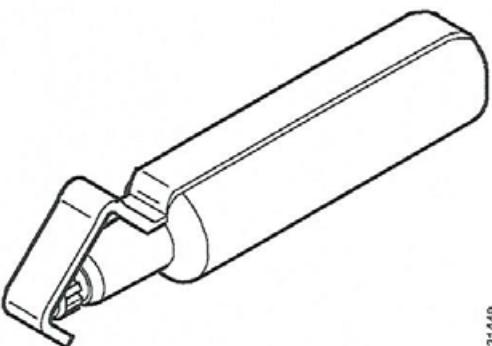


# Reparação dos cabos do EDC

## Ferramentas

Número	Descrição	Ilustração
588 200	Descascador de cabos	
588 207	Ferramenta para cravar terminais	
588 220	Ferramenta para descascar	
587 602	Pistola de ar quente	

No passado, quando havia uma falha (*avaria*) em algum componente, p. ex. no sensor de temperatura do líquido de arrefecimento ou sensor de rotações do motor, era necessário substituir todo o chicote de cabos (*cablagem*) do EDC em veículos com EDC MS6. A ferramenta para descascar 588 220 deve ser usada para evitar ter de substituir o chicote de cabos (*cablagem*) inteiro.



121449

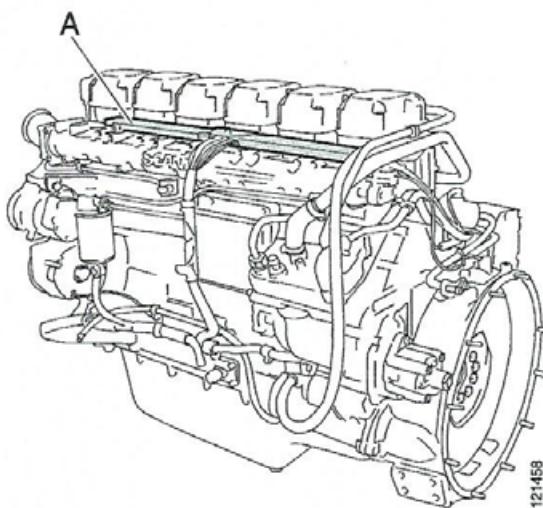
*Ferramenta para descascar 588 220.*

- 1 Use o Scania Diagnos para encontrar o sensor com defeito.
- 2 Todos os componentes têm um comprimento suficiente nos cabos para que as juntas de união possam ser posicionadas onde os cabos são retos e estão protegidos.
- 3 Una um componente novo. Posicione a junta de união onde o cabo é reto e está protegido. Use um multímetro e o Scania Diagnos para garantir que não haja circuitos abertos ou curtos-circuitos no chicote de cabos (*cablagem*).

## Posição das juntas de união para componentes

### Motores de 11 e 12 litros

- As juntas de união para **todos** os componentes devem ser posicionadas sob a placa A.



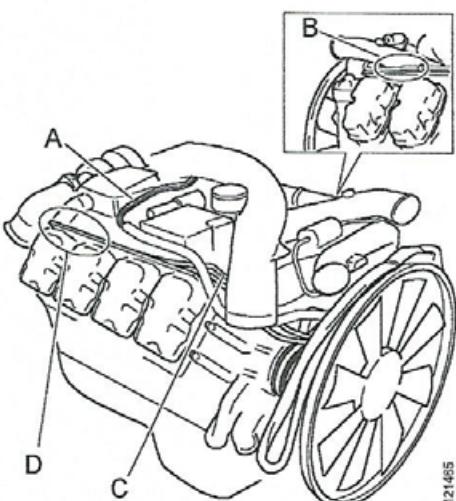
121458

*As juntas de união para todos os componentes devem ser posicionadas sob a placa A.*

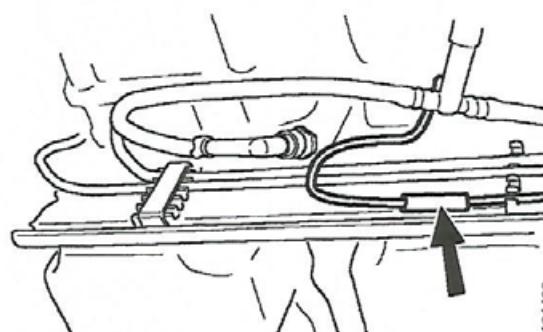
### Motor de 16 litros

- Une os cabos da válvula solenóide no A para os cilindros 7 e 8.
- Une os cabos do sensor auxiliar de rotações do motor T75 e da válvula solenóide no B para os cilindros 5 e 6.
- Une os cabos do sensor da pressão do óleo T5 e do sensor de temperatura do líquido de arrefecimento T33 no C.
- Une os cabos do sensor principal de rotações do motor T74, do sensor de temperatura e pressão do ar de admissão T47 e da válvula solenóide no D para os cilindros 1, 2, 3 e 4.

**Nota:** Os cabos do sensor de temperatura T47 e da válvula solenóide para os cilindros 1, 2 e 3 são bem curtos. O cabo novo deve ser mais comprido que o anterior para poder posicionar a junta de união no D. O cabo curva então em direção à unidade de comando. Veja a ilustração.



121455



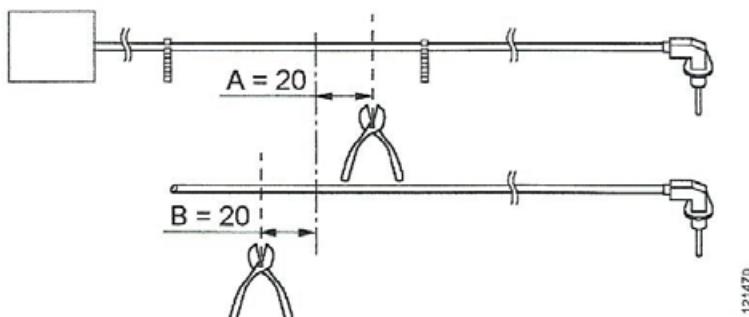
121458

*Junta de união no cabo da válvula solenóide para cilindro 3.*

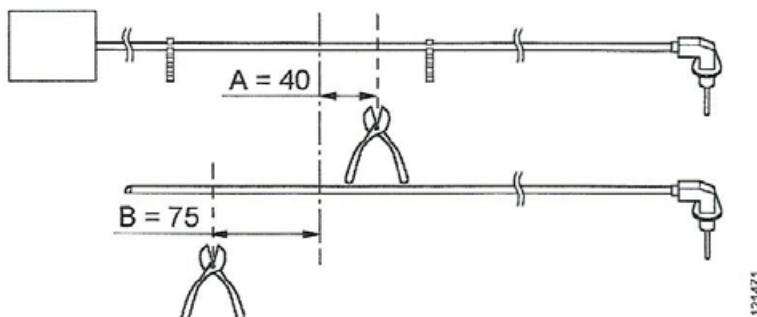
## Descrição de serviço

- 1 Remova o componente com defeito do motor.
- 2 Solte o cabo e limpe as sujeiras (*sujidades*) e a graxa (*massa*).
- 3 Marque no cabo o ponto central correto da junta de união. De preferência, você deve colocar a junta de união entre dois guias para chicotes.
- 4 Corte os cabos novos conforme ilustrado abaixo. Adicione a medição B ao ponto central marcado.

**Nota:** Lembre-se de adicionar a medição A ao ponto central marcado de modo que o cabo da unidade de comando não seja muito curto.



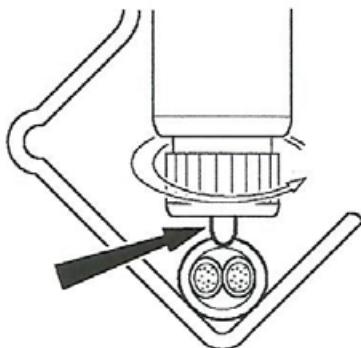
*Cabo de 2 fios*



*Cabo de 4 fios.*

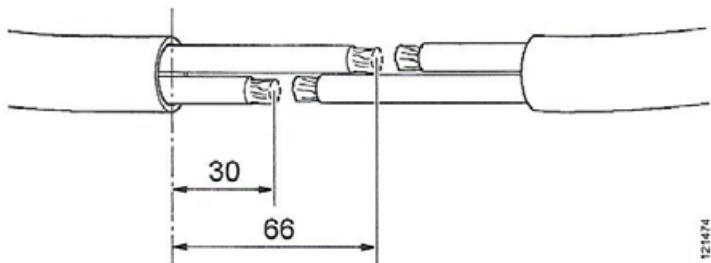
O sensor de temperatura e pressão do ar de admissão e o sensor da pressão do óleo têm cabos de 4 fios.

- 5 Descasque os cabos usando a ferramenta 588 220. Veja a ilustração. Assegure-se de não danificar o isolamento do cabo.



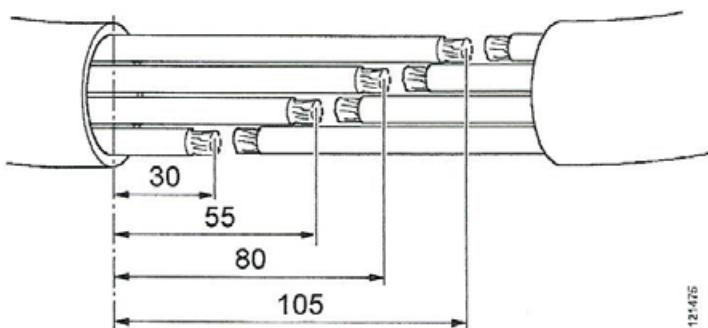
121473

- 6 Corte os cabos conforme ilustrado abaixo. A linha central na ilustração é a marca no cabo
- 7 Posicione as juntas de união nos fios conforme ilustrado abaixo.
- 8 Descasque 7 mm do isolamento dos extremos dos cabos com o descascador de cabos 588 200.



121474

*Cabo de 2 fios*

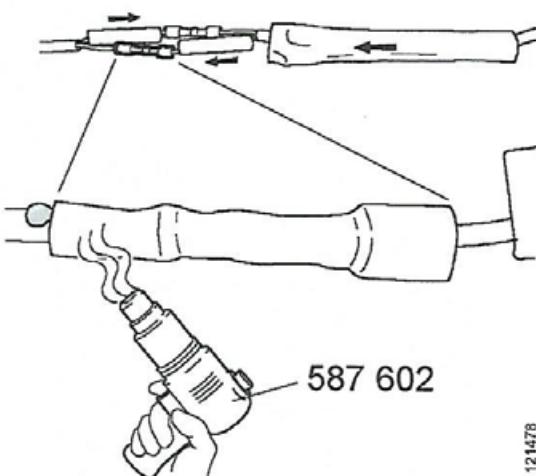


121475

*Cabo de 4 fios*

**IMPORTANTE!** A junta de união deve ser vedada para impedir a entrada de humidade.

- 9 Instale uma tubulação (*tubagem*) de proteção de 40 mm de comprimento e Ø8 em cada fio.
- 10 Instale a tubulação (*tubagem*) de proteção, Ø16, que é aprox. 30 mm mais comprido que a junta de união no cabo. Duas tubulações (*tubagens*) de proteção são usadas no cabo de 4 fios.
- 11 Prenda as luvas (*mangas*) usando a ferramenta 588 207.
- 12 Aqueça as luvas (*mangas*) com uma pistola de ar quente, p. ex. 587 602, para que a cola seja forçada para fora dos extremos dos cabos.



121478

*Depois de as luvas (mangas) terem sido presas, elas devem ser aquecidas até a cola ser forçada para fora.*

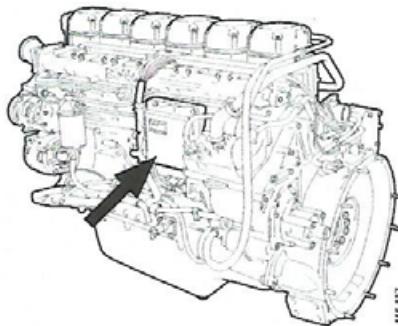
- 13 Instale a tubulação (*tubagem*) de proteção do fio sobre as luvas (*mangas*) e aqueça para que a cola seja forçada para fora.
- 14 Instale a tubulação (*tubagem*) de proteção do fio sobre a junta de união inteira e aqueça para que a cola seja forçada para fora.
- 15 Reinstate o cabo. É possível que um dos dentes de borracha no guia para chicotes tenha que ser cortado caso um novo sensor de temperatura e pressão do ar de admissão T47 tenha sido instalado.

# Unidade de comando do EDC

## Substituição da unidade de comando

### Momento (Binário) de aperto

Parafusos da unidade de comando 22 Nm



116.112

### Descrição de serviço

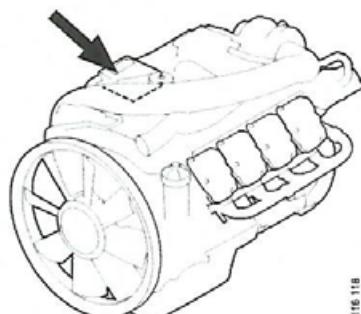
**IMPORTANTE!** A unidade de comando poderá ser danificada se continuar a receber tensão enquanto está sendo desconectada. A ignição deve, por isso, ser desligada com a chave de partida (*arranque*) e a lâmpada indicadora do EDC apagada antes de remover a unidade de comando.

- 1 Desconecte os dois conectores (*fichas*) da unidade de comando.
- 2 Remova os parafusos de segurança da unidade de comando e em seguida a unidade de comando.
- 3 Limpe a superfície de contato no radiador da unidade de comando.

**Nota:** As roscas no radiador serão deformadas se apertar os parafusos da unidade de comando a um torque (*binário*) maior que 22 Nm.

- 4 Instale a unidade de comando nova e aperte os parafusos a 22 Nm.
- 5 Conecte os dois conectores (*fichas*) na unidade de comando.
- 6 Efetue a programação necessária com o Scania Programmer.
- 7 Ligue o motor. Verifique e em seguida apague os códigos de falha (*avaria*) com o Scania Diagnos.

*Posição da unidade de comando do EDC nos motores de 11 e 12 litros*



116.118

*Posição da unidade de comando do EDC nos motores de 16 litros*