

AP05.30-B-0560-01ONR	Verificar, regular a folga das válvulas	
----------------------	---	--

**Motor 471.9 no Tipo 963, 964**  
**com Code I6P (Planta de produção de veículos São Bernardo do Campo)**

**Valores de teste das válvulas**

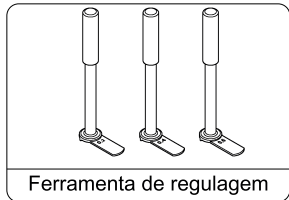
Número	Denominação	Motor 471.9
BE05.30-N-1001-01S	Folga das válvulas	Admissão mm 0,4
		Descarga mm 0,6

**Valores de teste das válvulas**

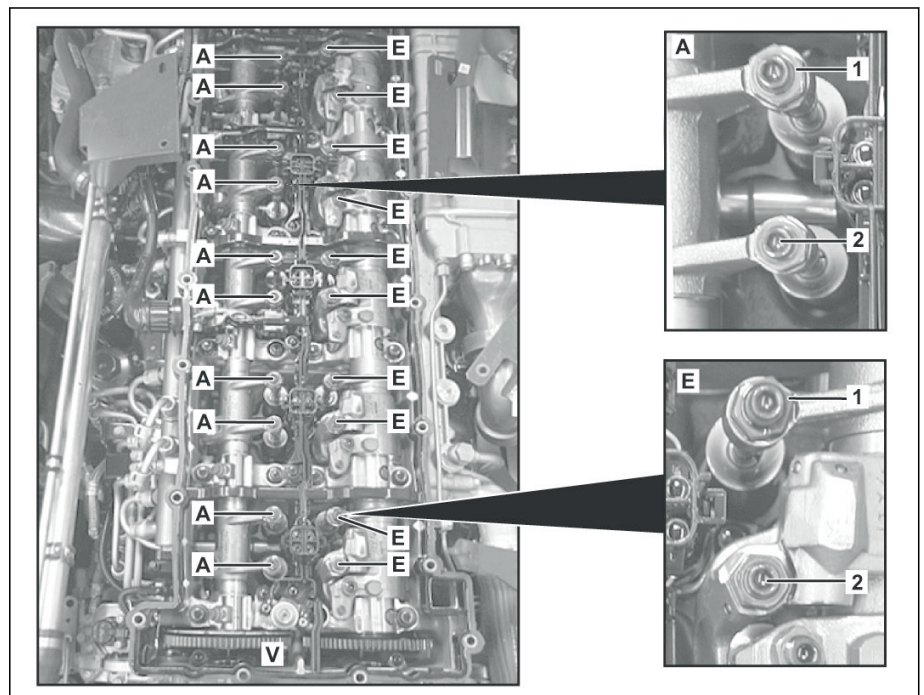
Número	Denominação	Motor 471.9
BE05.30-N-1002-01S	Tolerância de verificação da folga da válvula	mm ±0,05

**mm Comando do motor - Generalidades**

Número	Denominação	Motor 470.9, 471.9, 473.9
BA05.00-N-1001-01M	Contra porca no parafuso de regulagem do balancim	Nm 50



- 1 *Contra porca*
- 2 *Parafuso de regulagem*
- V *Lado do volante do motor*
- A *Válvula de admissão*
- E *Válvula de escape*

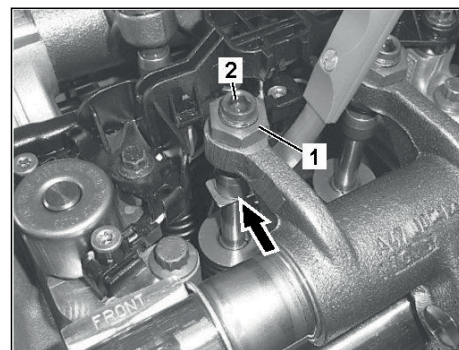


**Ajustar as válvulas de admissão e de escape em duas posições da árvore de manivelas, de acordo com a tabela abaixo (exclusiva para esse documento)**







**i** Para isso, colocar o 6º cilindro no PMS de cruzamento de válvulas (1º cilindro no PMS de ignição), depois colocar o 1º cilindro no PMS de cruzamento de válvulas (6º cilindro no PMS de ignição).

Posição da árvore de manivelas	Válvulas a ser reguladas/cilindro					
	1	2	3	4	5	6
6º cilindro no PMS do cruzamento de válvulas	A/E	A	E	A	E	-
1º cilindro no PMS no cruzamento de válvulas	-	E	A	E	A	A/E

- 1 Contraporca
- 2 Parafuso de regulagem



B05.30-A004-01

- 1 Colocar o 6º cilindro (PMS ponto morto superior).  
**i** Utilizar o dispositivo de giro  para colocar o 6º cilindro no (PMS ponto morto superior) de cruzamento de válvulas e o 1º cilindro no PMS de ignição.
- 2 Verificar a folga da válvula (seta) respectivamente entre o parafuso de regulagem (2) e a haste da válvula com a ferramenta de regulagem .  
**i** A folga da válvula deverá ser ajustada quando estiver fora da tolerância de teste.
- 3 Regular a folga de válvulas com a  ferramenta de regulagem.
- 4 Para regular a folga das válvulas deve soltar a contraporca (1) com uma ferramenta  apropriada e ajustar a folga da válvula pelo parafuso de ajuste (2).
- 5 Apoiar de encontro o parafuso de regulagem (2) e apertar a contraporca (1) .
- 6 Folga da válvula, verificar novamente com ferramenta de regulagem, e eventualmente ajustar.  
**i** Executar a verificação nos demais cilindros, para isso girar o motor com o  dispositivo de giro.