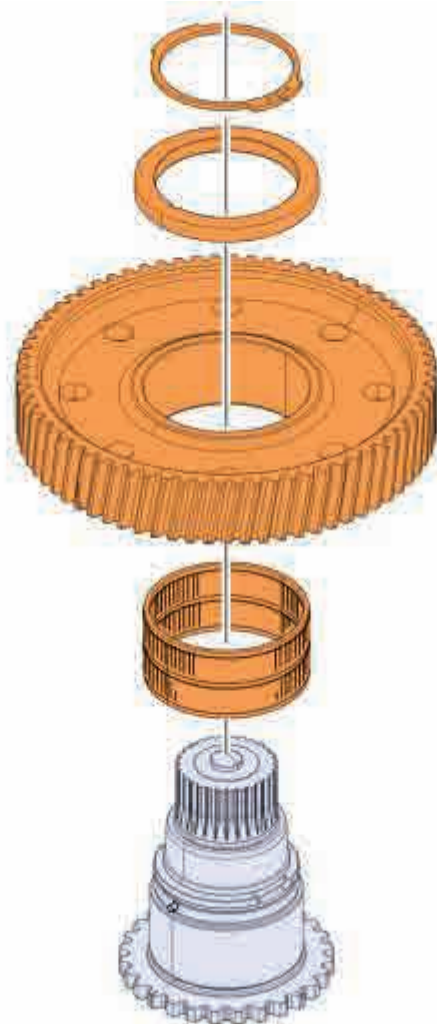
**Nota**

Usar o óleo recomendado.

195 Instalar a engrenagem.

196 Instalar o espaçador.

197 Instalar o anel-trava.

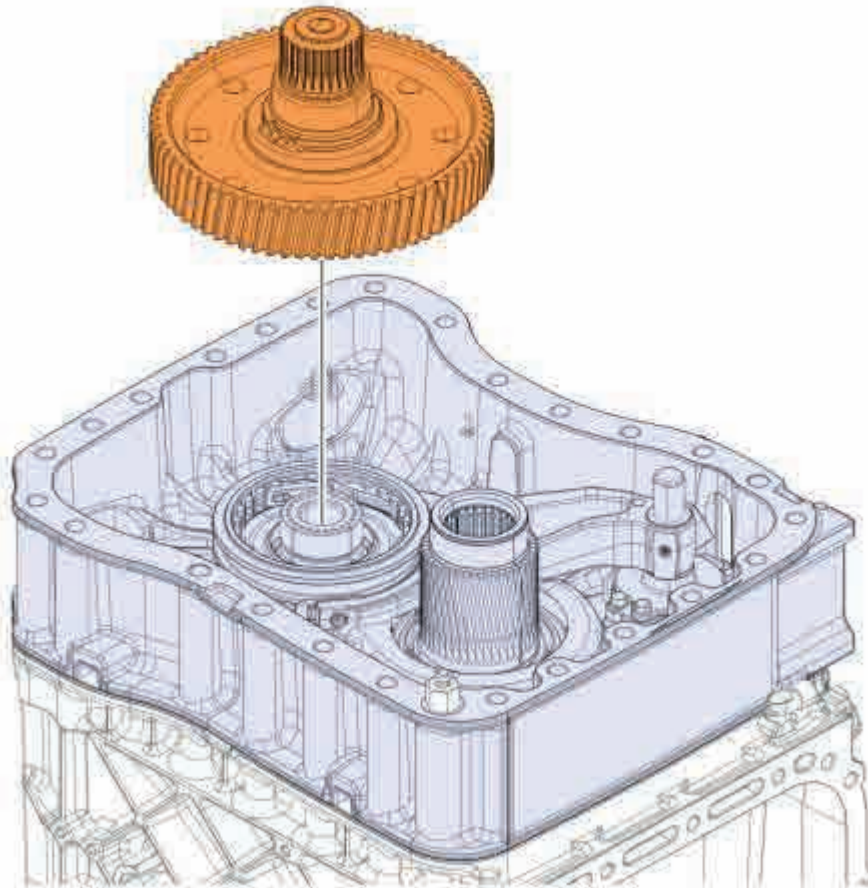


198 Instalar o conjunto da engrenagem.




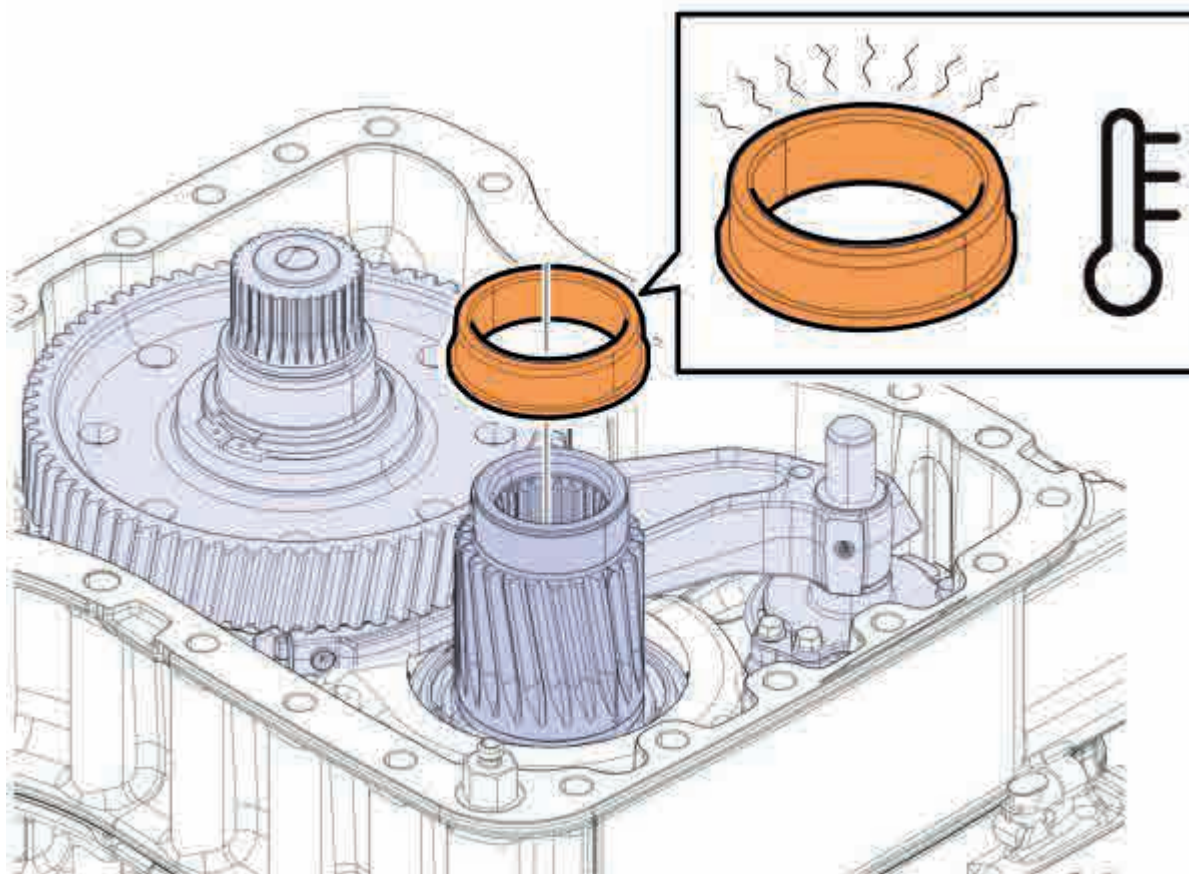
**Nota**

Girar o conjunto da engrenagem para posicioná-lo.

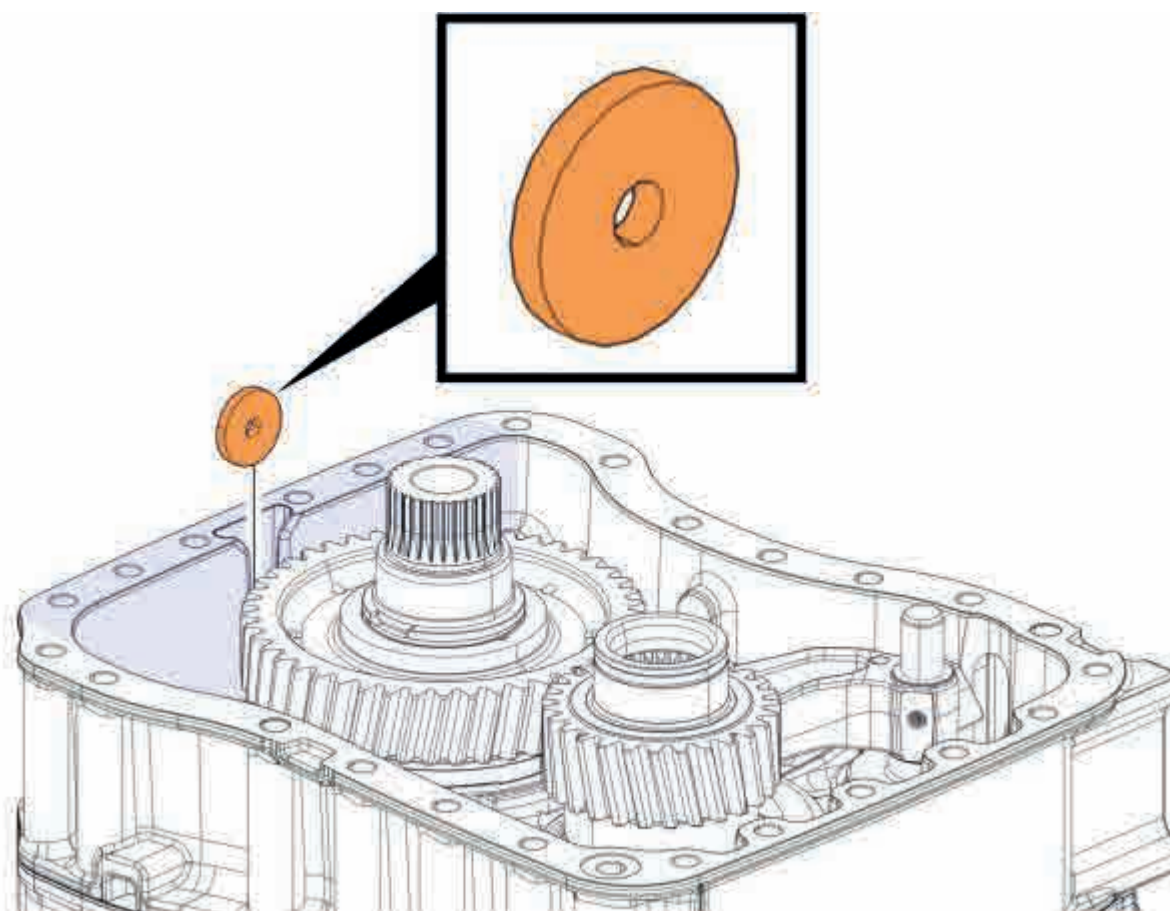


<b>199</b>	Aquecer a pista do rolamento.	
	<b>Dados técnicos</b>	
	Pista do rolamento, temperatura de aquecimento	120 °C

<b>200</b>	Instale a pista do rolamento.	
	<b>Material necessário</b>	
	manípulo	<a href="#">9992000</a>
	conexão	<a href="#">9992976</a>
	<b>Nota</b> Use uma peça nova.	



201 Instale o ímã.



202 Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

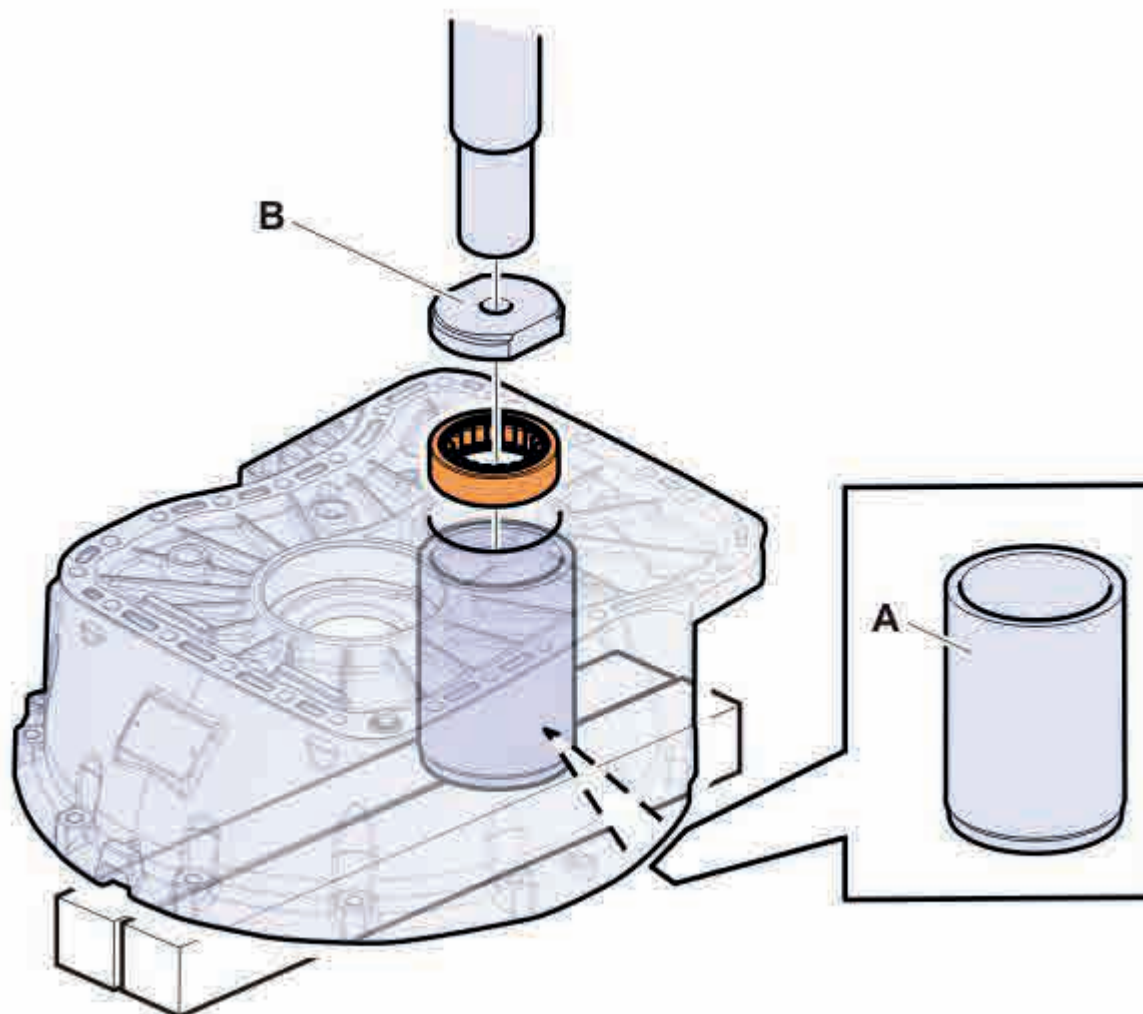
## Condições

- Se a carcaça ou os rolamentos precisarem ser trocados.

- ▶ Instalar o rolamento.

### Material necessário

mandril	<a href="#">9996191</a>
soquete	<a href="#">9998185</a>



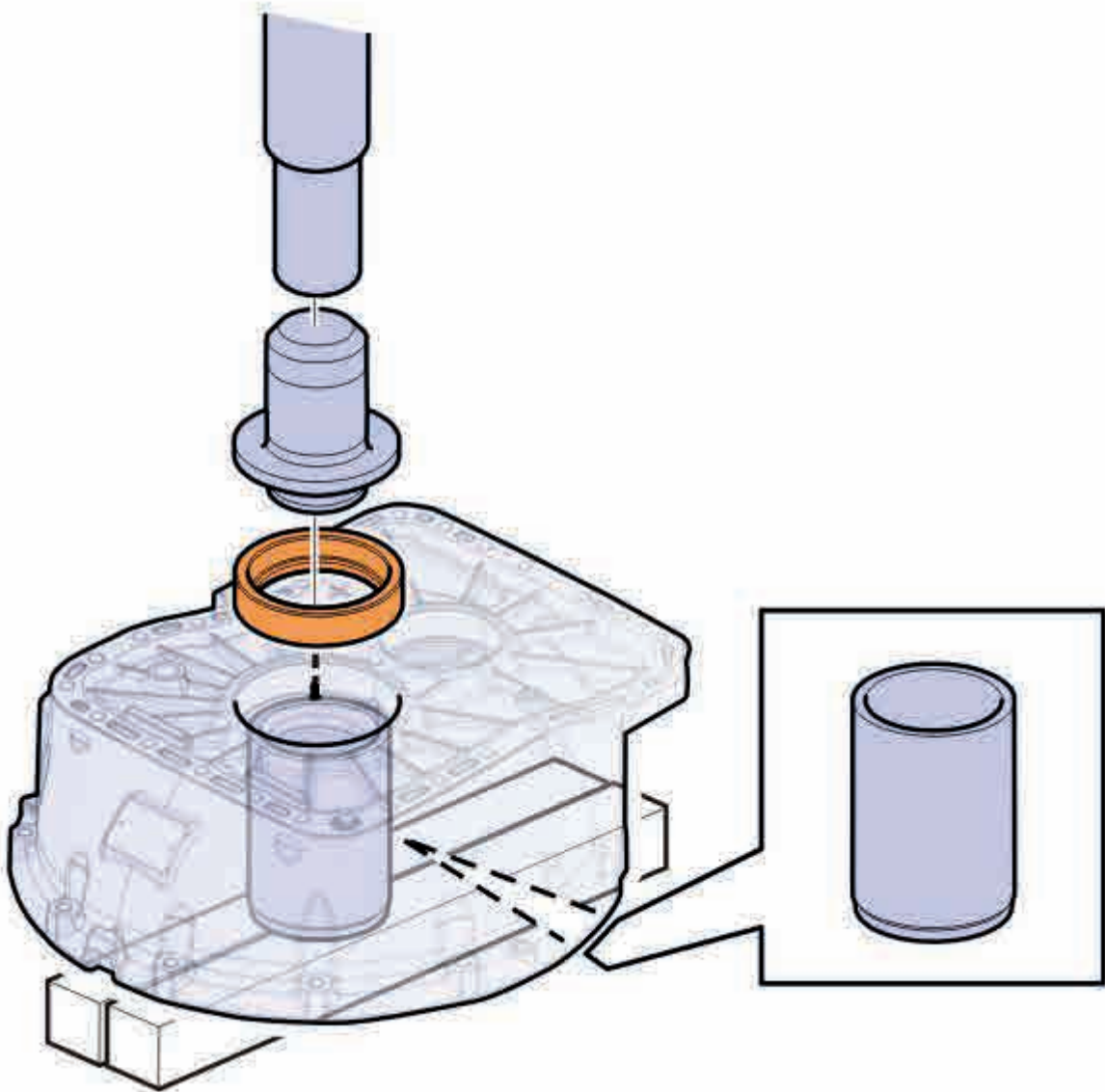
A [soquete 9998185](#)

B [mandril 9996191](#)

- ▶ Instalar o anel.

### Material necessário

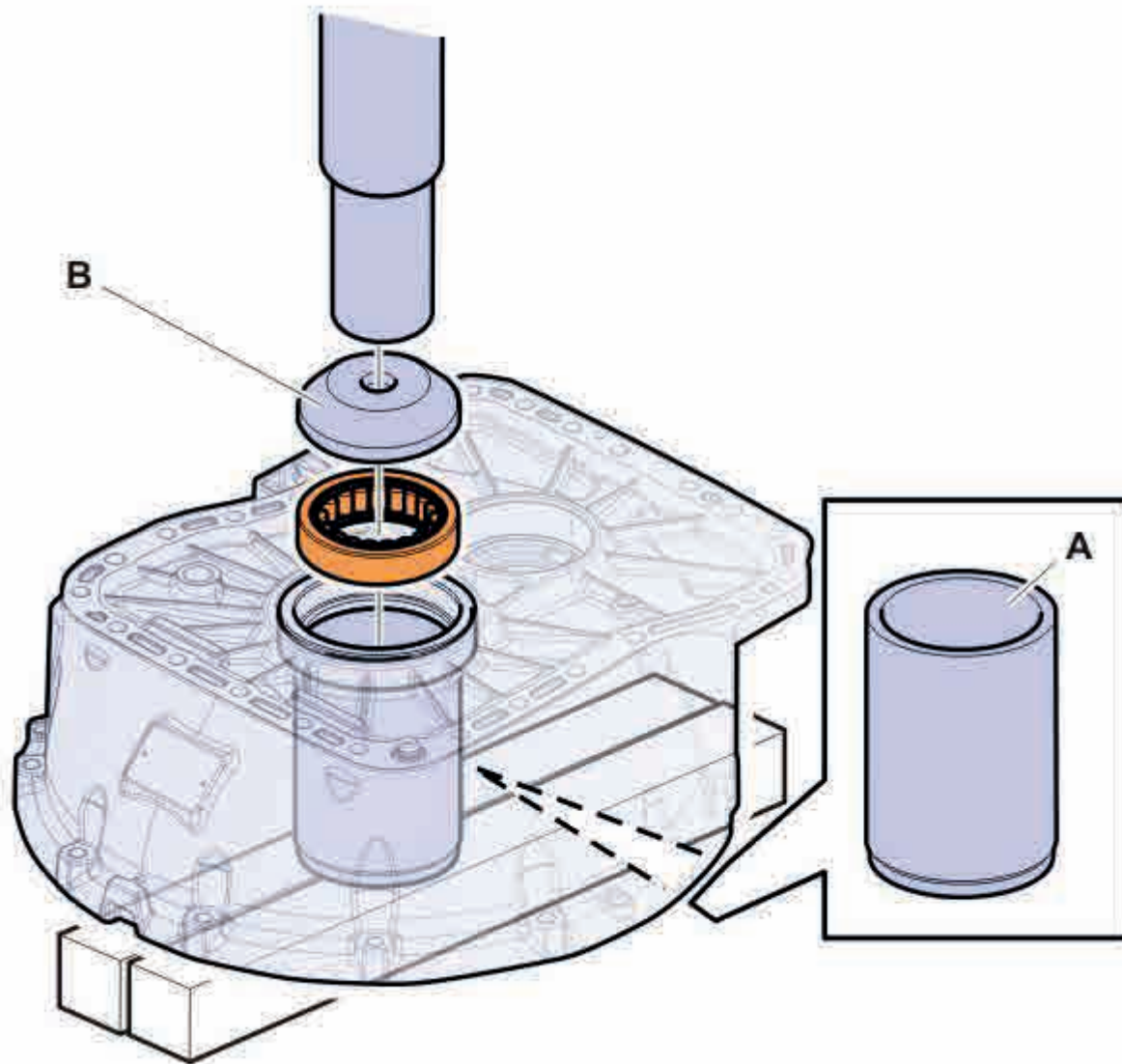
PUNÇÃO OCO	<a href="#">9996900</a>
soquete	<a href="#">9998185</a>



► Instalar o rolamento.

**Material necessário**

soquete	<a href="#">9998185</a>
mandril	<a href="#">9992929</a>



A [soquete 9998185](#)

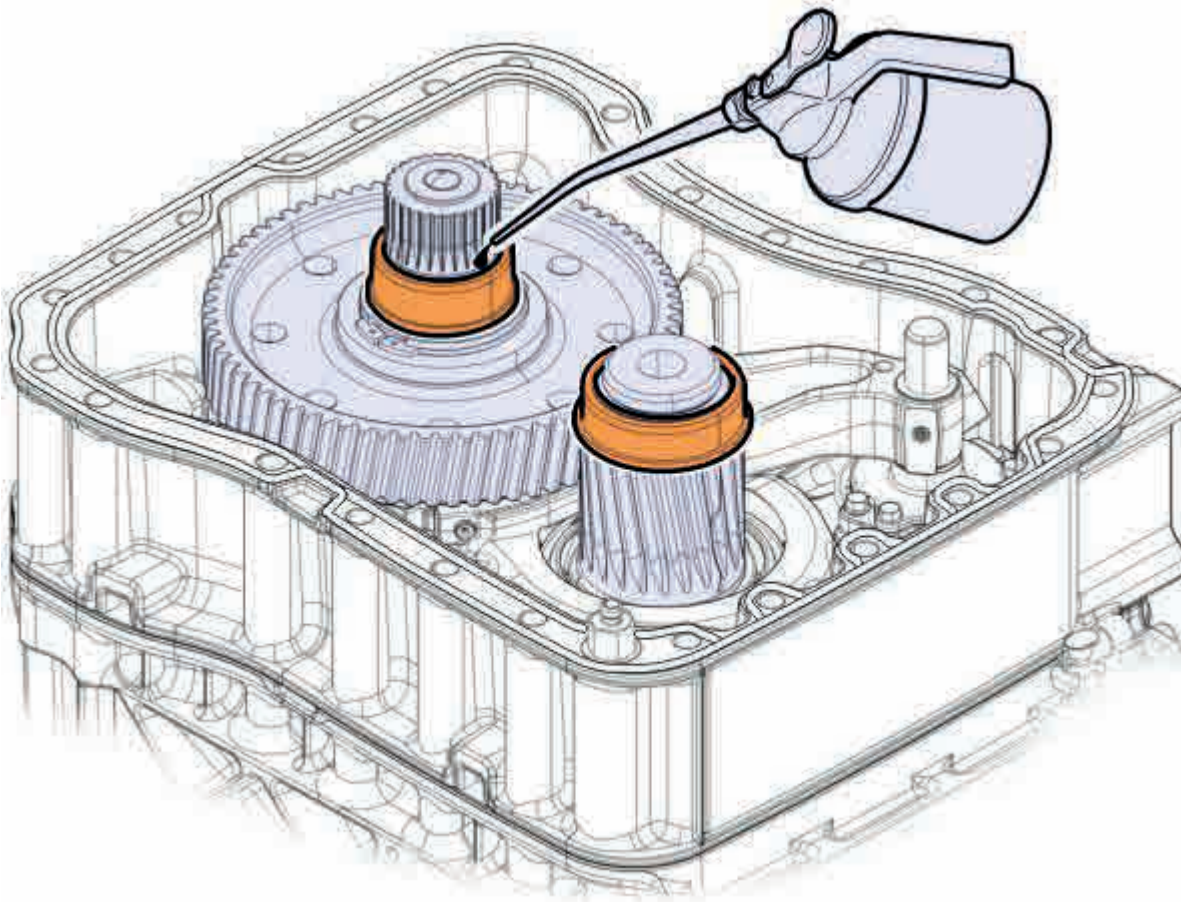
B [mandril 9992929](#)

203 Lubrificar as pistas do rolamento.



**Nota**

Lubrifique com o óleo recomendado.



204 Instalar a junta.



**Nota**

Usar uma peça nova.

205 Instale a carcaça.



**CUIDADO**

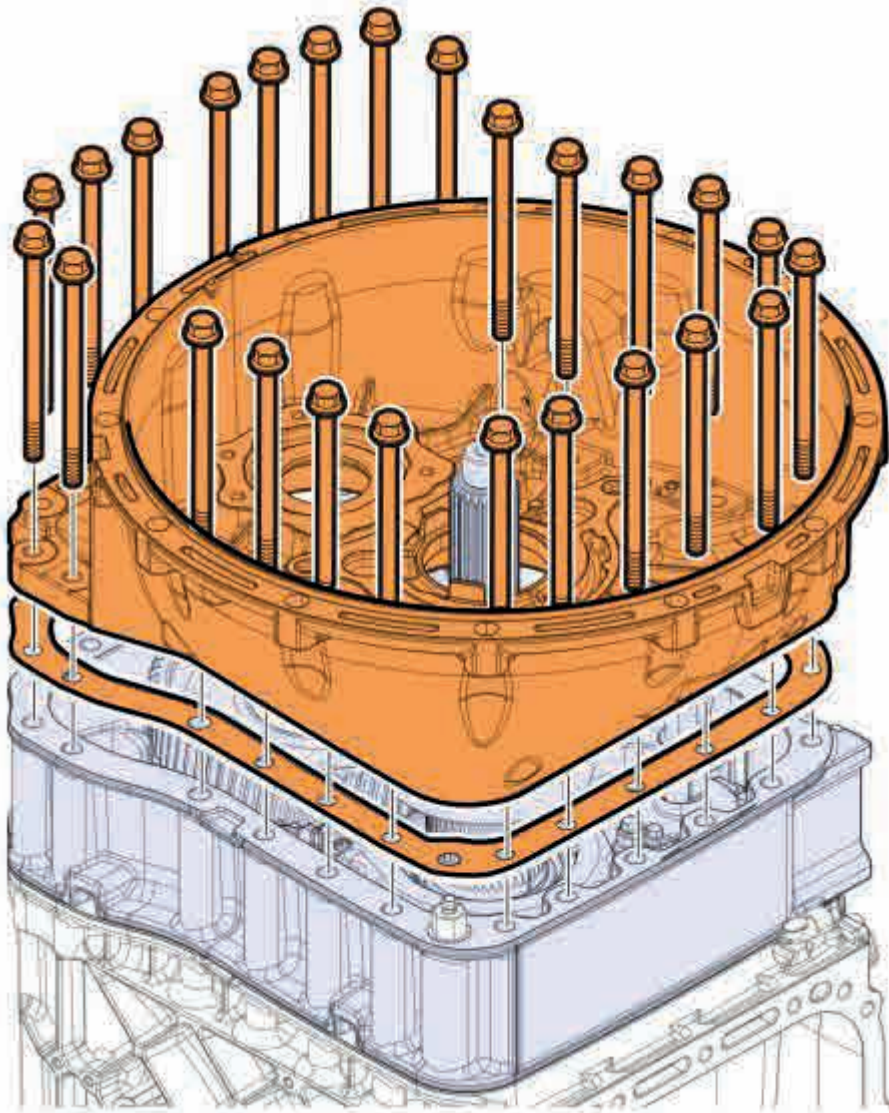
**Risco de danos materiais.**

Os parafusos são tratados para a superfície durante a entrega.

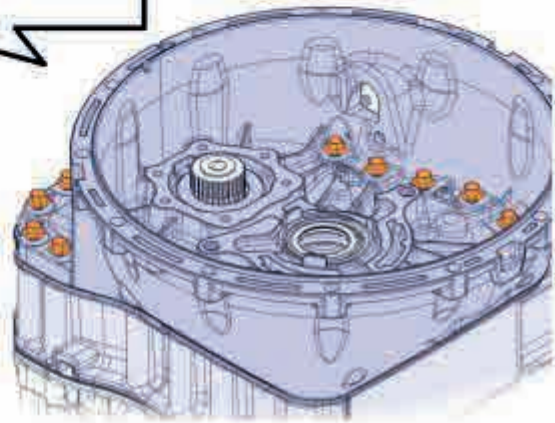
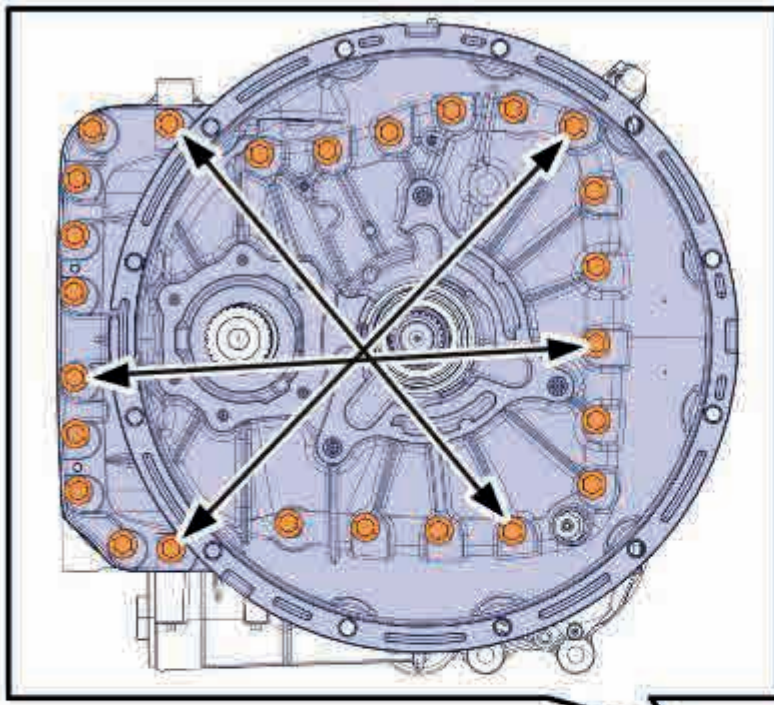
- ▶ Não lubrifique os parafusos.

206 Posicionar os parafusos.





207	<p>Esta etapa contém 2 alternativas.</p> <p>Selecione uma das alternativas válidas abaixo.</p> <p><b>Alternativa 1 / 2</b></p> <p><b>Condições</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Caixa de mudanças reutilizada: Os furos são rosqueados</li> </ul>									
	<p>▶ Instalar manualmente os parafusos.</p>									
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center; width: 30px;"><b>i</b></td> <td> <p><b>Nota</b></p> <p>Para evitar o rosqueamento cruzada.</p> </td> </tr> </table>		<b>i</b>	<p><b>Nota</b></p> <p>Para evitar o rosqueamento cruzada.</p>						
<b>i</b>	<p><b>Nota</b></p> <p>Para evitar o rosqueamento cruzada.</p>									
	<p>▶ Apertar os parafusos com o torque adequado.</p>									
	<p><b>Torque</b></p>									
	<p>Alojamento da embreagem, parafuso</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30px; text-align: center;">1.</td> <td>Sequência de torque: 1</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">75 ±5 Nm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2.</td> <td>Sequência de torque: 2</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">95 ±7 Nm</td> </tr> </table>	1.	Sequência de torque: 1		75 ±5 Nm	2.	Sequência de torque: 2		95 ±7 Nm
1.	Sequência de torque: 1									
	75 ±5 Nm									
2.	Sequência de torque: 2									
	95 ±7 Nm									



## Alternativa 2 / 2

### Condições

- Carcaça da caixa de mudanças nova: Os furos não são rosqueados

▶ Instale os parafusos.

▶ Apertar os parafusos com o torque adequado.

#### Torque

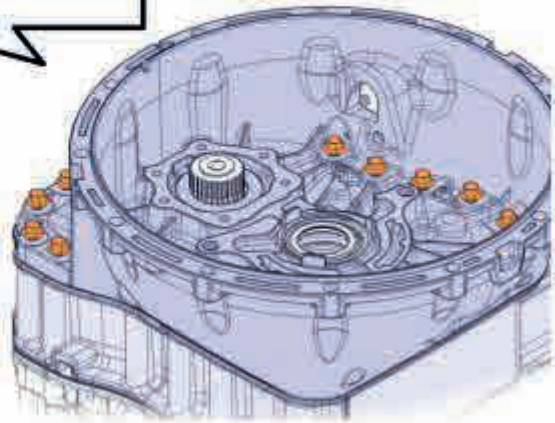
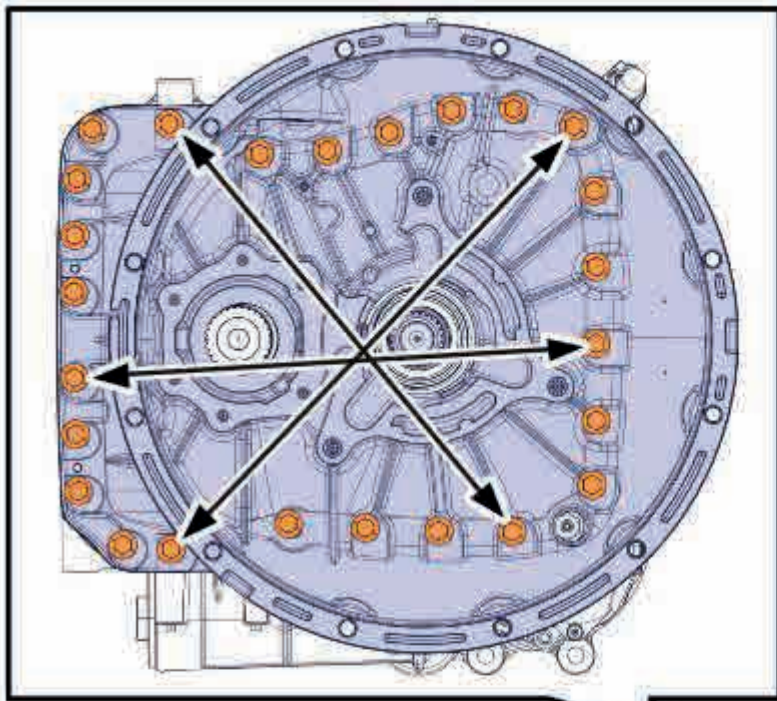
Alojamento da embreagem, parafuso

1.	Sequência de torque: 1
	75 ±5 Nm
2.	Sequência de torque: 2
	105 ±7 Nm



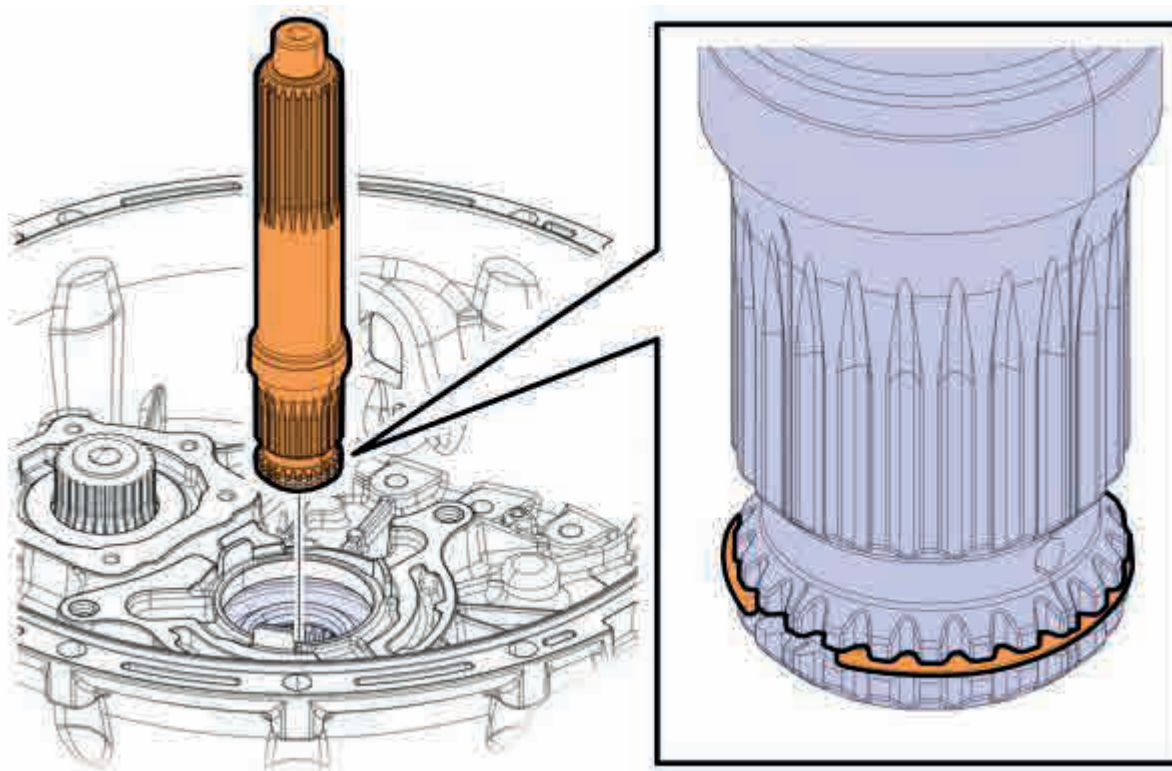
#### Nota

Sempre usar parafusos novos para furos não rosqueados.



208 Posicionar o anel-trava.

209 Instalar o eixo de entrada.



210 Instale a vedação.

**Material necessário**

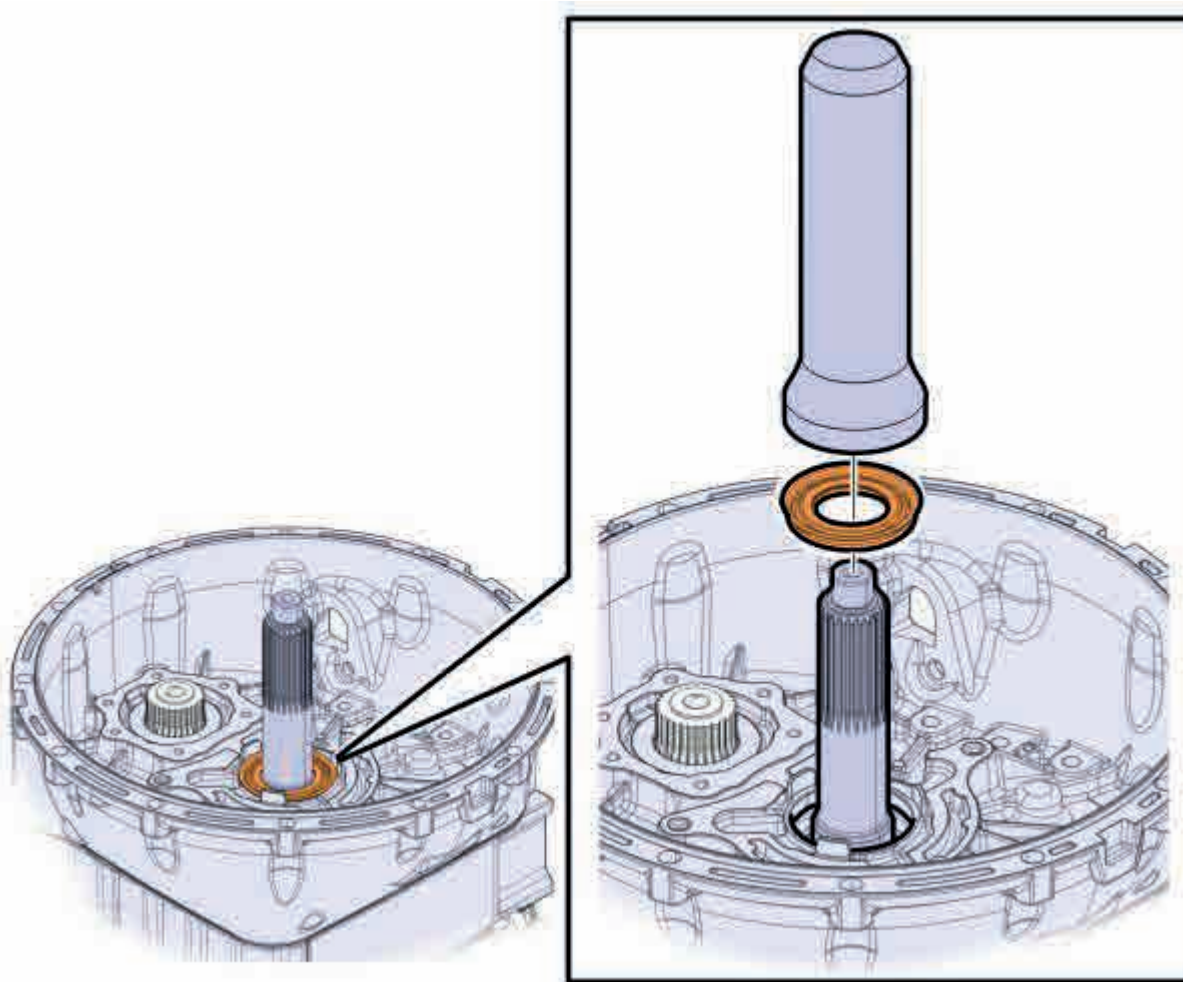
PUNÇÃO OCO

[88800211](#)

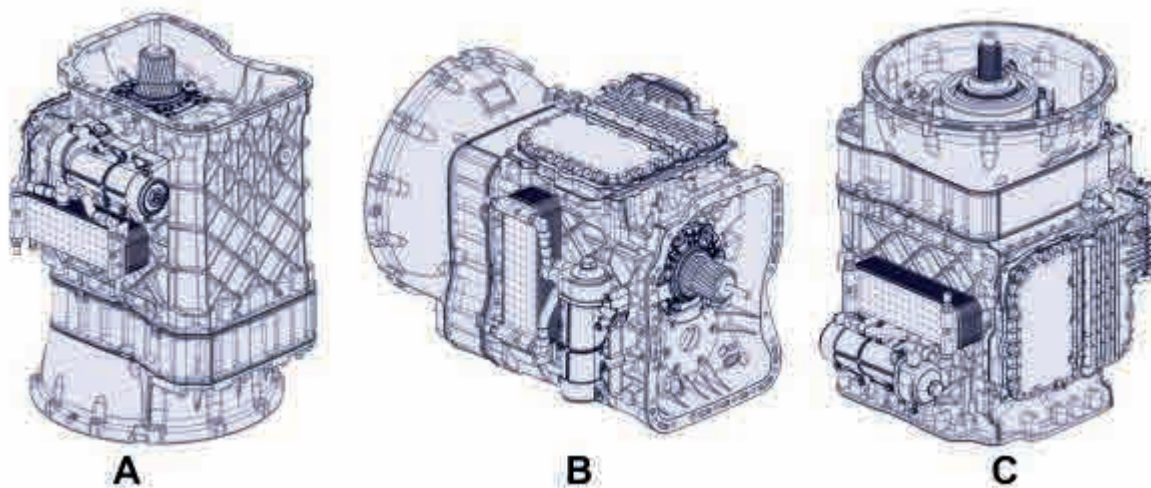


**Nota**

Use uma peça nova.

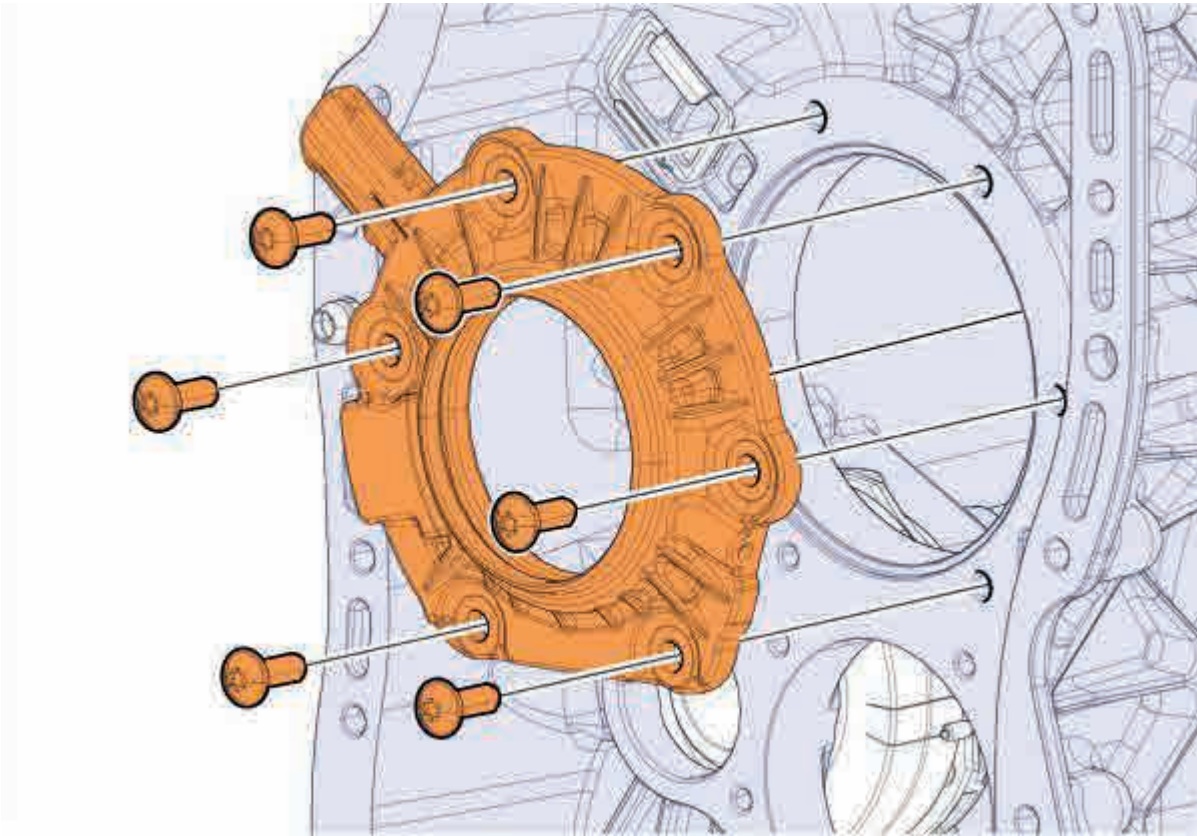


211 Gire para a posição (A).



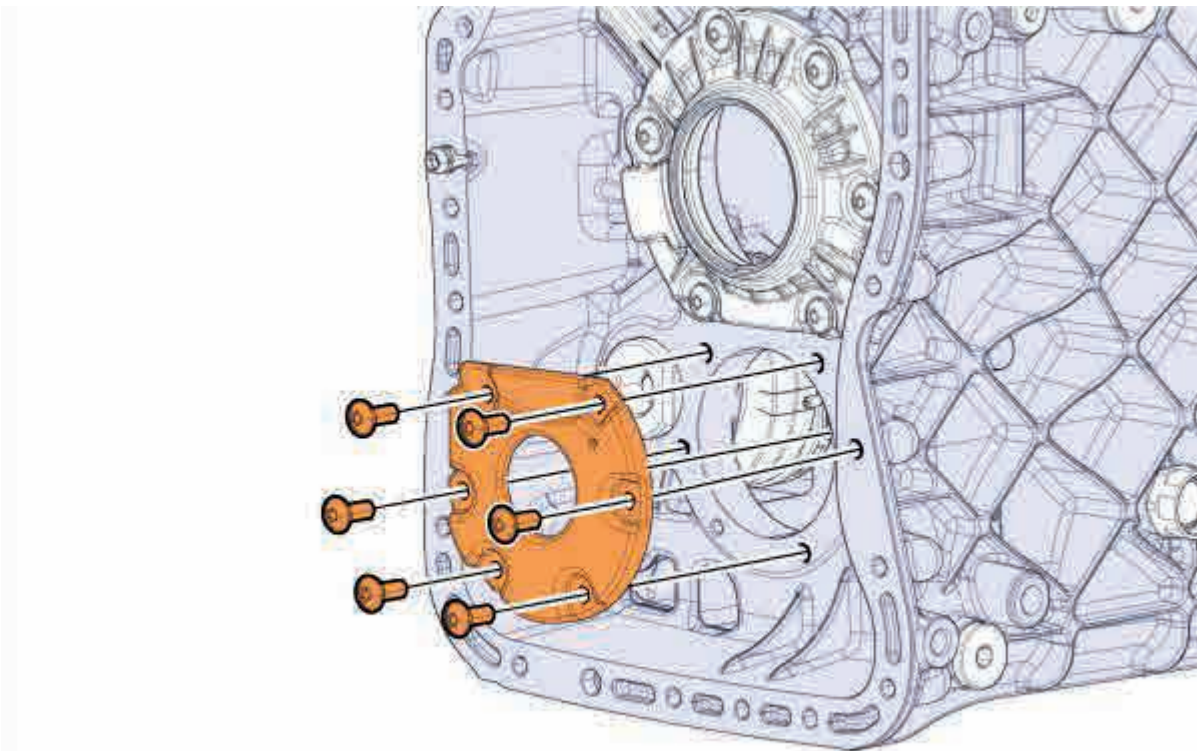
212 Remova os parafusos.

213 Remova a tampa.



214	Remova os parafusos.
-----	----------------------

215	Remova a tampa.
-----	-----------------

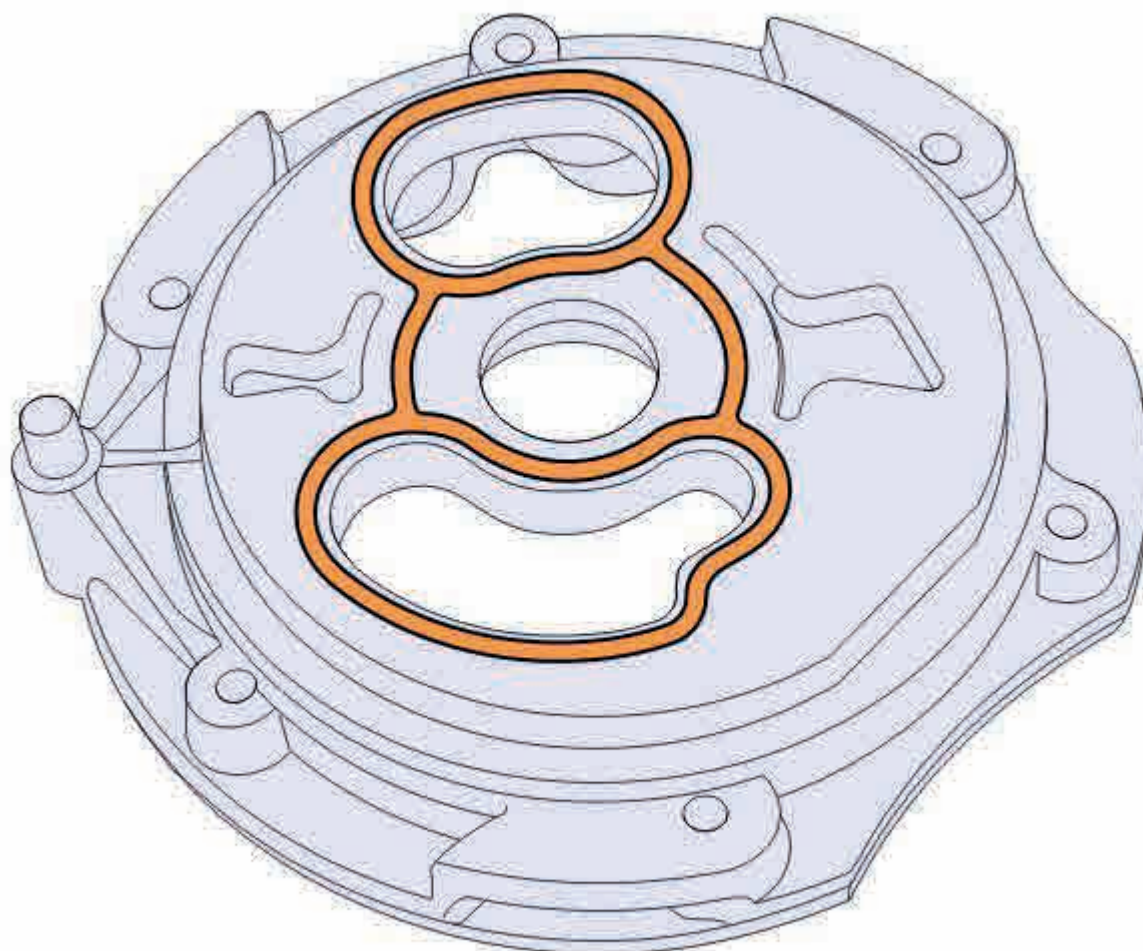


216	Instale a junta.
-----	------------------

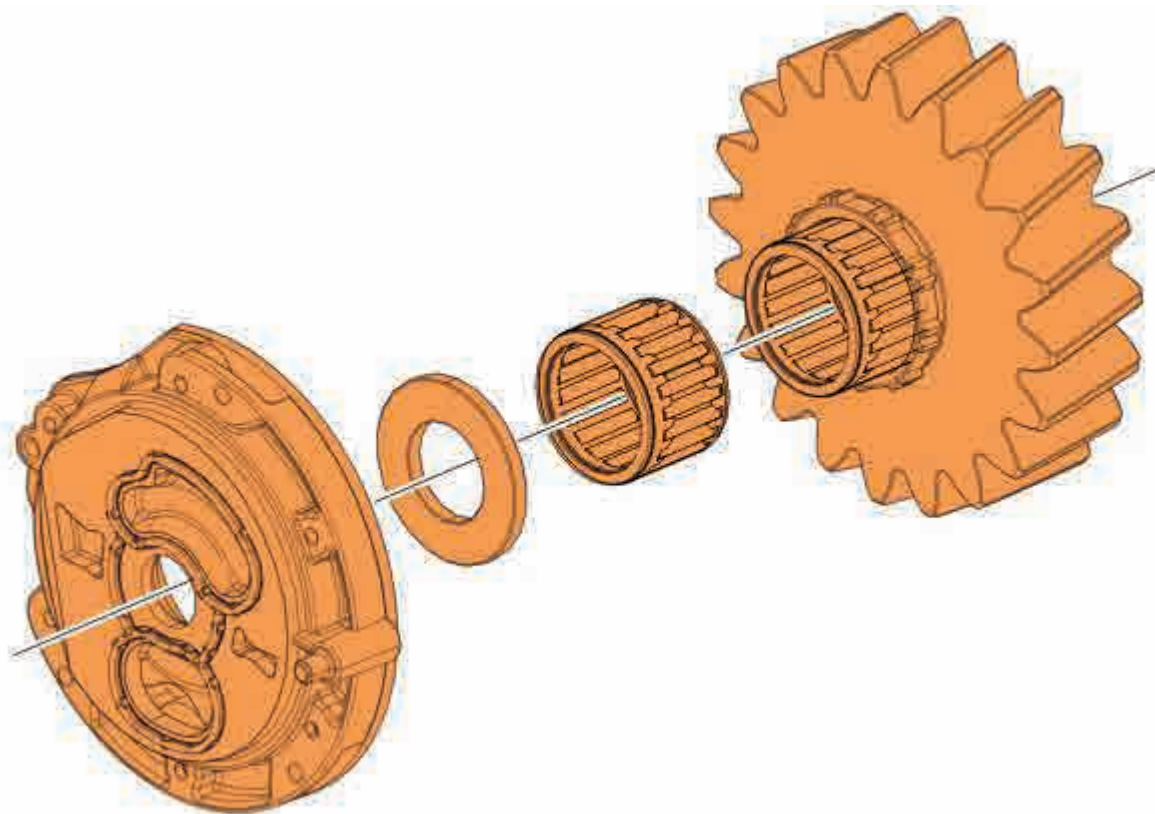
	<b>Nota</b>
--	-------------



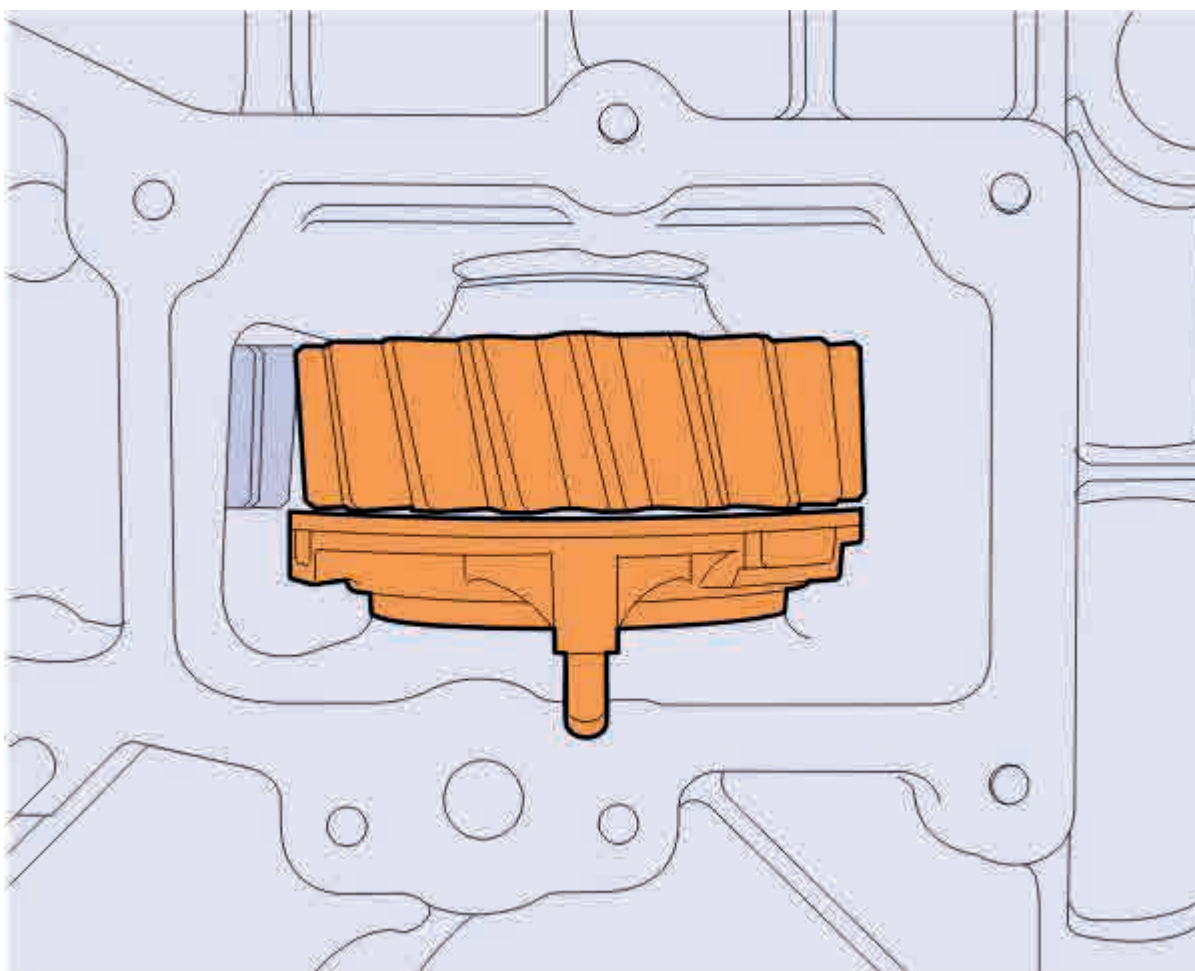
Usar uma peça nova.



217 Montar as peças.



**218** Instalar a bomba de óleo junto com o pinhão de marcha à ré.



**219** Instalar o eixo.

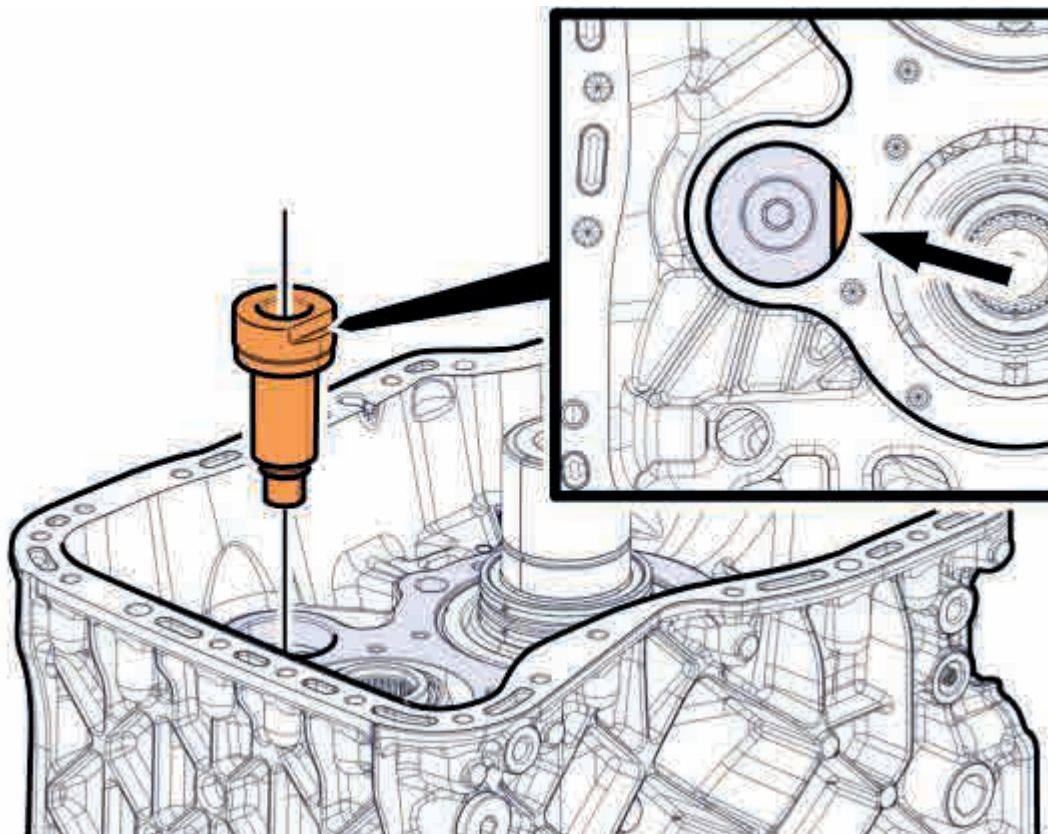


**Nota**

Usar uma marreta de plástico.

**Nota**

Assegurar-se de que o chanfro da trava giratória esteja na posição correta.



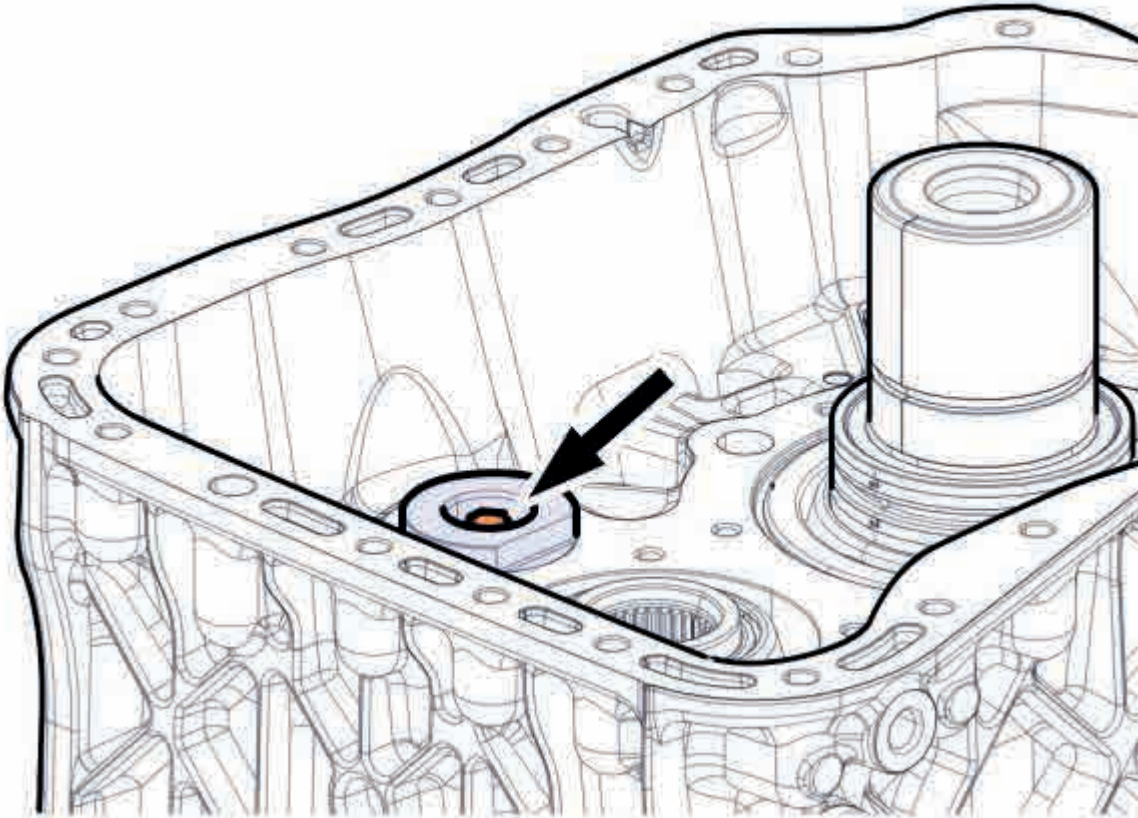
220 Instalar o parafuso.

221 Aplicar o torque especificado no parafuso.

**Torque**

Caixa de mudanças, eixo de ré, parafuso

48 ±8 Nm



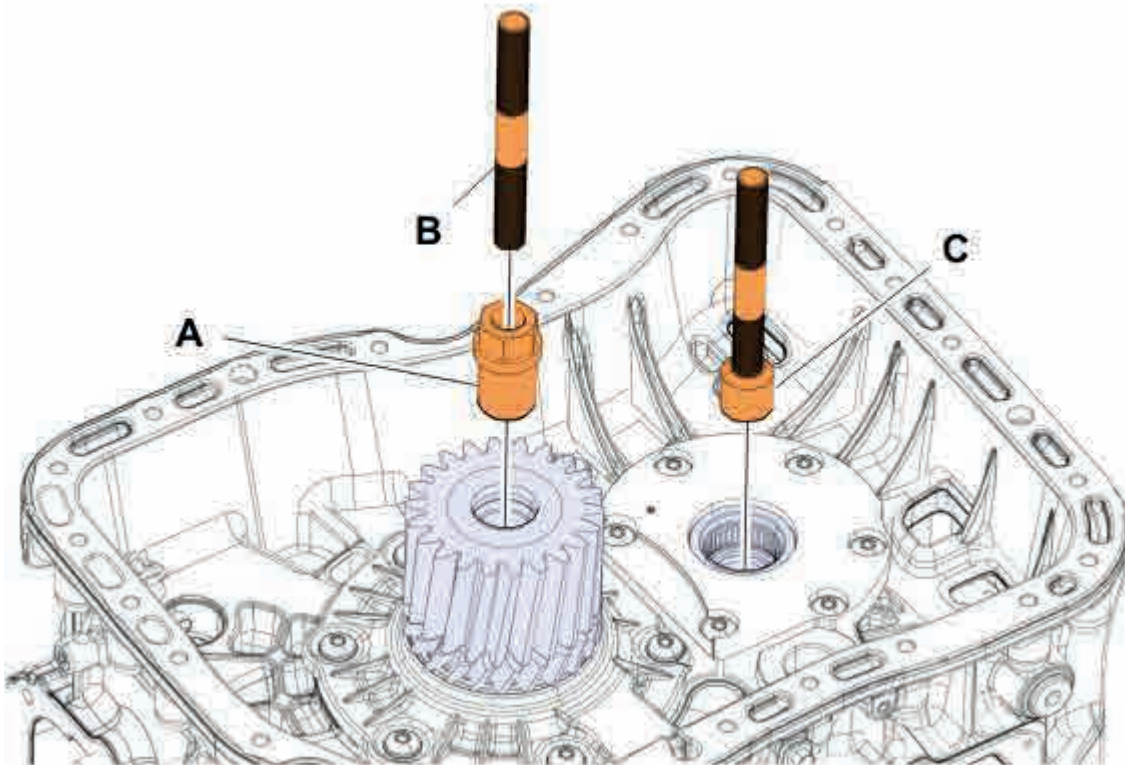
222 Instale as ferramentas.

**Material necessário**

A	SCREW	<a href="#">9996917</a>
B	FERRAMENTA DE AJUSTE	<a href="#">88800642</a>
C	FERRAMENTA DE AJUSTE	<a href="#">88800643</a>

**i** **Nota**  
Certificar-se de que as ferramentas estejam totalmente encaixadas no eixo.

**i** **Nota**  
Apertar demais danificará as ferramentas.



223 Instale as ferramentas.

**Material necessário**

A	BRAÇADEIRA	<a href="#">88800033</a>
B	EXTENSÃO	<a href="#">9996454</a>

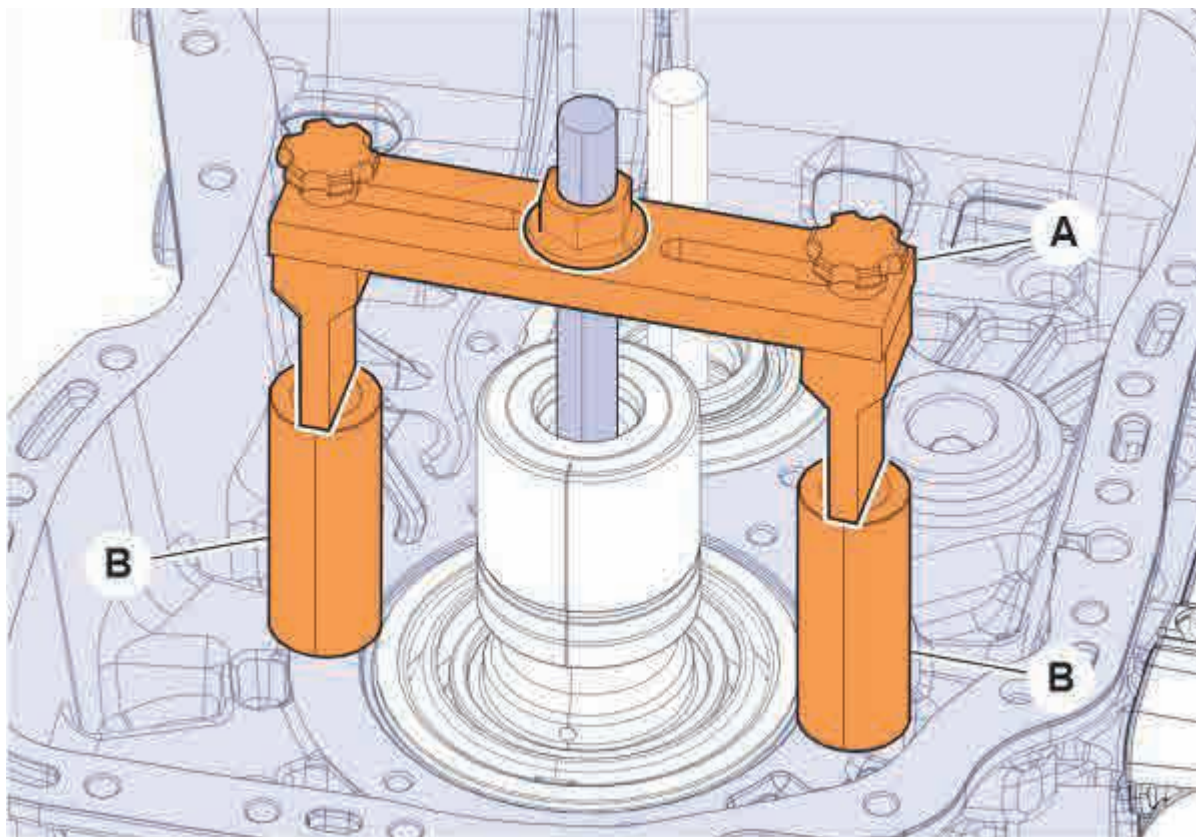
224 Aperte a porca.



**Nota**

Certificar-se de que o eixo e o rolamento traseiro tenham se movido para cima.

225 Remova as ferramentas.



226 Instalar a ferramenta.

**Material necessário**

A	BRAÇADEIRA	<a href="#">88800033</a>
---	------------	--------------------------

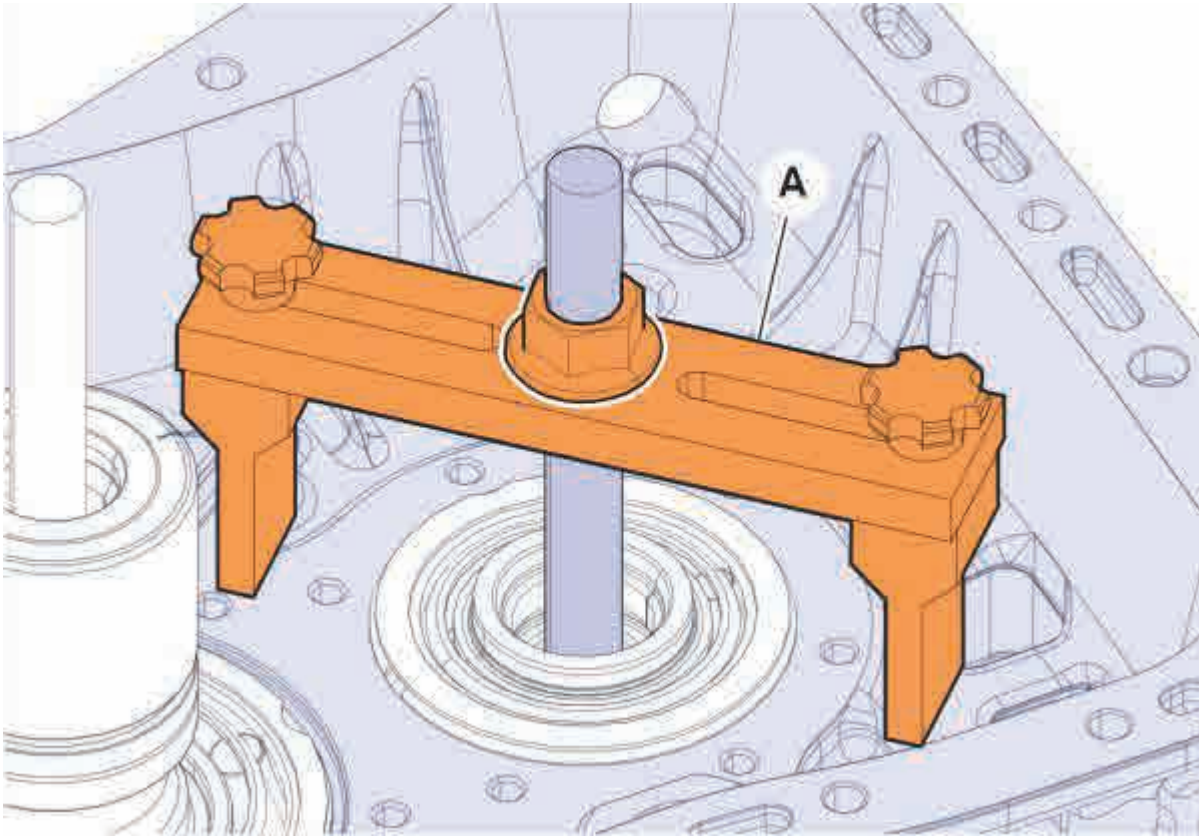
227 Aperte a porca.



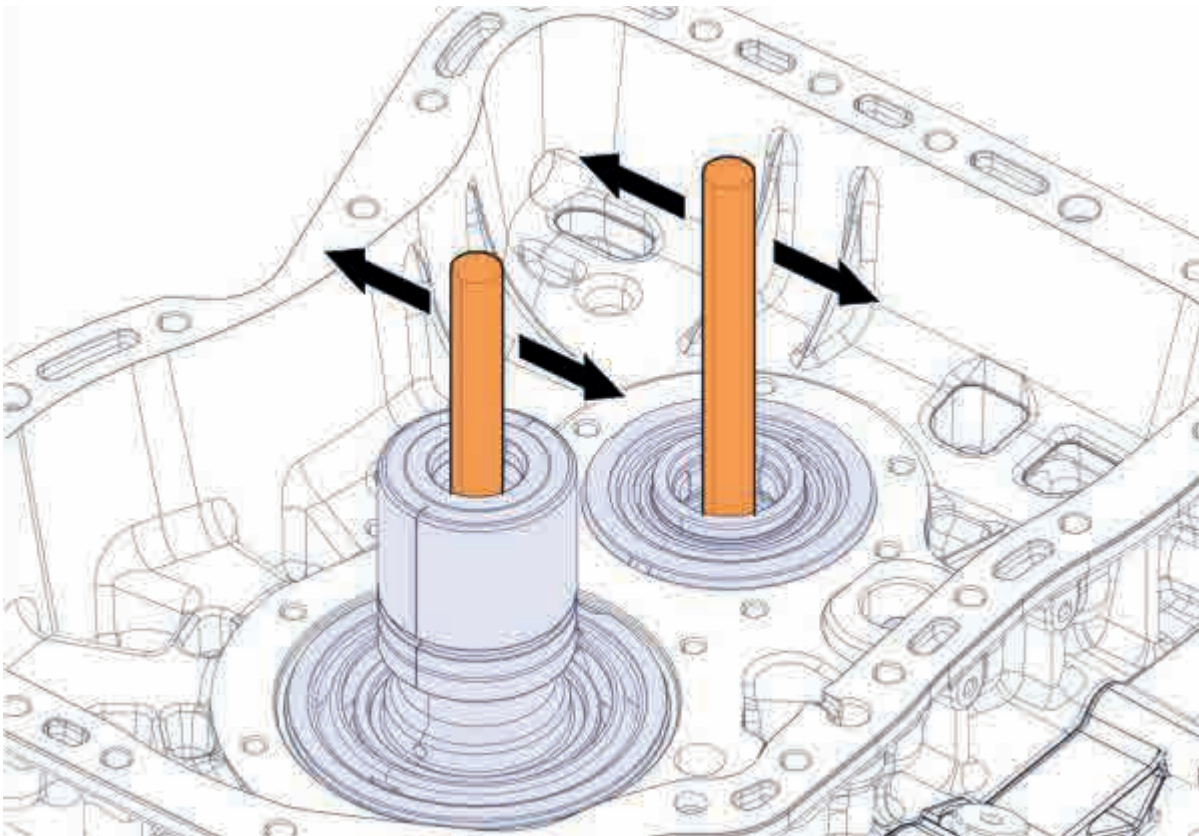
**Nota**

Certificar-se de que o eixo e o rolamento traseiro tenham se movido para cima.

228 Remova a ferramenta.



229 Verificar a folga.

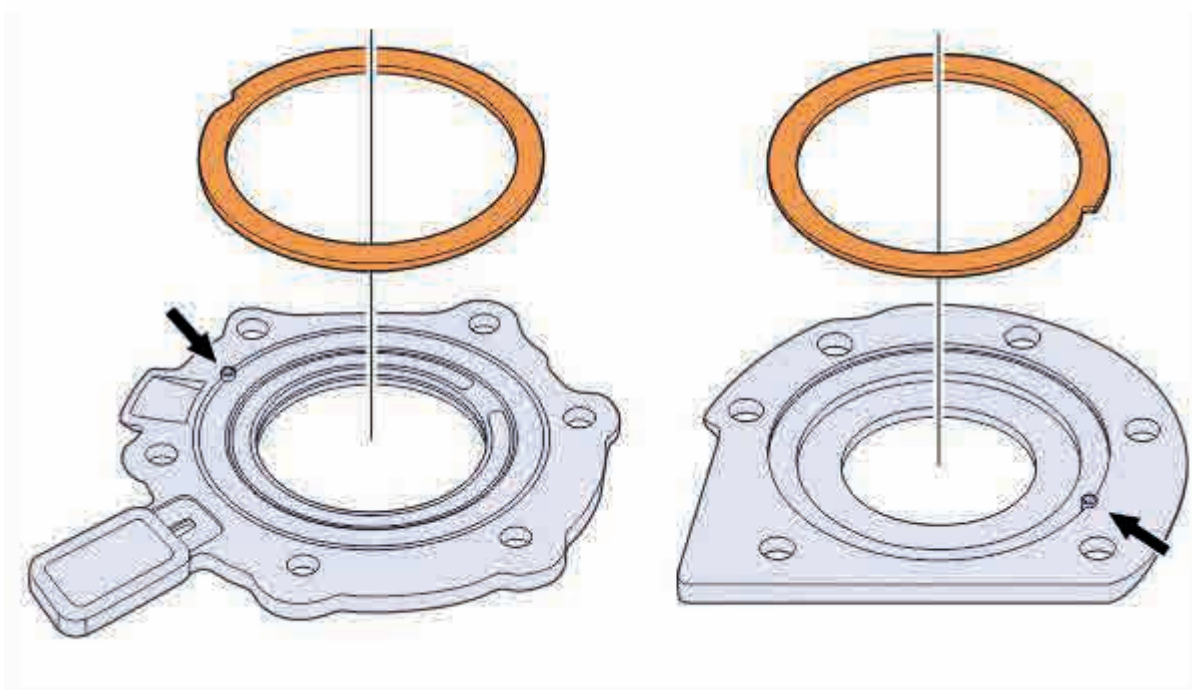


230 Instalar os calços.

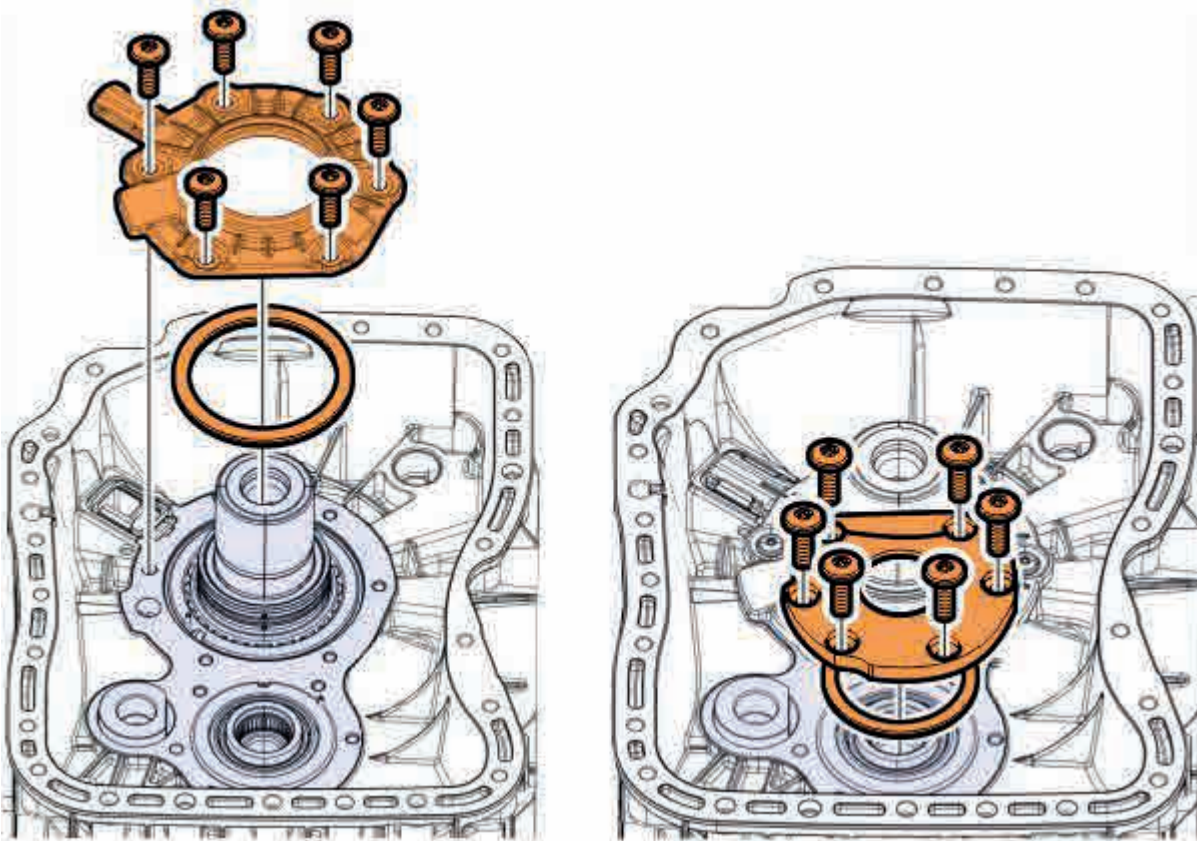
**Eixo principal, eixo intermediário, ajuste**

Unidade

		Milímetro [mm]		
		Eixo principal	Eixo intermediário	Tolerância
A	Calço	0,60	0,90	
<b>Material necessário</b>				
CALÇO		<a href="#">88800809</a>		
<b>i</b>	<b>Nota</b> Para o calço do eixo intermediário, usar a peça com espessura de 0,90 mm liberada no Impact.			
<b>i</b>	<b>Nota</b> Aplicar uma camada fina de graxa para manter os calços nas tampas.			



231	Instale as tampas junto com os calços.		
232	Instale os parafusos.		
<b>Torque</b>			
Tampa traseira, parafuso M10		56 ±5 Nm	
<b>i</b>	<b>Nota</b> Certificar-se de que os parafusos e os orifícios dos parafusos não contenham óleo nem sujeira.		



233 Posicione as luvas conforme indicado a seguir:

234 Engatado (1).

235 Neutro (2).

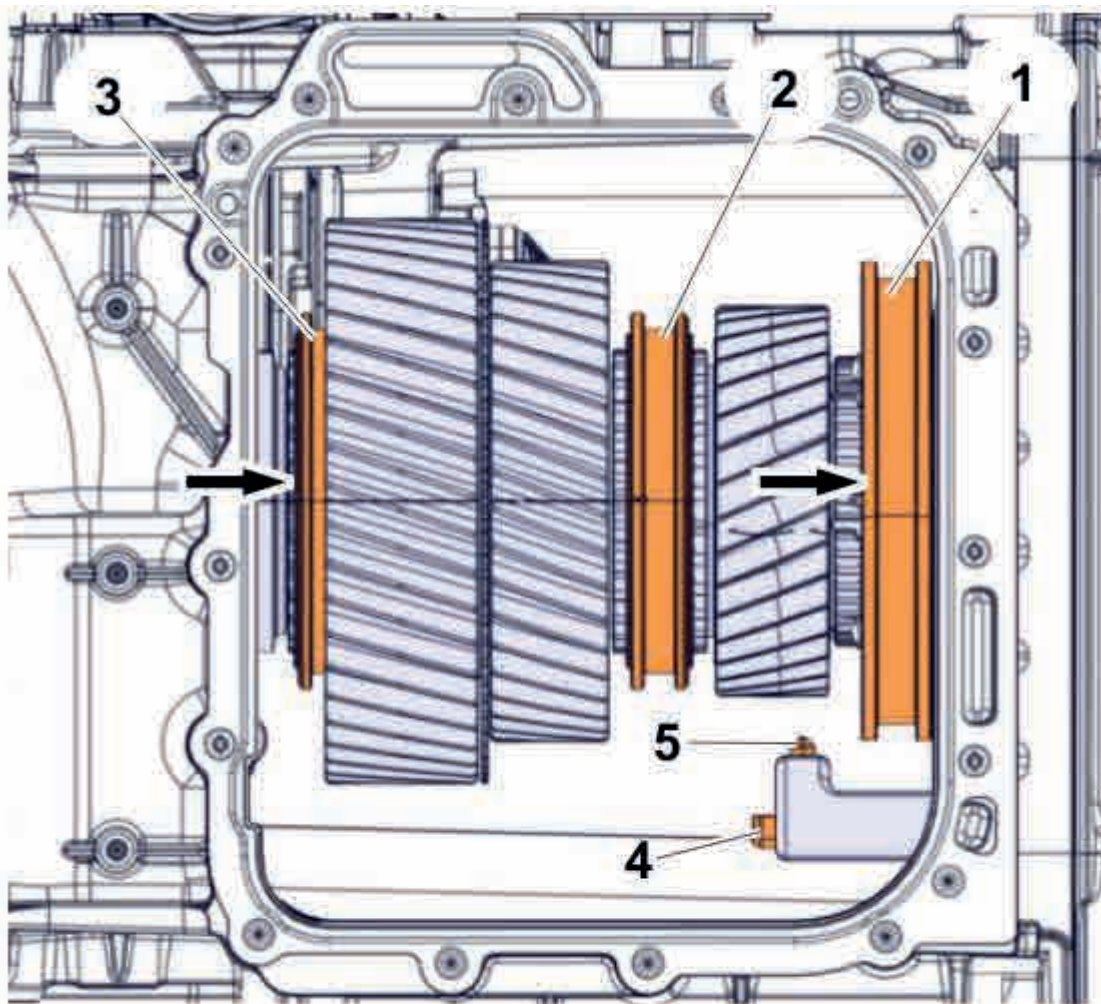
236 Engatado (3).

237 Verificar se a marcha reduzida está desengatada.



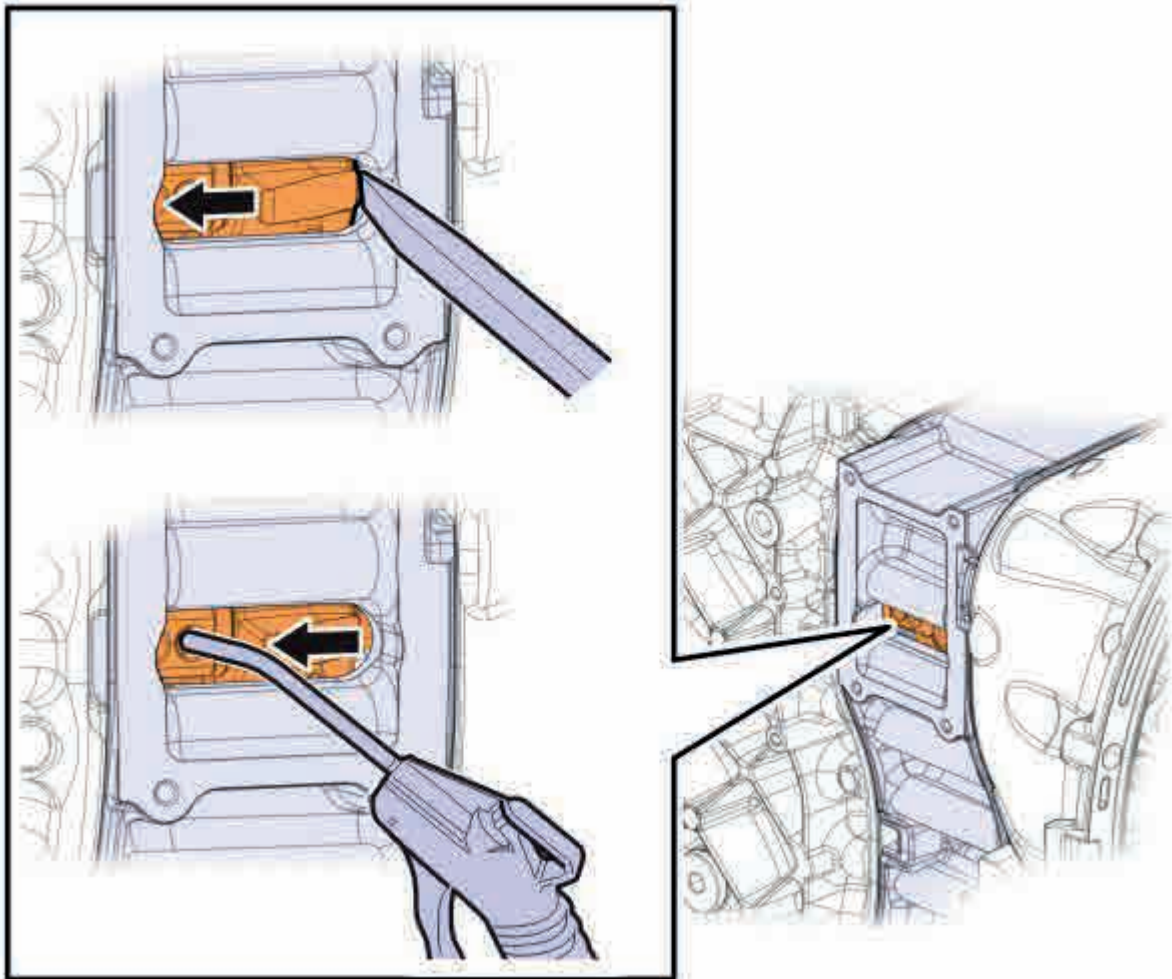
**Nota**

O eixo (4) e o pino (5) devem estar em suas posições externas.



238	Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.
<b>Condições</b>	
•	Se a marcha reduzida estiver engatada.
▶	Desengatar a marcha reduzida soprando ar no furo ou usando uma ferramenta.





**239** Instale o retentor.

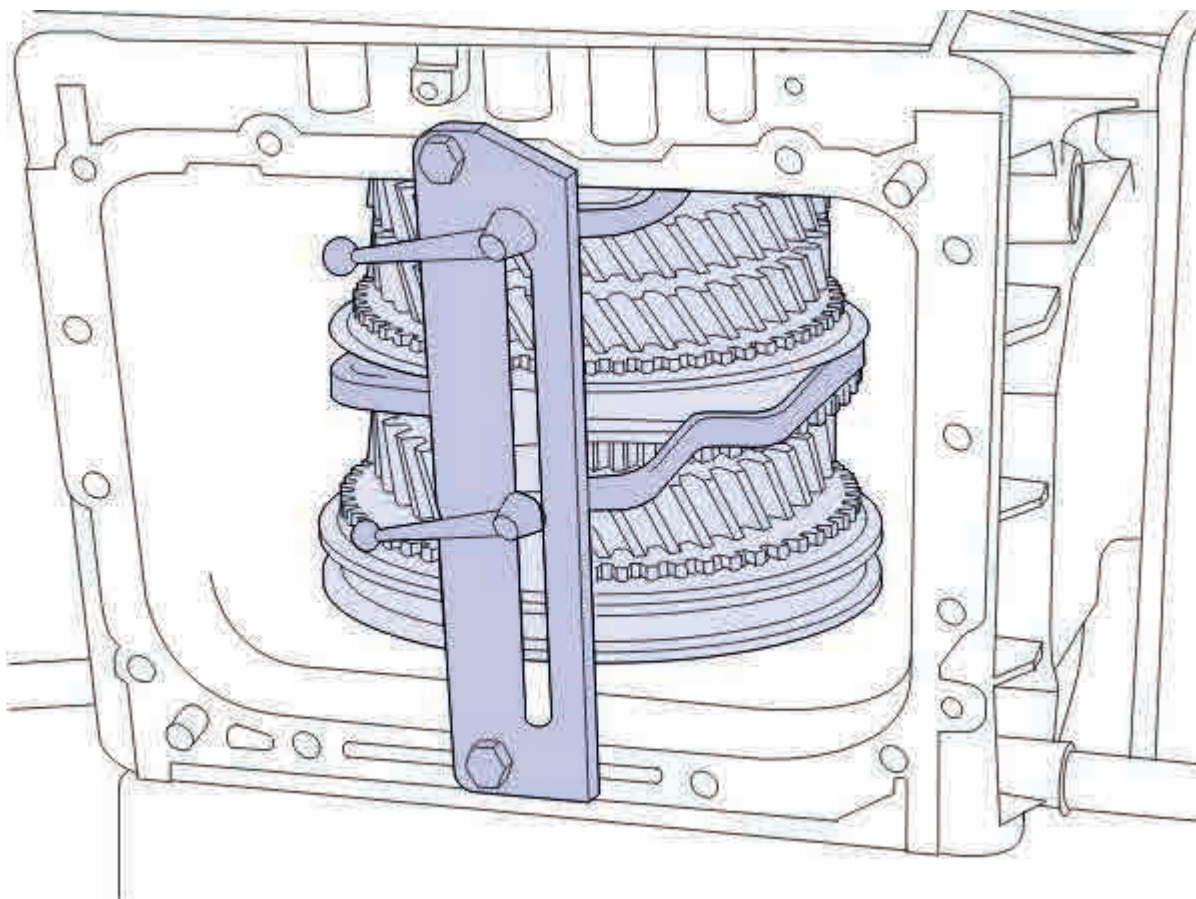
**Material necessário**

retentor	<a href="#">9990029</a>
----------	-------------------------

**240** Travar os anéis de engate na posição neutra.

**Dados técnicos**

Posição da luva de engate do grupo desmultiplicador, caixa de mudanças <b>sem</b> sobremarcha	Posição de avanço
Posição da luva de engate do grupo desmultiplicador, caixa de mudanças <b>com</b> sobremarcha	Posição traseira

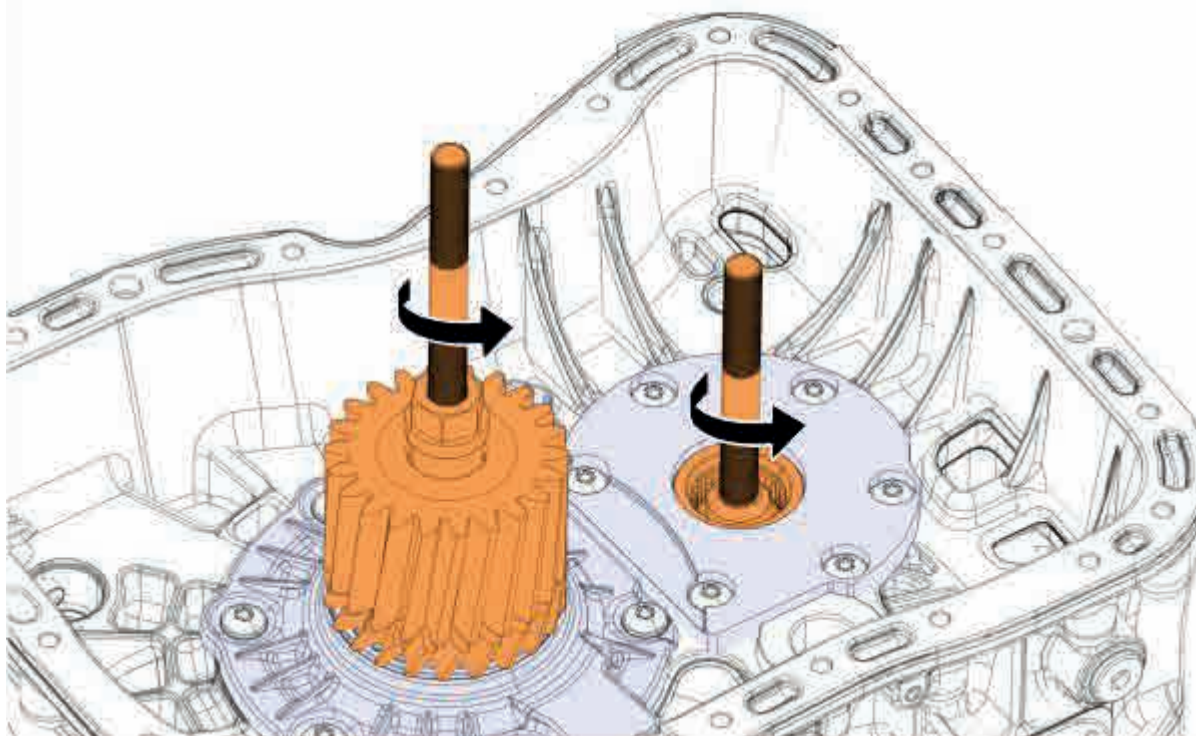


241 Gire os eixos.



**Nota**

O eixo intermediário e o eixo principal devem girar livremente.

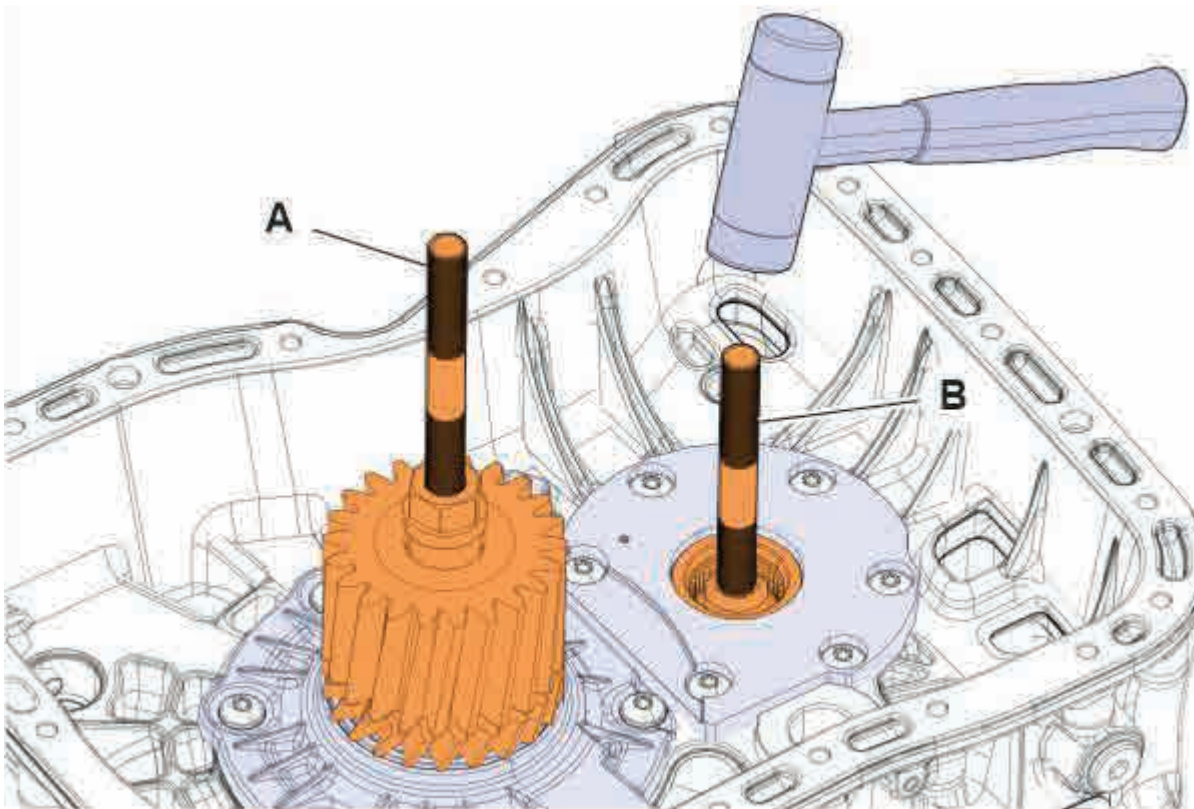


<b>242</b>	Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.
	<b>Condições</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se o eixo principal e o eixo intermediário não girarem livremente.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o ajuste do retentor.</li> </ul>

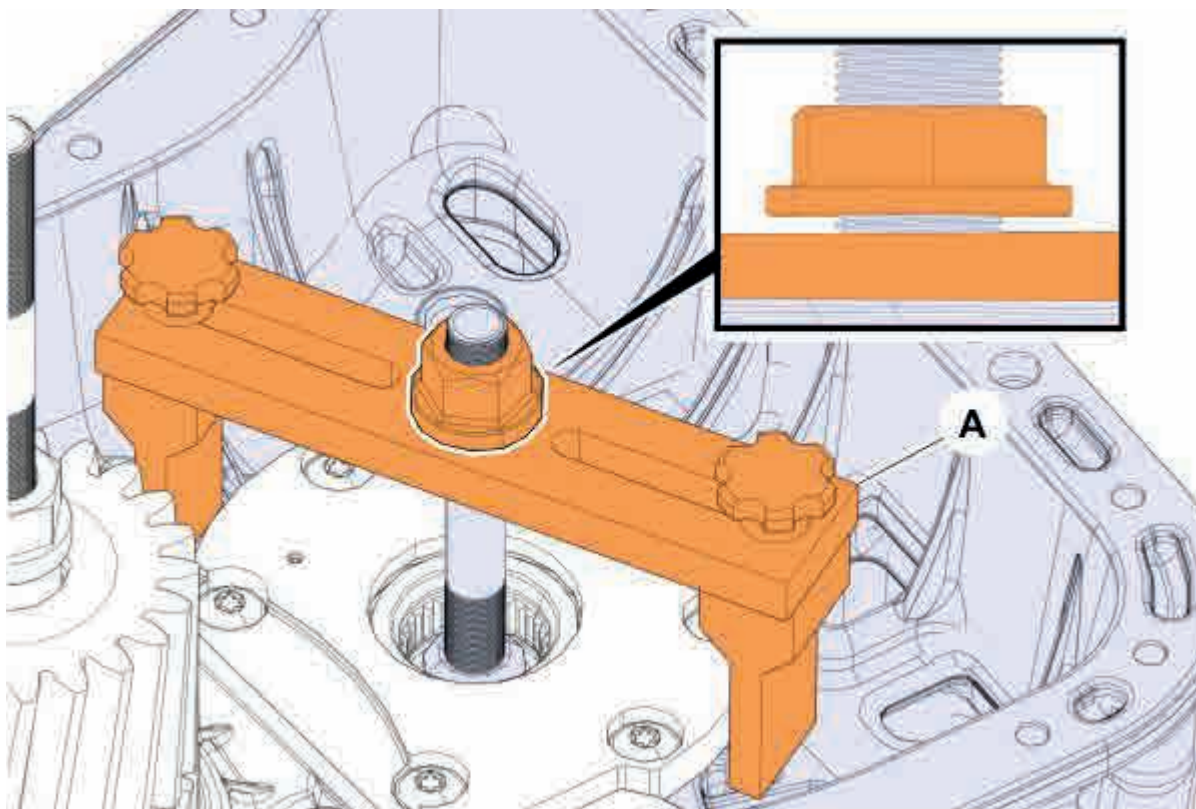
<b>243</b>	Assente o eixo intermediário <b>(B)</b> .
------------	---

<b>244</b>	Gire o eixo principal em <b>(A)</b> 15 voltas.
------------	--

<b>245</b>	Girar o eixo principal <b>(A)</b> 15 voltas e, ao mesmo tempo, bater no eixo intermediário com uma marreta de plástico para assentar o eixo.				
	<table border="1"> <tr> <td><b>i</b></td> <td><b>Nota</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Usar um martelo de borracha para bater firmemente na extremidade da ferramenta rosqueada.</td> </tr> </table>	<b>i</b>	<b>Nota</b>		Usar um martelo de borracha para bater firmemente na extremidade da ferramenta rosqueada.
<b>i</b>	<b>Nota</b>				
	Usar um martelo de borracha para bater firmemente na extremidade da ferramenta rosqueada.				



<b>246</b>	Instalar a ferramenta.				
	<b>Material necessário</b>				
A	BRAÇADEIRA	<a href="#">88800033</a>			
	<table border="1"> <tr> <td><b>i</b></td> <td><b>Nota</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Certifique-se de que todas as roscas estejam limpas.</td> </tr> </table>	<b>i</b>	<b>Nota</b>		Certifique-se de que todas as roscas estejam limpas.
<b>i</b>	<b>Nota</b>				
	Certifique-se de que todas as roscas estejam limpas.				
	<table border="1"> <tr> <td><b>i</b></td> <td><b>Nota</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Perto do corpo do extrator, mas não encostando nele.</td> </tr> </table>	<b>i</b>	<b>Nota</b>		Perto do corpo do extrator, mas não encostando nele.
<b>i</b>	<b>Nota</b>				
	Perto do corpo do extrator, mas não encostando nele.				



247 Instale as ferramentas.

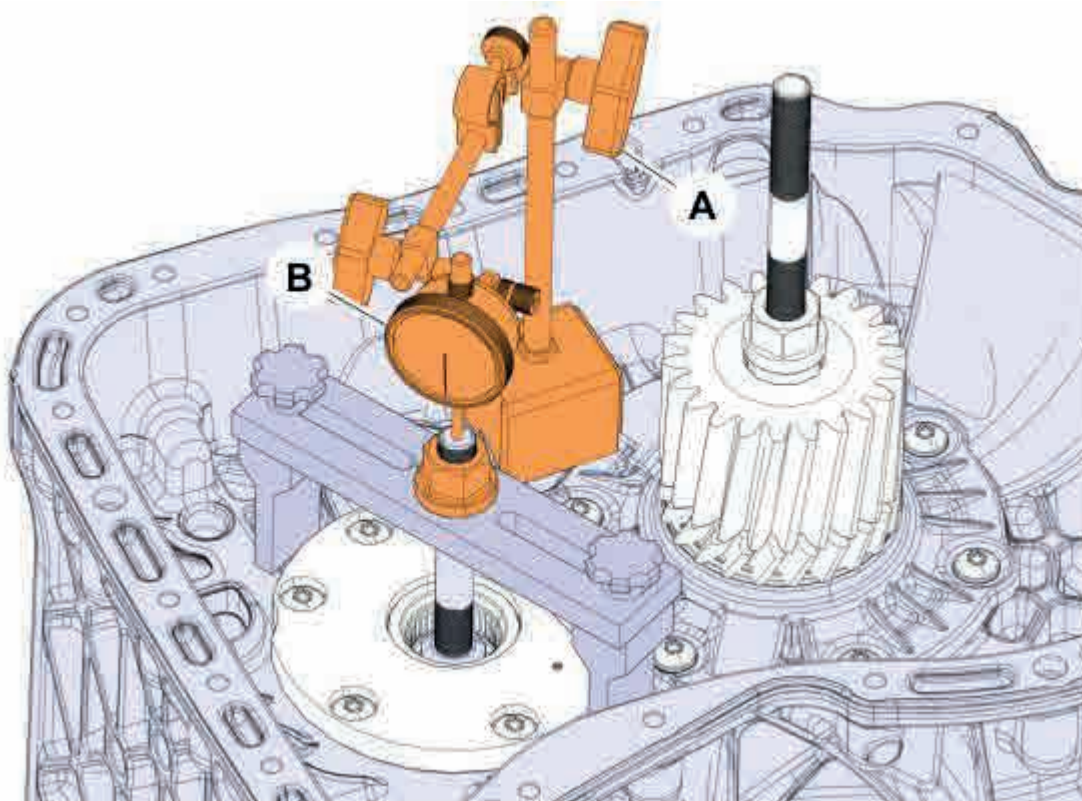
**Material necessário**

A	ESTANTE MAGNÉTICA	<a href="#">9999696</a>
B	RELÓGIO INDICADOR	<a href="#">9989876</a>



**Nota**

Certificar-se de que a ponta do relógio indicador esteja perpendicular à face do eixo.



248 Apertar a porca manualmente.



**Nota**

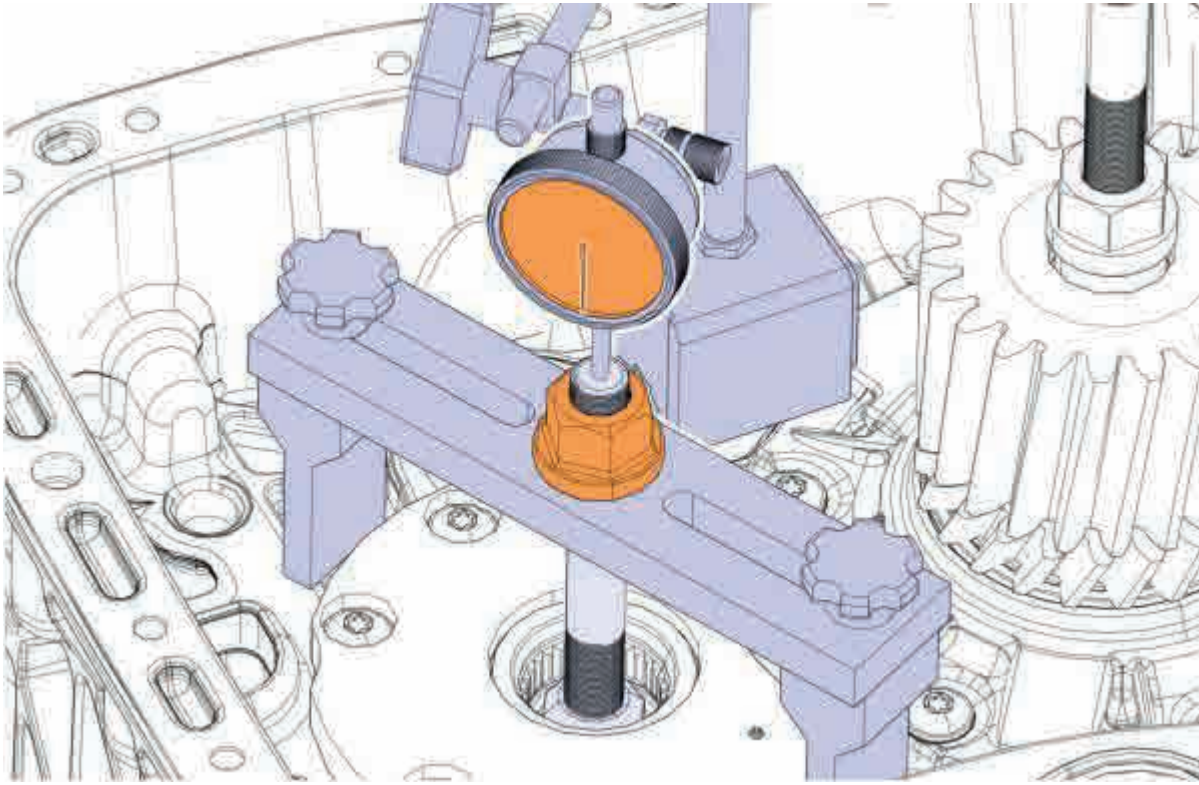
Apertar a porca somente manualmente para remover a folga entre a porca e a ferramenta especial.

249 Ajuste o relógio indicador para zero.

250 Apertar a porca com torque.

**Torque**

Eixo principal, adaptador, porca	45 Nm
----------------------------------	-------



251 Ler o valor de medição e registrar como valor 'Y'.

**Eixo principal, eixo intermediário, ajuste**

		Unidade Milímetro [mm]		
		Eixo principal	Eixo intermediário	Tolerância
A	Calço	0,60	0,90	
B	Folga medida	X=	Y=	
C	Adicional	0,17	0,17	
FS=A+B+C	Calços calculados para usar	FSX=	FSY=	+0,08/-0,07

**i** **Nota**  
Registre a medição como o valor B na planilha de pré-carga.

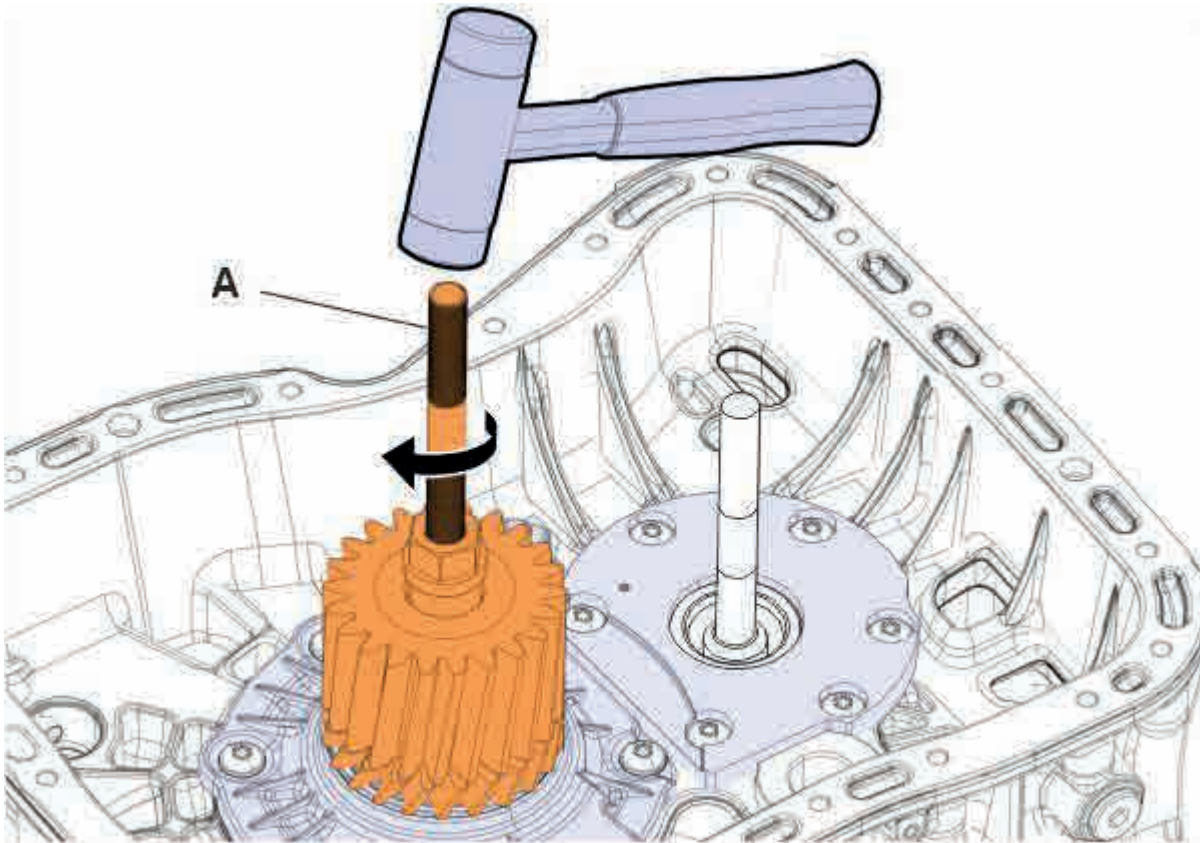
252 Remova as ferramentas.

253 Assente o eixo principal (A).



254 Gire o eixo principal em (A)15 voltas.

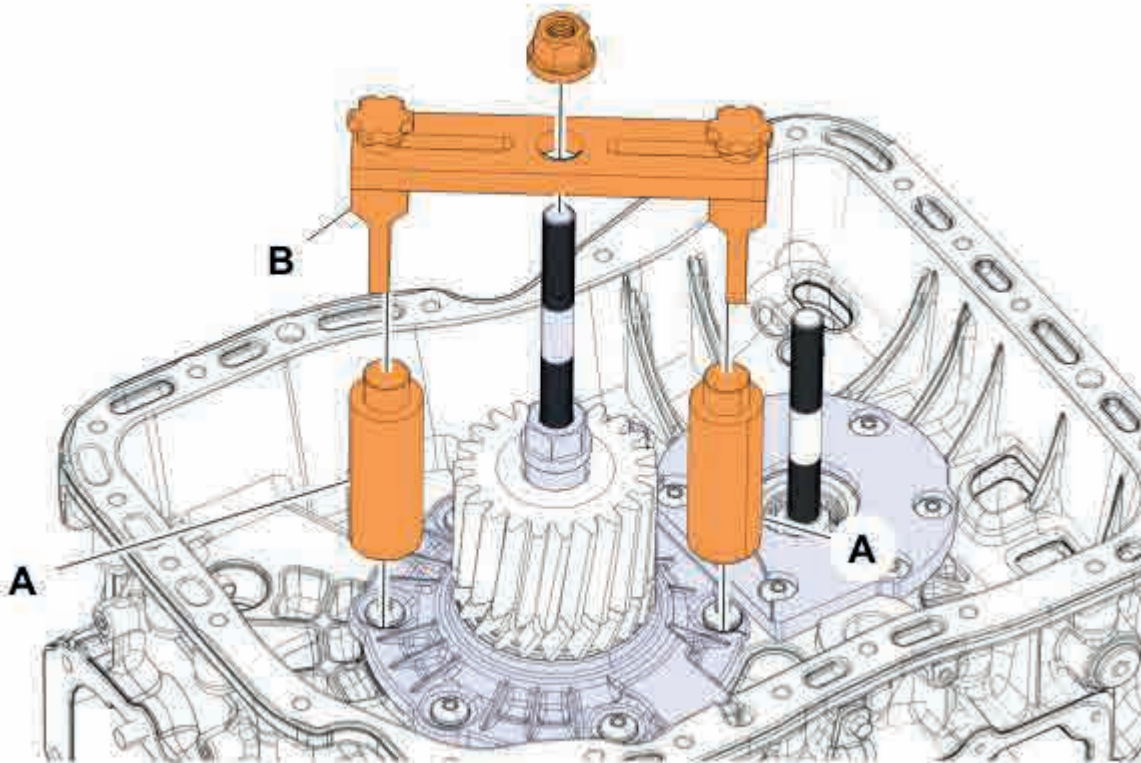
255 Gire o eixo principal mais (A)15 voltas e bata nele (A) ao mesmo tempo.

**i** **Nota**  
Usar um martelo de borracha para bater firmemente na extremidade da ferramenta rosqueada.



<b>256</b>	Instale as ferramentas.		
	<b>Material necessário</b>		
	A	EXTENSÃO	<a href="#">9996454</a>
	B	BRAÇADEIRA	<a href="#">88800033</a>

<b>257</b>	Instalar a porca.		
		<b>Nota</b>	Certificar-se de que a rosca esteja limpa.
		<b>Nota</b>	Perto do corpo do extrator, mas não encostando nele.



258 Instale as ferramentas.

**Material necessário**

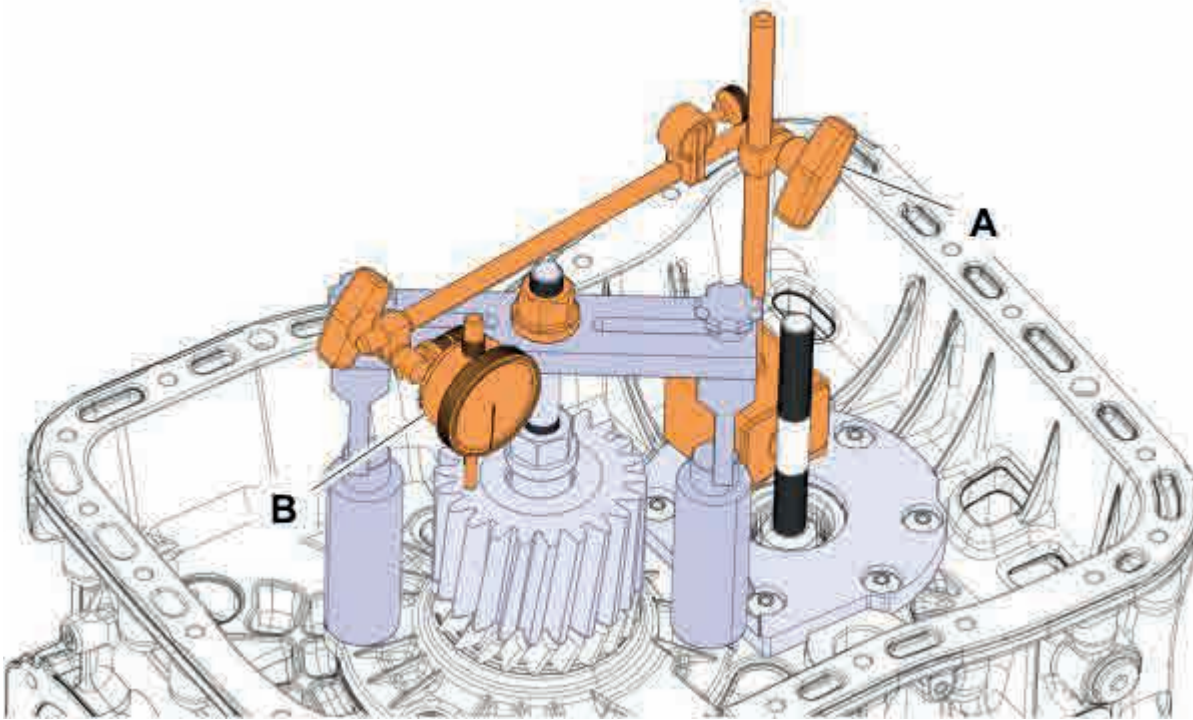
A	ESTANTE MAGNÉTICA	<a href="#">9999696</a>
B	RELÓGIO INDICADOR	<a href="#">9989876</a>



**Nota**

Certificar-se de que a ponta do relógio indicador esteja perpendicular à face do eixo.





259 Apertar a porca manualmente.



**Nota**

Apertar a porca somente manualmente para remover a folga entre a porca e a ferramenta especial.

260 Ajuste o relógio indicador para zero.

261 Apertar a porca com torque.

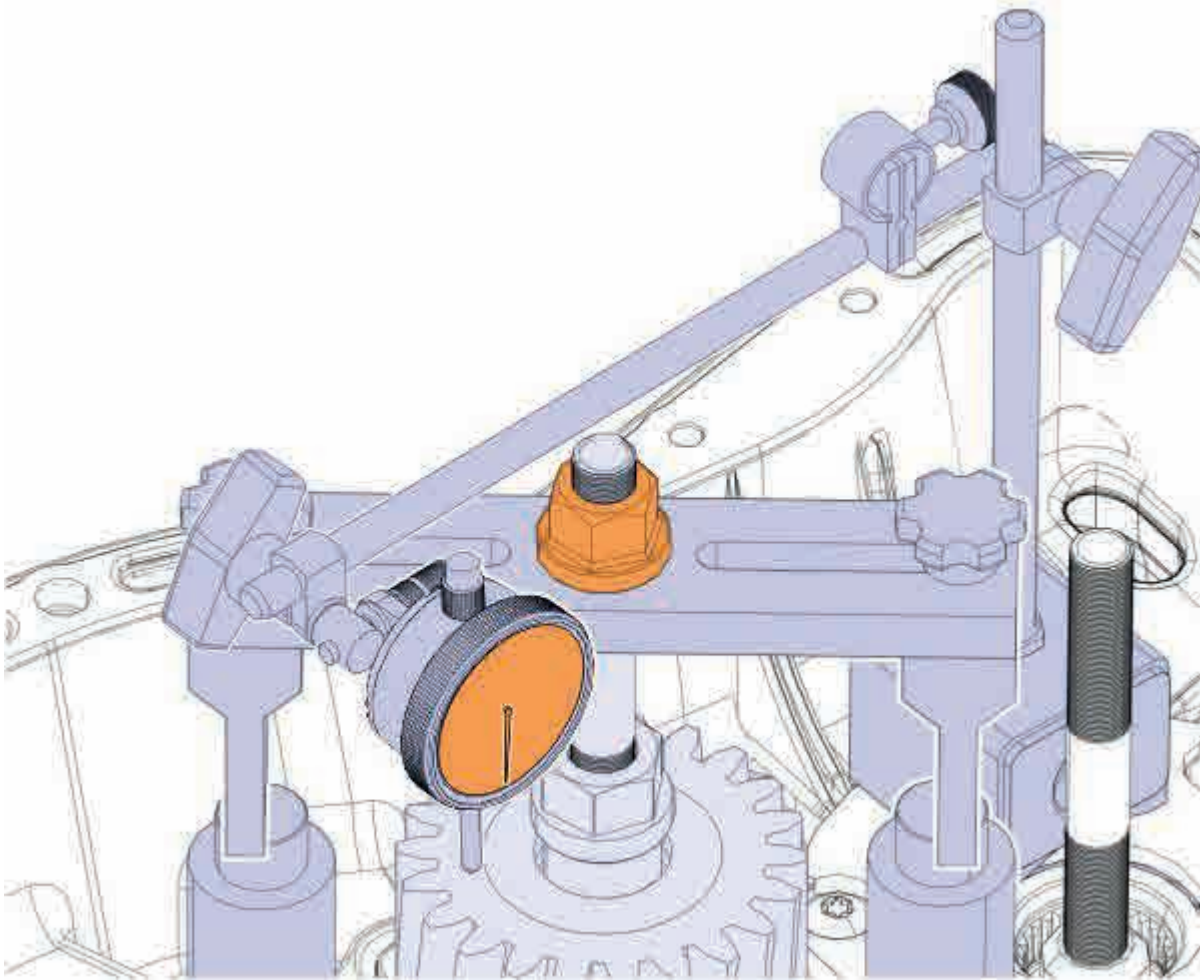
**Torque**

Eixo principal, adaptador, porca	45 Nm
----------------------------------	-------



**Nota**

Aperte a porca até que o eixo comece a girar.



**262** Ler o valor de medição e registrar como valor 'X'.

**Eixo principal, eixo intermediário, ajuste**

		Unidade Milímetro [mm]		
		Eixo principal	Eixo intermediário	Tolerância
A	Calço	0,60	0,90	
B	Folga medida	X=	Y=	
C	Adicional	0,17	0,17	
FS=A+B+C	Calços calculados para usar	FSX=	FSY=	+0,08/-0,07



**Nota**

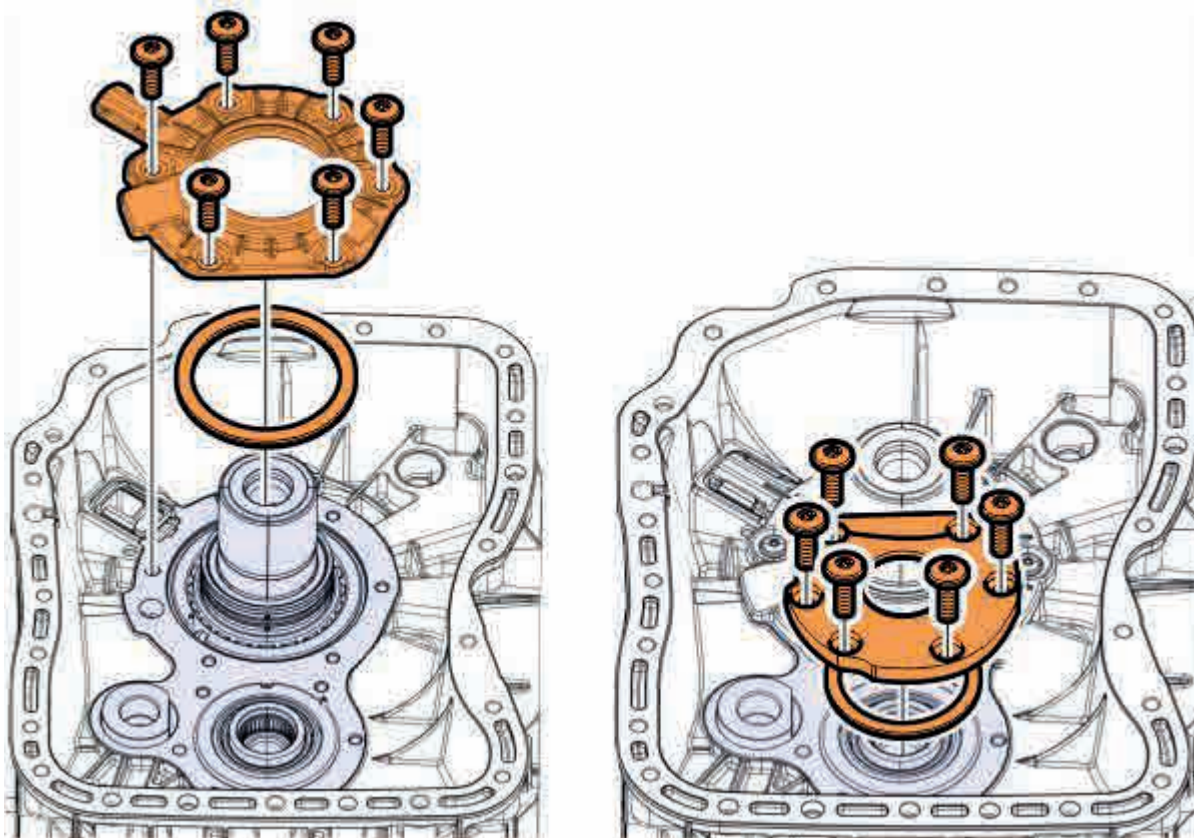
Registre a medição como o valor B na planilha de pré-carga.

**263** Remova as ferramentas.

**264** Remova os parafusos.

**265** Remova as tampas.

266 Remova os calços.

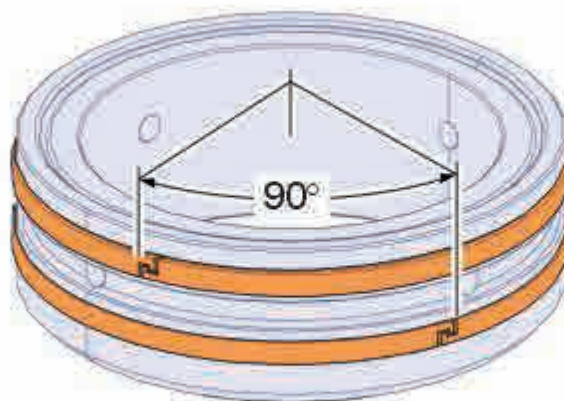


267 Posicione os anéis no distribuidor de óleo.



**Dica de serviço**

Os anéis das bordas devem estar a 90° um do outro.

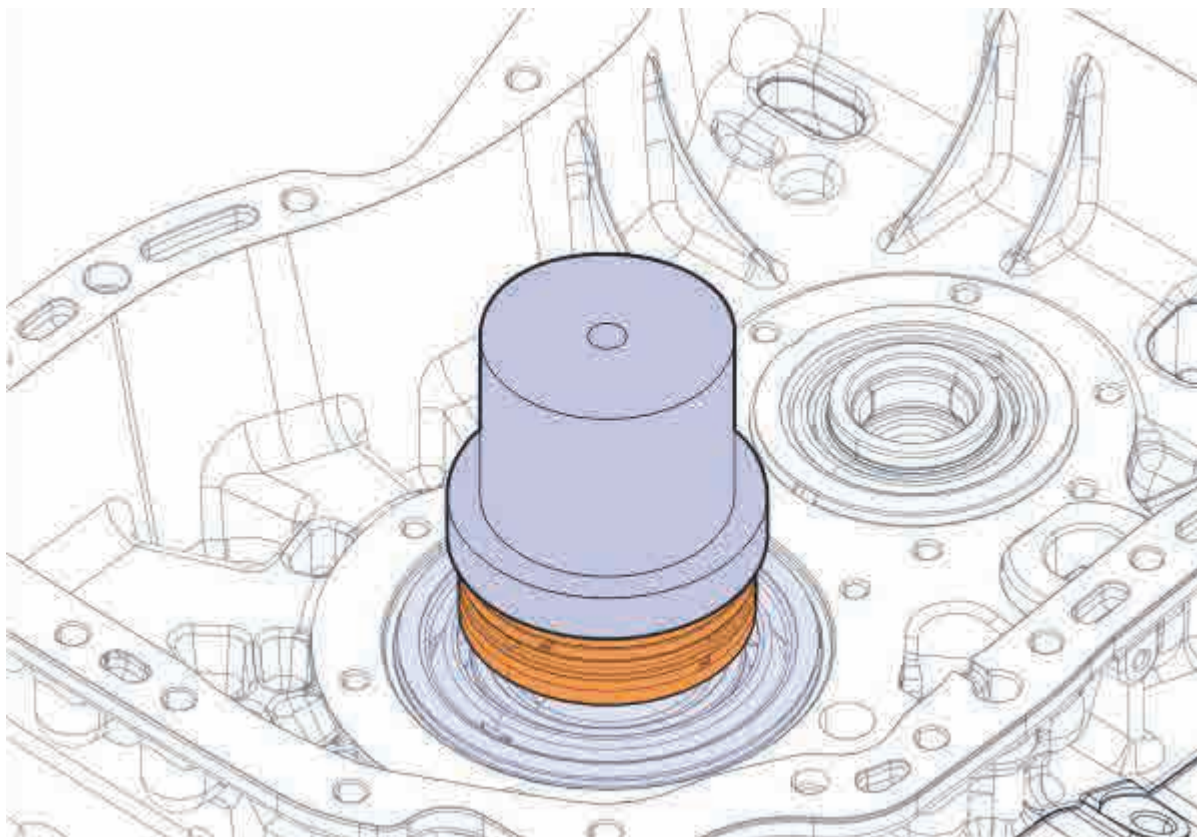


268 Instalar o distribuidor de óleo.

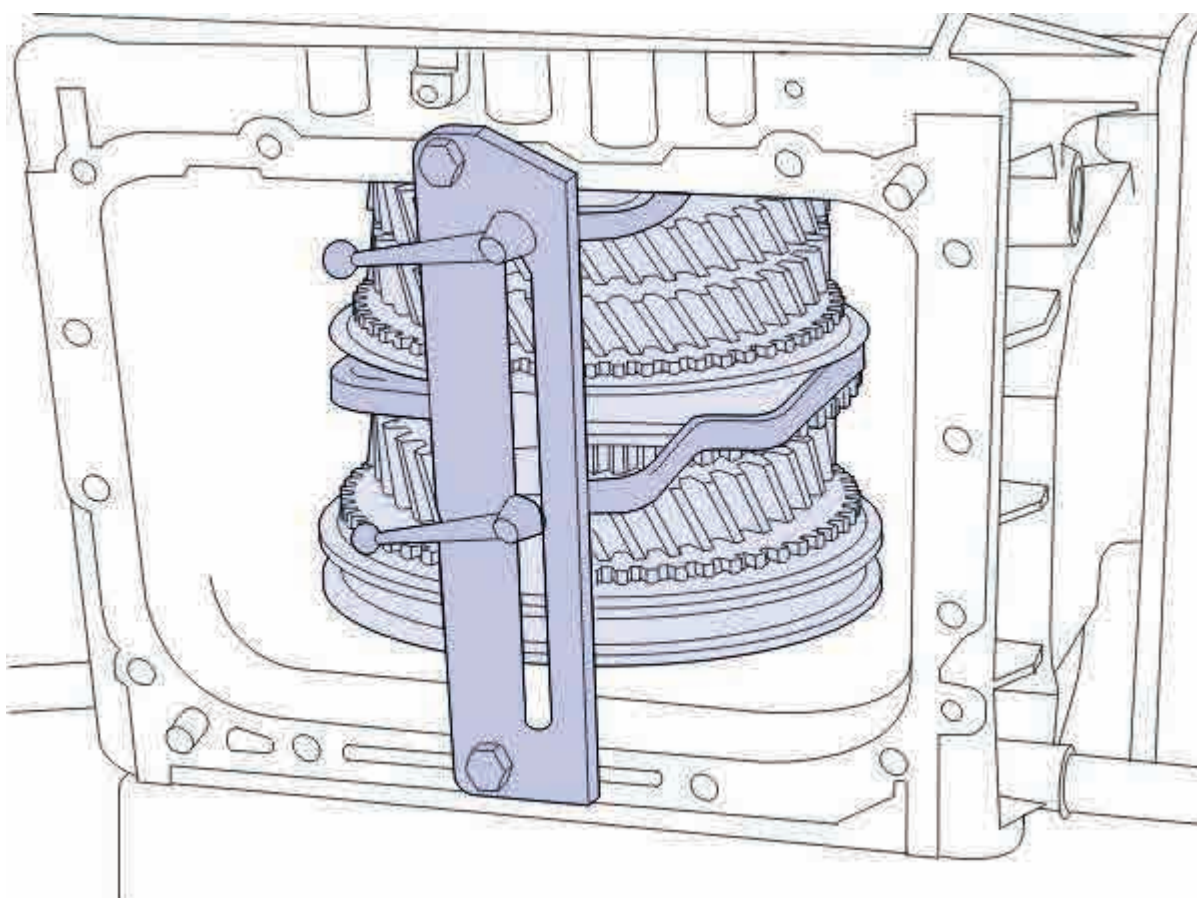
**Material necessário**

PUNÇÃO OCO

[88800246](#)



269 Remova o retentor.



270 Sumarizar os valores na tabela e preparar novos calços.

**Eixo principal, eixo intermediário, ajuste**

		Unidade Milímetro [mm]		
		Eixo principal	Eixo intermediário	Tolerância
A	Calço	0,60	0,90	
B	Folga medida	X=	Y=	
C	Adicional	0,17	0,17	
FS=A+B+C	Calços calculados para usar	FSX=	FSY=	+0,08/-0,07



**Nota**

FSX = Calço do eixo principal.



**Nota**

FSY = Calço do eixo intermediário.



**Nota**

Usar os calços apropriados mais próximos da medida nominal encontrada para a tolerância FSX e FSY +0,08/-0,07 mm.

**271** Instalar o calço de ajuste.



**Nota**

Usar uma peça nova de acordo com FSX e FSY.



**Nota**

Use uma camada fina de graxa para manter o calço na tampa.

**272** Instale a tampa.

**273** Instale os parafusos.



**Nota**

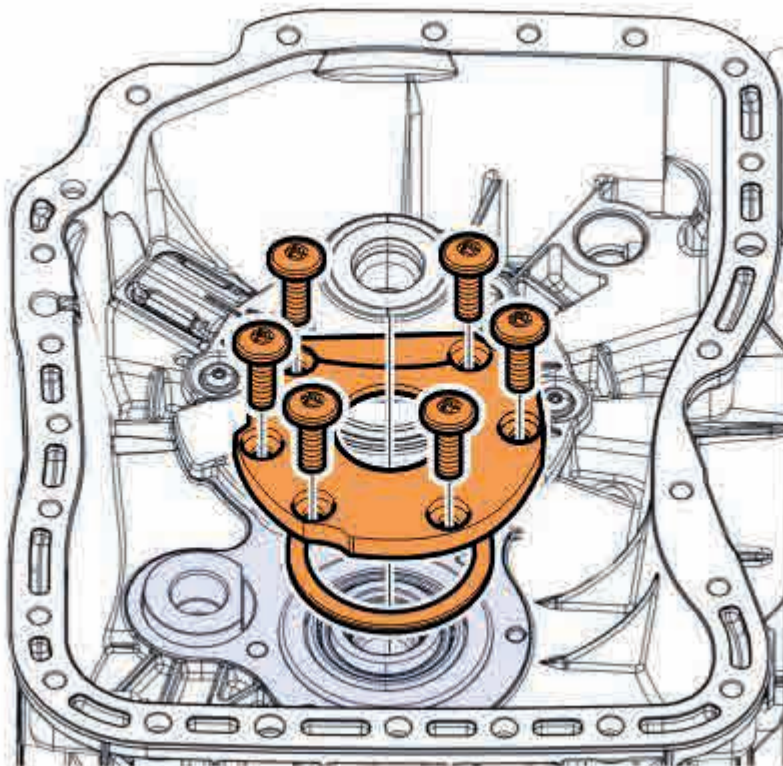
Usar peças novas.

**274** Aplicar o torque nos parafusos.

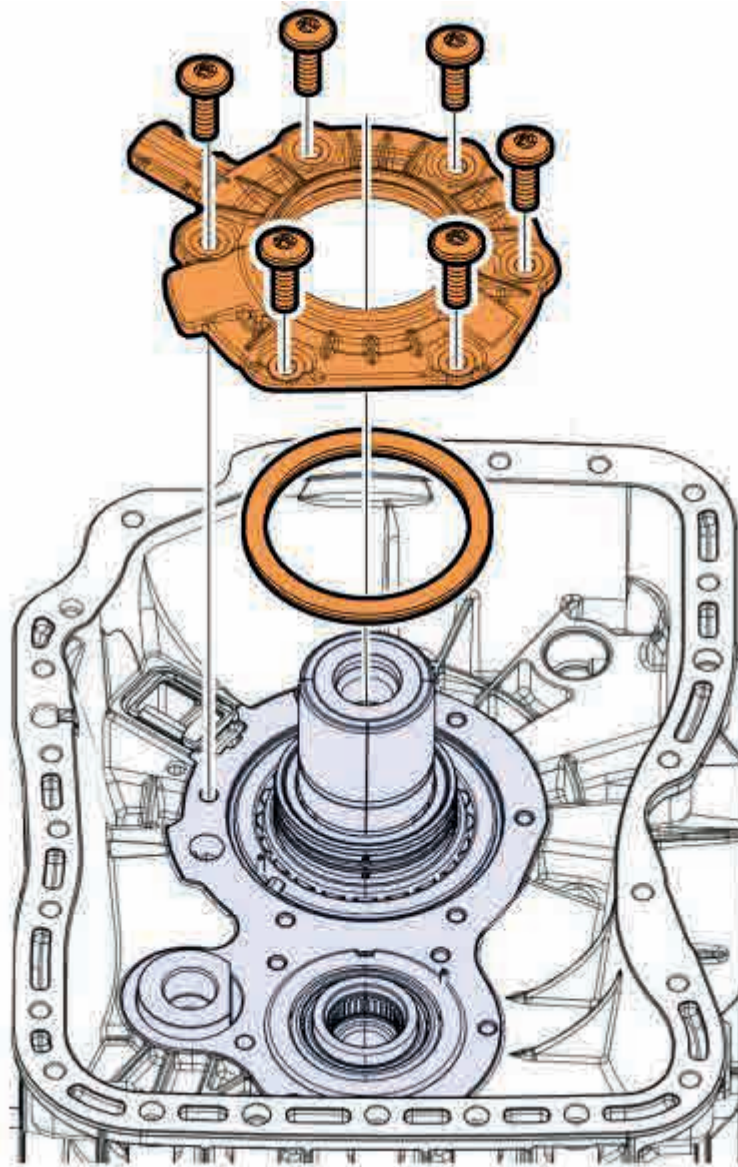
**Torque**

Tampa traseira, parafuso M10

56 ±5 Nm



<b>275</b>	<p>Esta etapa contém 2 alternativas.          Selecione uma das alternativas válidas abaixo.</p> <p><b>Alternativa 1 / 2</b></p> <p><b>Condições</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se a tampa estiver sem tubo</li> </ul>	
	<p>▶ Instalar o calço de ajuste.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;"> <span style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px 5px; font-weight: bold;">i</span> <b>Nota</b>              Usar uma peça nova.         </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <span style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px 5px; font-weight: bold;">i</span> <b>Nota</b>              Use uma camada fina de graxa para manter o calço na tampa.         </div>	
	<p>▶ Instale a tampa.</p>	
	<p>▶ Instale os parafusos.</p>	
	<b>Torque</b>	
	Tampa traseira, parafuso M10	56 ±5 Nm
	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;"> <span style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px 5px; font-weight: bold;">i</span> <b>Nota</b>              Usar peças novas.         </div>	



## Alternativa 2 / 2

### Condições

- Se a tampa estiver com tubo

- ▶ Instalar o calço de ajuste.



#### Nota

Usar uma peça nova.



#### Nota

Use uma camada fina de graxa para manter o calço na tampa.

- ▶ Instalar o anel-O.



#### Nota

Usar uma peça nova.

- ▶ Instalar o tubo na tampa.

▶ Instalar a tampa juntamente com o tubo.



**Nota**

Assegurar-se de que o tubo esteja alinhado com o orifício na carcaça.

▶ Instale os parafusos.

**Torque**

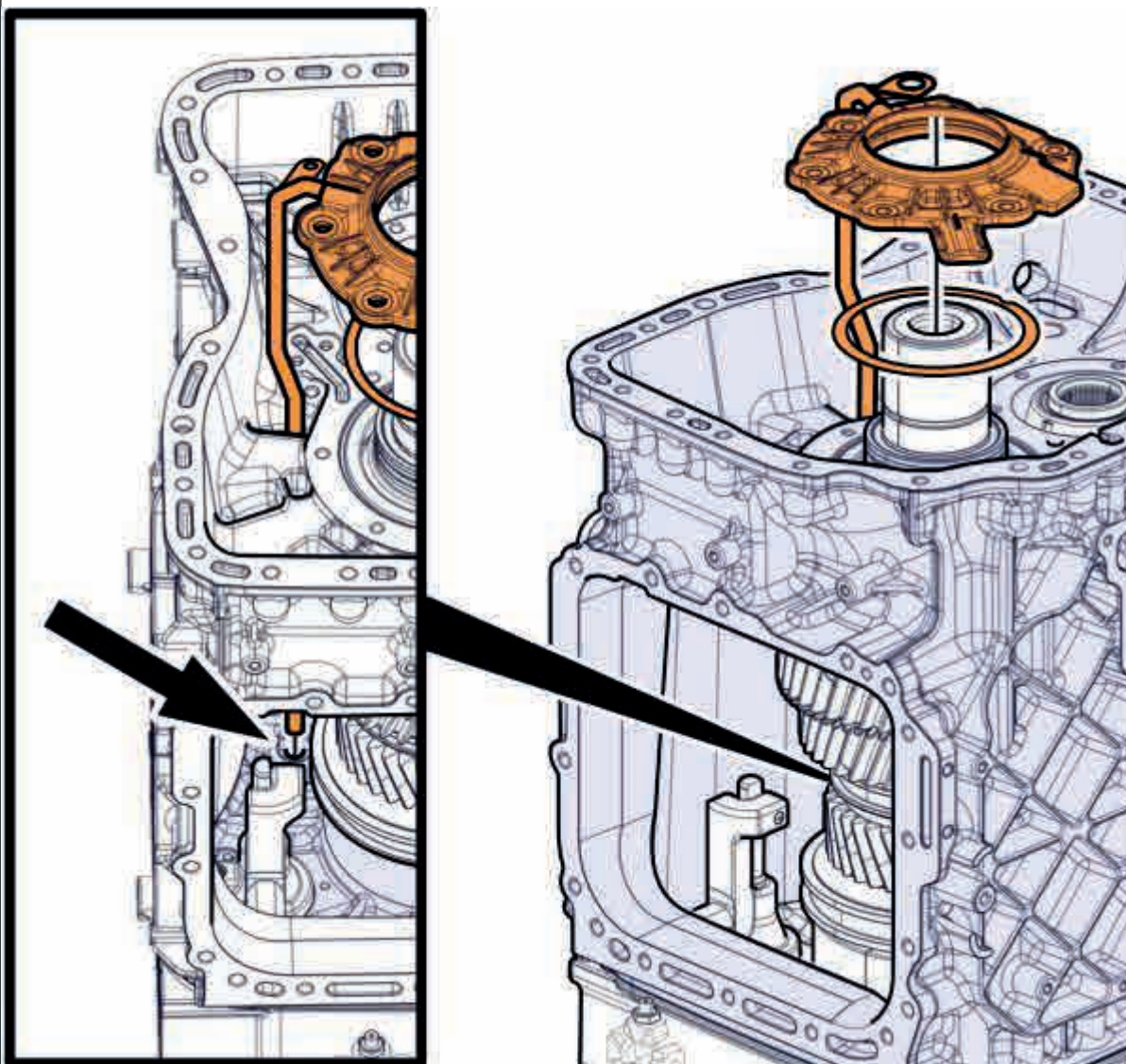
Tampa e tubo, parafusos

1.	Tampa
	56 ±5 Nm
2.	Tubo
	40,5 ±5 Nm



**Nota**

Usar peças novas.



276 Instale as ferramentas.



**Dados técnicos**

Dica de medição, distância abaixo do dente da roda do sensor	2 mm
--	------

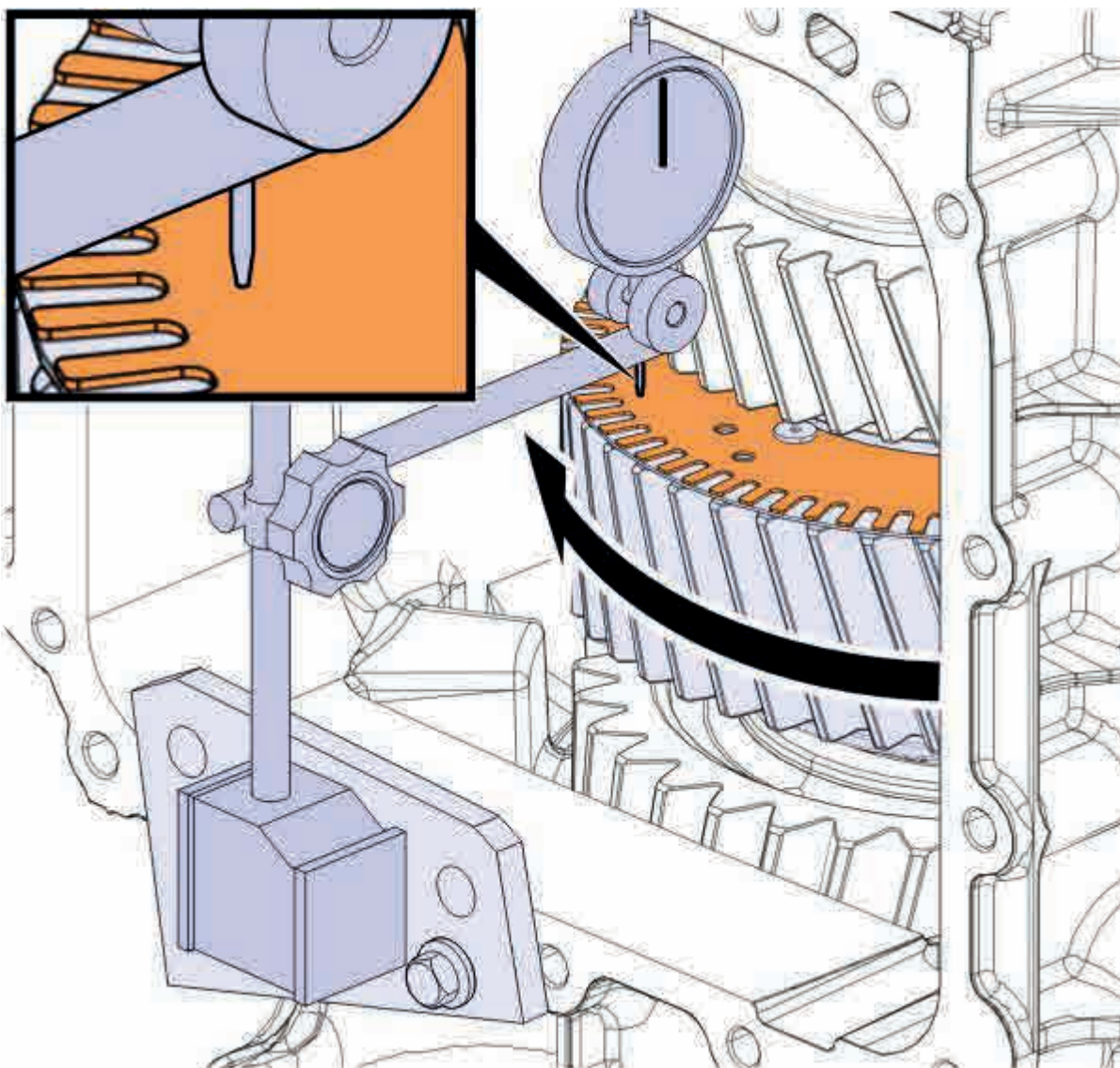
**Material necessário**

ESTANTE MAGNÉTICA	<a href="#">9999696</a>
RELÓGIO INDICADOR	<a href="#">9989876</a>
retentor	<a href="#">9990029</a>

**277** Medir a excentricidade da roda do sensor.

**Dados técnicos**

Desvio axial máximo	0,4 mm
---------------------	--------

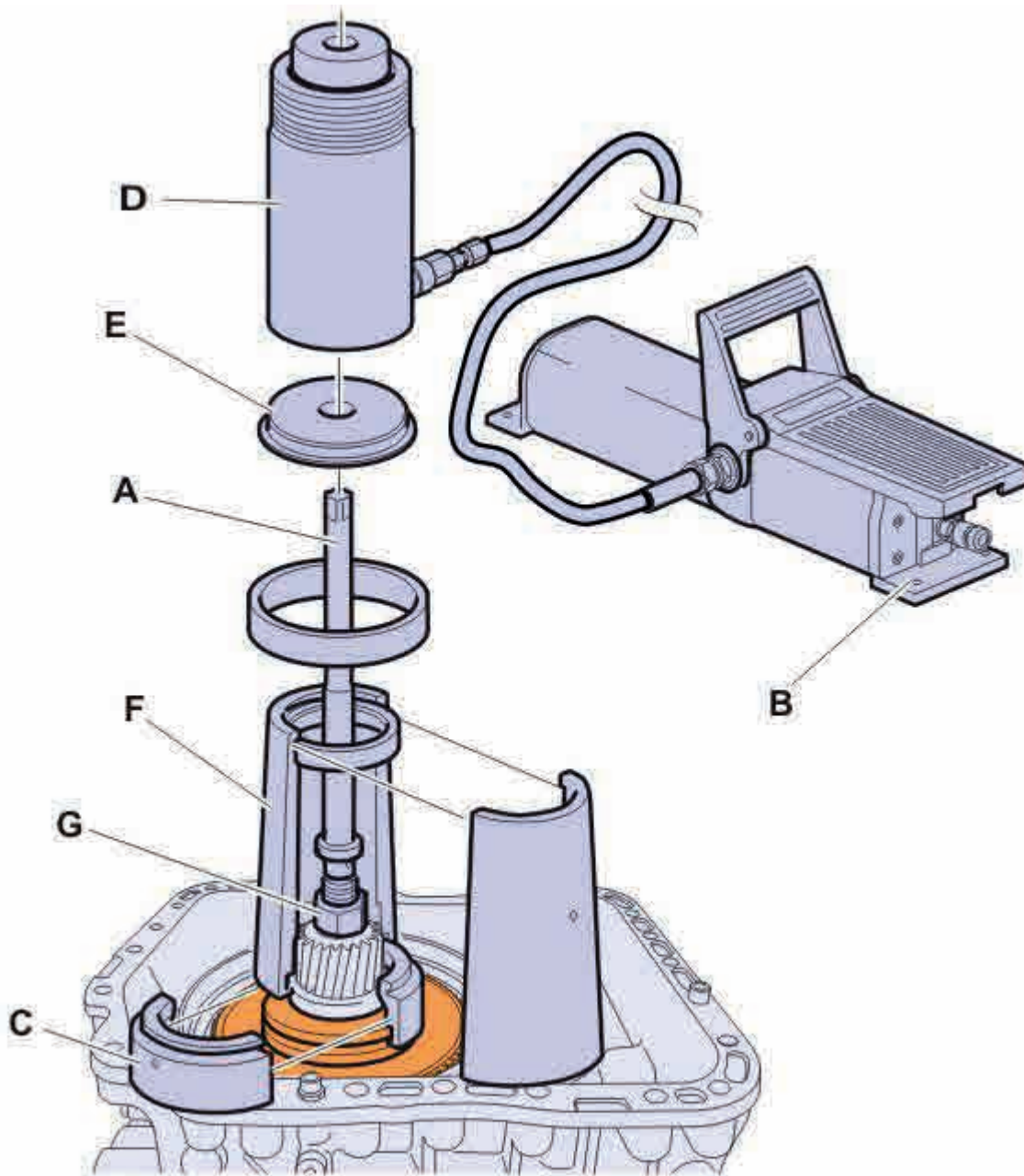


**278** Instalar o cone de faixa.

**Material necessário**

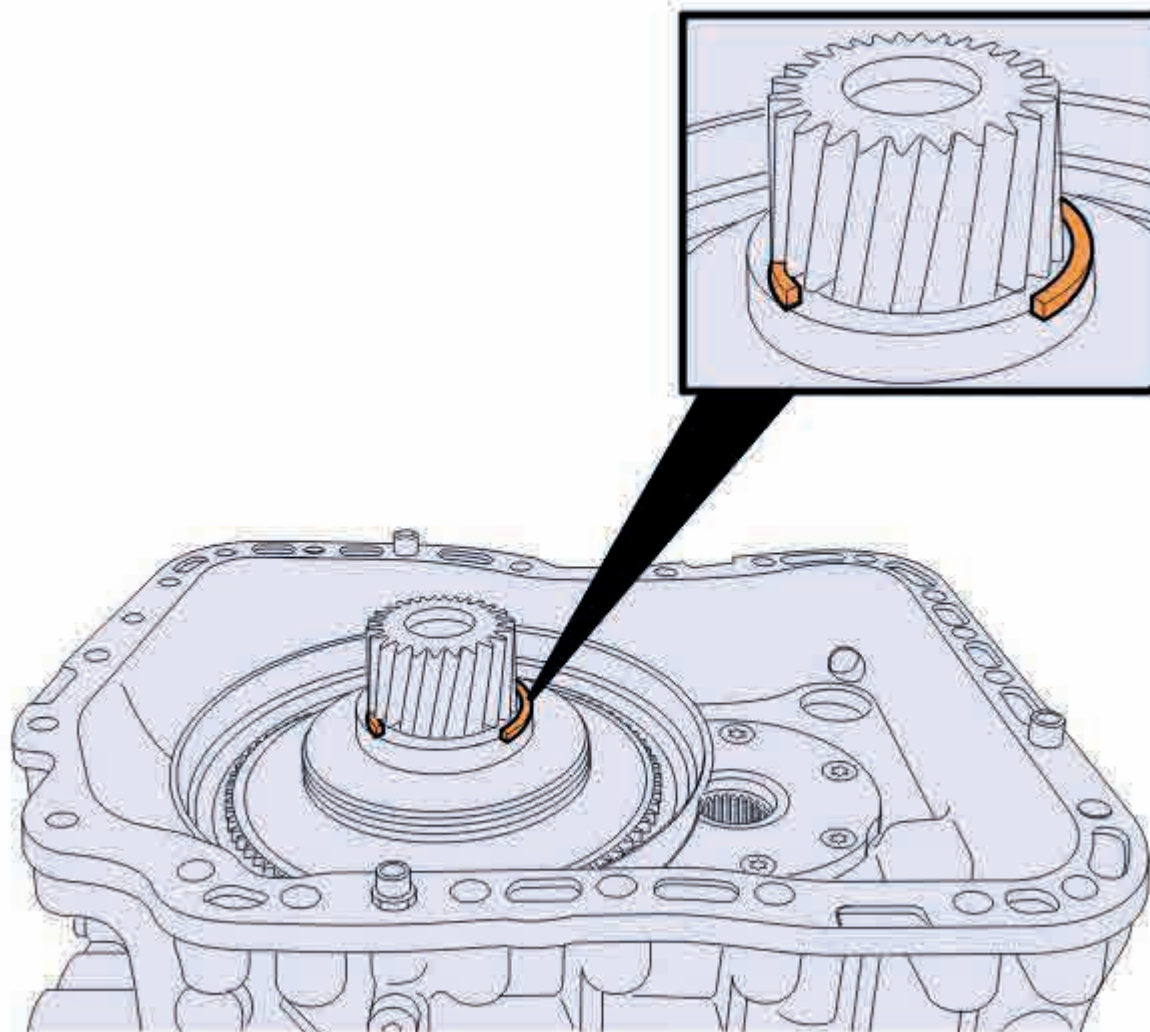
PONTA DE FIXO	<a href="#">9996315</a>
---------------	-------------------------

sacador	<a href="#">88800015</a>
cilindro hidráulico	<a href="#">9992671</a>
BOMBA HIDRÁULICA	<a href="#">9809726</a>
mandril	<a href="#">9996081</a>
sacador	<a href="#">9998542</a>



A	<a href="#">PONTA DE EIXO 9996315</a>
B	<a href="#">BOMBA HIDRÁULICA 9809726</a>
C	<a href="#">sacador 88800015</a>
D	<a href="#">cilindro hidráulico 9992671</a>
E	<a href="#">mandril 9996081</a>
F	<a href="#">sacador 9998542</a>
G	<a href="#">SCREW 9996917</a>

279 Instalar as metades do anel trava.



280 Instalar o grampo circular.

#### Dados técnicos

Anel de retenção, folga axial	0,05 mm
-------------------------------	---------



#### Nota

Usar o anel de retenção mais espesso possível.



#### Nota

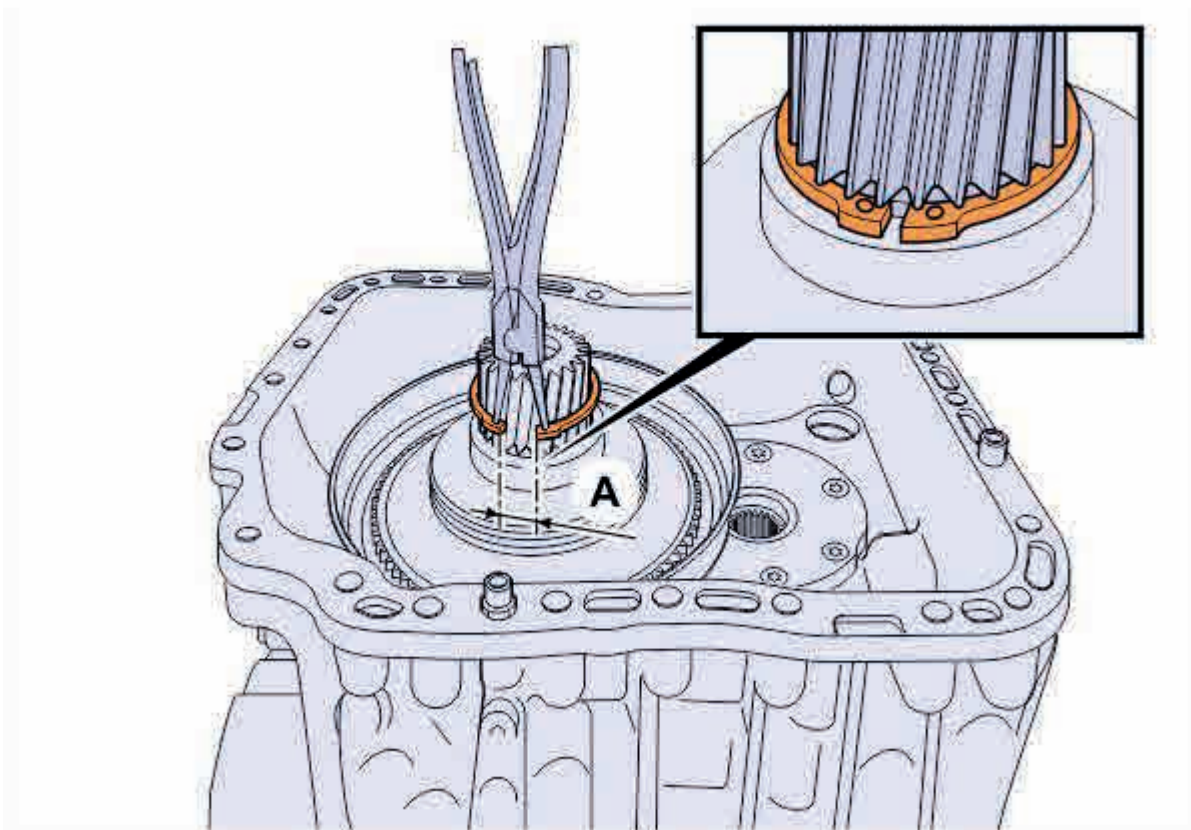
Assegurar-se de que a folga esteja dentro da especificação.



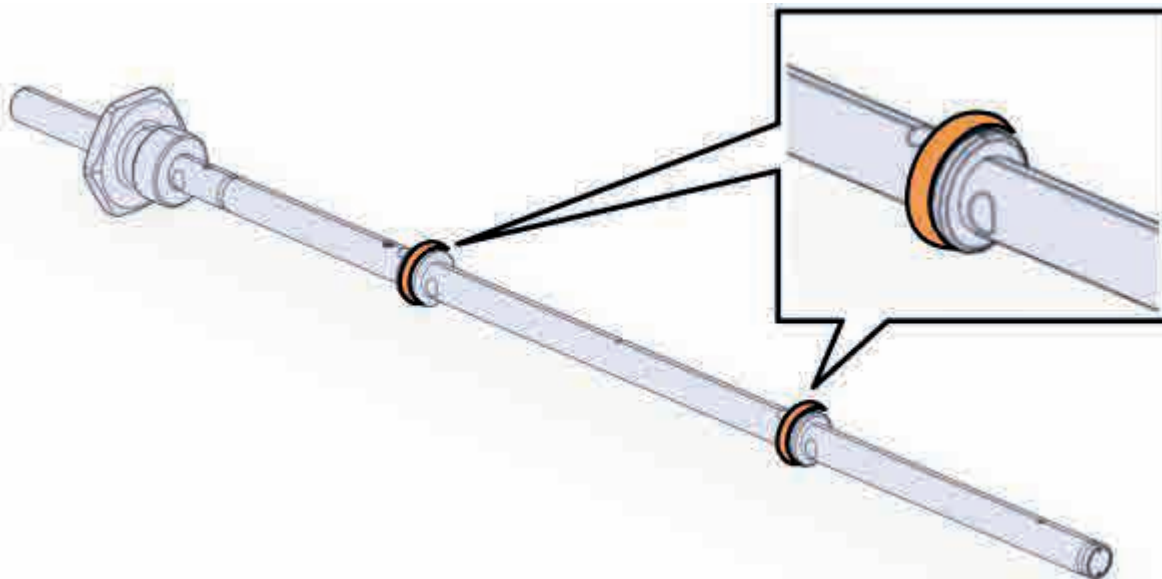
#### Nota

**(A)** As bordas do anel de retenção devem ser posicionadas entre dois dentes da engrenagem.

O anel de retenção deve fechar todos os furos do flange.



281 Instalar os anéis O.



282 Instalar o tubo.

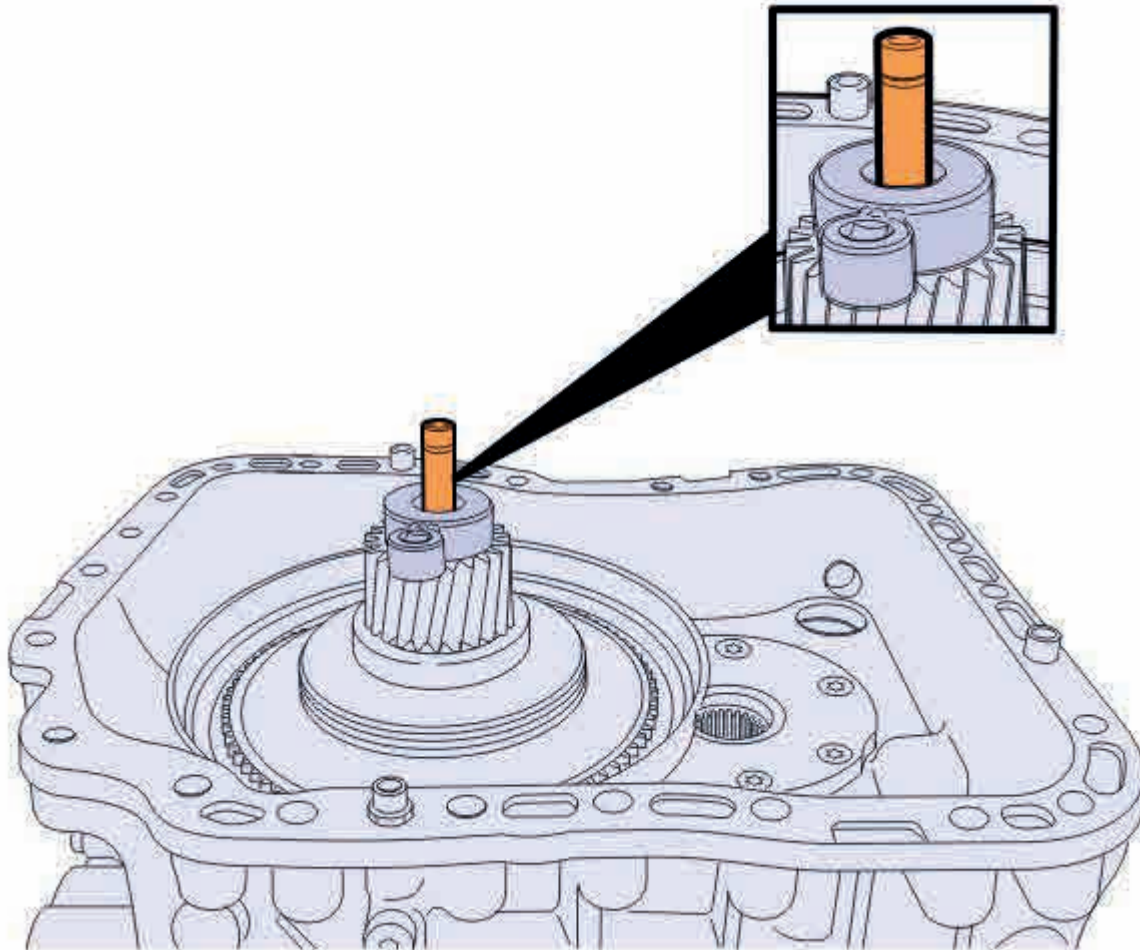
283 Aperte o tubo com o torque correto.

**Torque**

Distribuição de óleo, tubo	250 ±35 Nm
----------------------------	------------

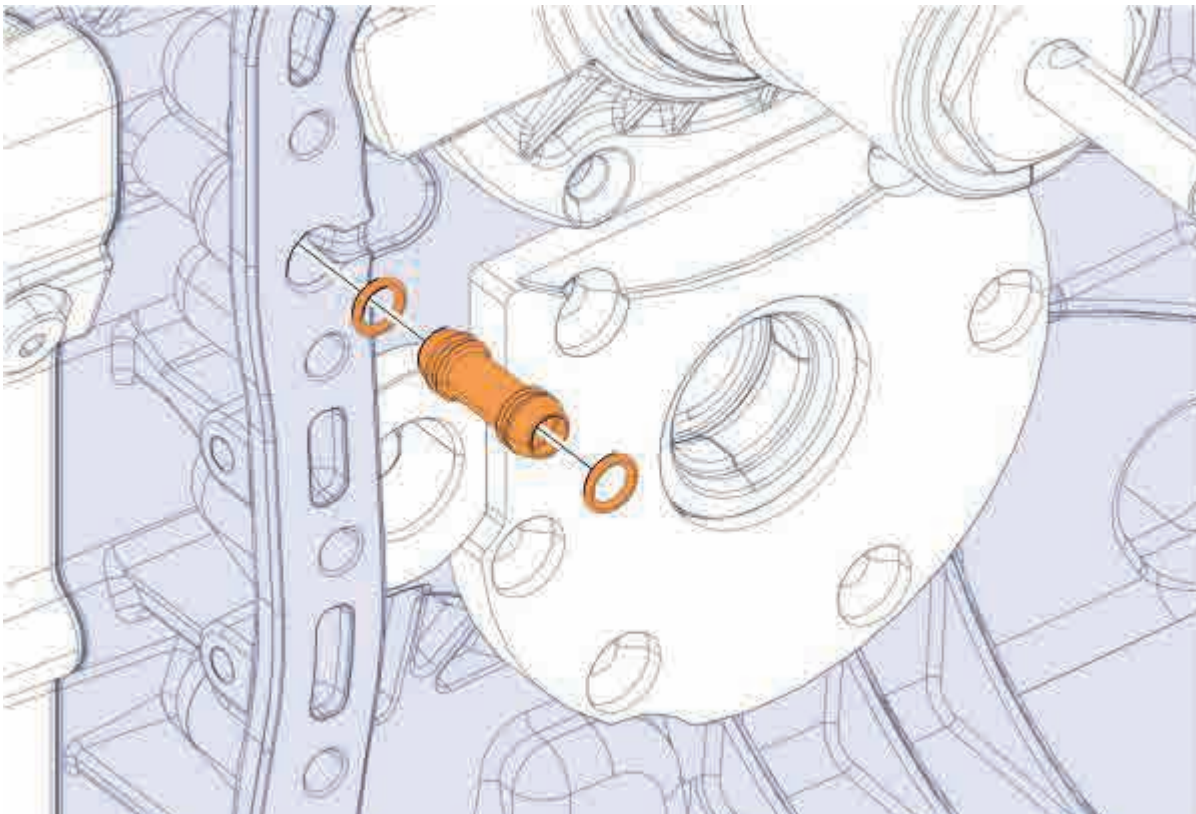
**Material necessário**

soquete	<a href="#">9990027</a>
---------	-------------------------

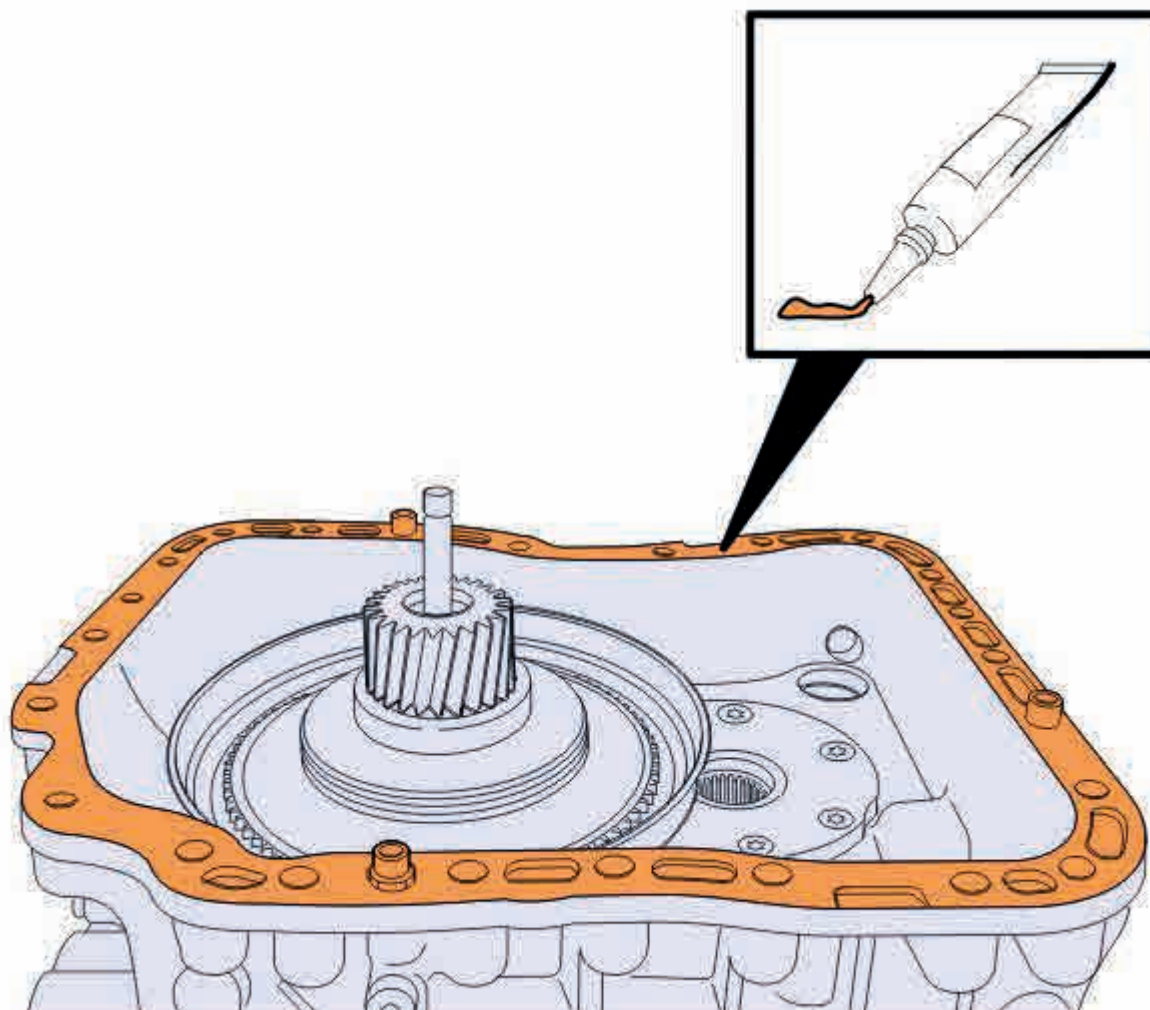


284 Instalar os anéis O.

285 Instalar o tubo.



286	Aplique vedador.	
	<b>Material necessário</b>	
	<a href="#">Cola, fita, agente de vedação e fluido travante</a>	



287	Alinhe o alojamento.	
	<b>Material necessário</b>	
	ADAPTADOR	<a href="#">9996925</a>
	ARGOLA DE ELEVAÇÃO	<a href="#">9996479</a>

288	Instale o alojamento.
-----	-----------------------