

Serviço

Reparo//Caixa seletora, recondicionamento. Cilindro removido

Modelo

FH (4)

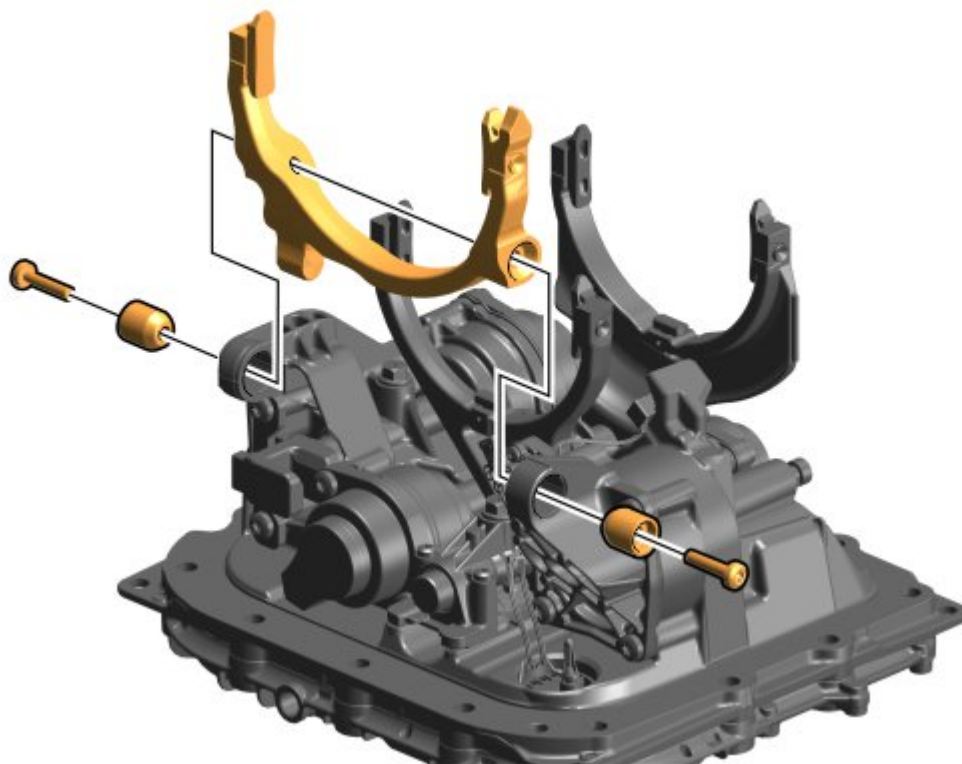
Caixa seletora, recondicionamento

Cilindro removido

Remova os parafusos.

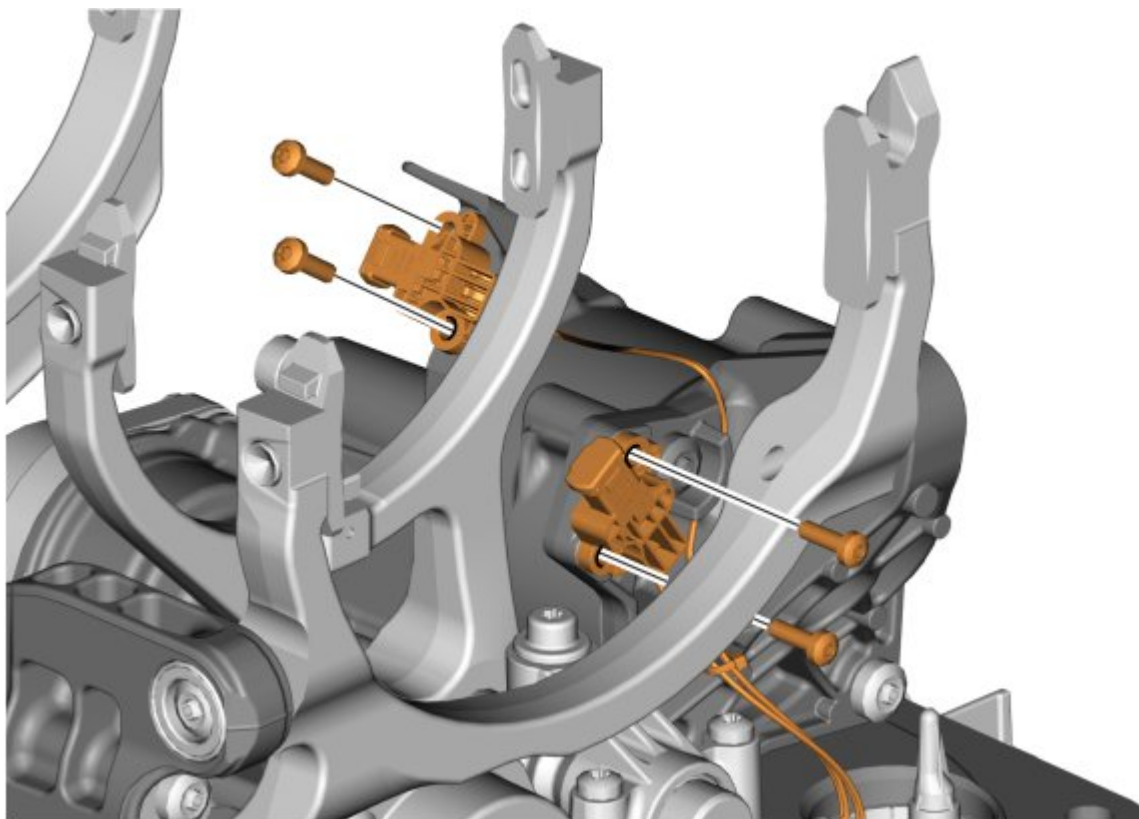
Remover os pinos.

Remover o garfo.



Remova os parafusos.

Remover os sensores.

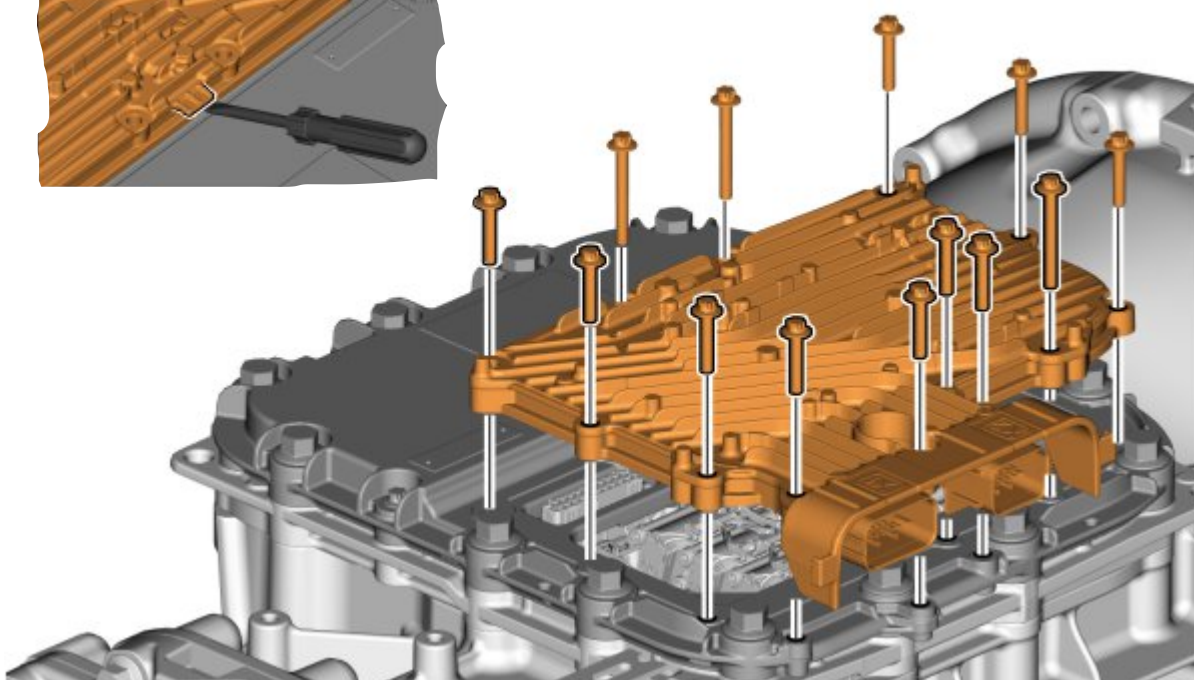
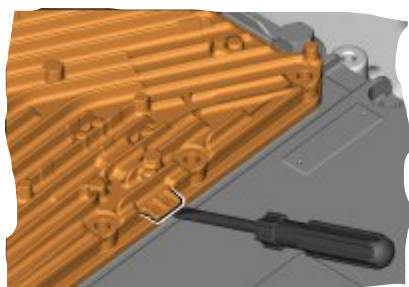


Remova os parafusos.

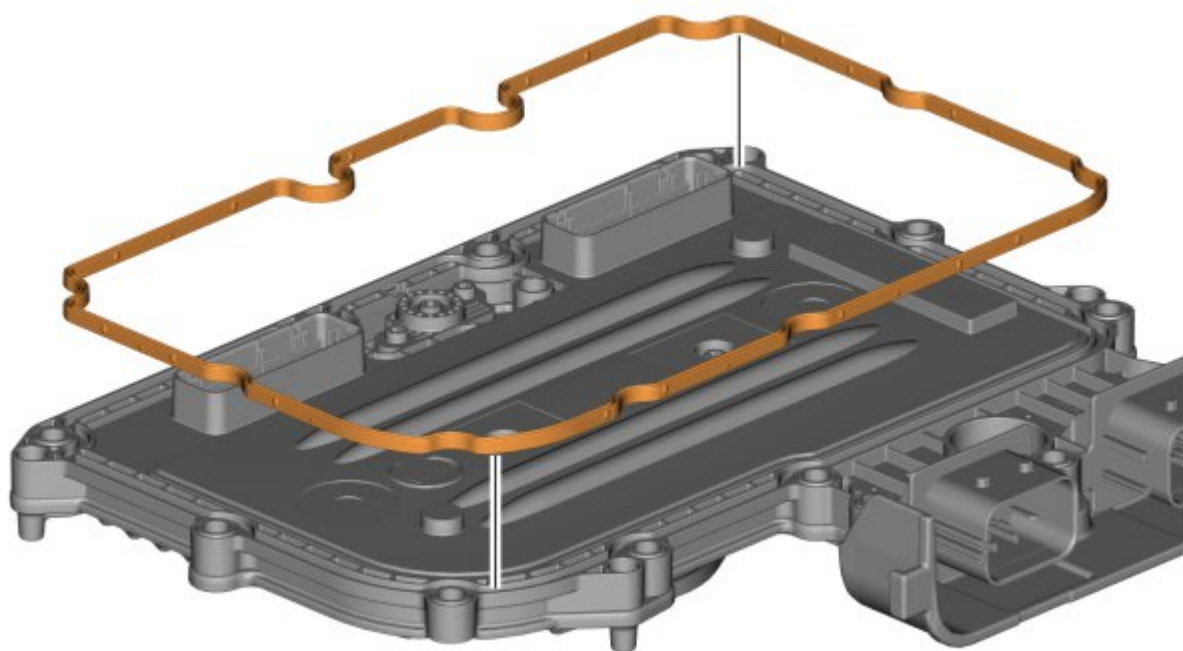
Remover a unidade de controle da transmissão.

Nota

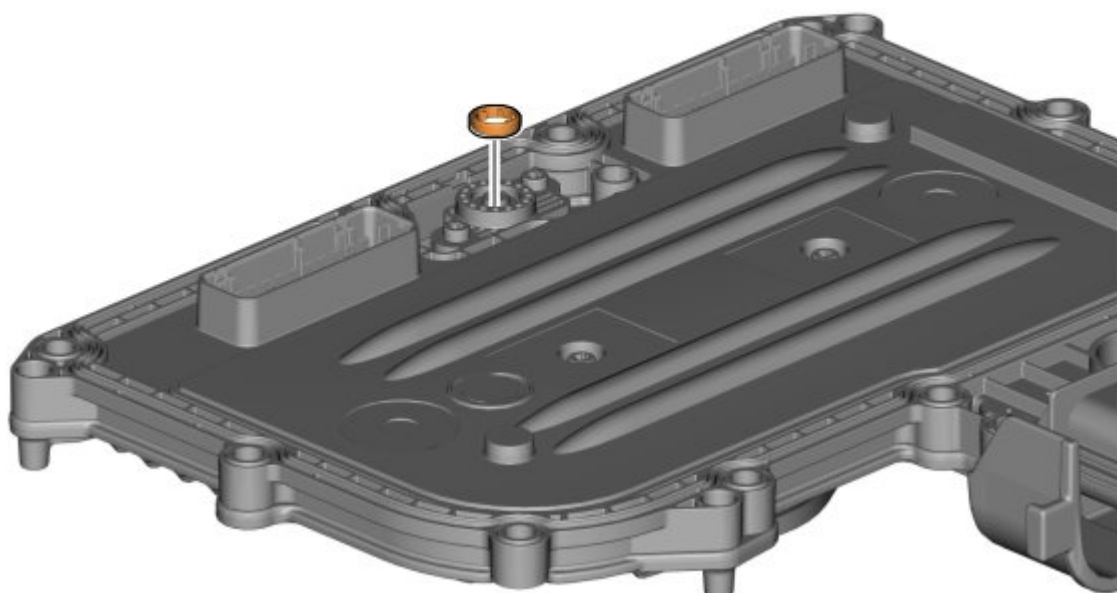
Tomar cuidado para não danificar os conectores.



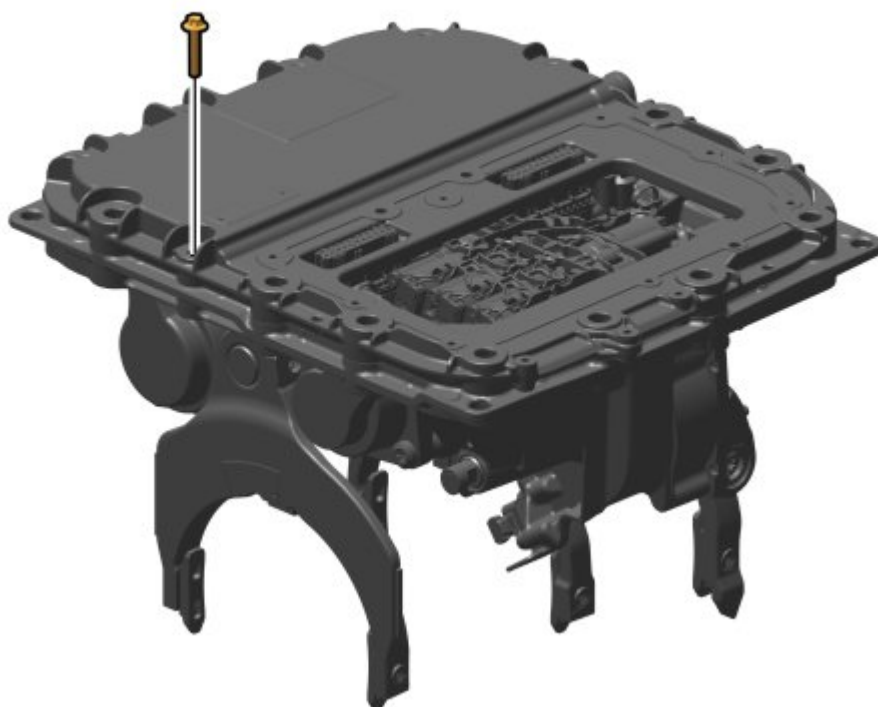
Remova a vedação.



Remova a vedação.

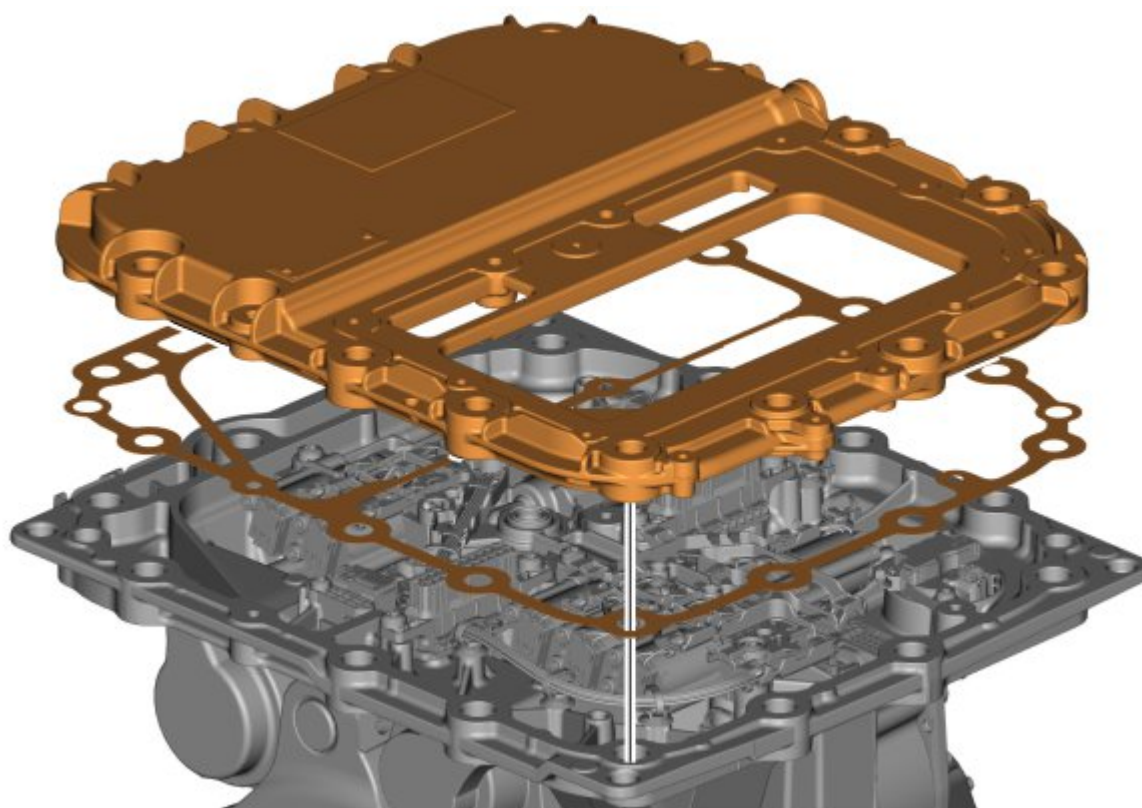


Remova o parafuso.

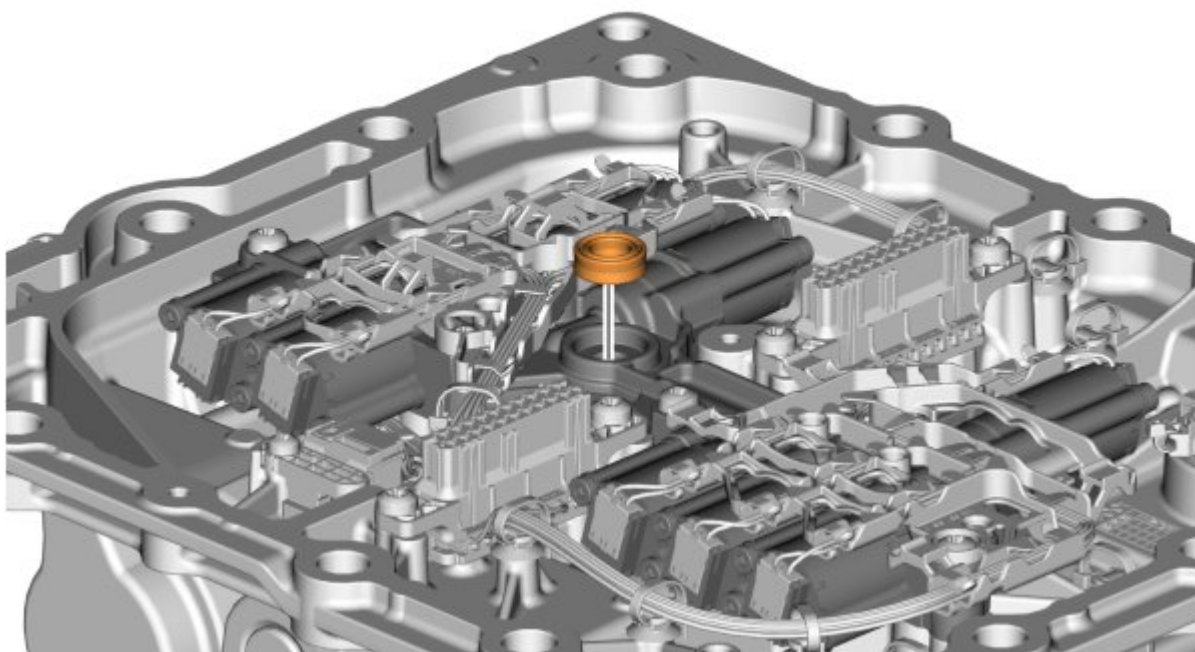


Remover a tampa.

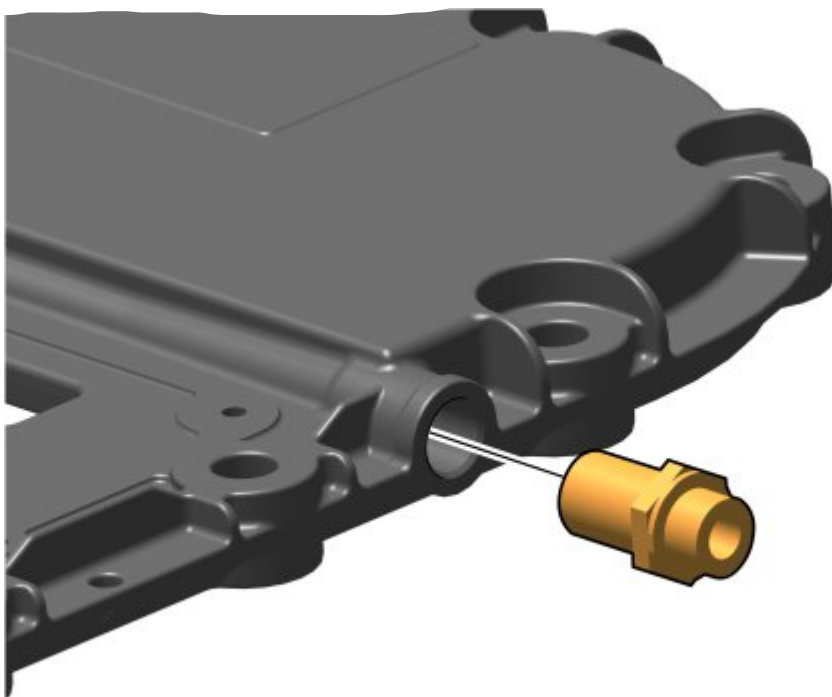
Remova a junta.



Remova a vedação.



Remova o niple.

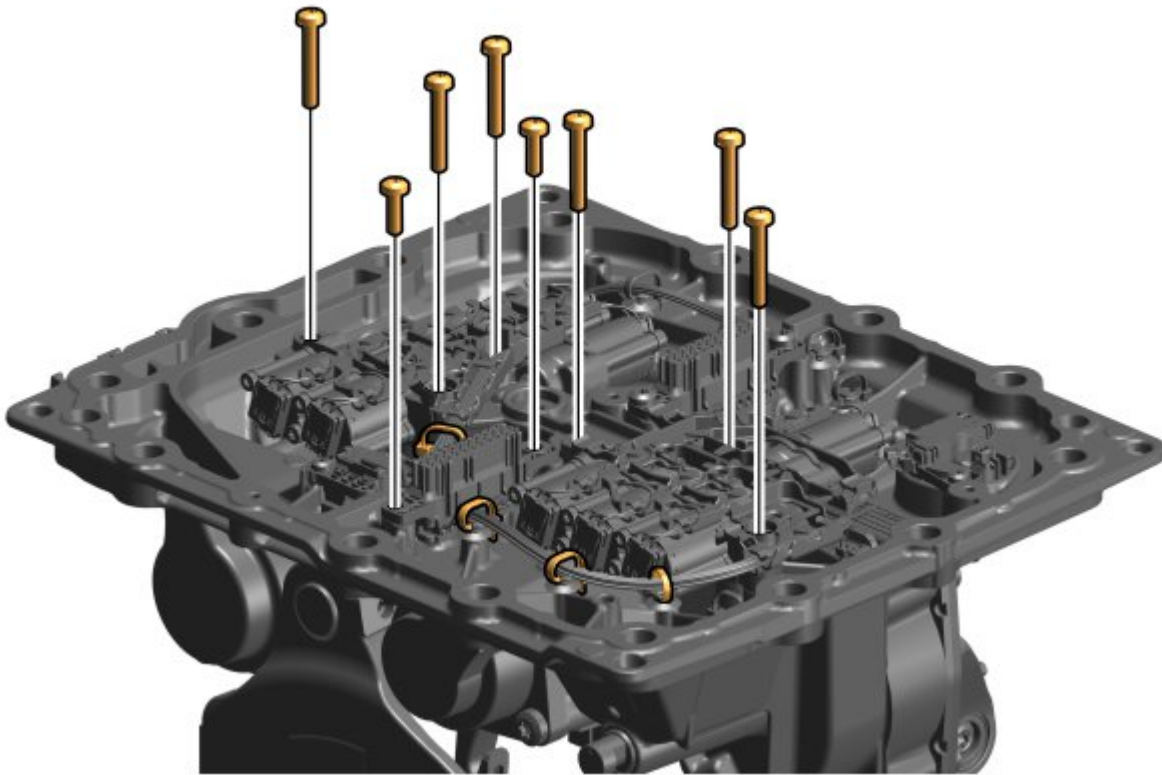


Remover as braçadeiras de cabos.

Nota

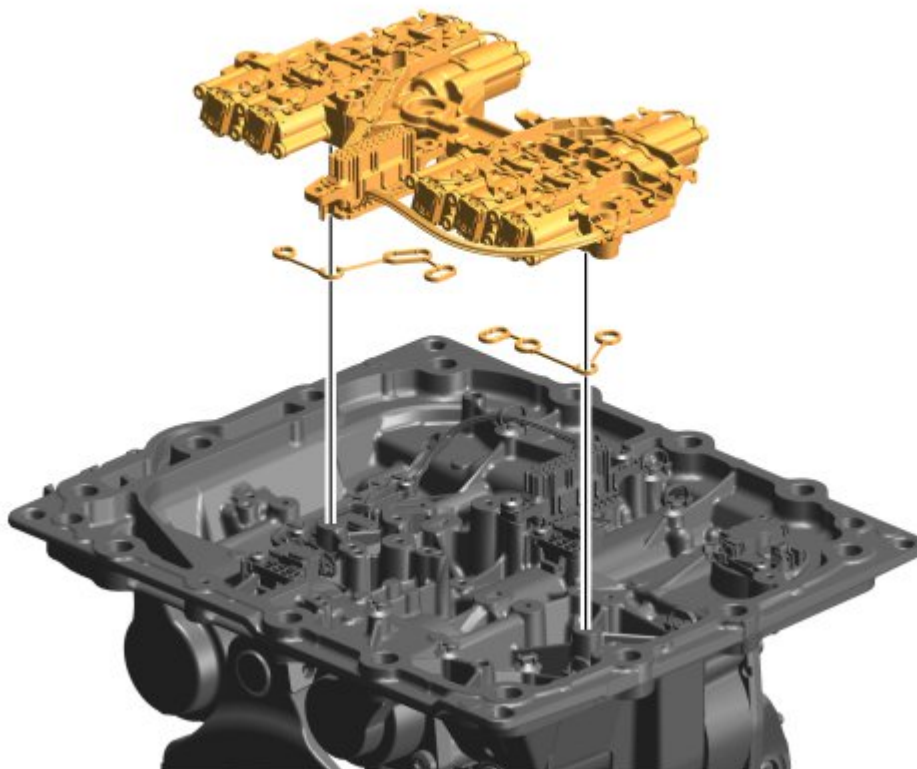
Anotar as posições.

Remova os parafusos.



Remover o conjunto da válvula.

Remover as juntas.

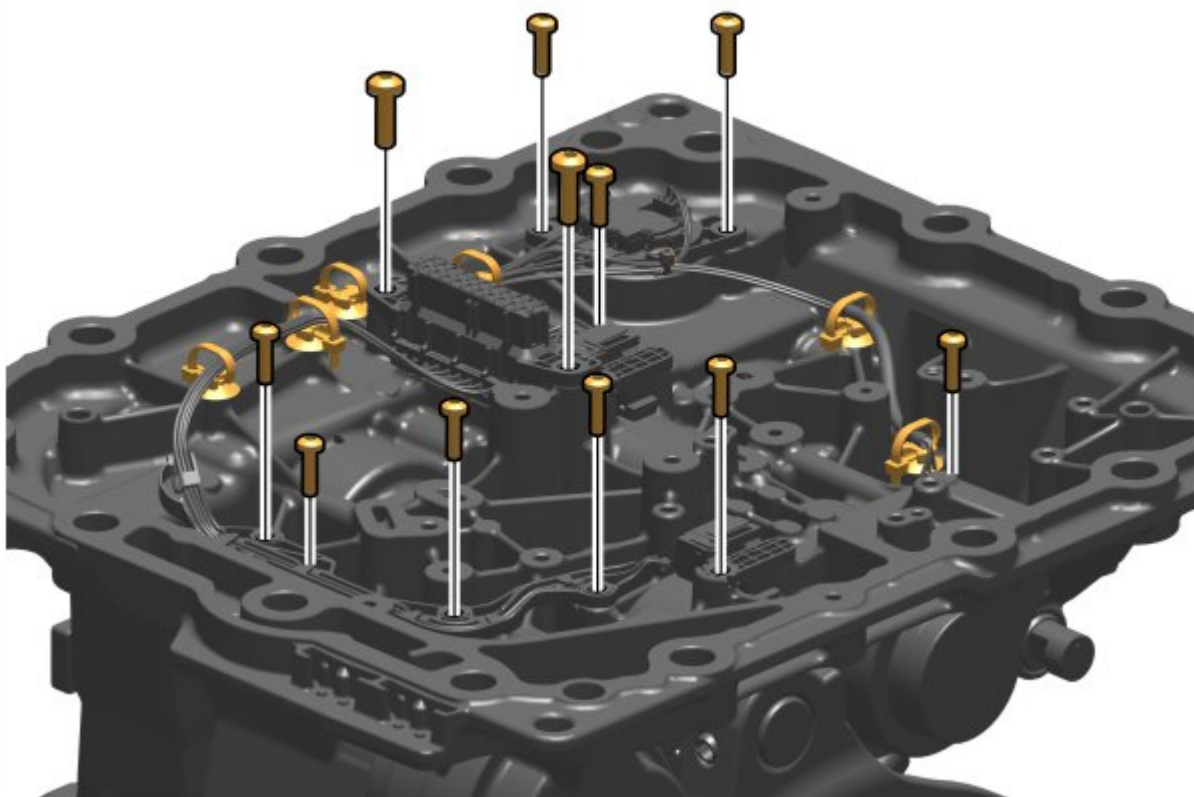


Remova os parafusos.

Remover as braçadeiras de cabos.

Nota

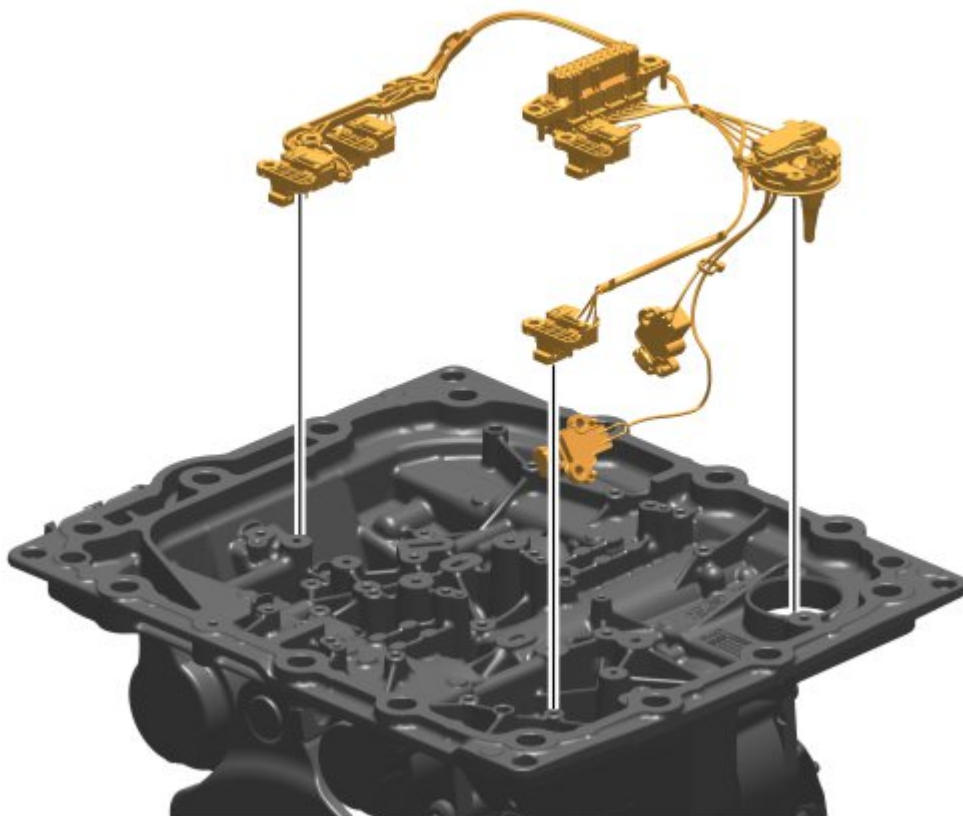
Anotar as posições.



Remover o conjunto de sensores.

Nota

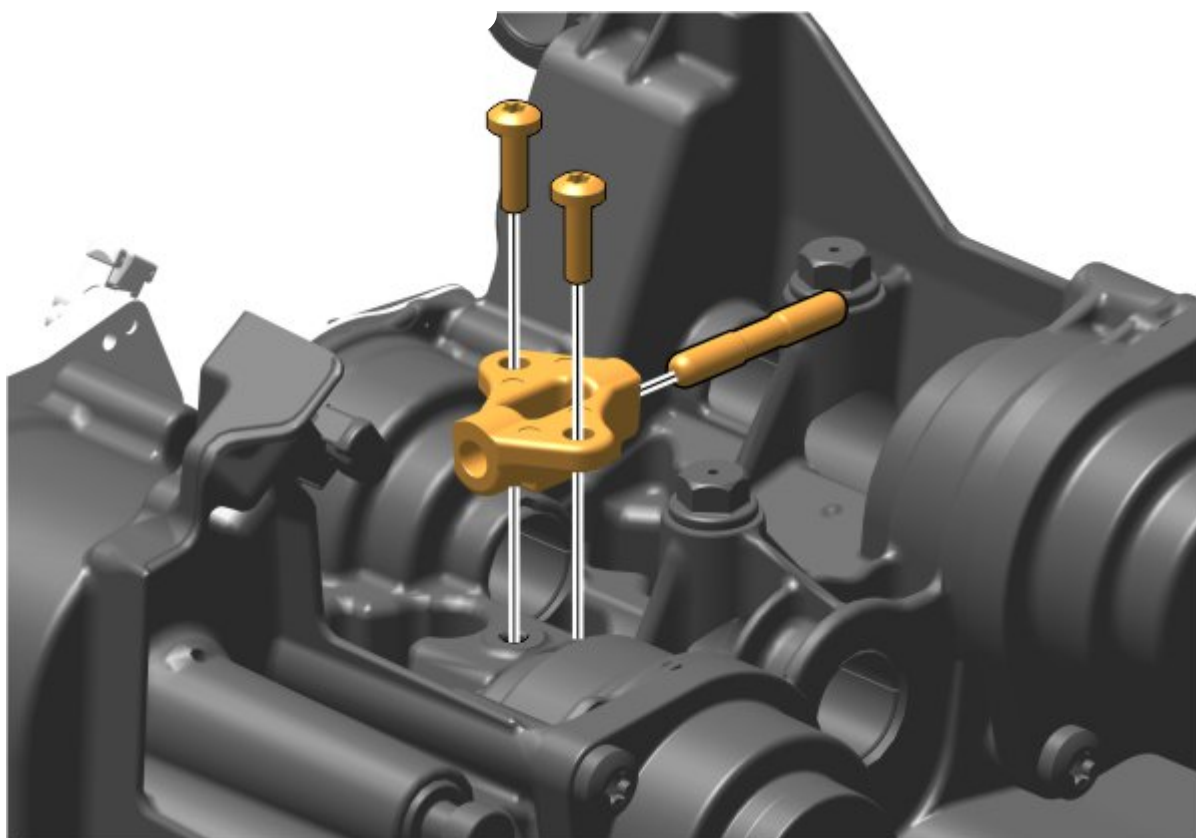
Passar os sensores junto com os cabos pelo orifício.



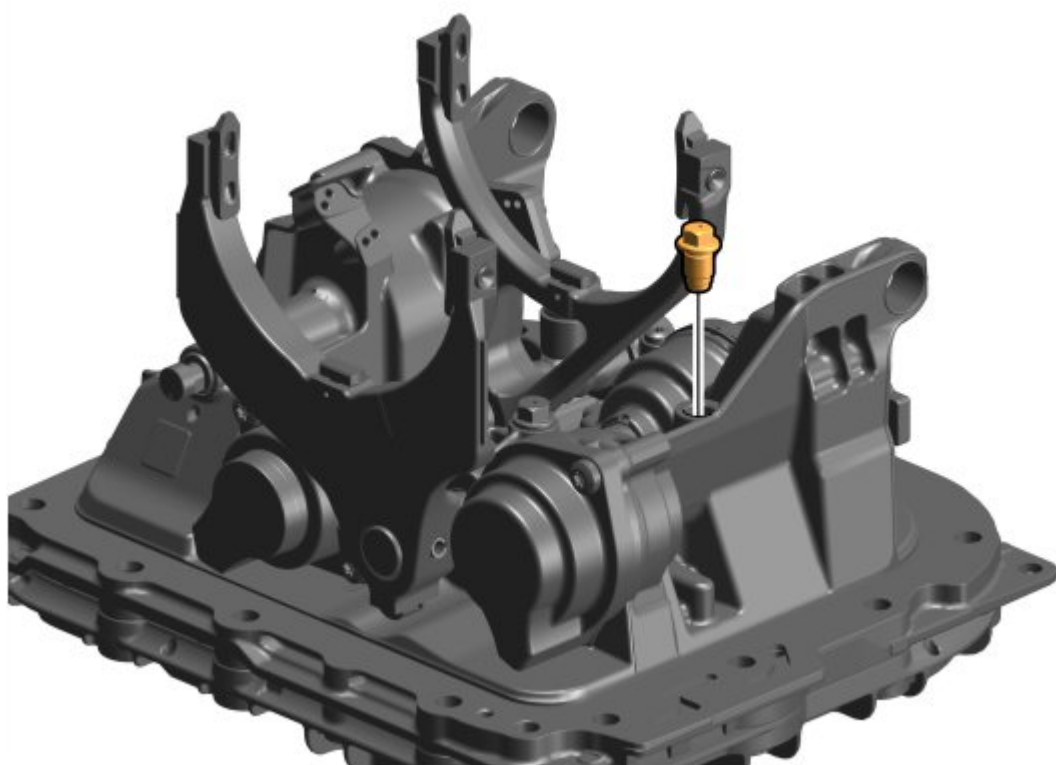
Remova os parafusos.

Remover o conjunto.

Remover o pino.

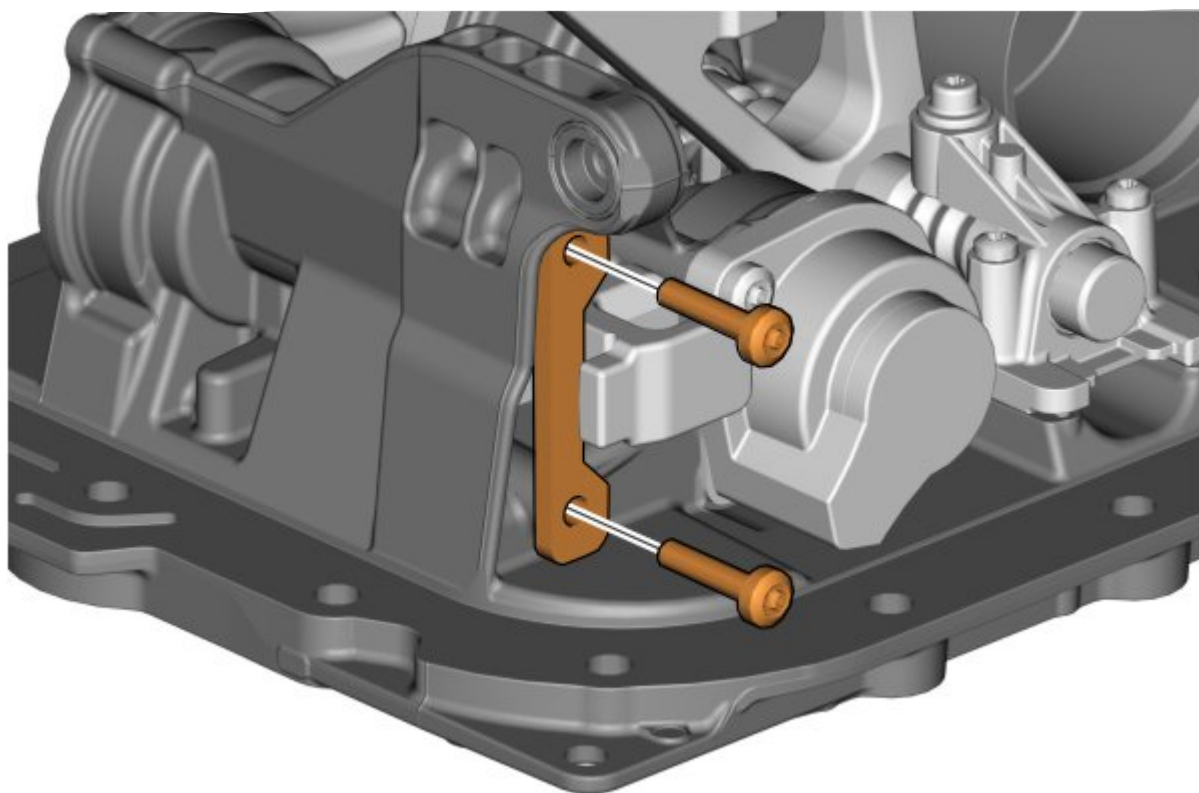


Remover o batente.



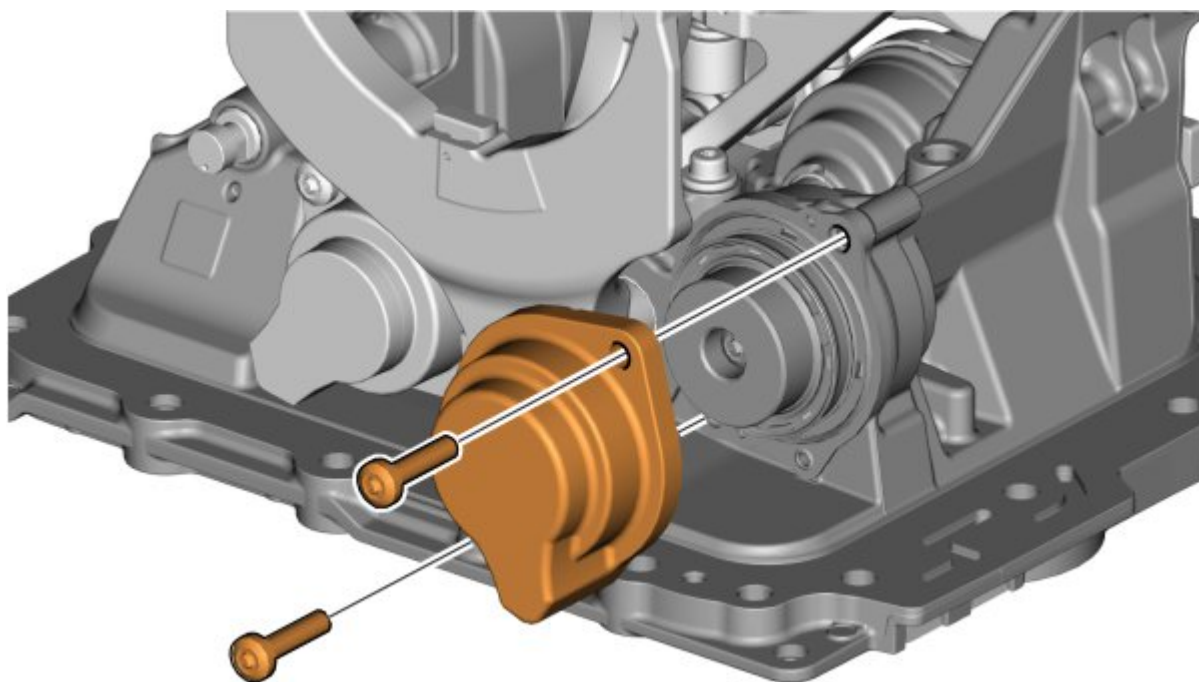
Remova os parafusos.

Remover o batente final.



Remova os parafusos.

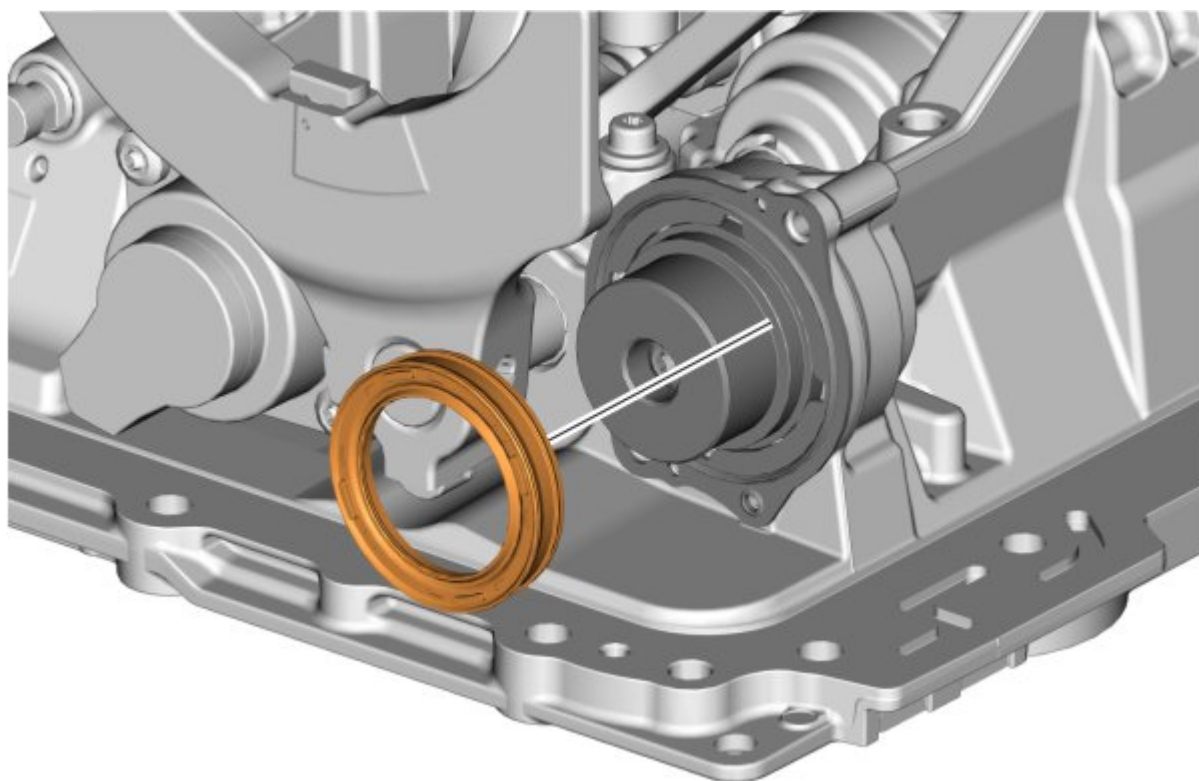
Remover a tampa.



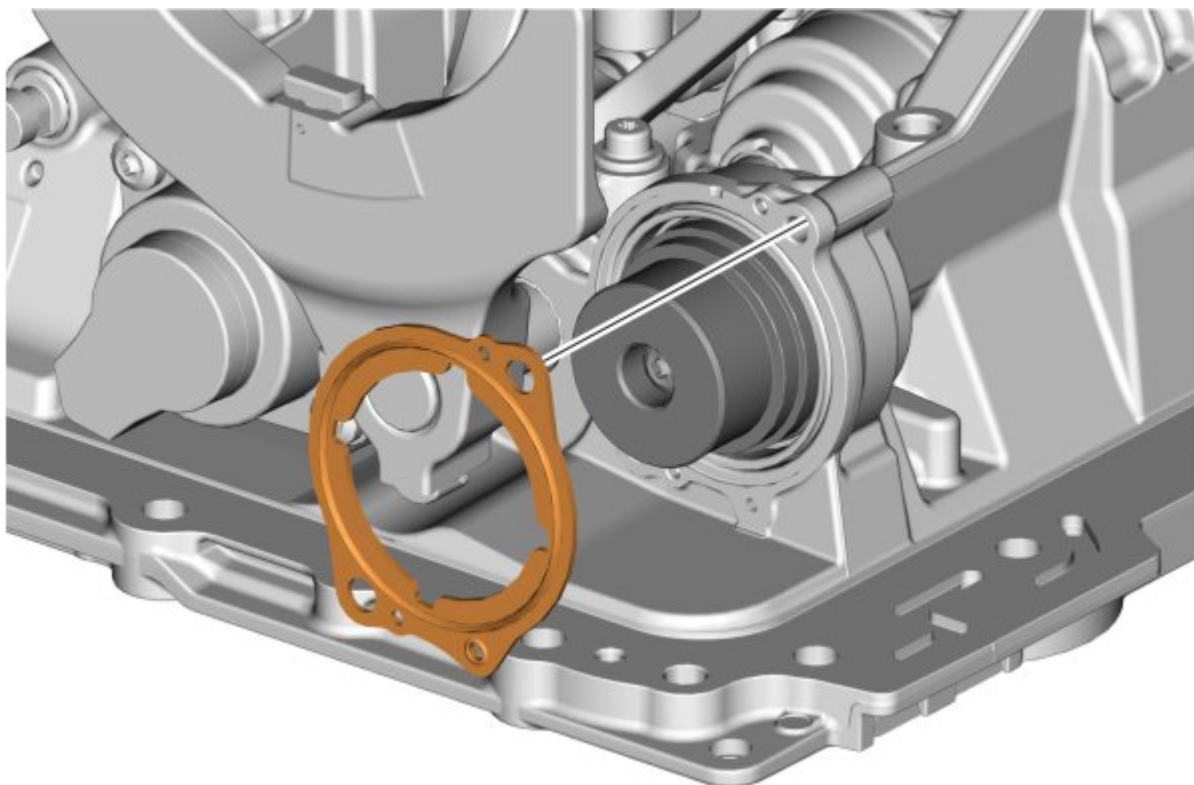
Remover o pistão auxiliar.

Nota

Anotar a orientação.



Remova a junta.

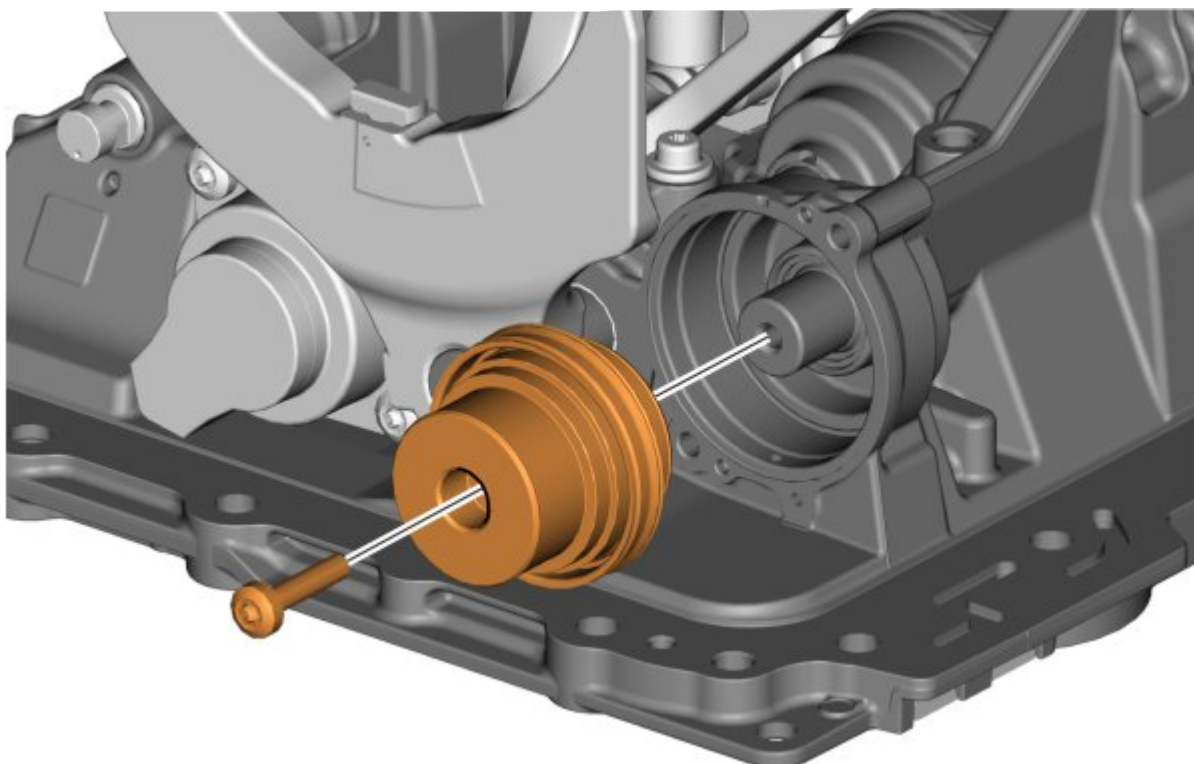


Remover o parafuso.

Nota

Usar uma ferramenta adequada como ferramenta de apoio na outra extremidade da haste de acionamento.

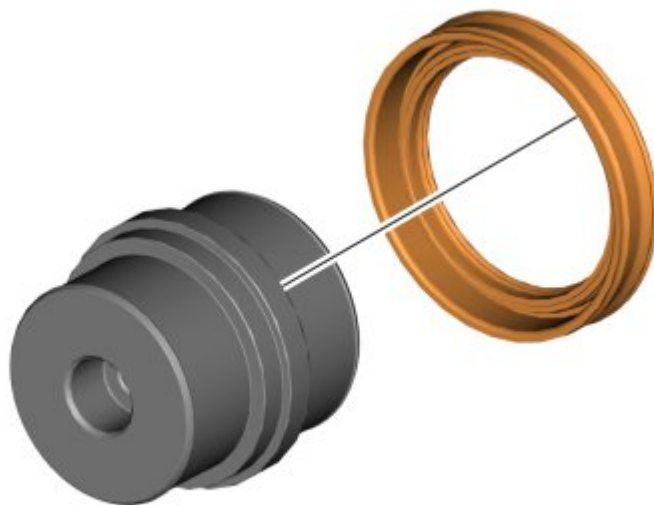
Remover o conjunto.



Remover o pistão auxiliar.

Nota

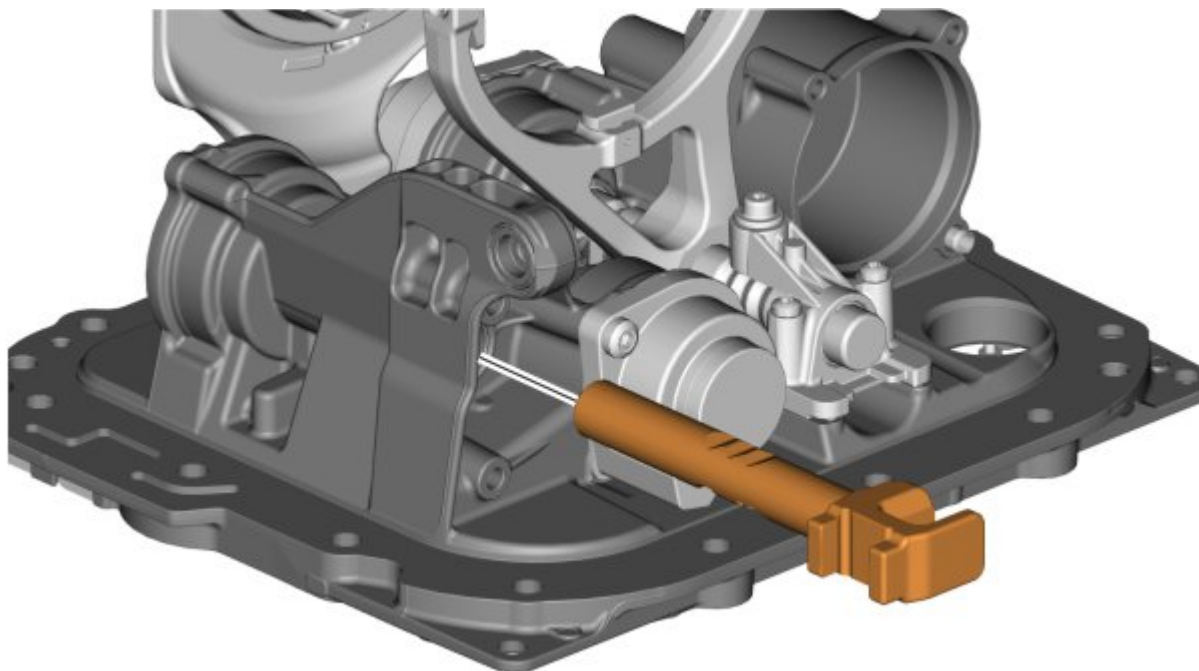
Anotar a orientação.



Remova o tucho.

Nota

Anotar a orientação.



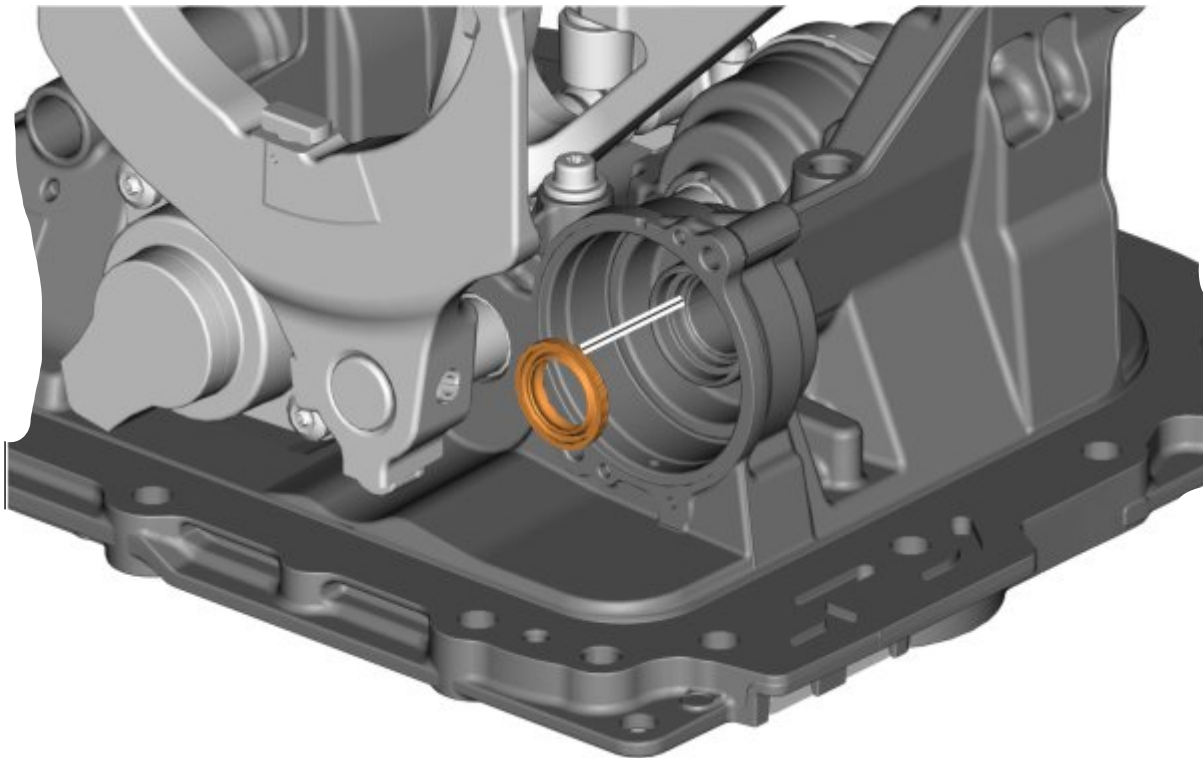
Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a vedação precisar de substituição

Remova a vedação.

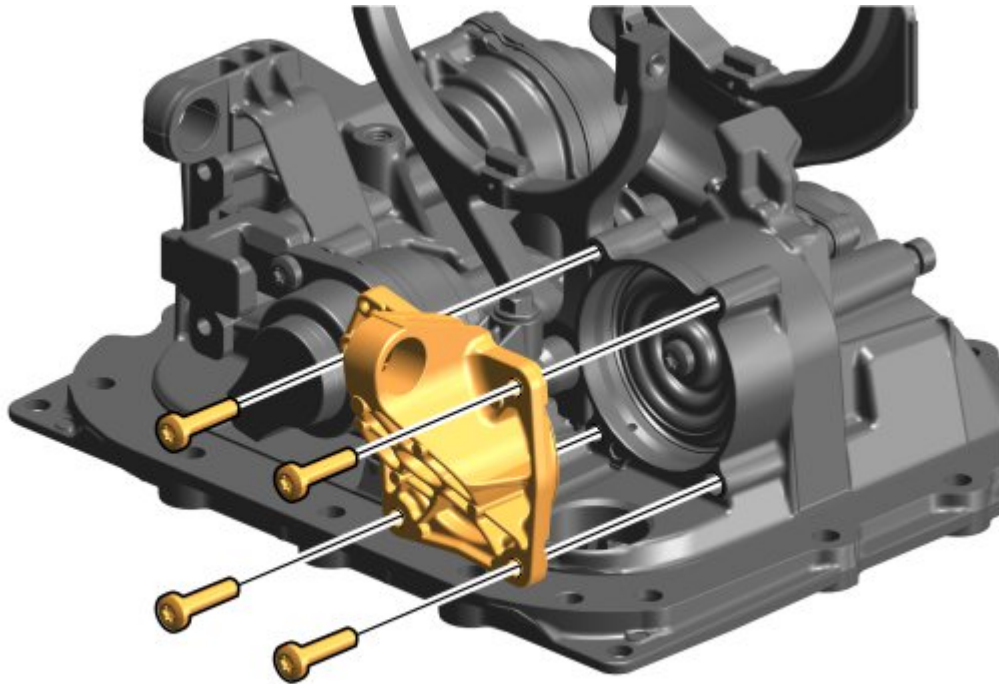
Nota

Anotar a orientação.

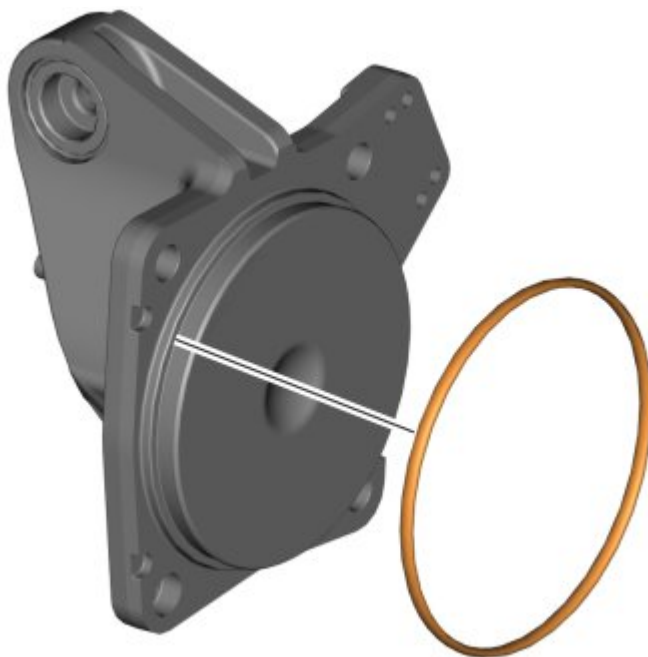


Remova os parafusos.

Remover a tampa.



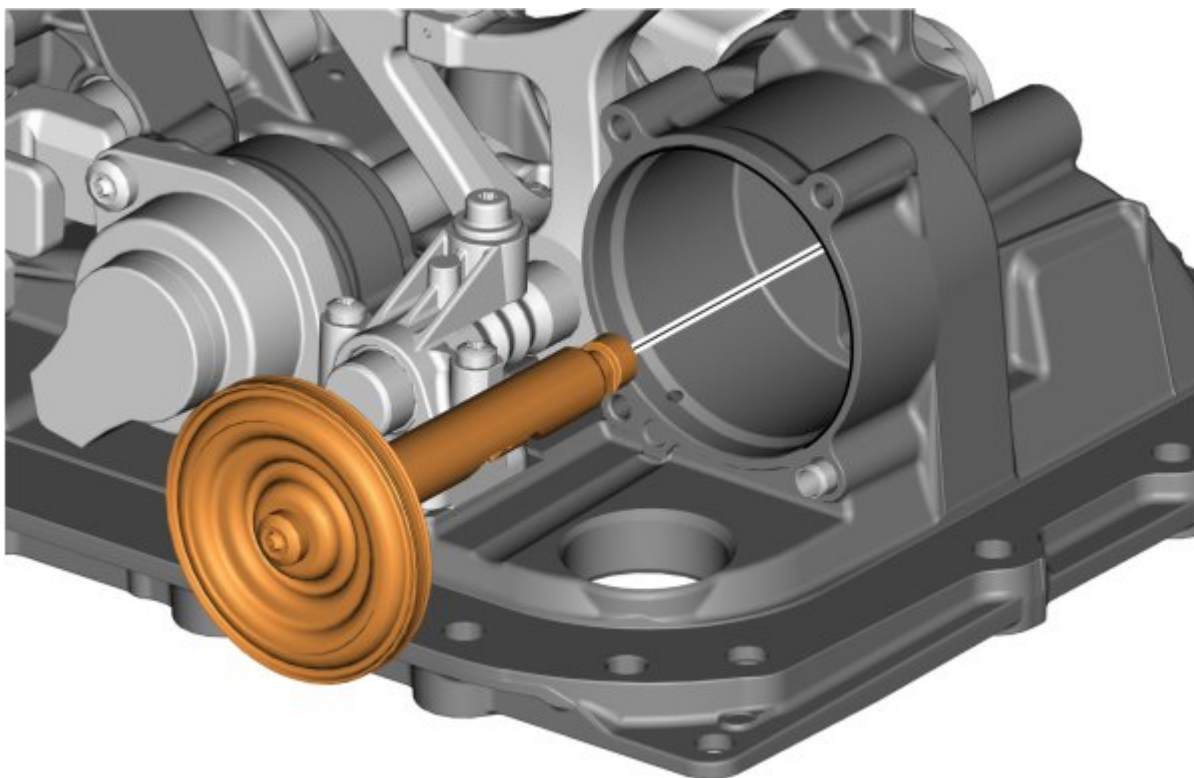
Remover o anel-O.



Remover o conjunto.

Nota

Anotar a orientação.



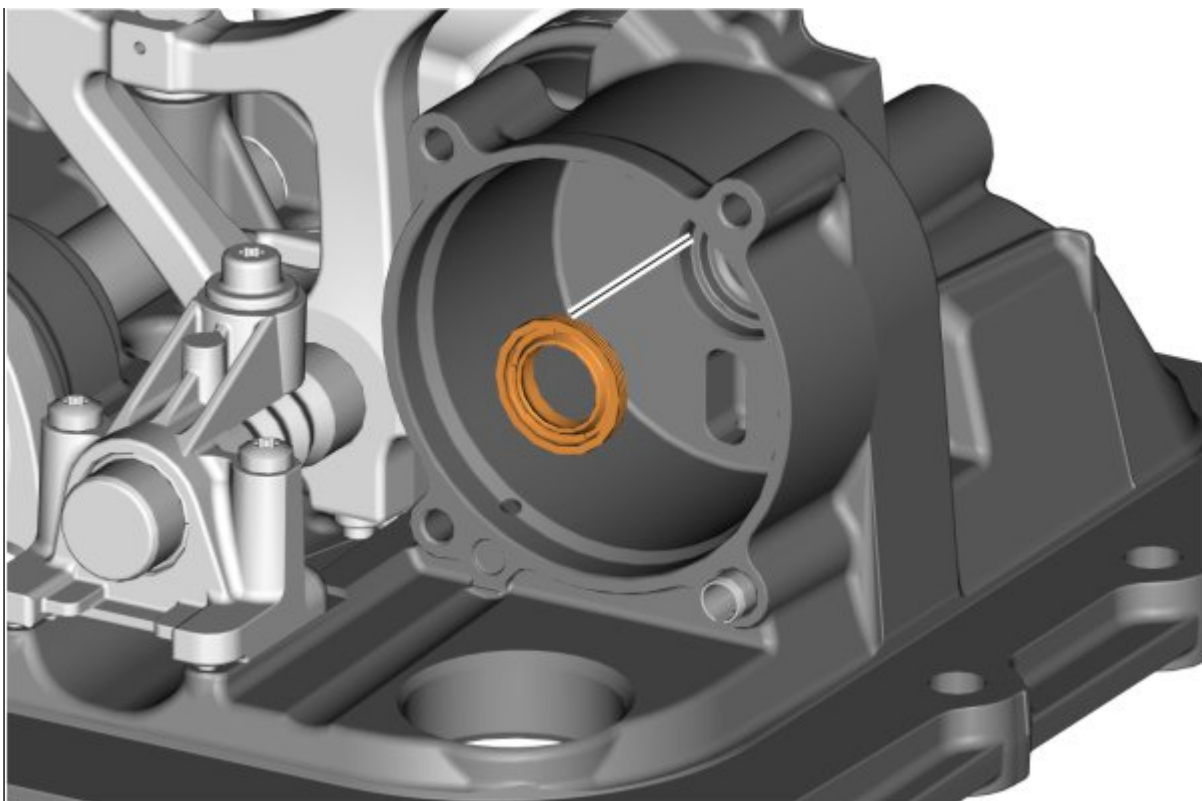
Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a vedação precisar de substituição

Remova a vedação.

Nota

Anotar a orientação.



Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a haste de acionamento ou o pistão precisar de substituição

Instalar o conjunto em uma morsa.

Nota

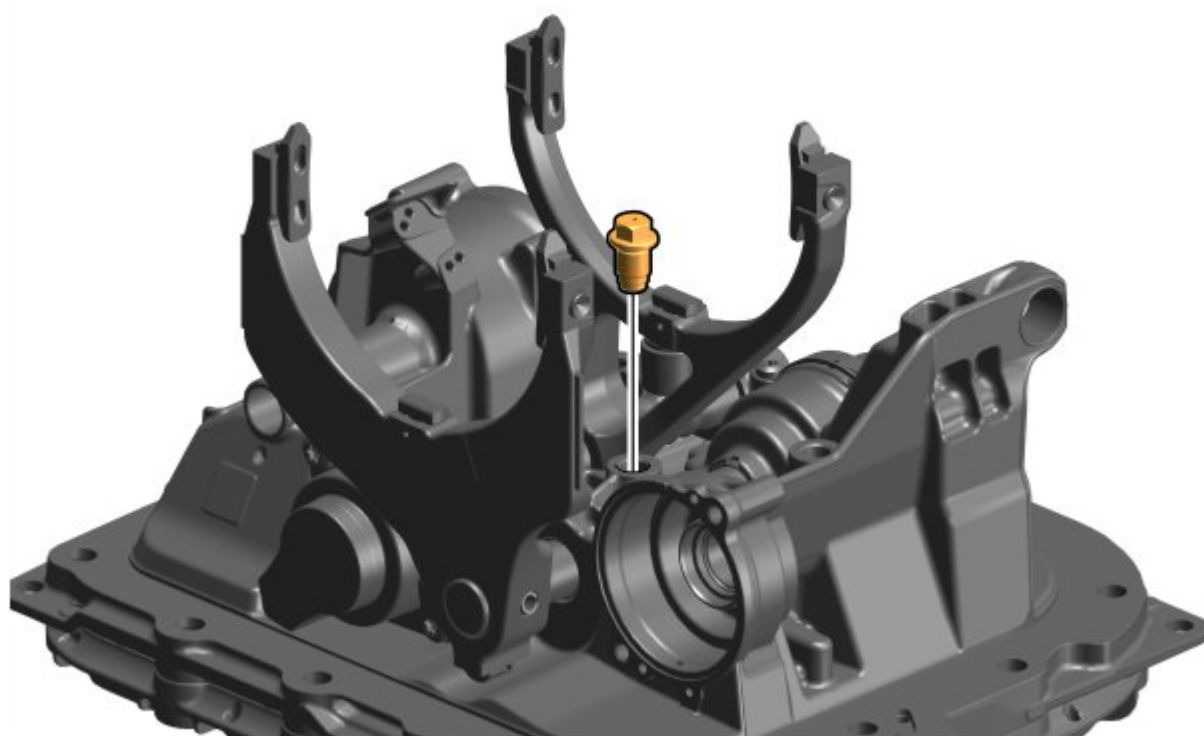
Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

Remover o parafuso.

Remova o pistão.

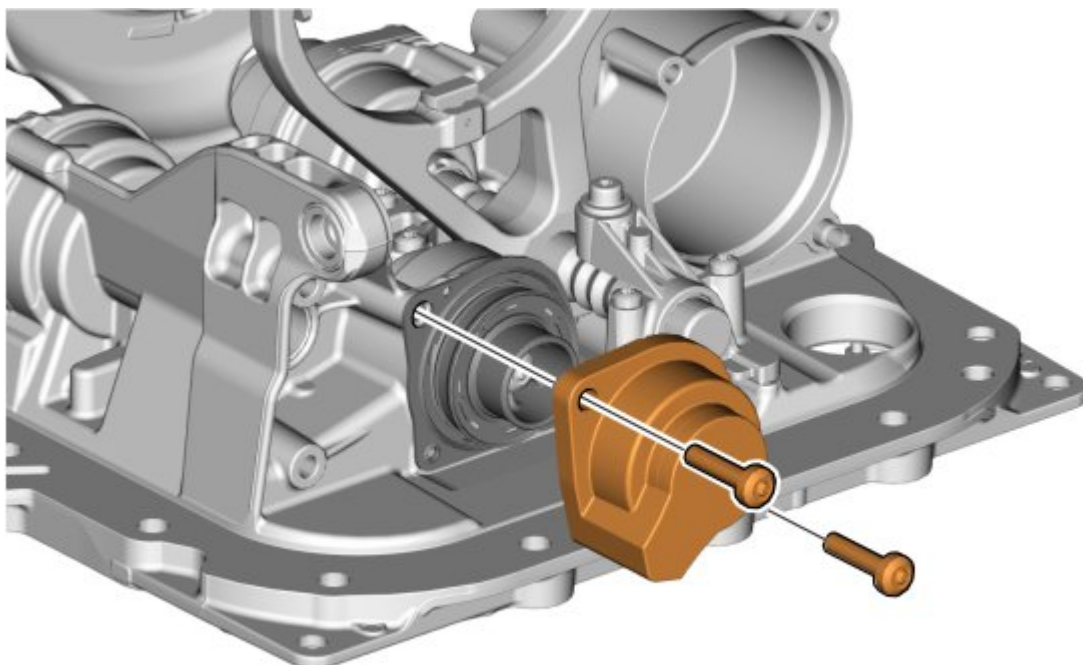


|Remover o batente.



|Remova os parafusos.

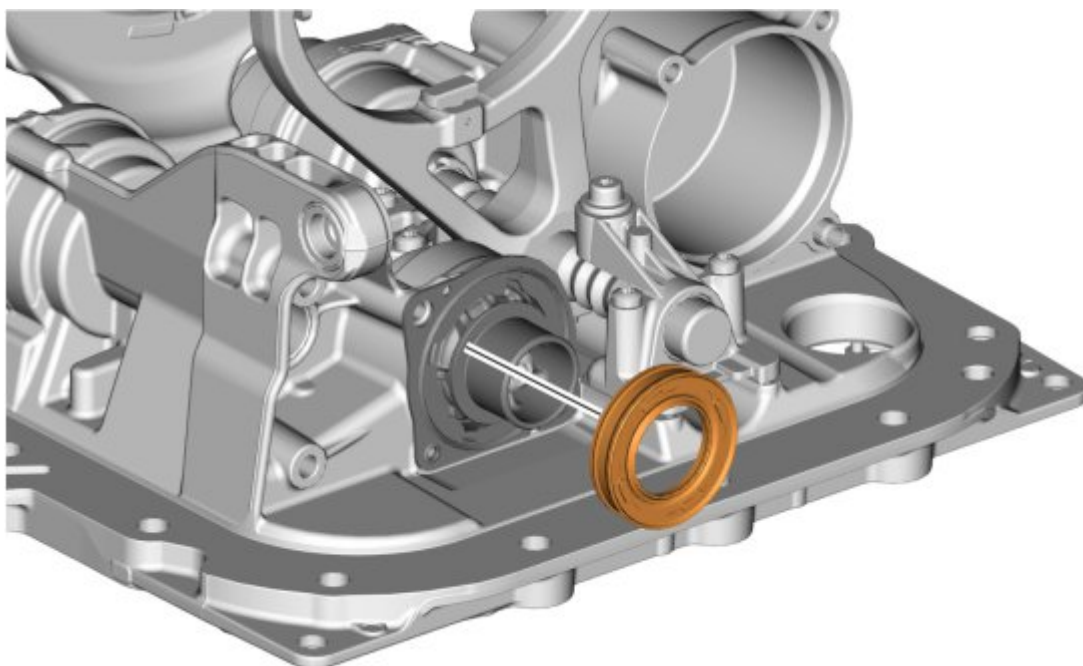
|Remover a tampa.



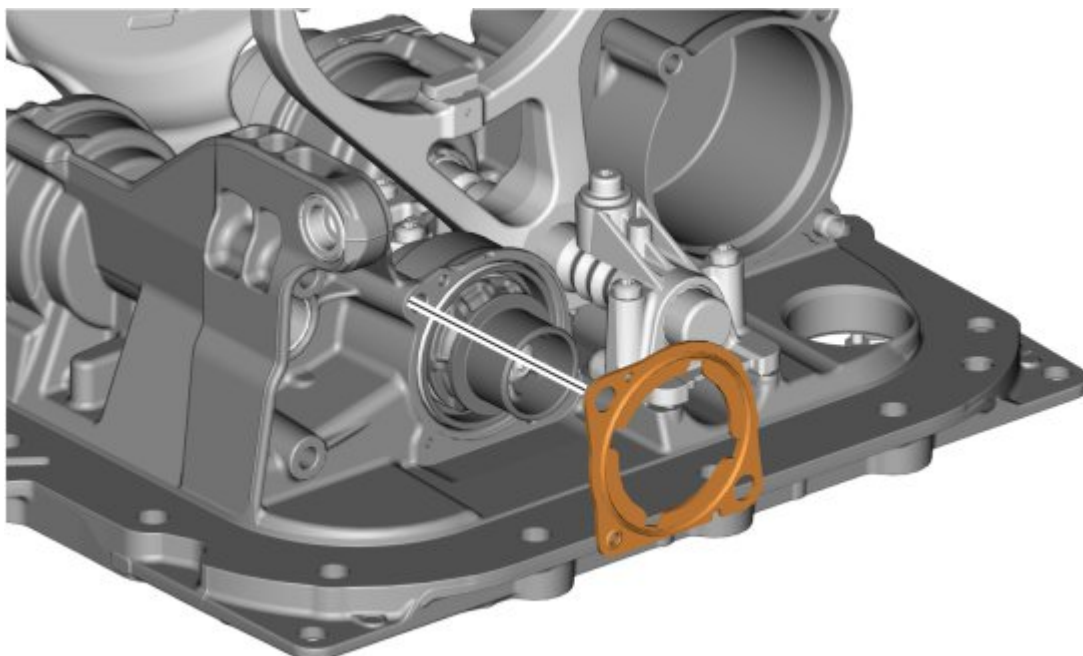
Remover o pistão auxiliar.

Nota

Anotar a orientação.

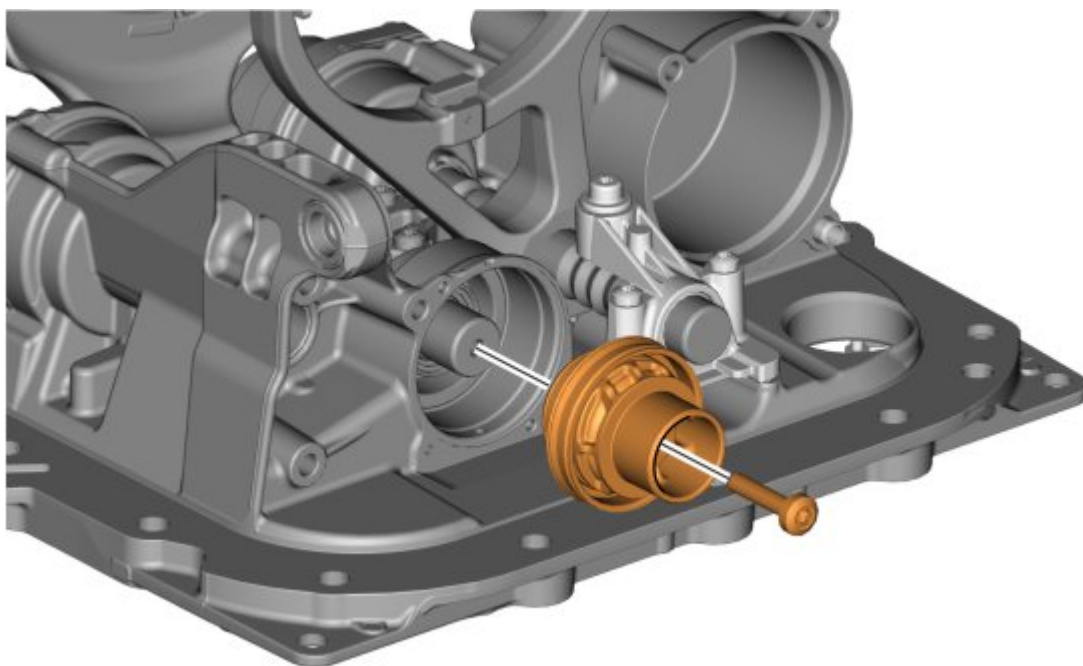


Remova a junta.



Remover o parafuso.

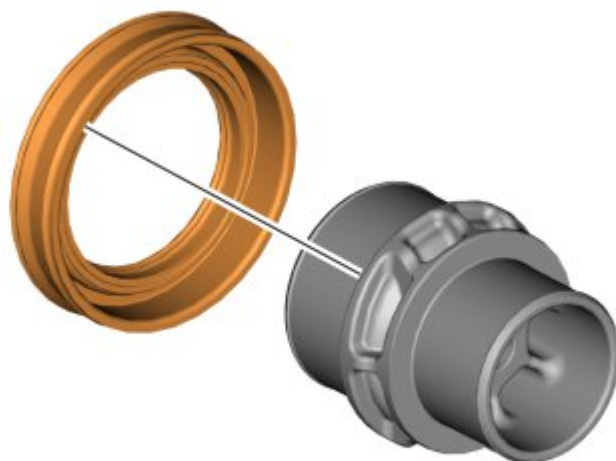
Remover o conjunto.



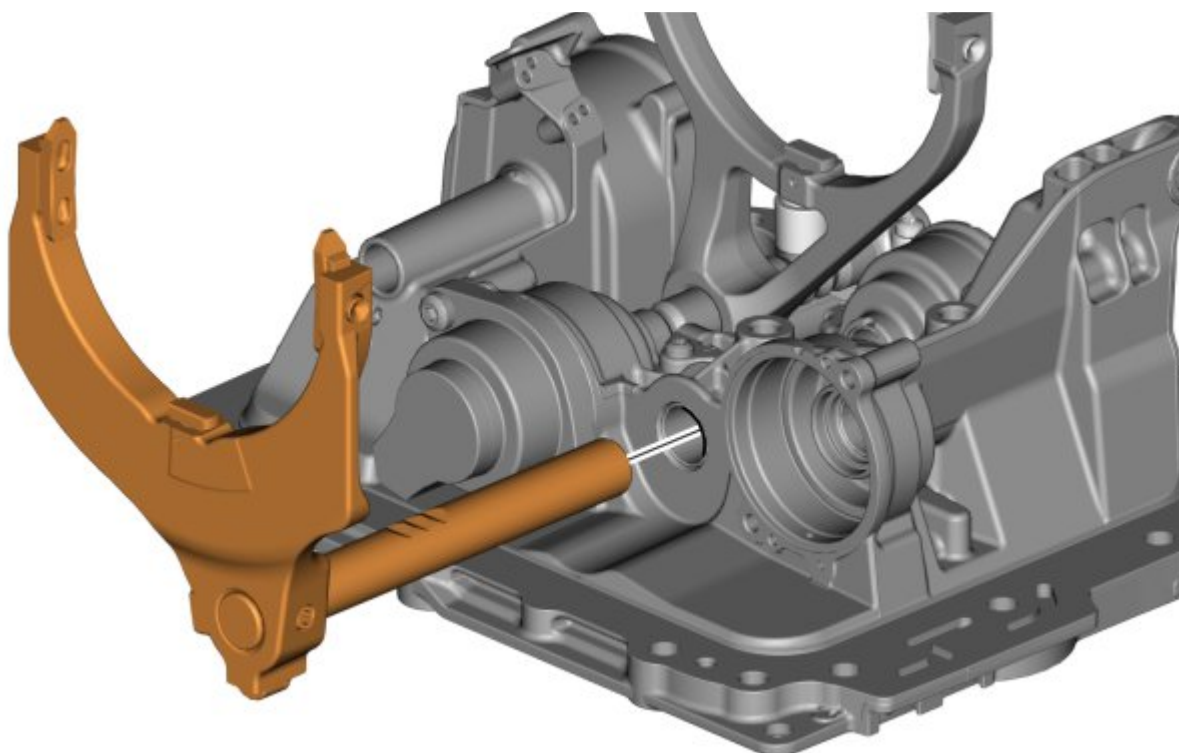
Remover o pistão auxiliar.

Nota

Anotar a orientação.



Remover o conjunto.

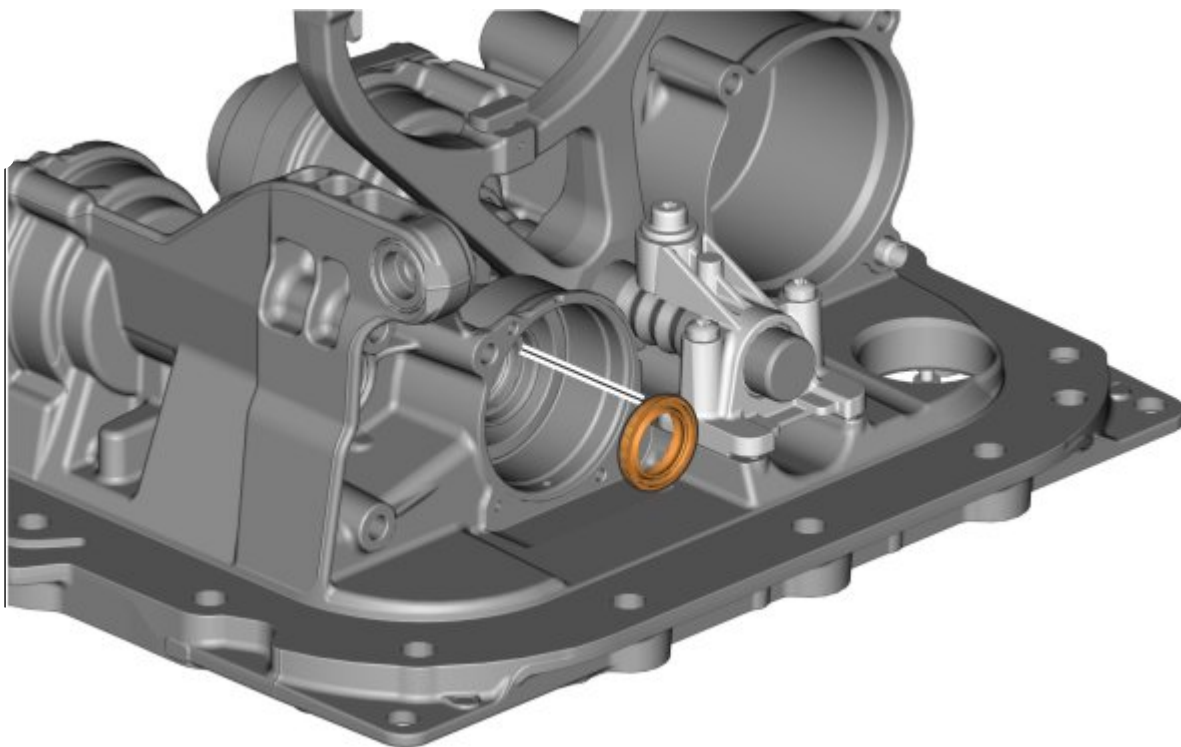


Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a vedação precisar de substituição

Remova a vedação.

Anotar a orientação.



Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a haste de acionamento ou o garfo precisar de substituição

Instalar o conjunto em uma morsa.

Nota

Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

Remover o pino da mola.

Nota

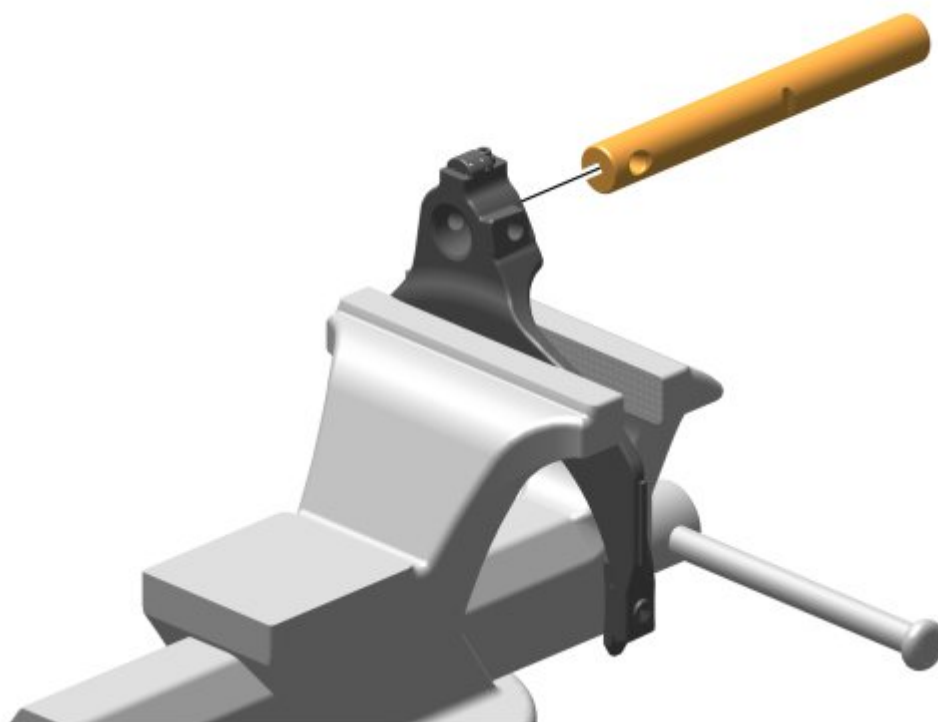
Anotar a orientação.



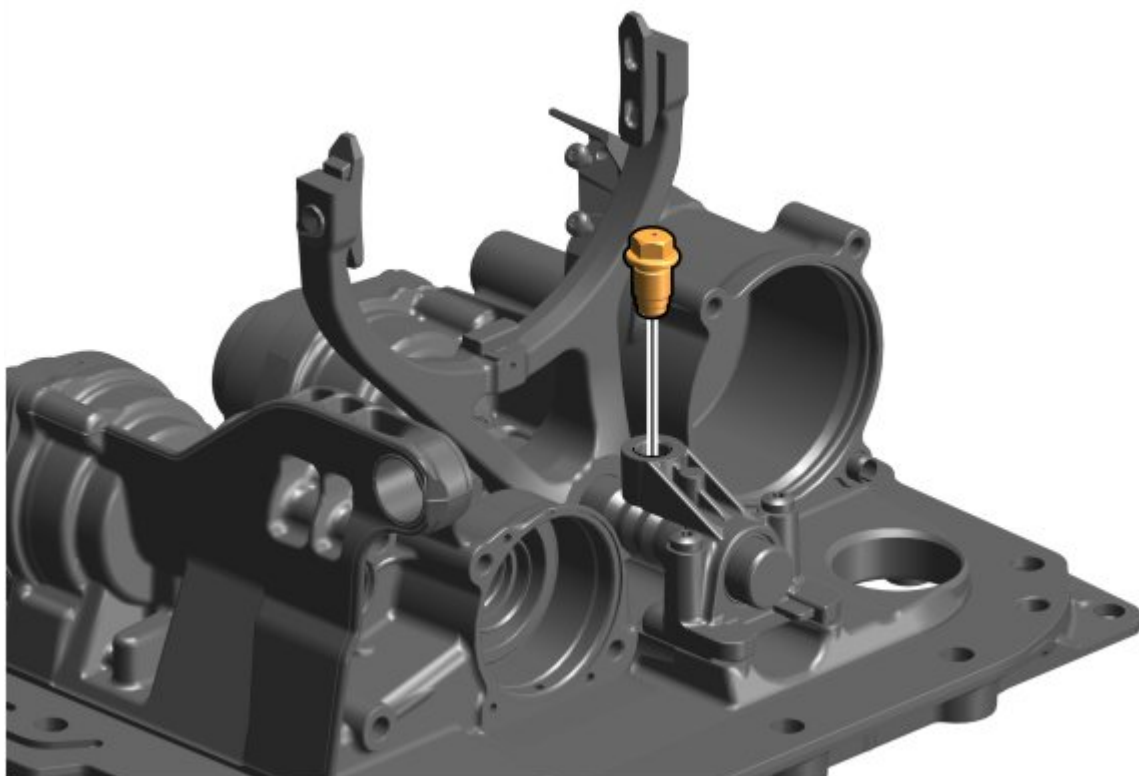
Remova o tucho.

Nota

Anotar a orientação.

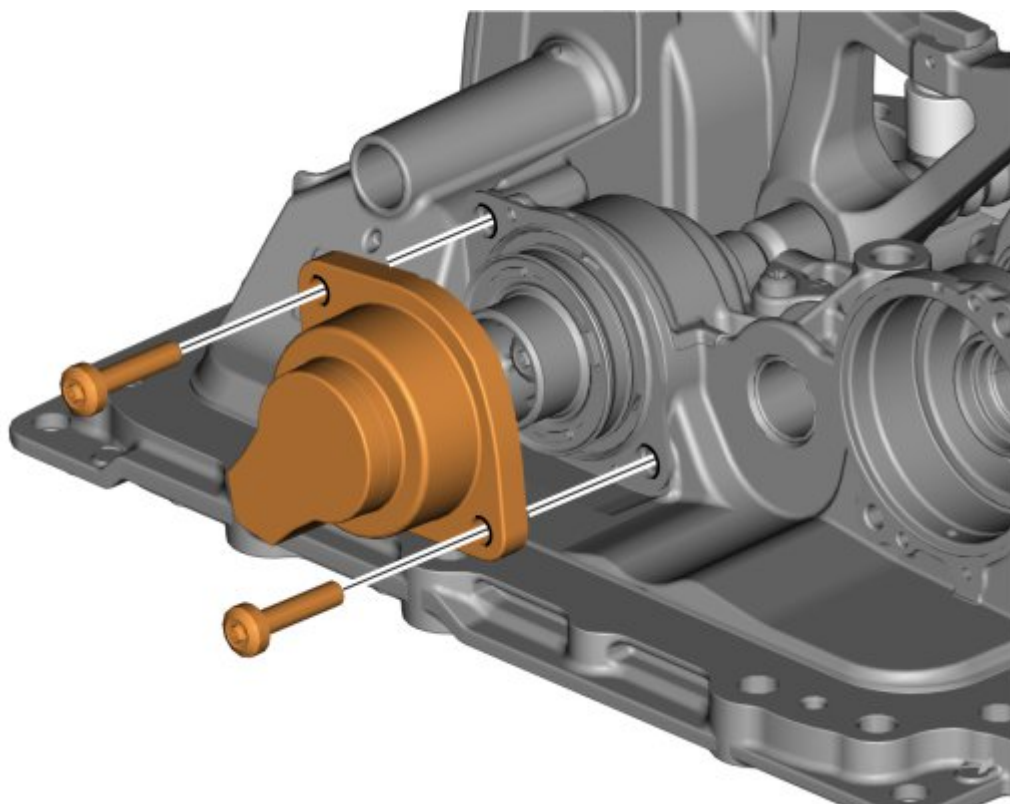


Remover o batente.



Remova os parafusos.

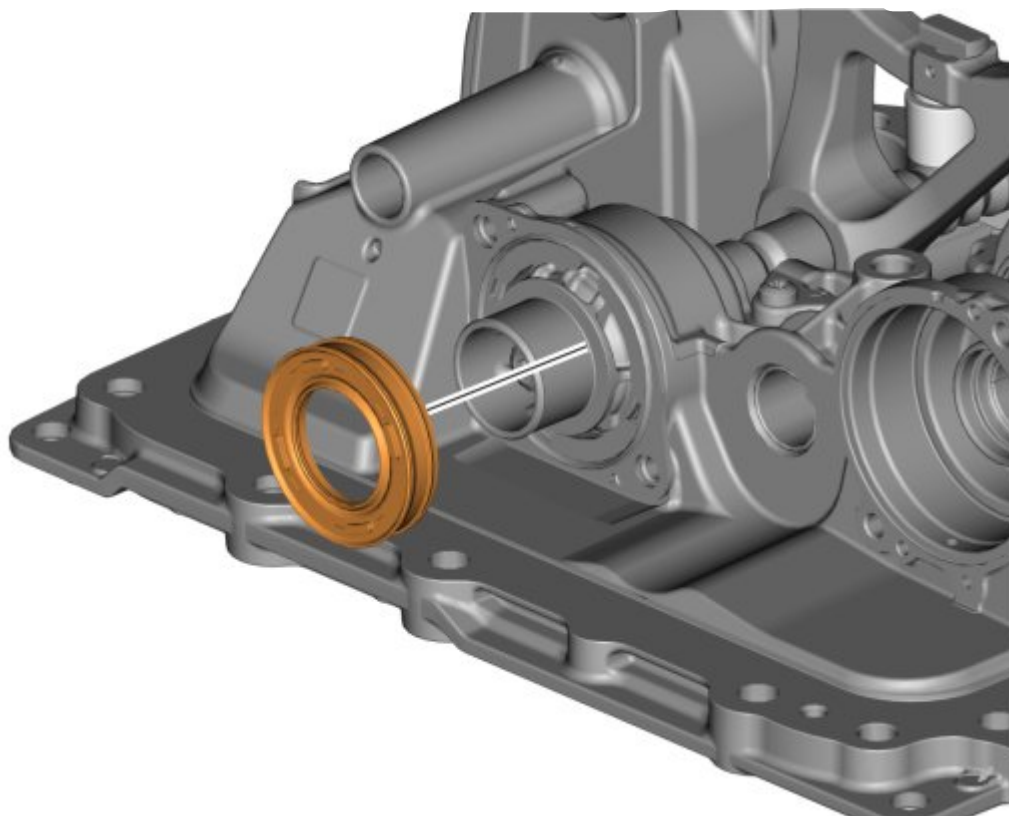
Remover a tampa.



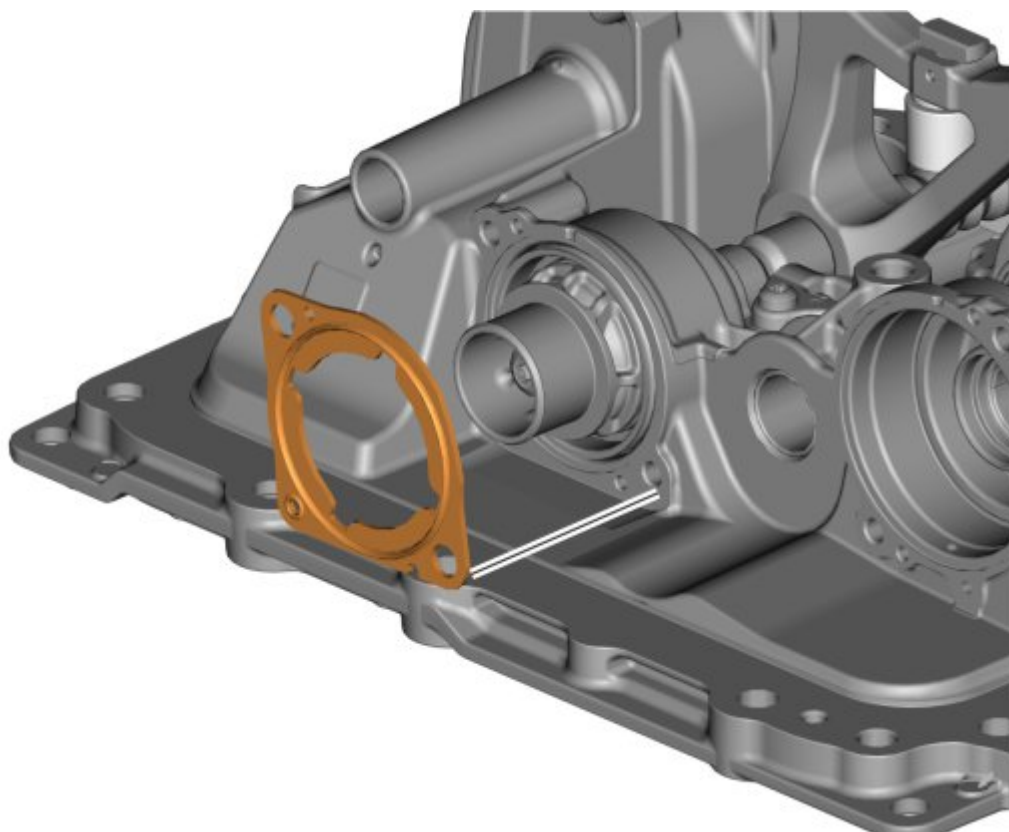
Remover o pistão auxiliar.

Nota

Anotar a orientação.

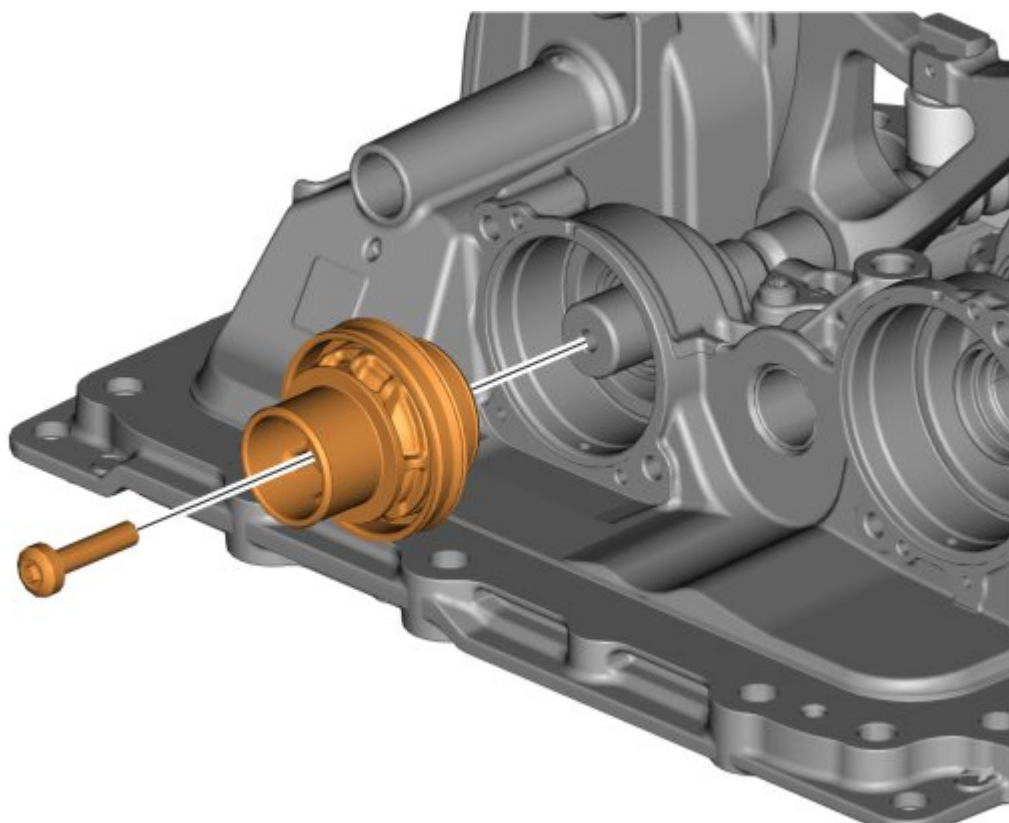


Remova a junta.



Remover o parafuso.

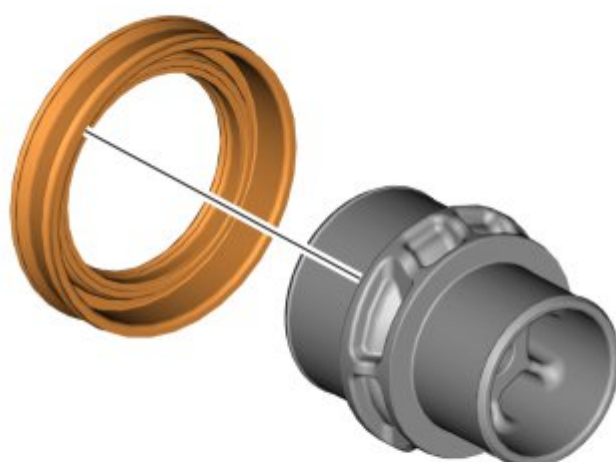
Remover o conjunto.



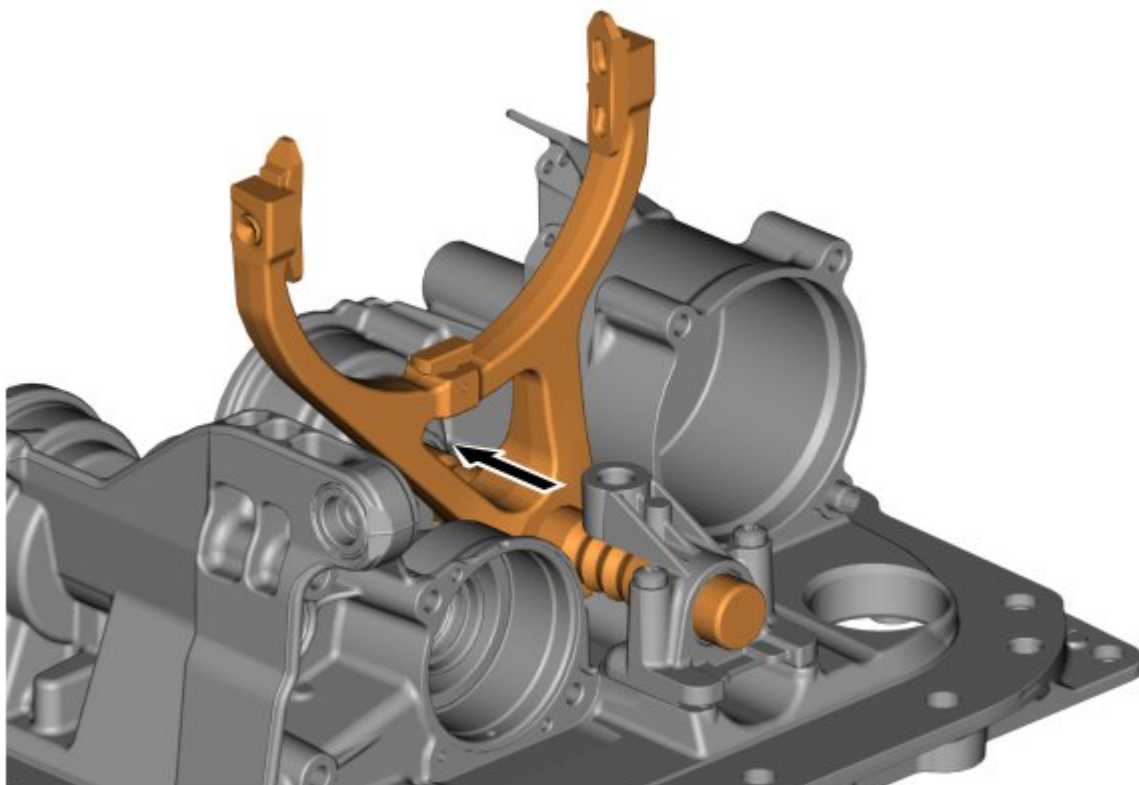
Remover o pistão auxiliar.

Nota

Anotar a orientação.

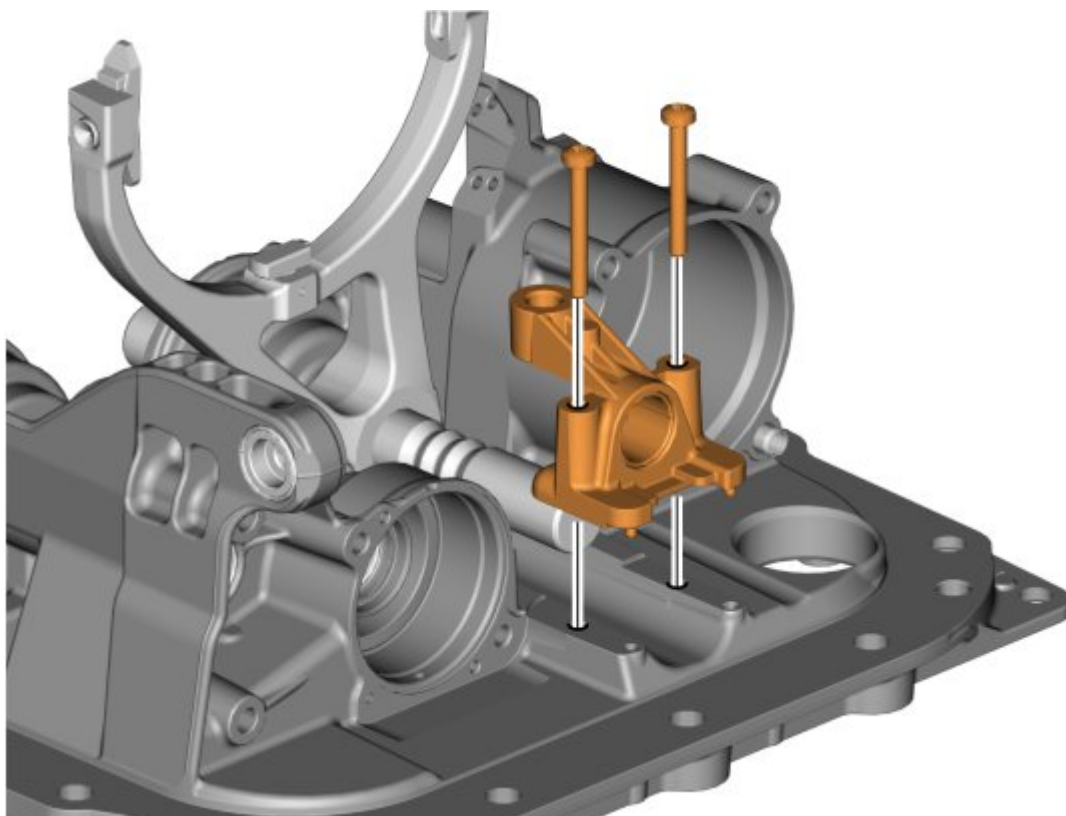


Mover o conjunto.

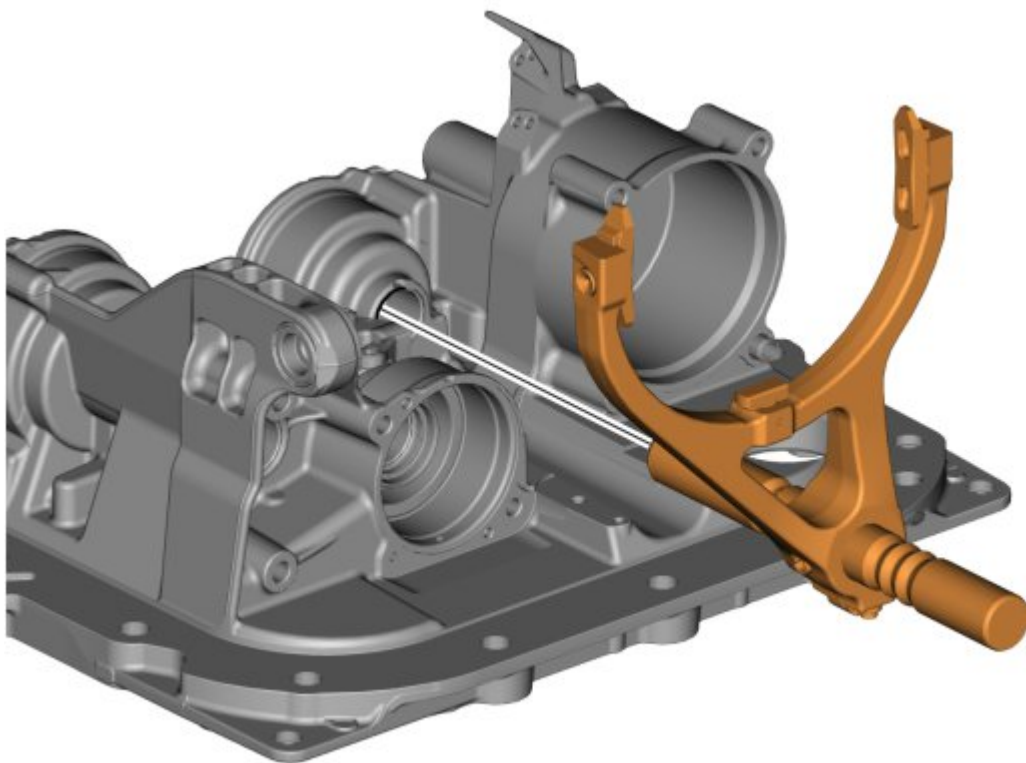


Remova os parafusos.

Remover o suporte.



Remover o conjunto.



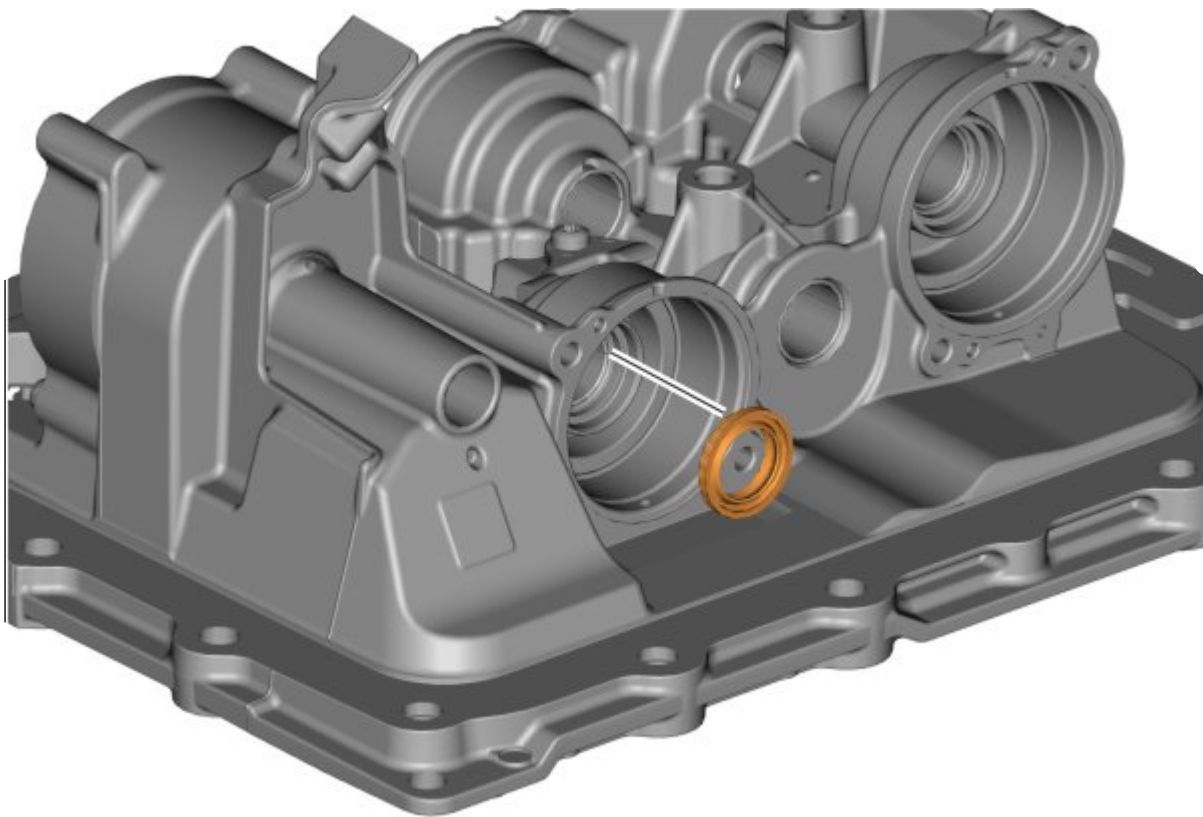
Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a vedação precisar de substituição

Remova a vedação.

Nota

Anotar a orientação.



Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a haste de acionamento ou o garfo precisar de substituição.

Instalar o conjunto em uma morsa.

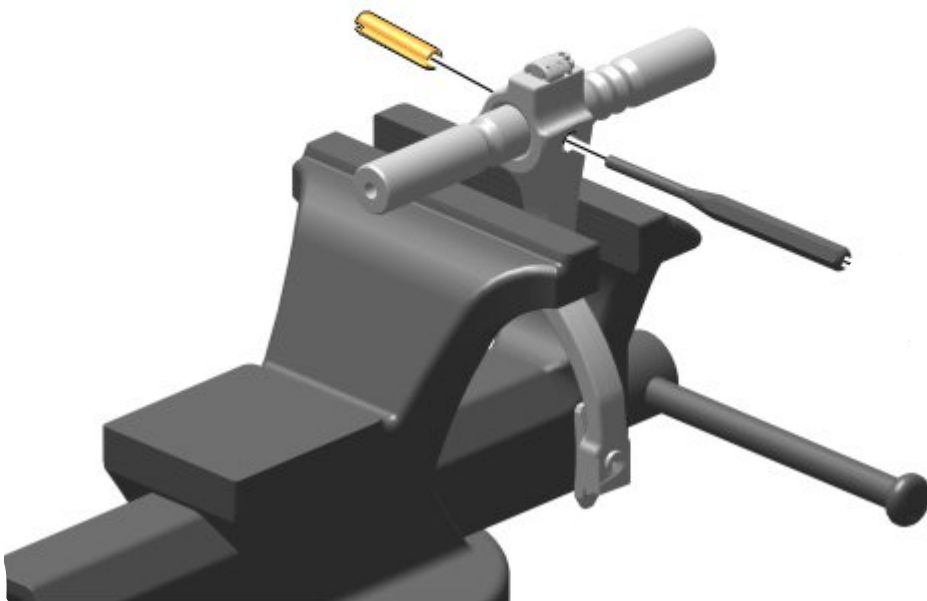
Nota

Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

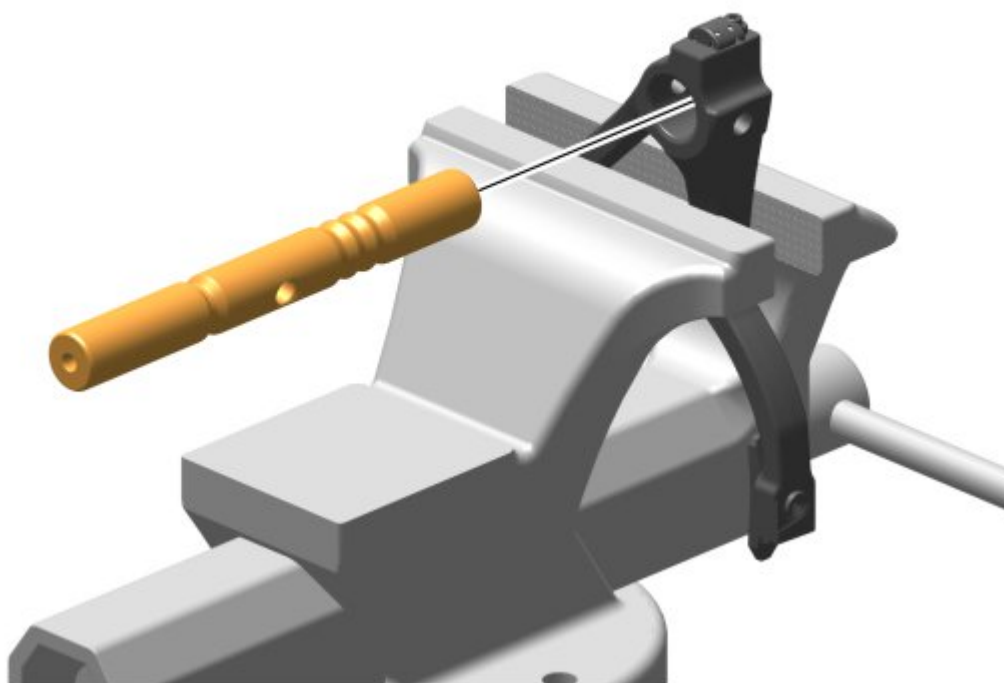
Remover o pino da mola.

Nota

Anotar a orientação.



Remova o tucho.



Limpe todas as peças.

Nota

Certificar-se de que todos os resíduos de selante tenham sido removidos.

Nota

Certificar-se de que todos os furos rosqueados estejam sem óleo ou detritos.

Limpar todas as passagens de ar.

Nota

Usar ar comprimido.

Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se os parafusos com composto de travamento de rosca tiverem que ser usados novamente

Remover o composto antigo de travamento de rosca.

Inspecionar as peças.

Se as peças estiverem desgastadas ou danificadas

Substituir as peças danificadas ou desgastadas.

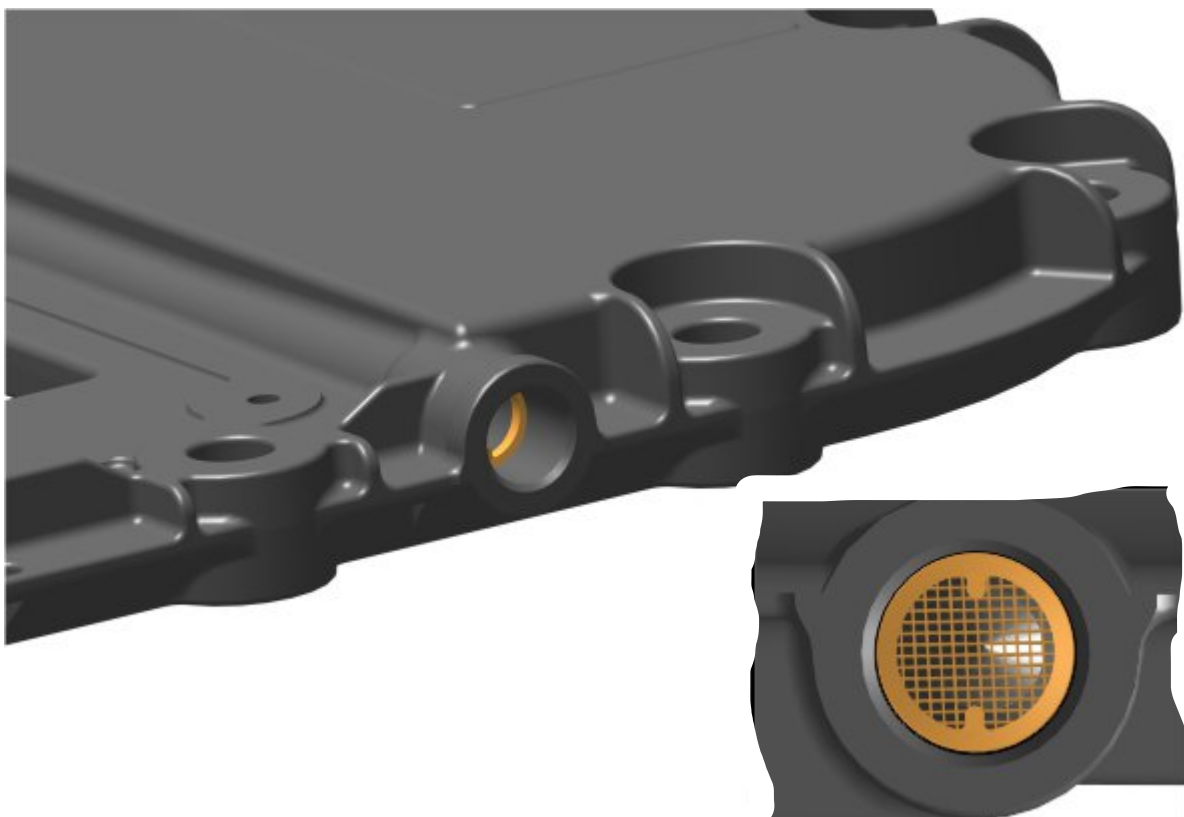
Inspecionar o filtro.

Se o filtro estiver danificado

Trocar o filtro.

Nota

Usar uma chave de fenda de lâmina plana.



Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

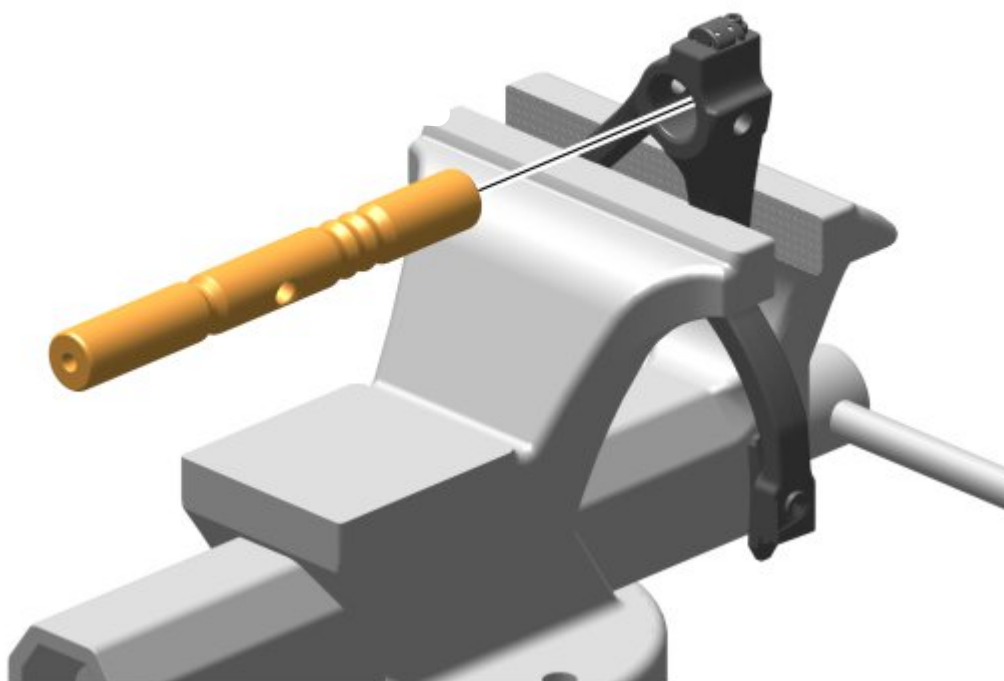
Se a haste de acionamento ou o garfo precisar de substituição.

Instalar o conjunto em uma morsa.

Nota

Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

Instale o tucho.

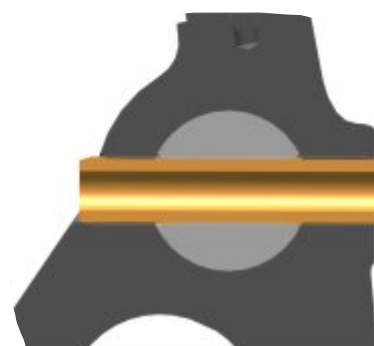
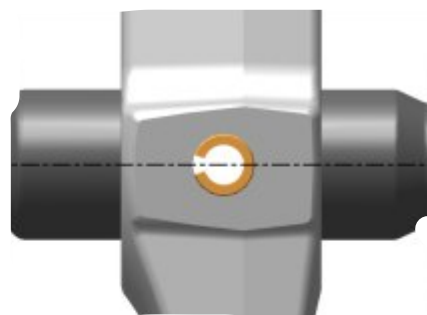


Instale o pino da mola.

Nota

Sempre usar um pino de mola novo.

Conforme indicado.



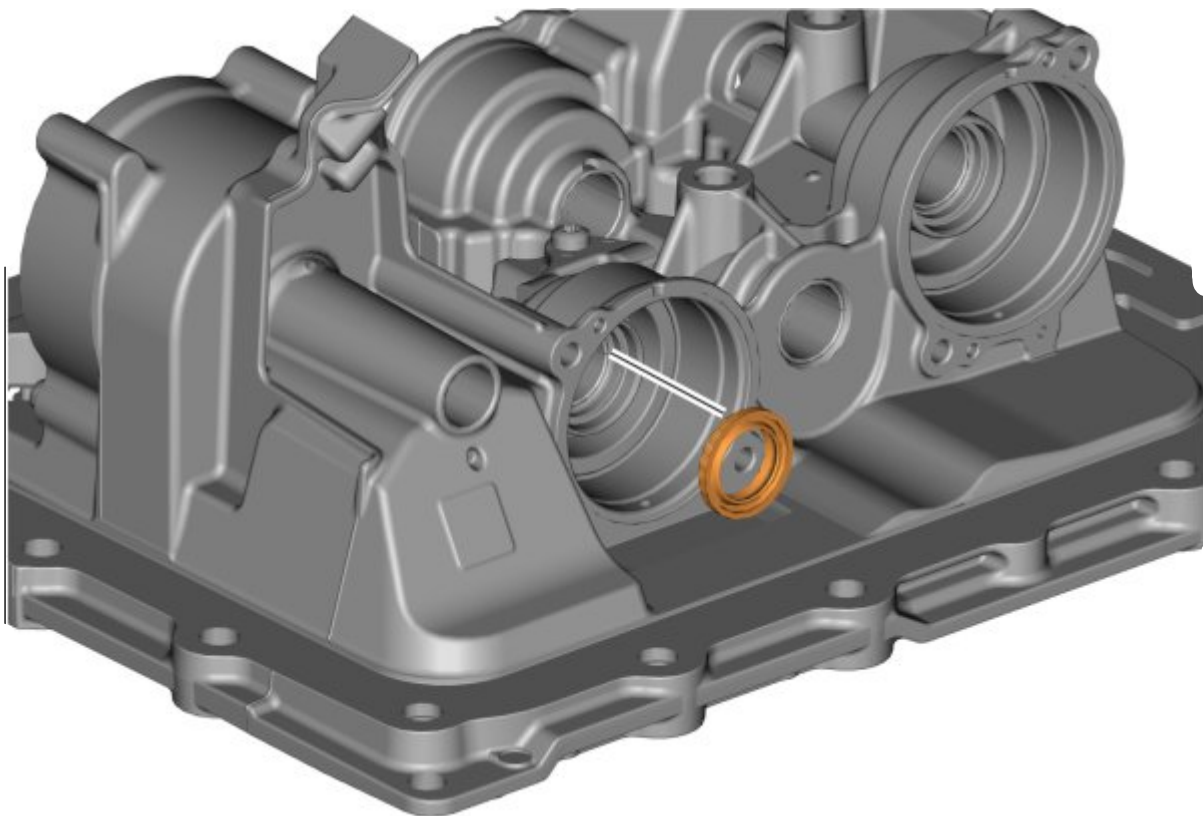
Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a vedação precisar de substituição

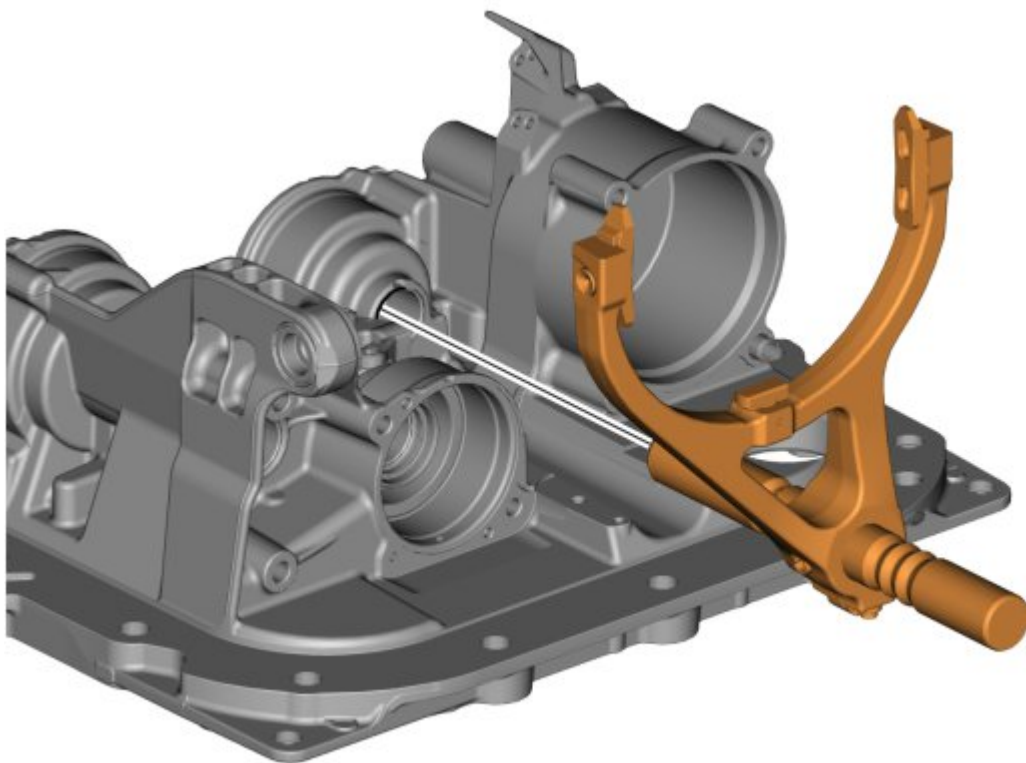
Instalar a vedação.

Nota

Conforme indicado.



Instalar o conjunto.

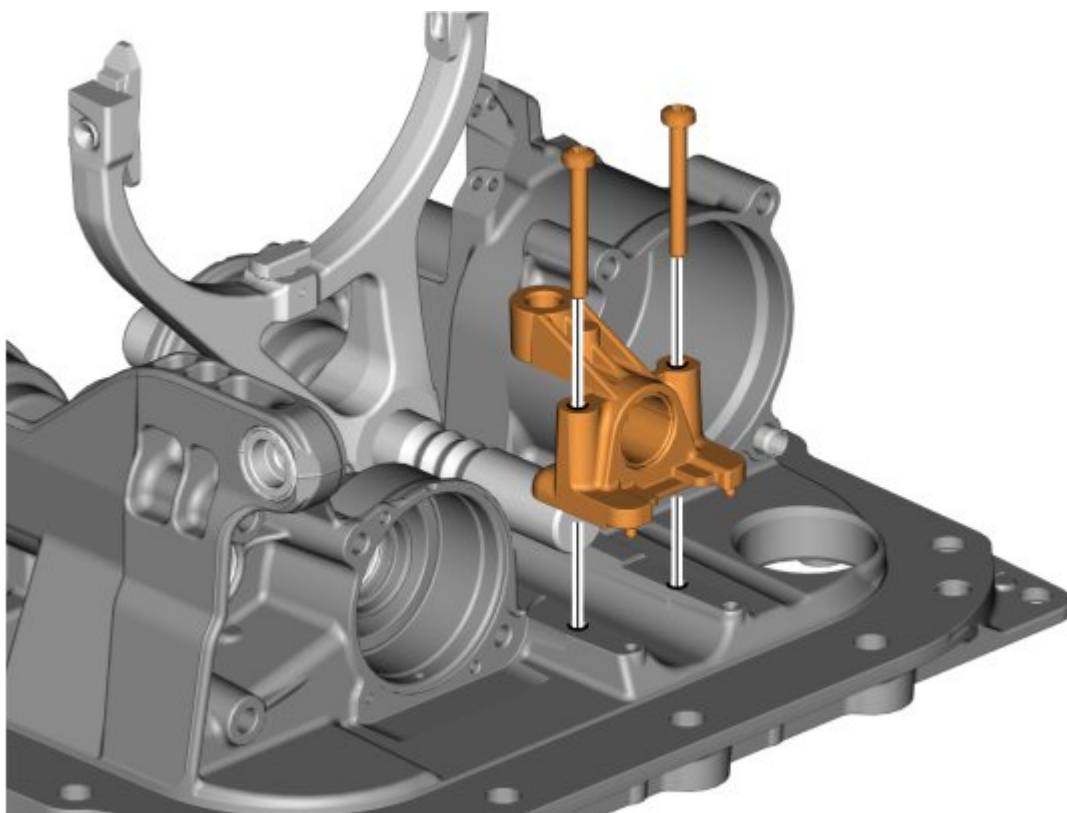


Posicionar o suporte.

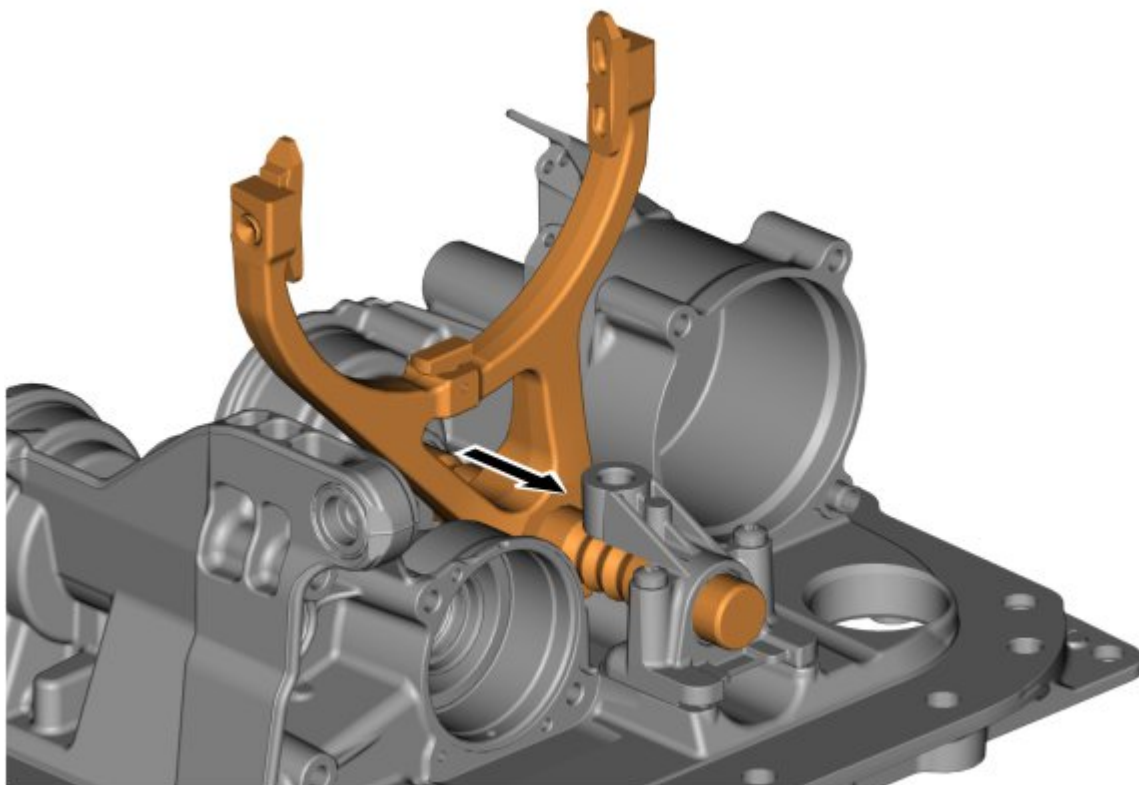
Instalar os parafusos.

Suporte do rolamento, parafuso

$11 \pm 1 \text{ Nm}$



Mover o conjunto.



Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

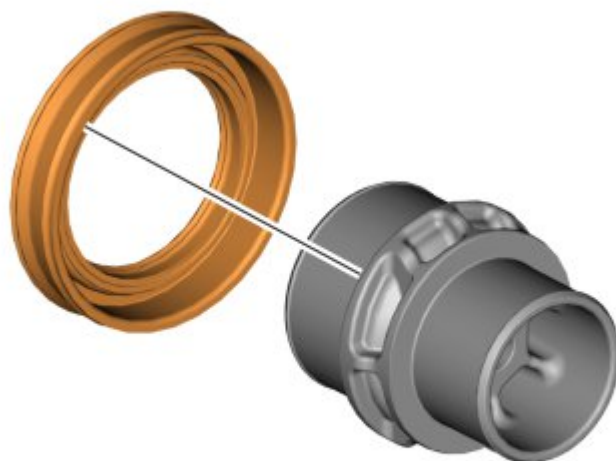
Nota

Use o lubrificante recomendado.

Instalar o pistão auxiliar.

Nota

Conforme indicado.



Aplicar uma camada fina de lubrificante na parede do cilindro.

Nota

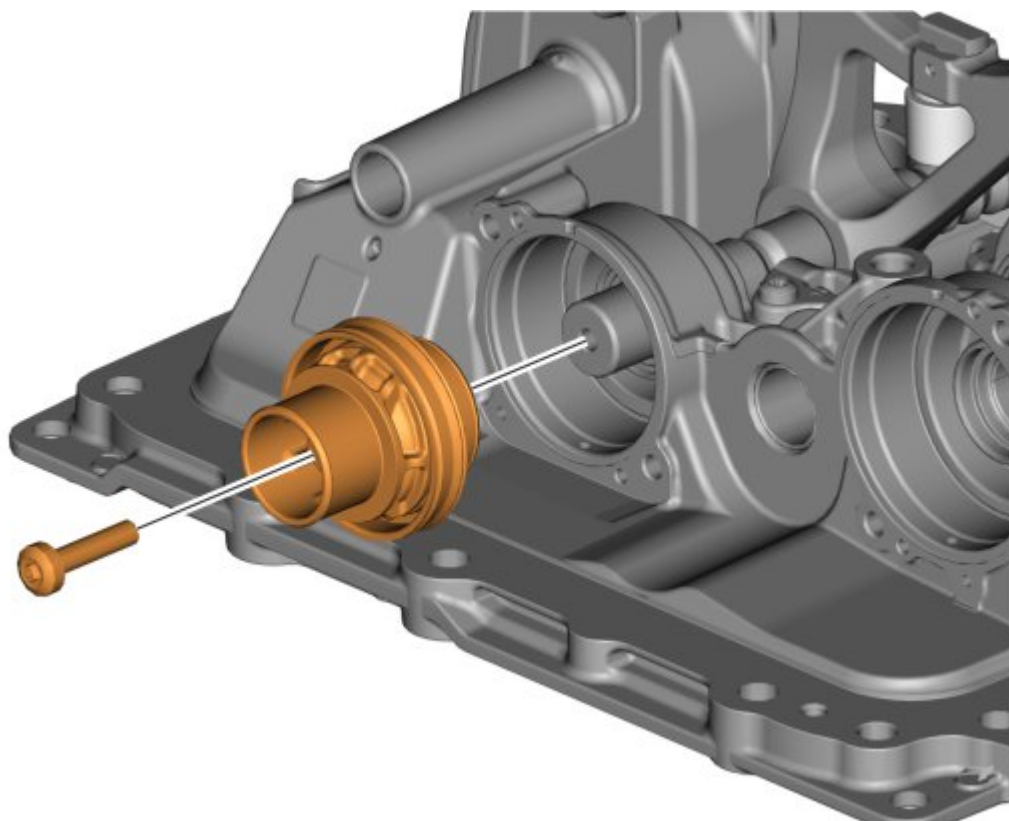
Use o lubrificante recomendado.

Instalar o conjunto.

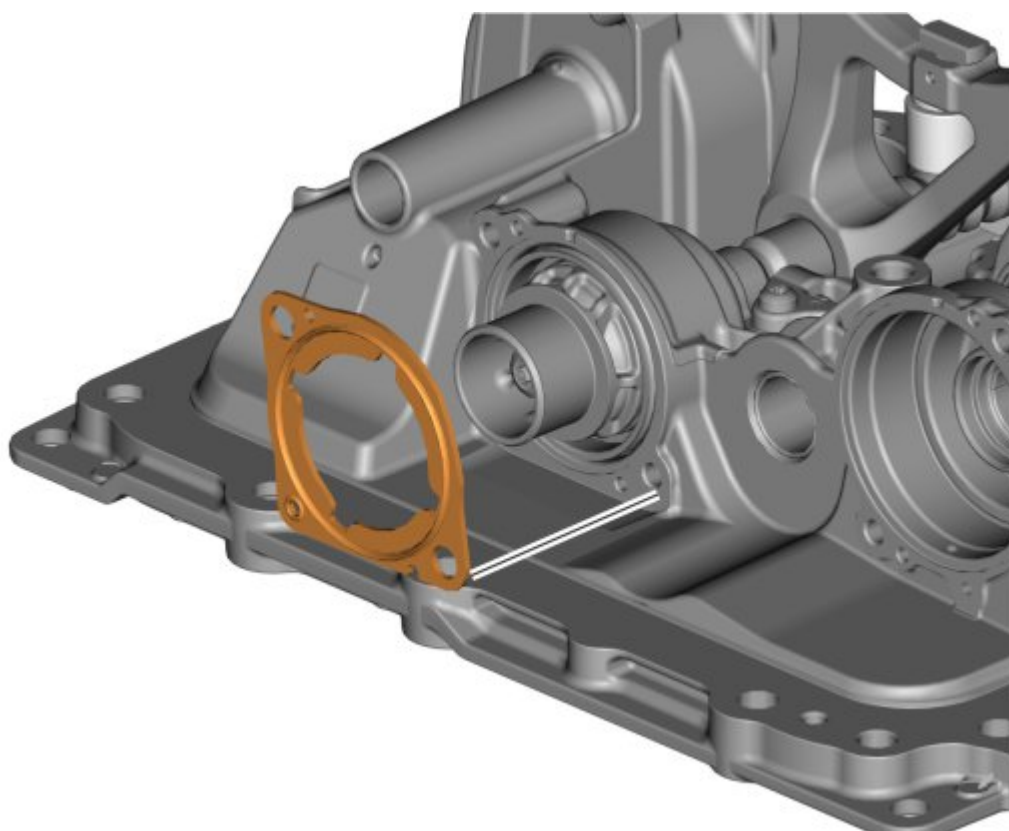
Instale o parafuso.

Pistão, parafuso

26 ± 2 Nm



Instale a junta.



Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

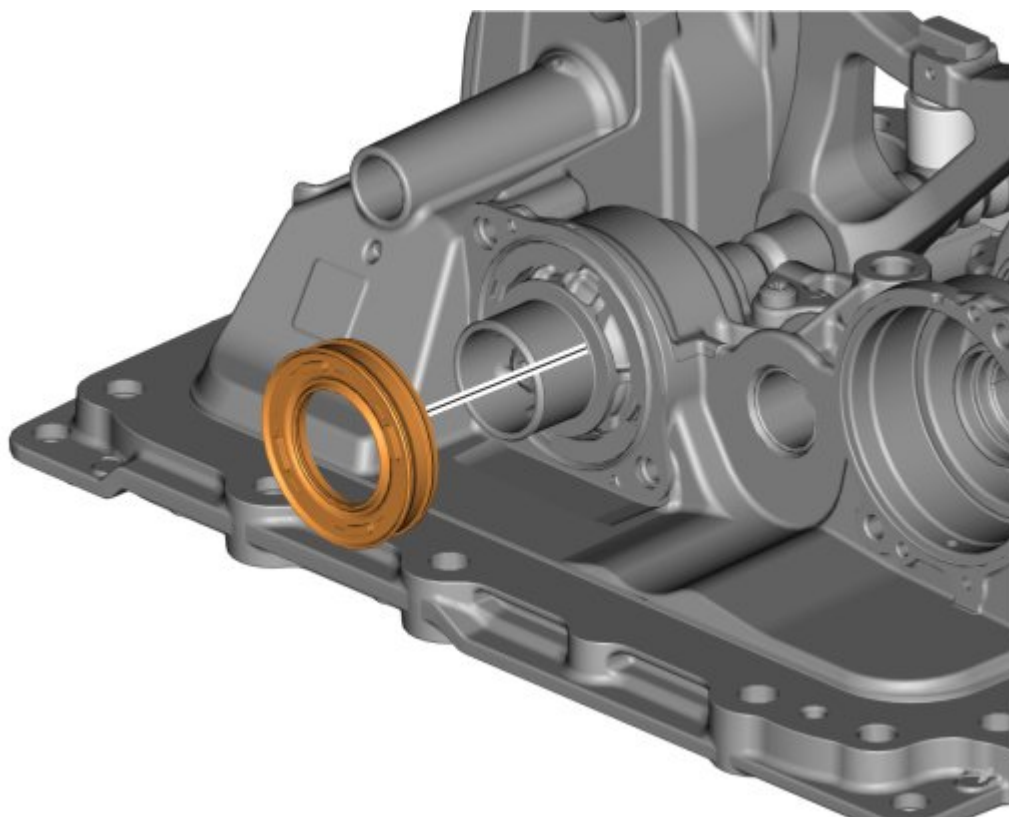
Nota

Use o lubrificante recomendado.

Instalar o pistão auxiliar.

Nota

Conforme indicado.



Aplicar uma camada fina de lubrificante na tampa.

Nota

Na parede do cilindro.

Nota

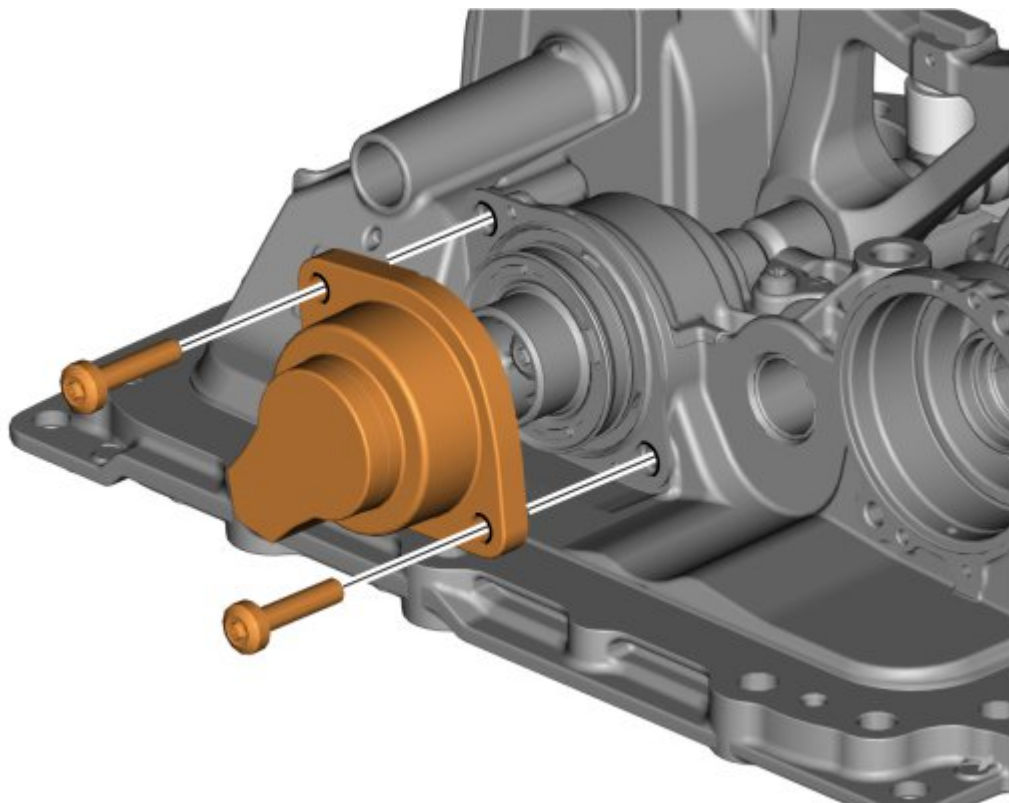
Use o lubrificante recomendado.

Instalar a tampa.

Instalar os parafusos.

Tampa, parafuso

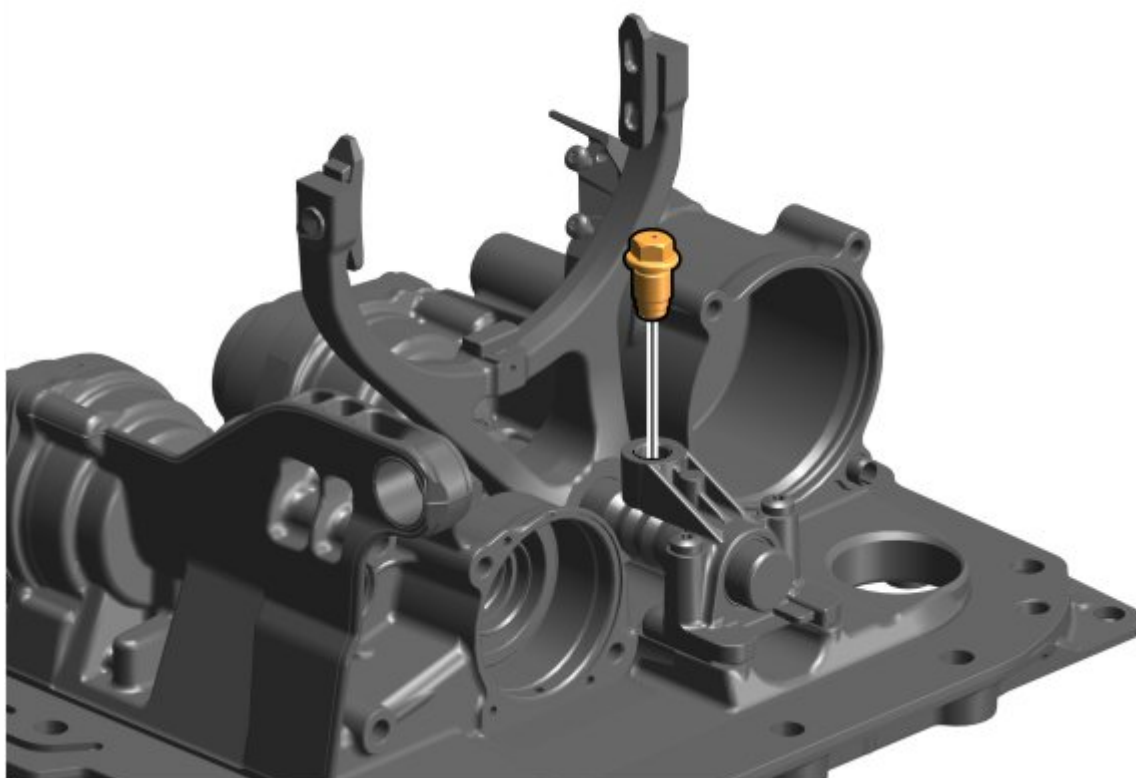
22 ±2 Nm



Instalar o detentor da posição de marcha.

Detentor de posição de marcha

$17 \pm 2 \text{ Nm}$



Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a haste de acionamento ou o garfo precisar de substituição

Instalar o conjunto em uma morsa.

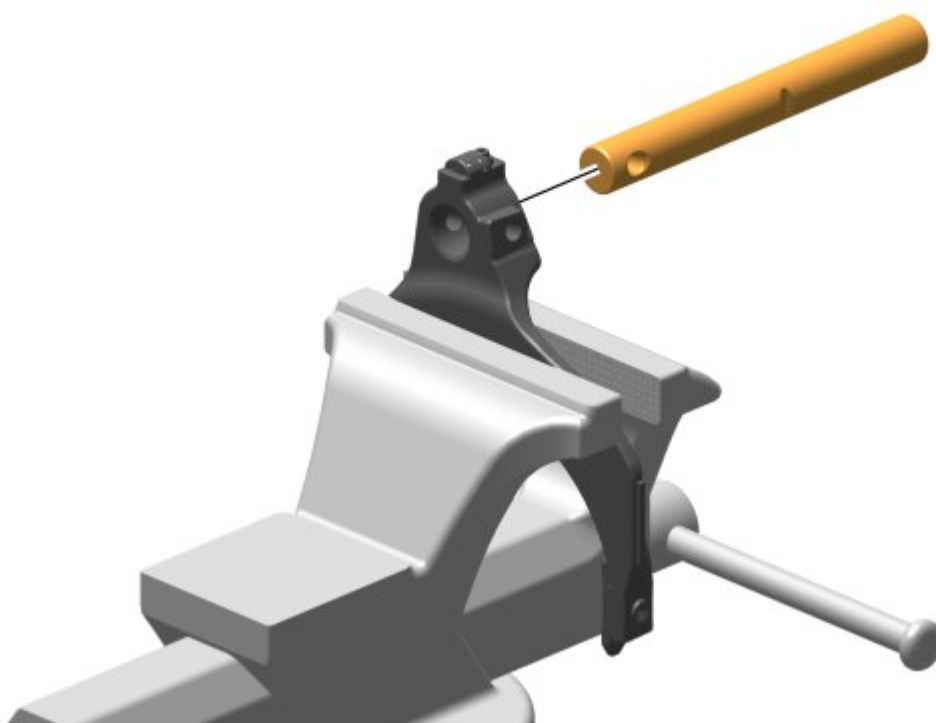
Nota

Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

Instale o tucho.

Nota

Conforme indicado.

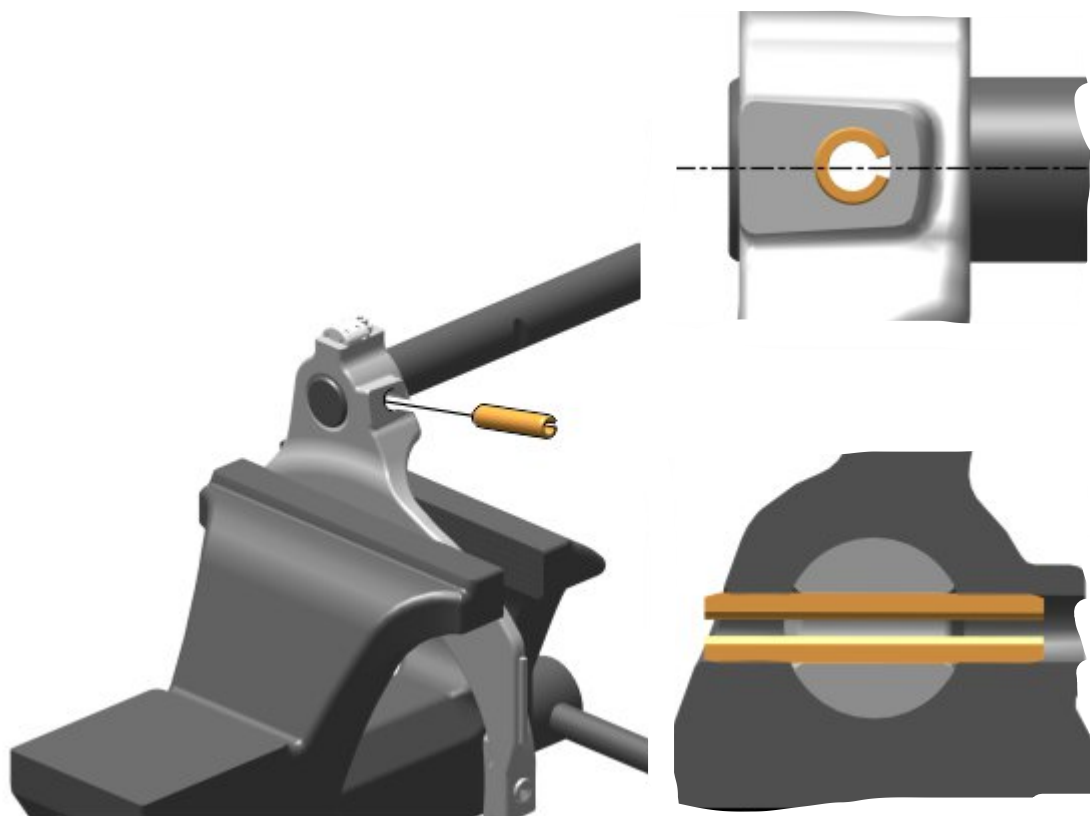


Instale o pino da mola.

Nota

Sempre usar um pino de mola novo.

Conforme indicado.



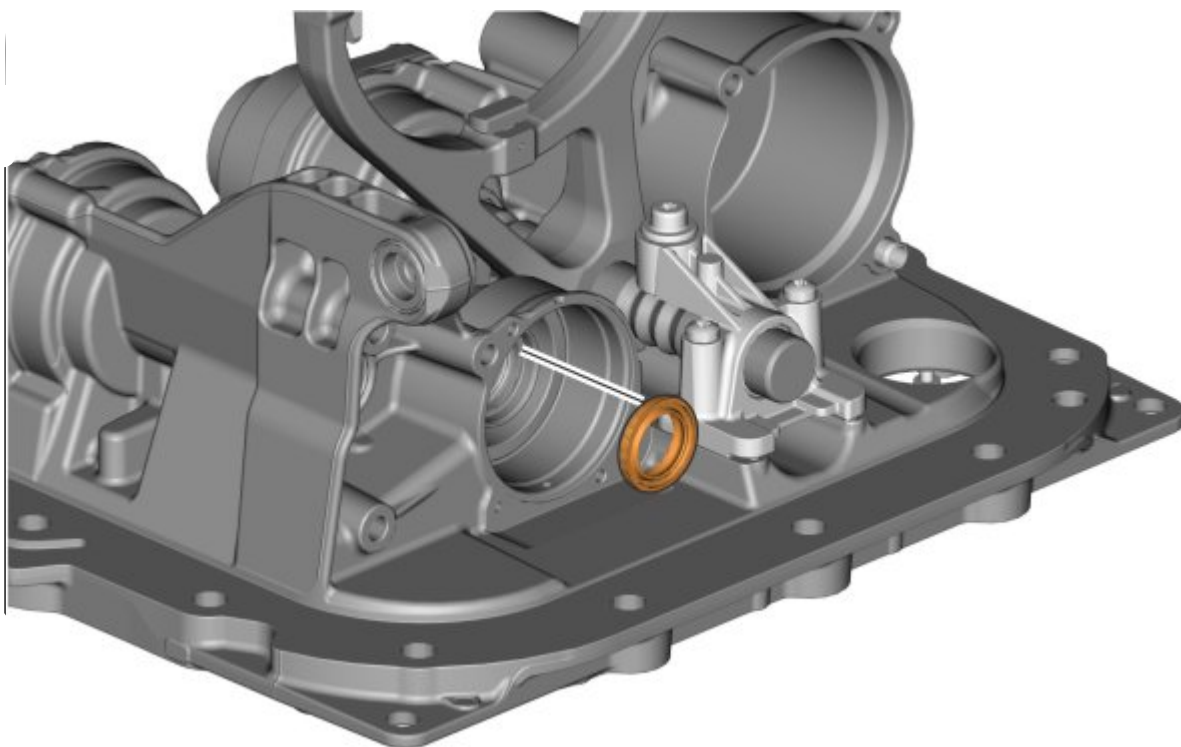
Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a vedação precisar de substituição

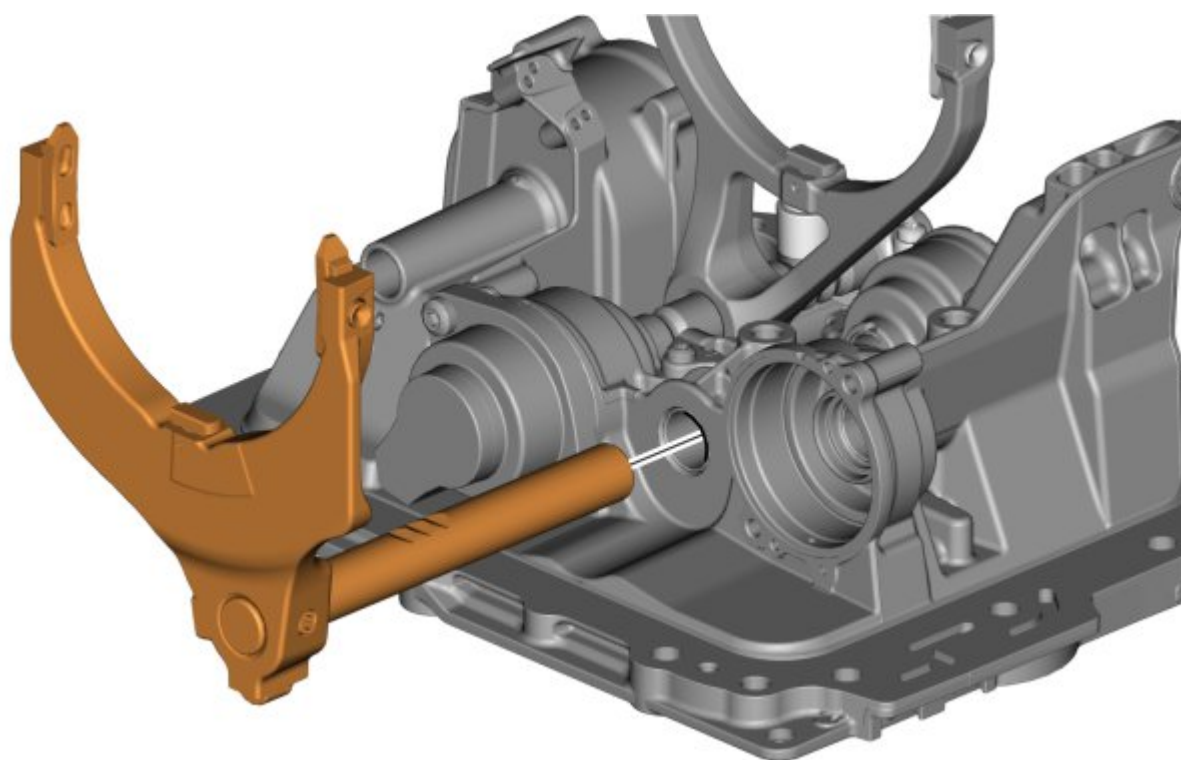
Instalar a vedação.

Nota

Conforme indicado.



Instalar o conjunto.

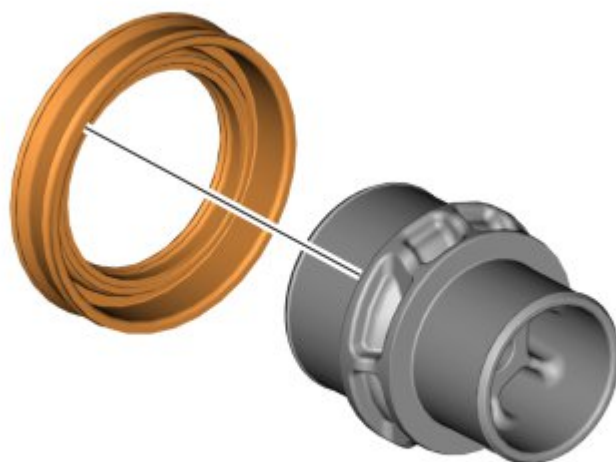


Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

Nota

Use o lubrificante recomendado.

Instalar o pistão auxiliar.



Aplicar uma camada fina de lubrificante na parede do cilindro.

Nota

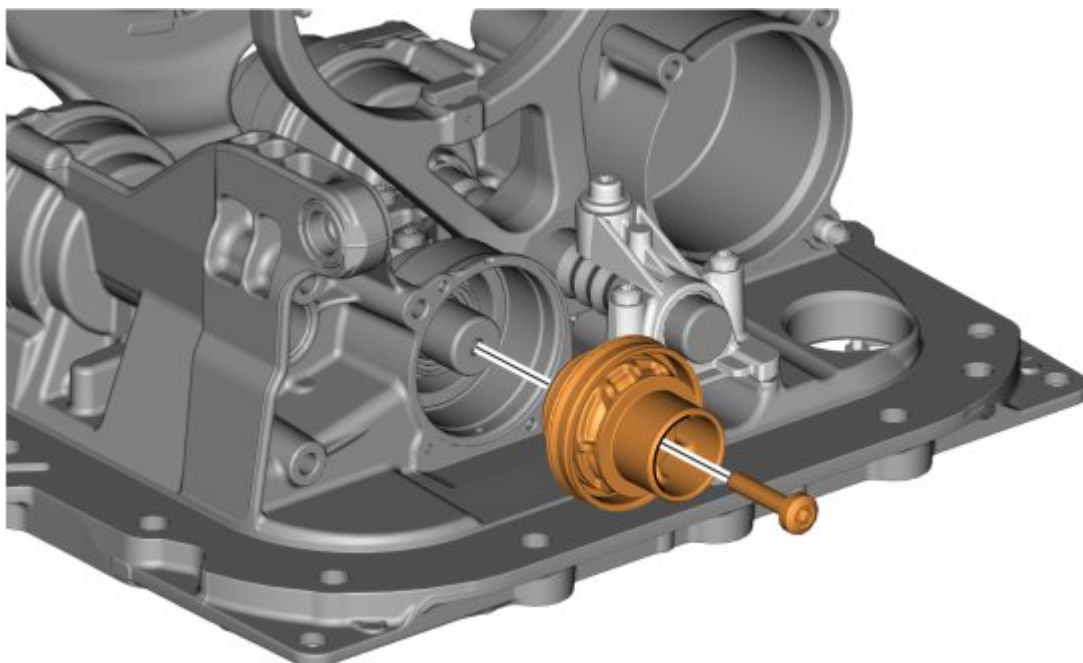
Use o lubrificante recomendado.

Instalar o conjunto.

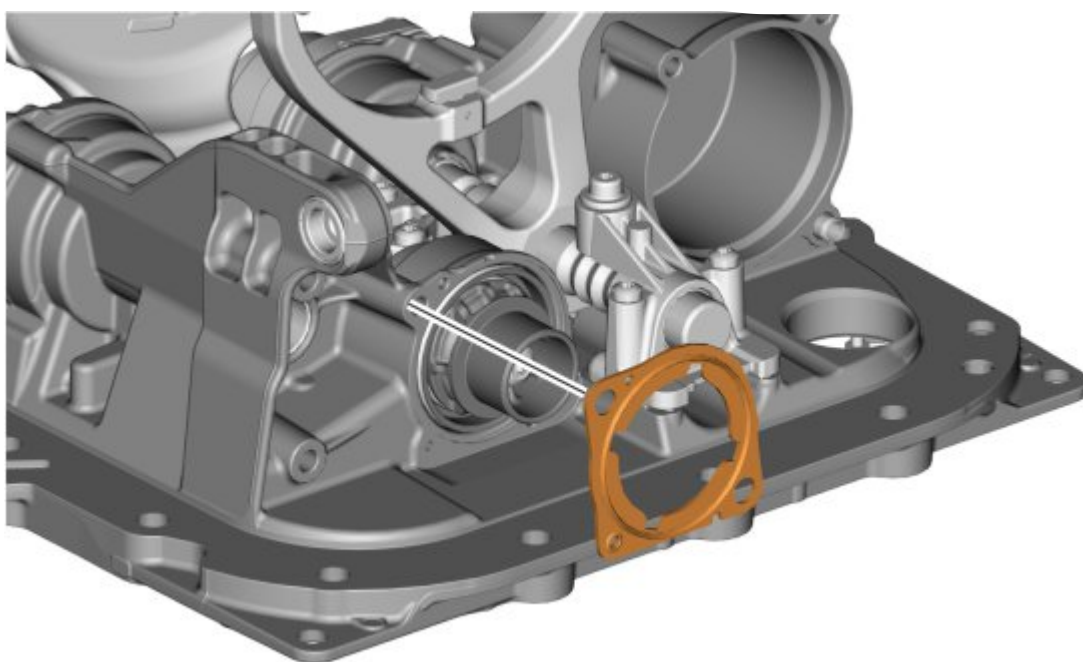
Instale o parafuso.

Pistão, parafuso

26 ± 2 Nm



Instale a junta.



Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

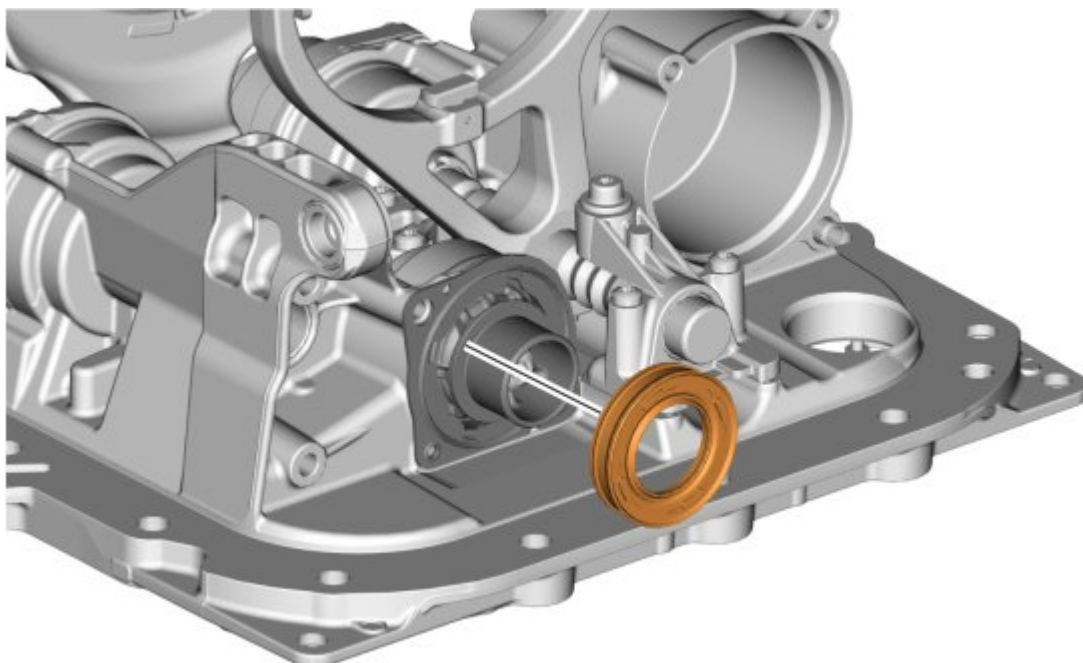
Nota

Use o lubrificante recomendado.

Instalar o pistão auxiliar.

Nota

Conforme indicado.



Aplicar uma camada fina de lubrificante na tampa.

Nota

Na parede do cilindro.

Nota

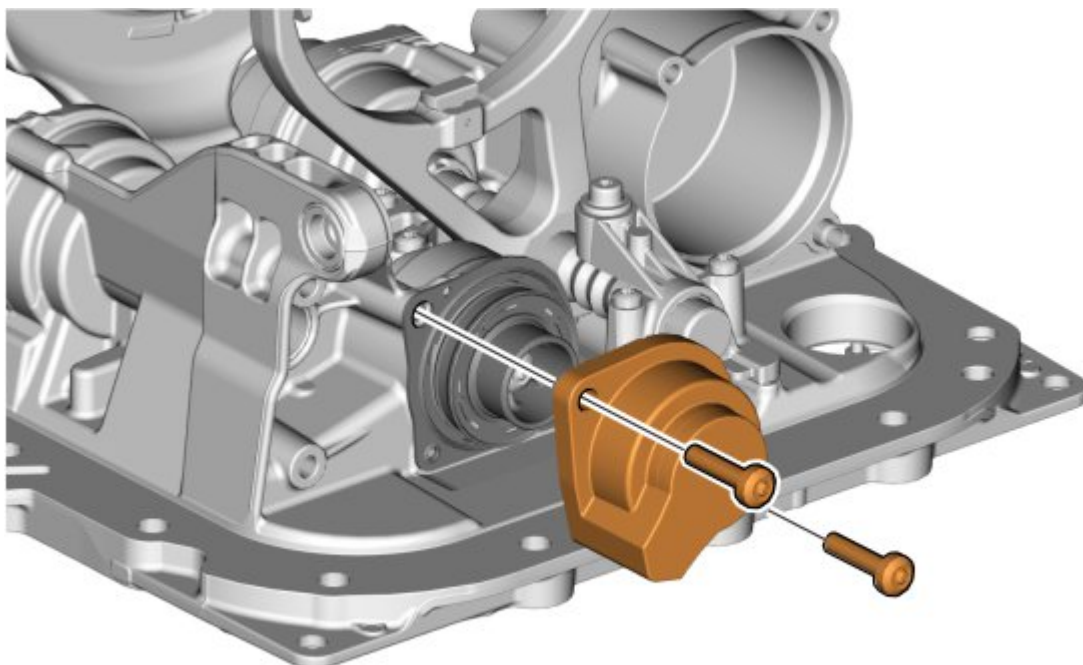
Use o lubrificante recomendado.

Instalar a tampa.

Instalar os parafusos.

Tampa, parafuso

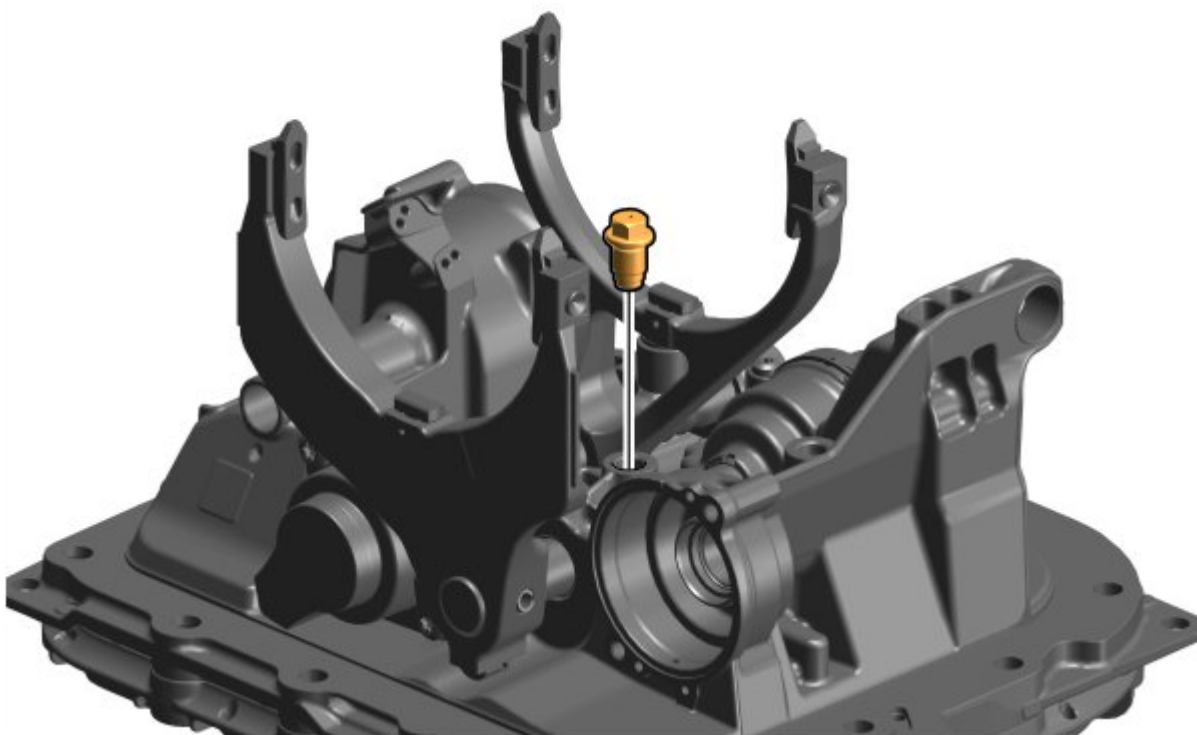
22 ± 2 Nm



| Instalar o batente.

| Detentor de posição de marcha

| 17 ±2 Nm



| Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a haste de acionamento ou o pistão precisar de substituição

Instalar a haste de acionamento em uma morsa.

Nota

Usar mandíbulas macias para evitar danificar o componente.

Instalar o pistão.

Instalar o parafuso.

Pistão de alcance, parafuso

20 ± 2 Nm



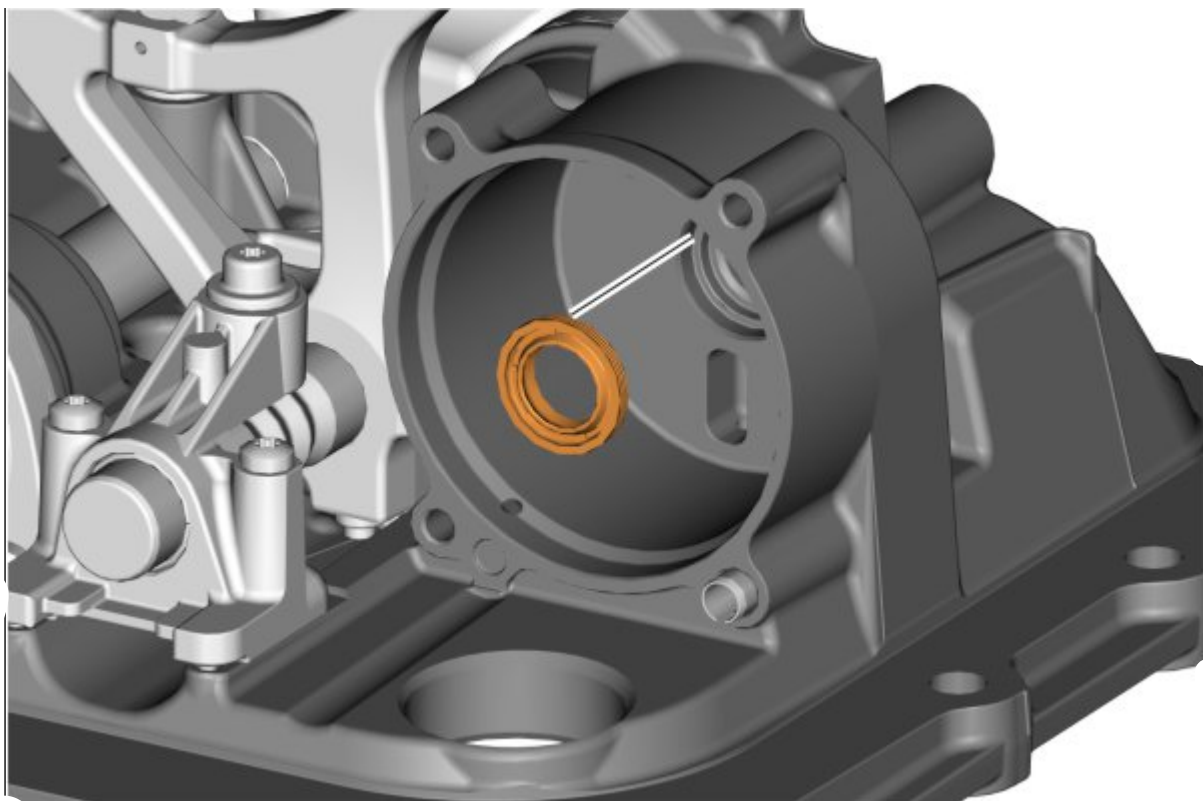
Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a vedação precisar de substituição

Instalar a vedação.

Nota

Conforme indicado.



Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão.

Aplicar uma camada fina de lubrificante na parede do cilindro.

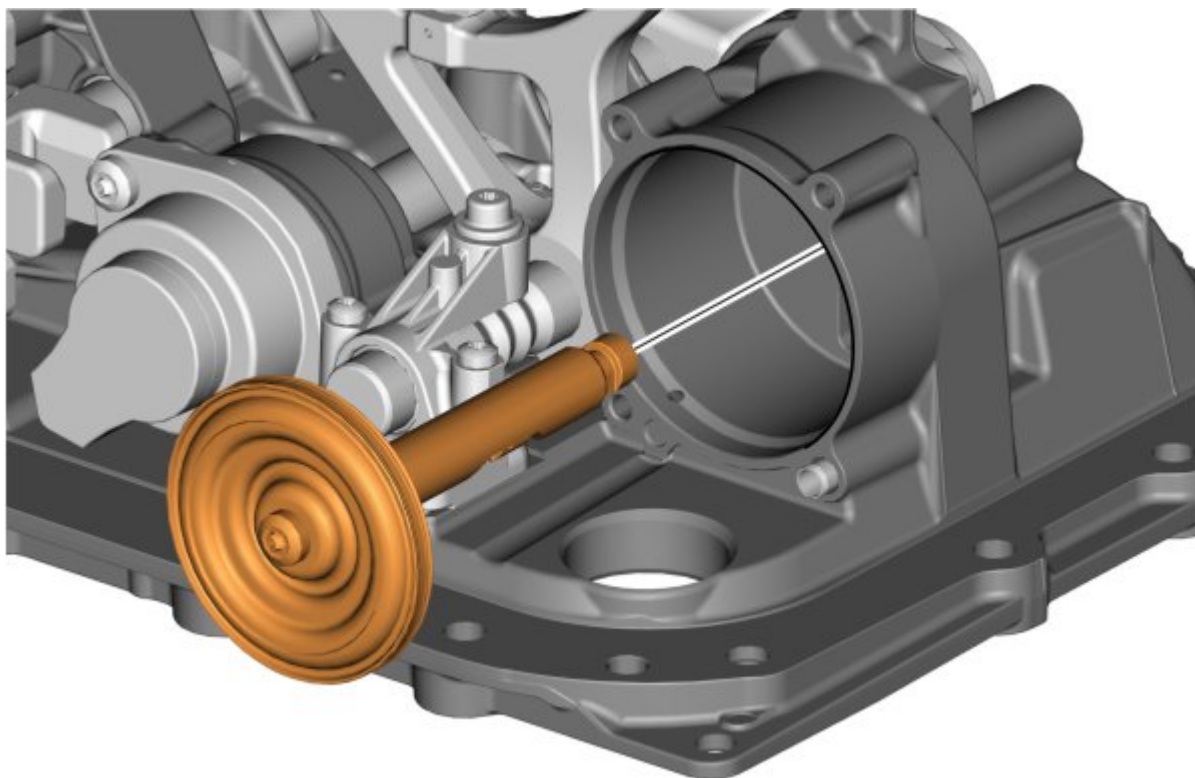
Nota

Use o lubrificante recomendado.

Instalar o conjunto.

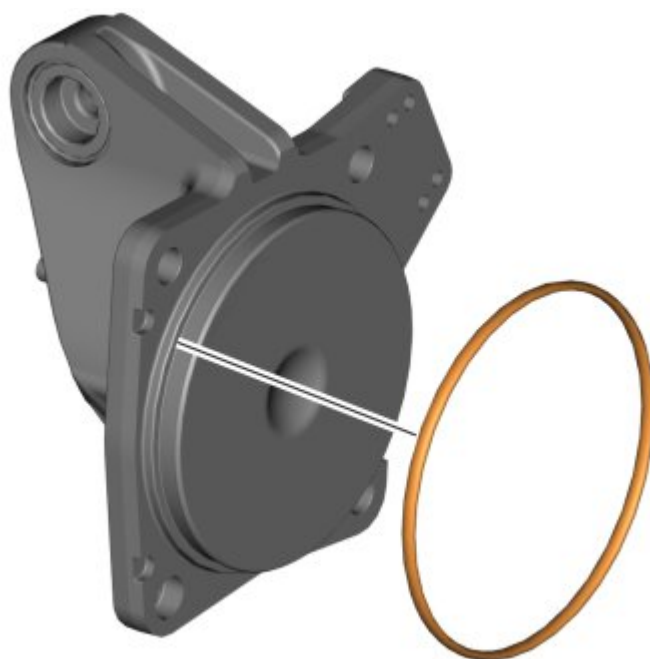
Nota

Conforme indicado.



|Aplicar uma camada fina de lubrificante no anel-O.

|Instale o anel em O.

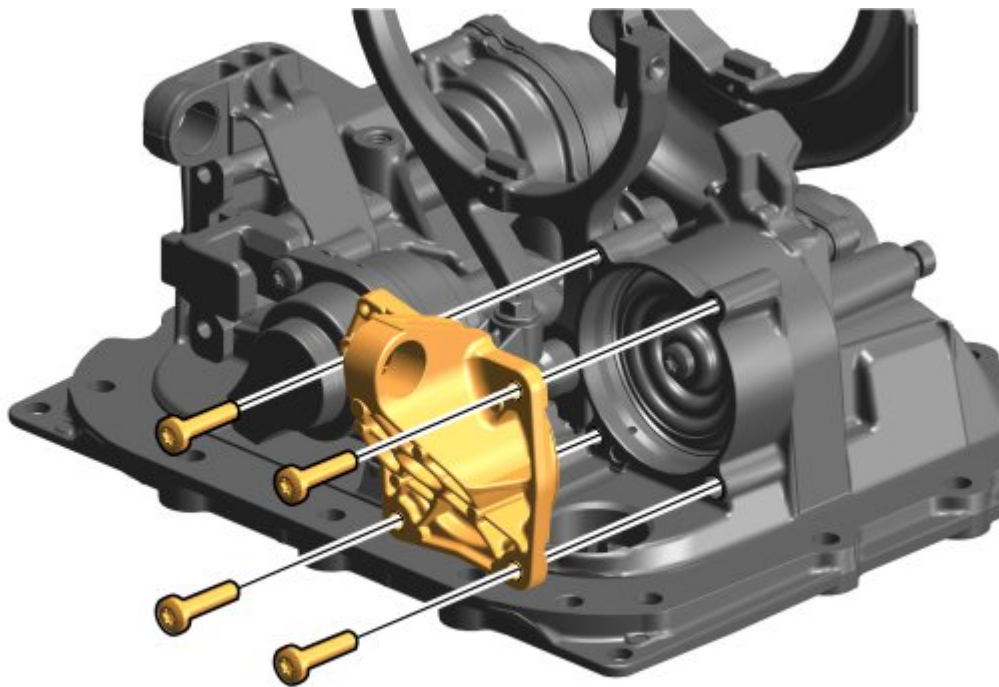


|Instalar a tampa.

|Instalar os parafusos.

[†]Tampa de faixa, parafuso

|27,5 ±1,5 Nm



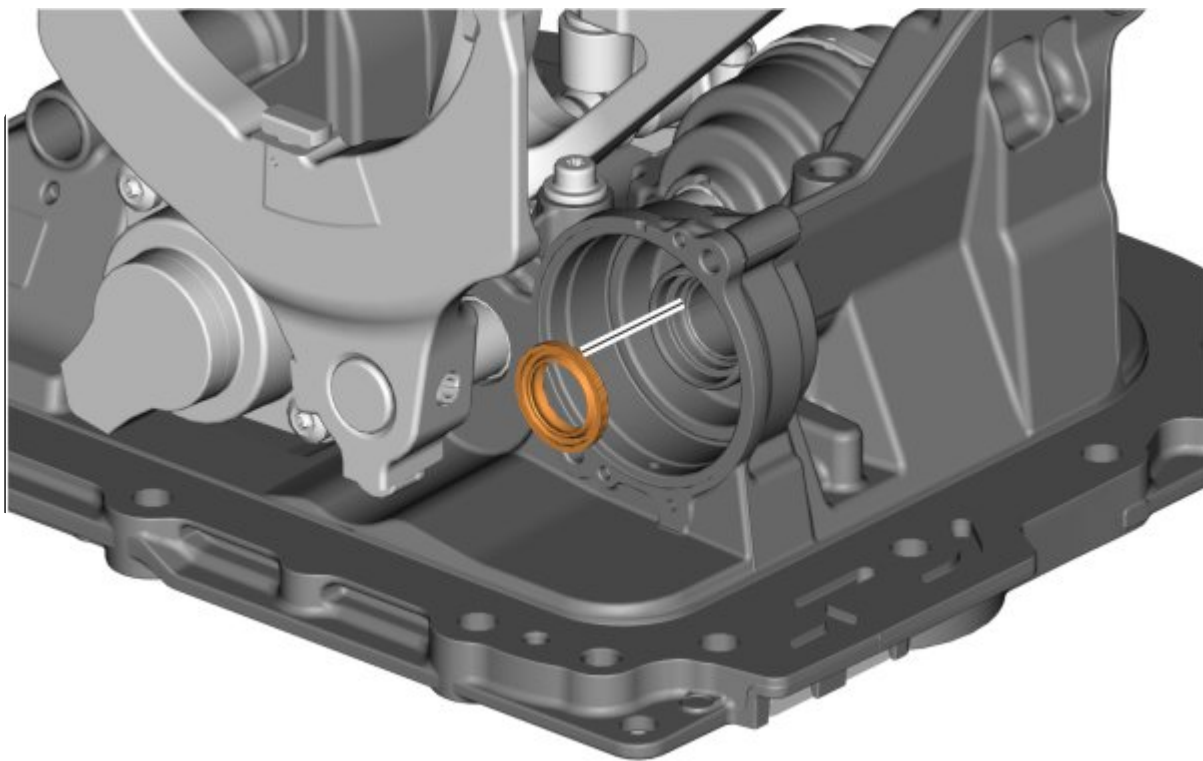
Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Se a vedação precisar de substituição

Instalar a vedação.

Nota

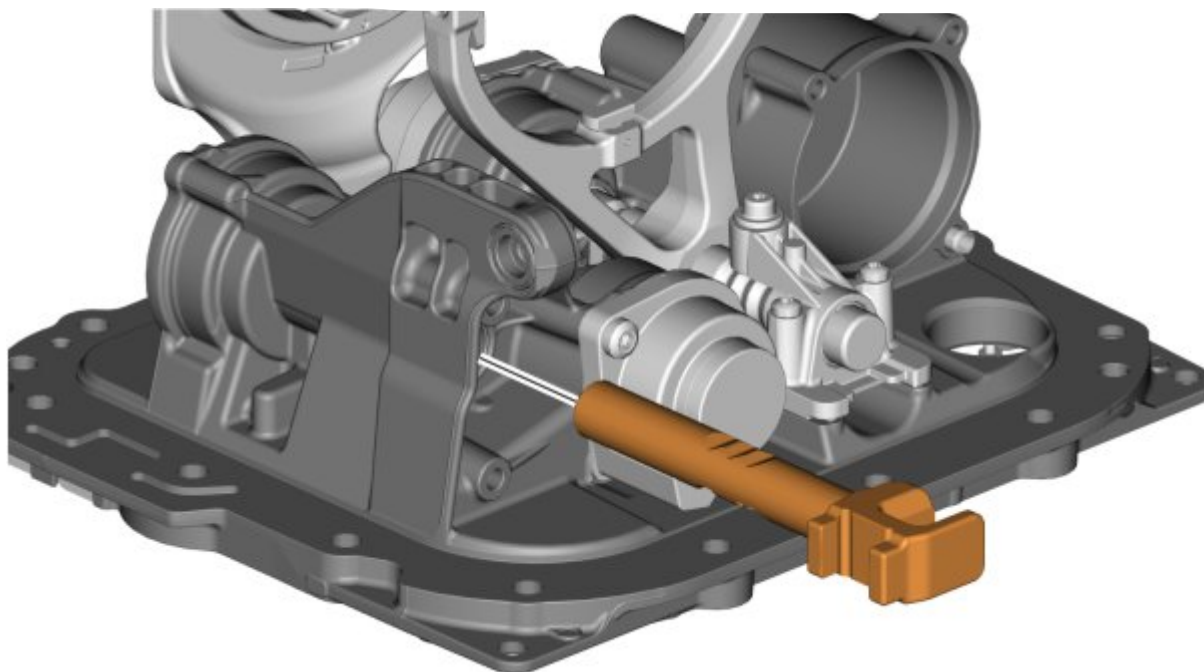
Conforme indicado.



Instalar o eixo.

Nota

Conforme indicado.



Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

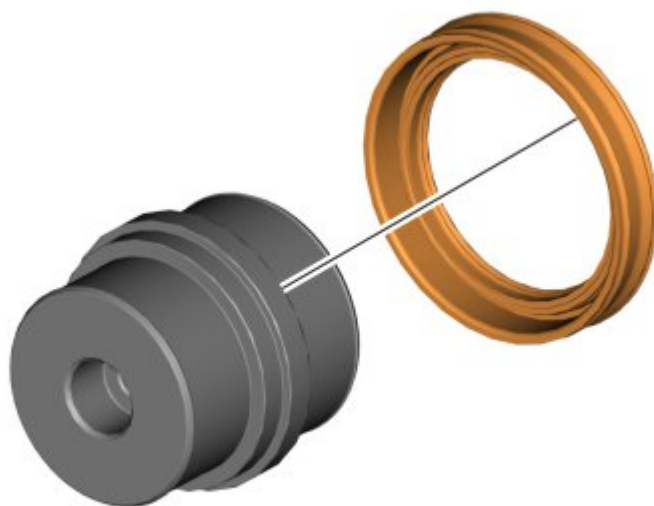
Nota

Use o lubrificante recomendado.

Instalar o pistão auxiliar.

Nota

Conforme indicado.



Aplicar uma camada fina de lubrificante na parede do cilindro.

Nota

Use o lubrificante recomendado.

Instalar o conjunto.

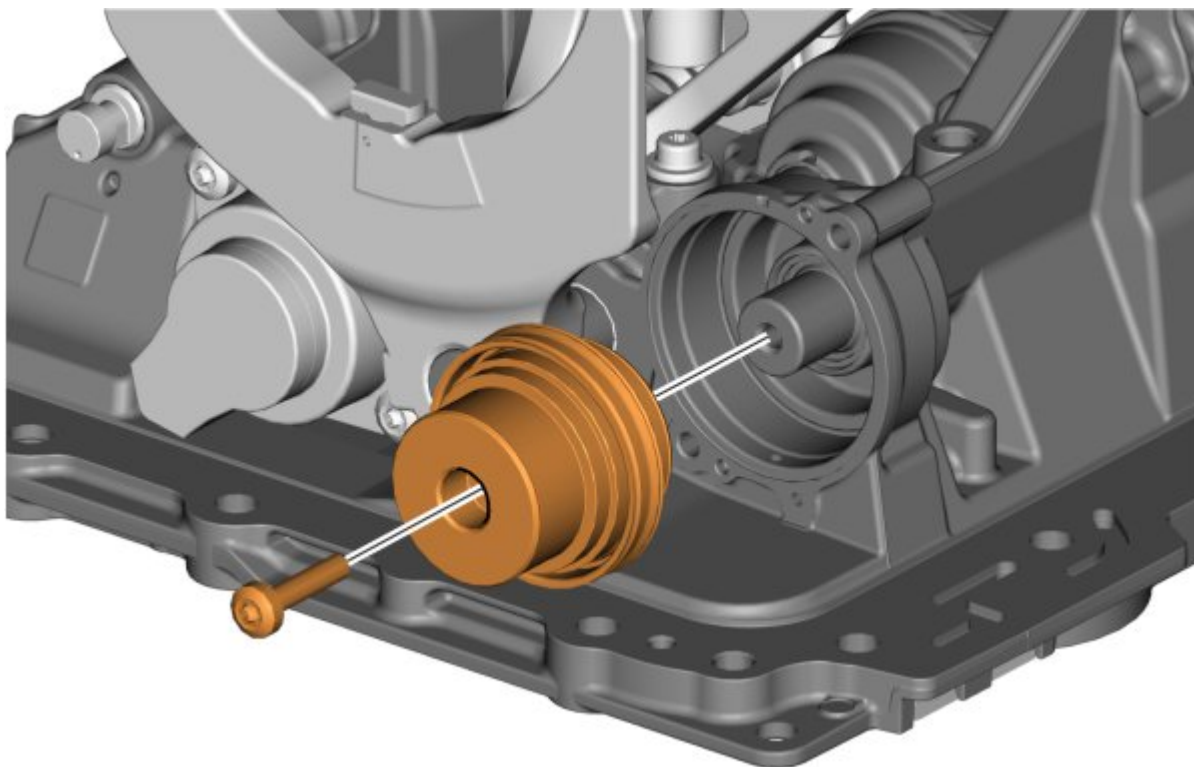
Instale o parafuso.

Pistão do desmultiplicador, parafuso

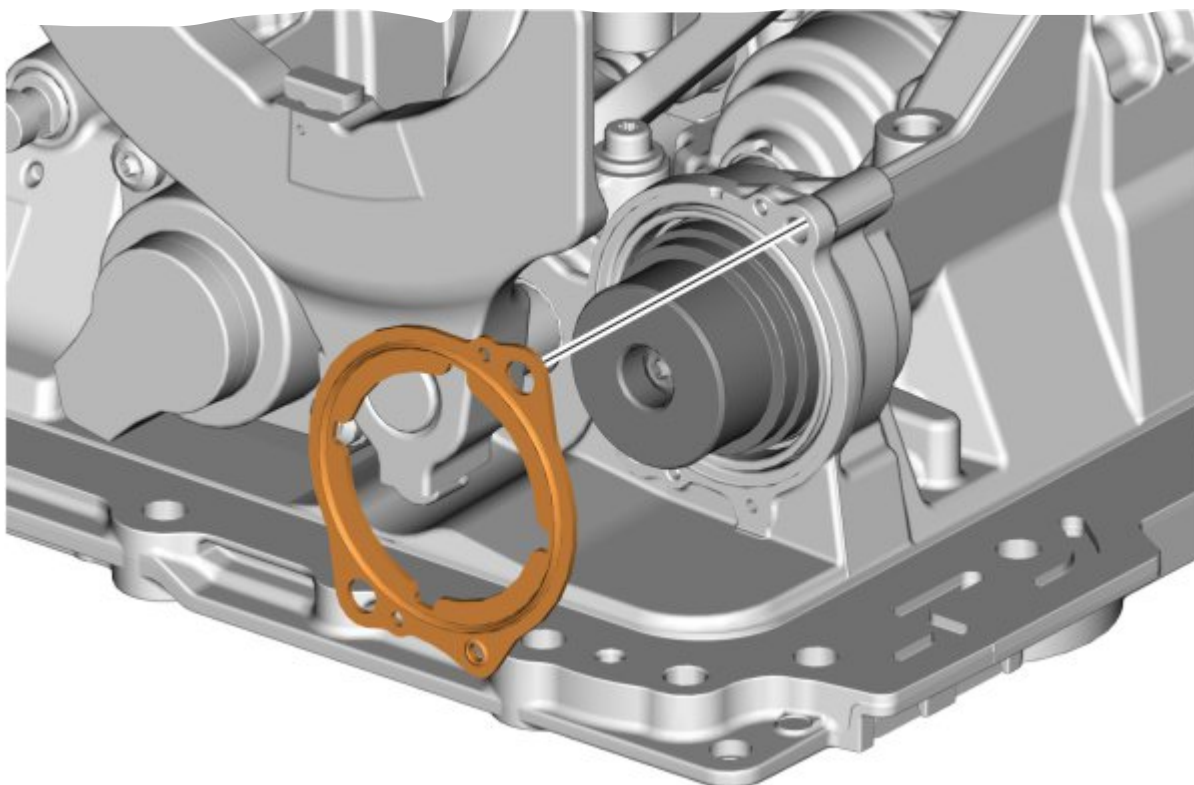
24 ± 2 Nm

Nota

Usar uma ferramenta adequada como ferramenta de apoio na outra extremidade da haste de acionamento.



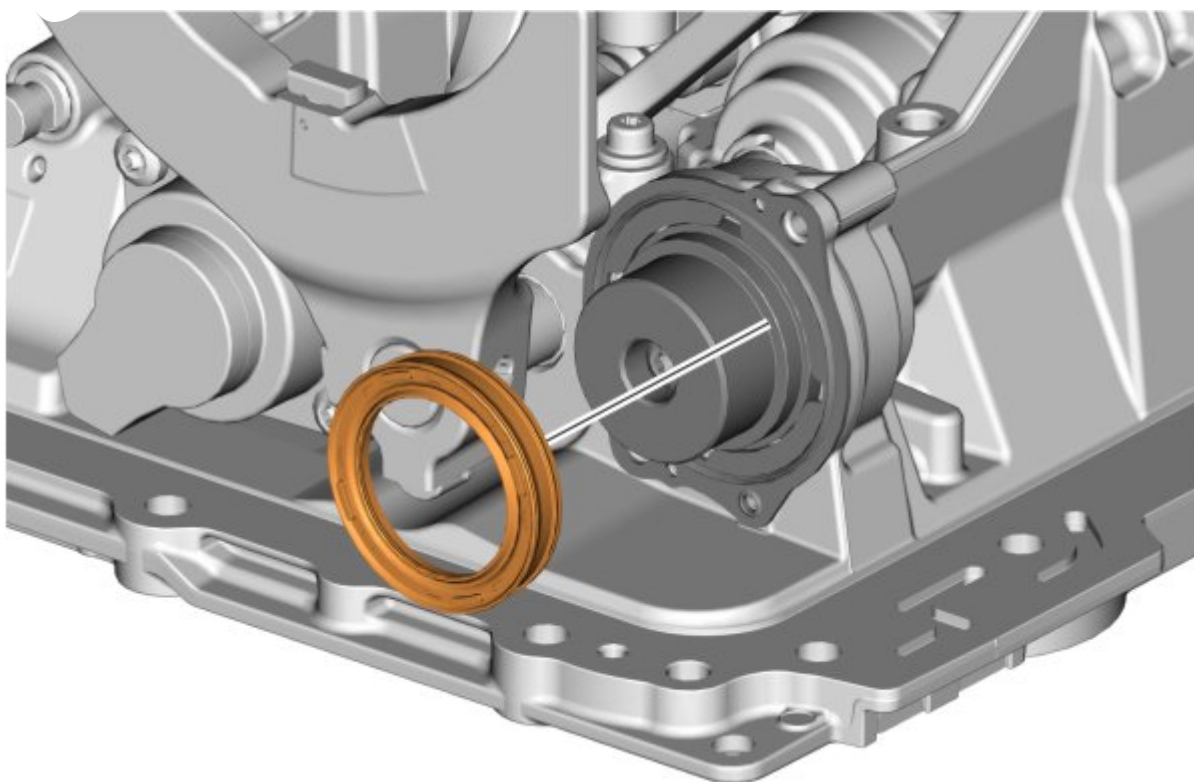
Instale a junta.



Aplicar uma camada fina de lubrificante no pistão auxiliar.

Nota

Use o lubrificante recomendado.



Aplicar uma camada fina de lubrificante na tampa.

Nota

Na parede do cilindro.

Nota

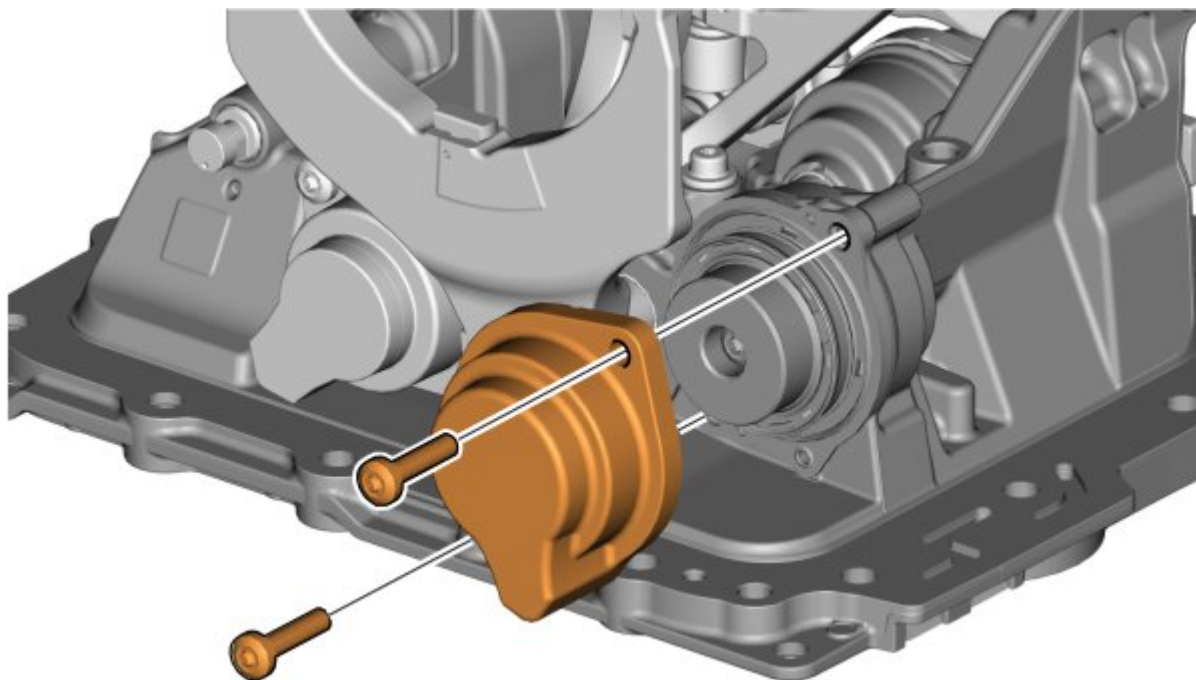
Use o lubrificante recomendado.

Instalar a tampa.

Instalar os parafusos.

Tampa, parafuso

22 ± 2 Nm



Posicionar o batente final.

Instalar os parafusos.

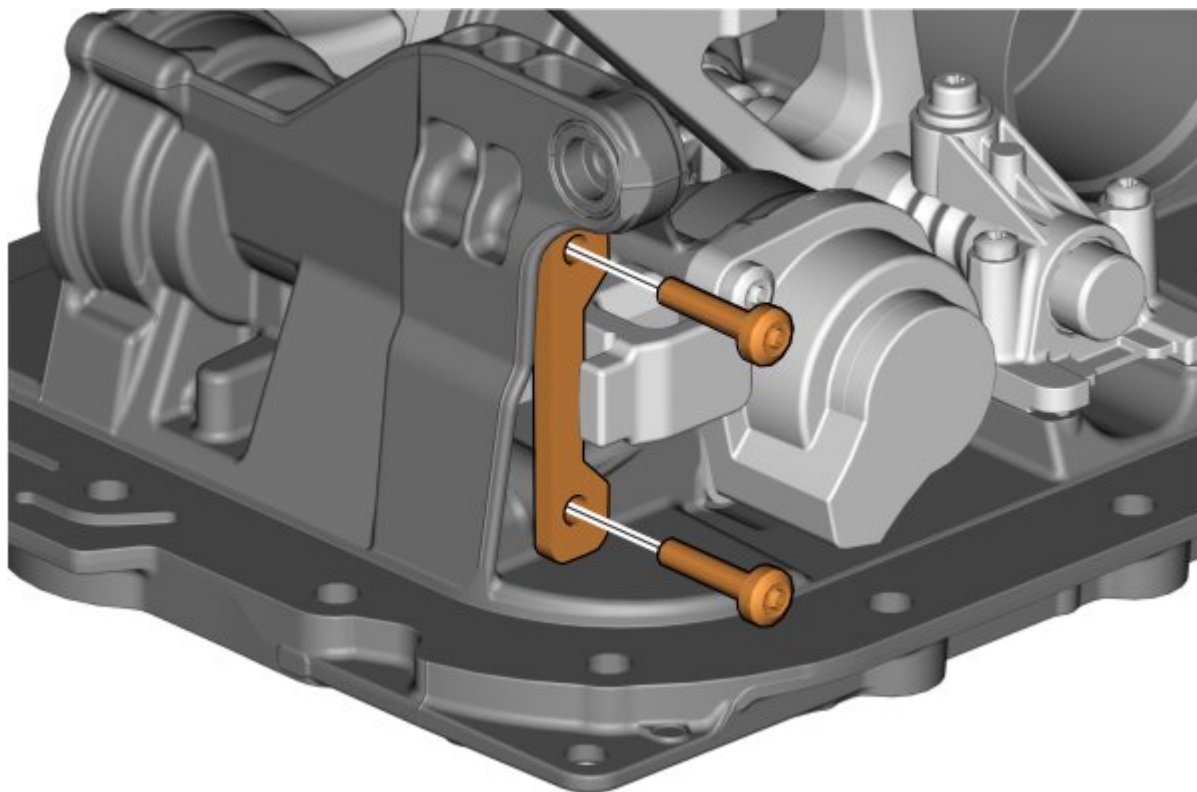
Batente final, parafuso

$31 \pm 3 \text{ Nm}$

[Fluído de bloqueio de rosca, normal](#)

Nota

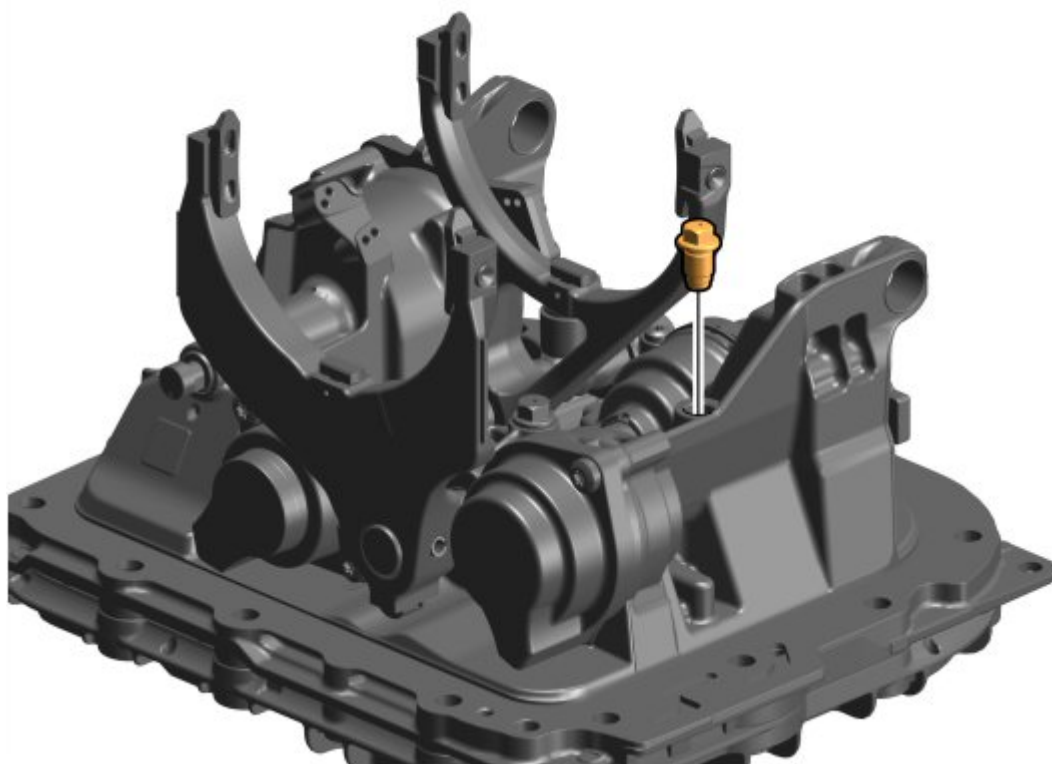
Se os parafusos antigos forem usados novamente, aplicar composto de travamento de rosca.



Instalar o batente.

Detentor de posição de marcha

$17 \pm 2 \text{ Nm}$



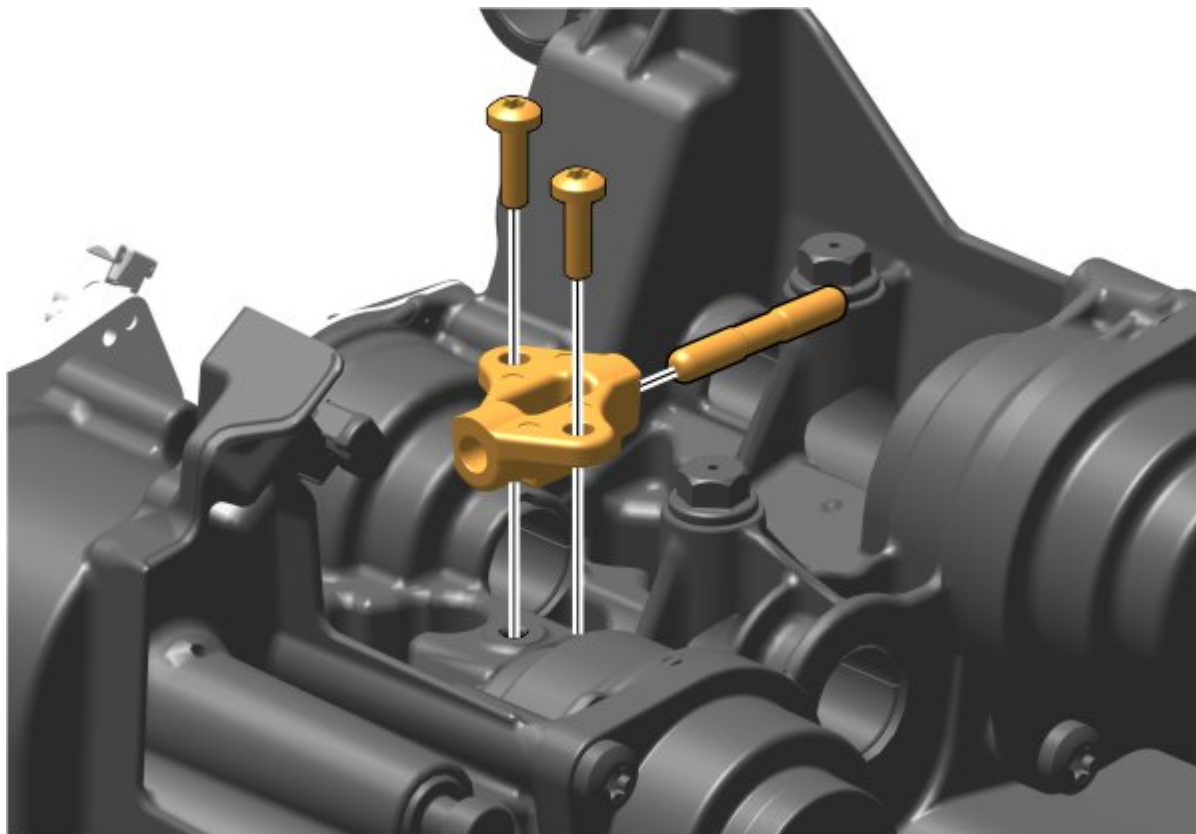
Instalar o pino.

Posicionar o conjunto.

Instalar os parafusos.

Suporte, parafuso

$13,5 \pm 1,5 \text{ Nm}$



Aplicar uma camada fina de lubrificante no anel-O.

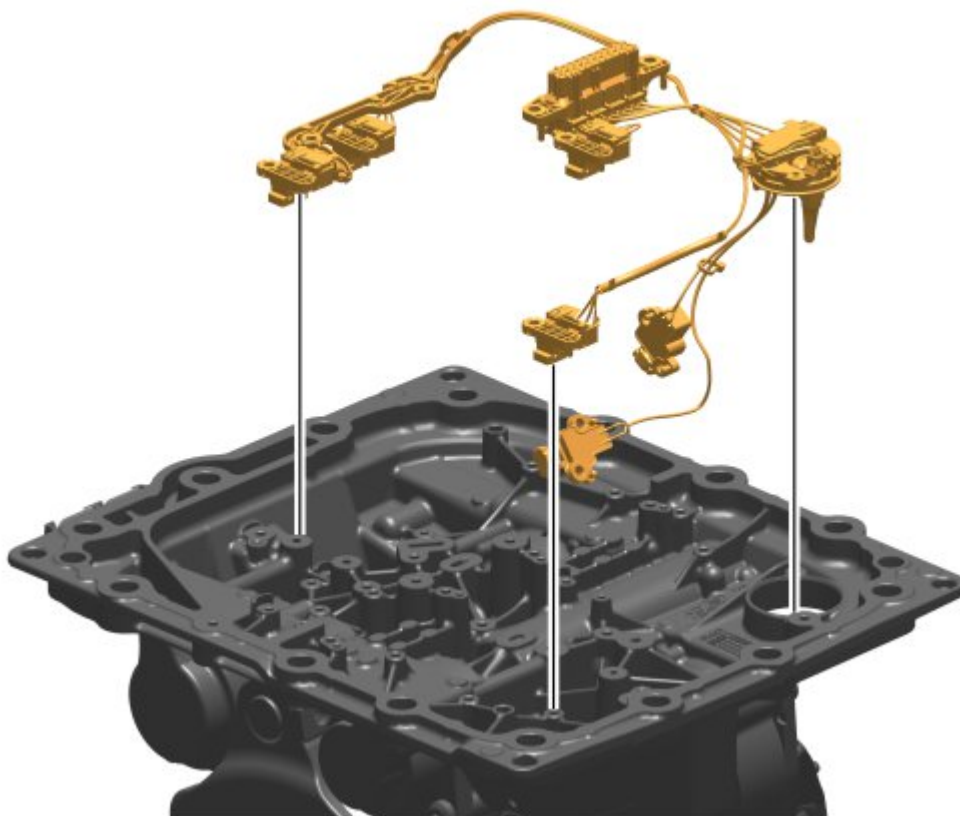
Nota

Na carcaça do sensor de temperatura.

Instalar o conjunto de sensores.

Nota

Passar os sensores junto com os cabos pelo orifício.



Instalar os parafusos.

Carcaça de controle, sensor, parafuso

M5

5 ±1 Nm

Conector, parafuso

M6

10 ±1 Nm

Nota

Conforme indicado.

Nota

Use peças novas.

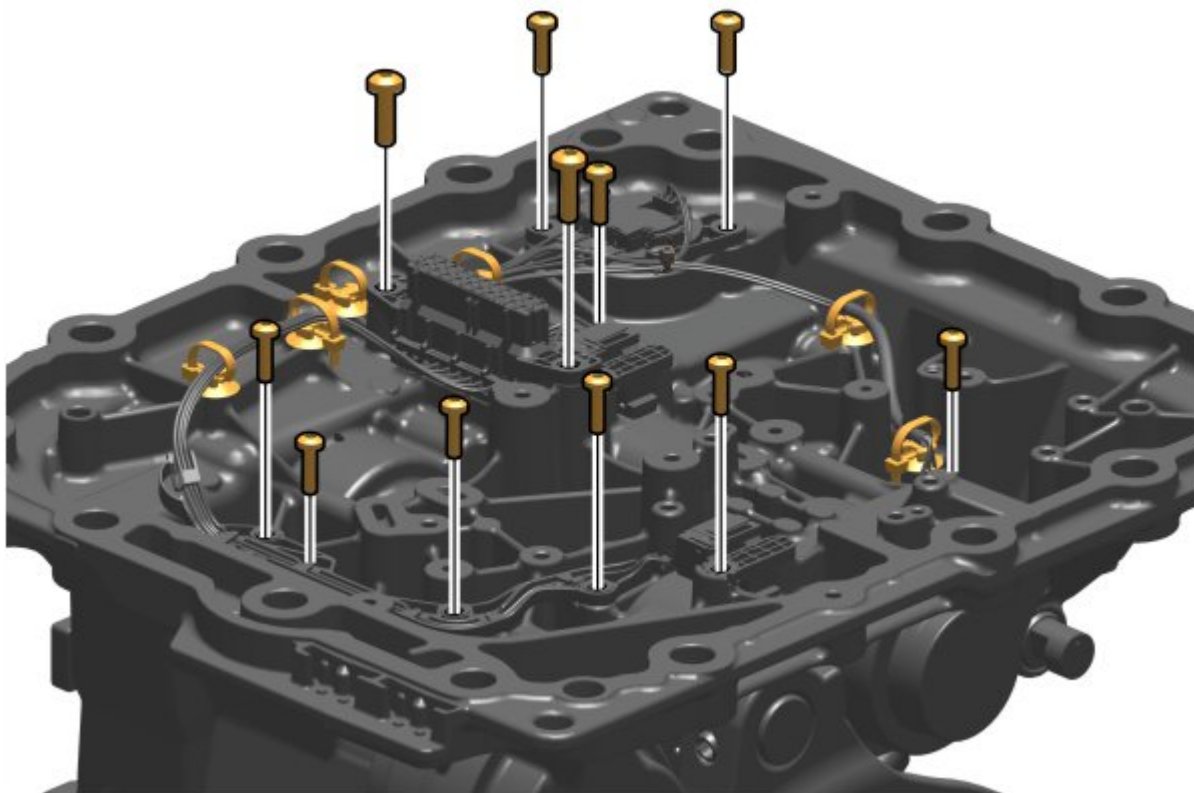
Instalar as braçadeiras.

Nota

Use peças novas.

Nota

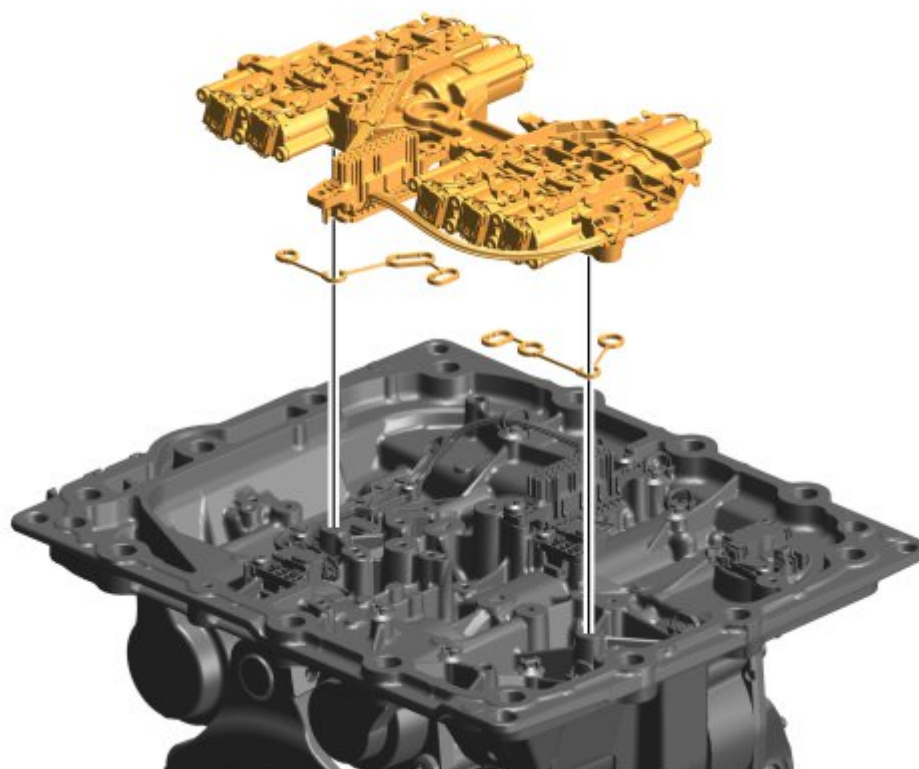
Conforme indicado.



|Aplicar uma camada fina de lubrificante nas juntas.

|Instalar as juntas.

|Instalar o conjunto da válvula.



|Instalar os parafusos.

|Carcaça de controle, corpo da válvula, parafuso |12 ±1 Nm

|Conector, parafuso |M6
|10 ±1 Nm

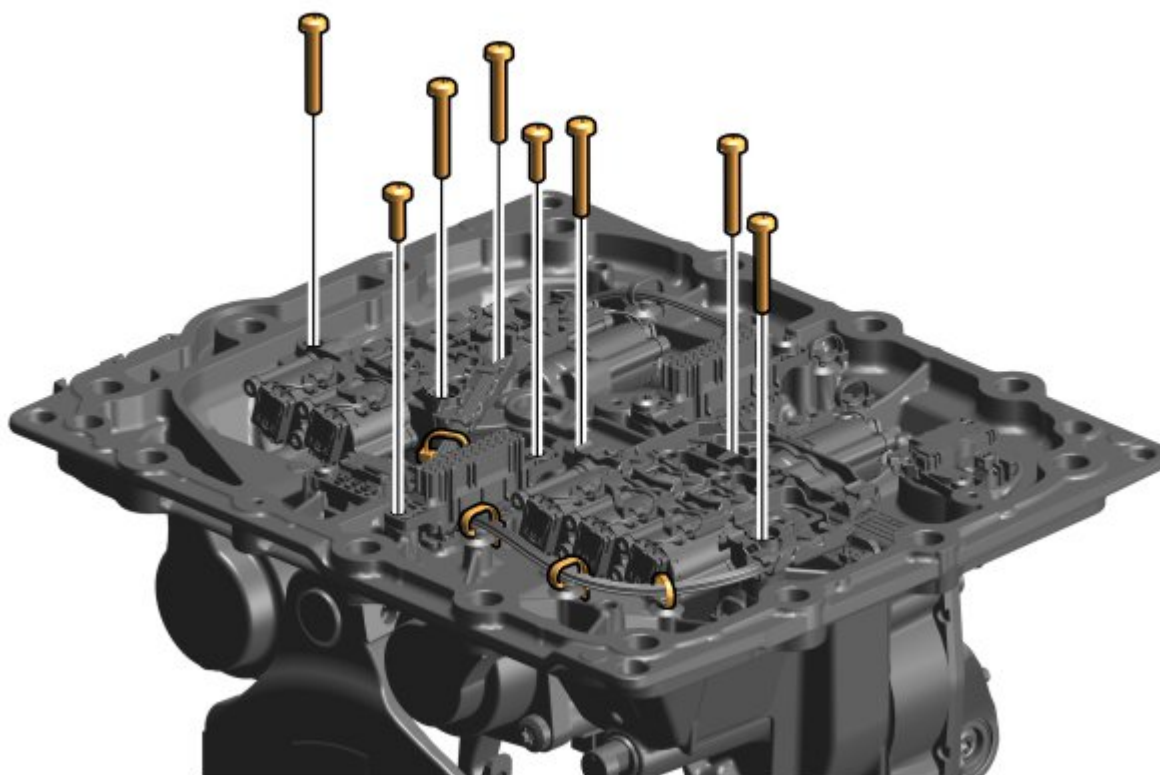
|Instalar as braçadeiras.

Nota

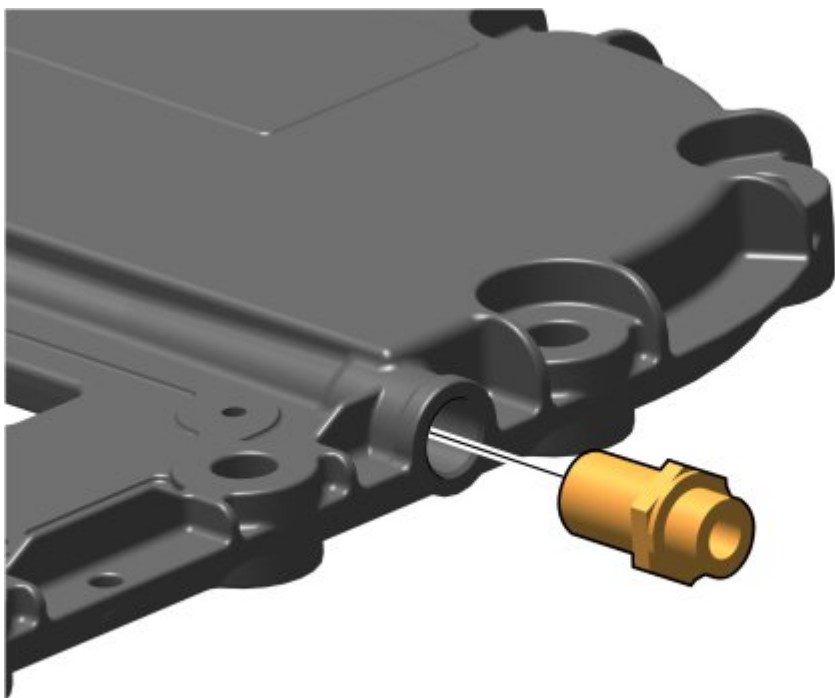
Use peças novas.

Nota

Conforme indicado.

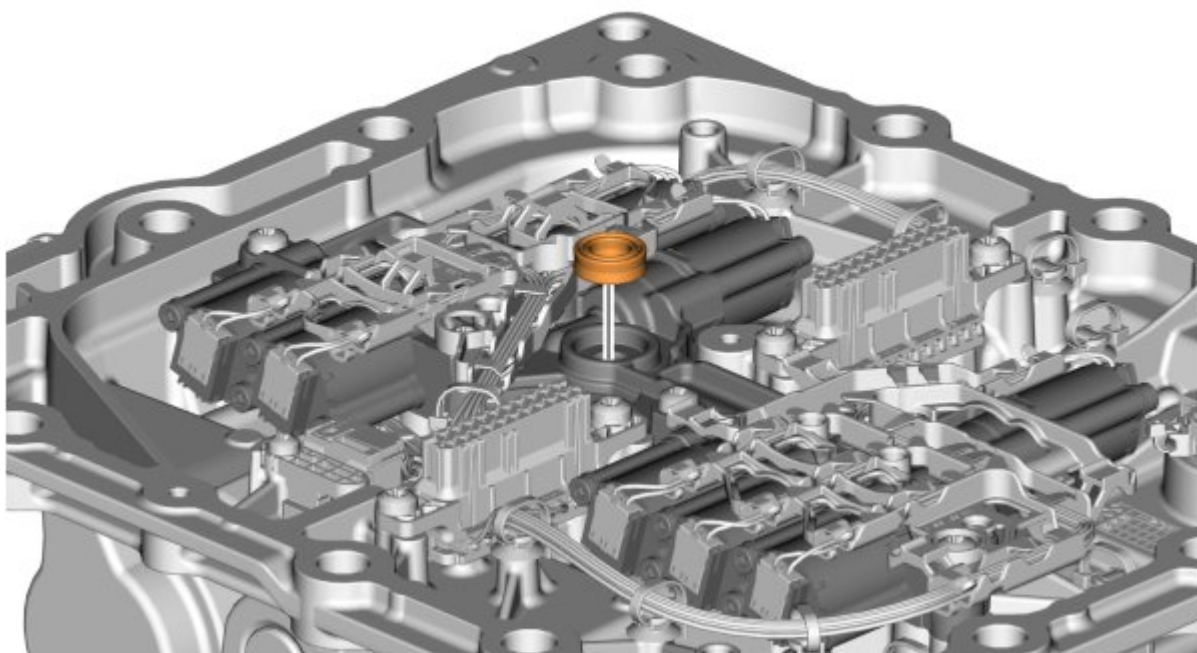


|Instale o niple.



|Aplicar uma camada fina de lubrificante na vedação.

|Instale a vedação.

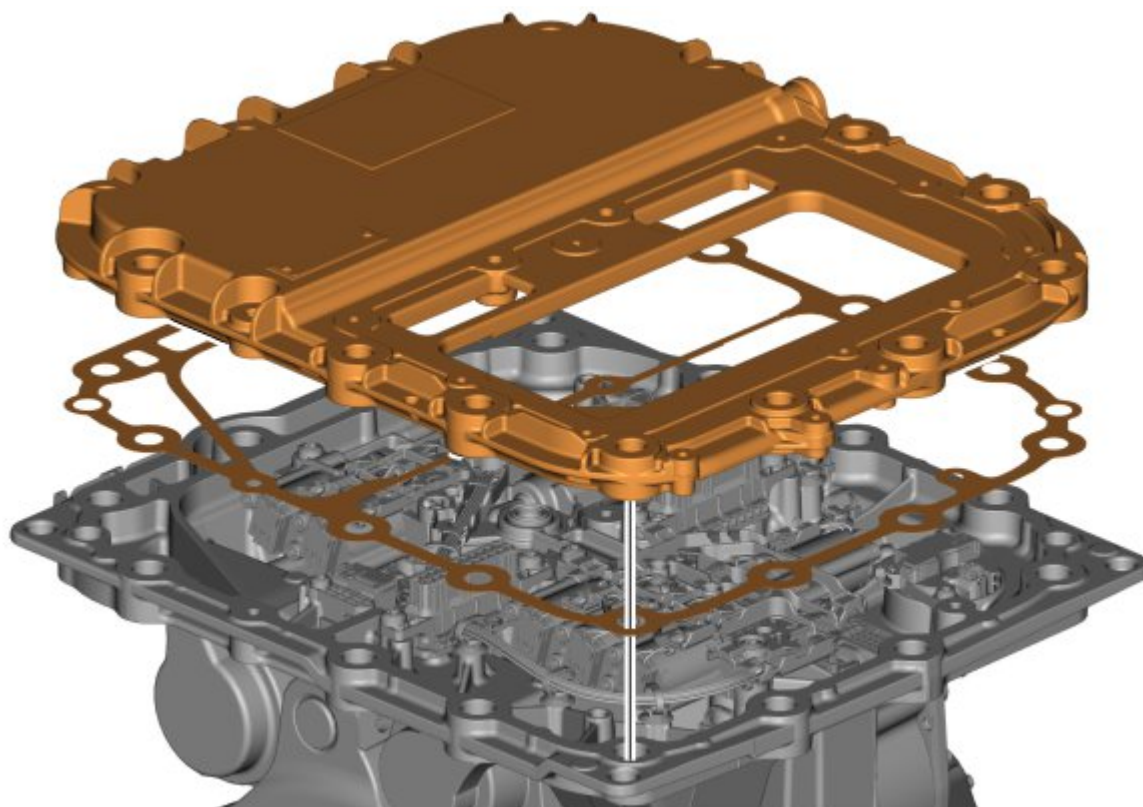


|Instalar a junta.

Nota

Usar uma peça nova.

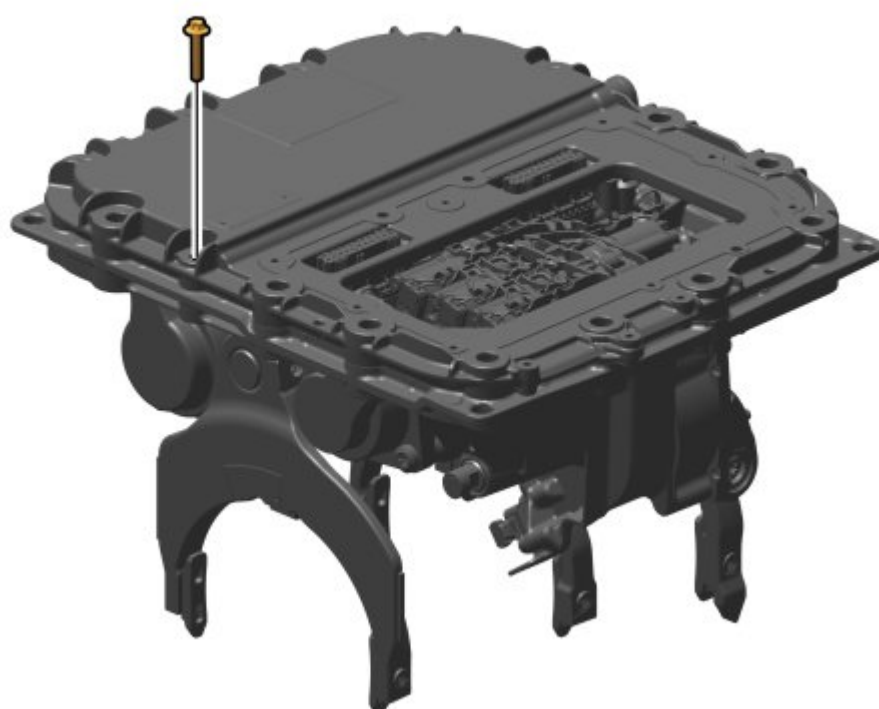
Instalar a tampa.



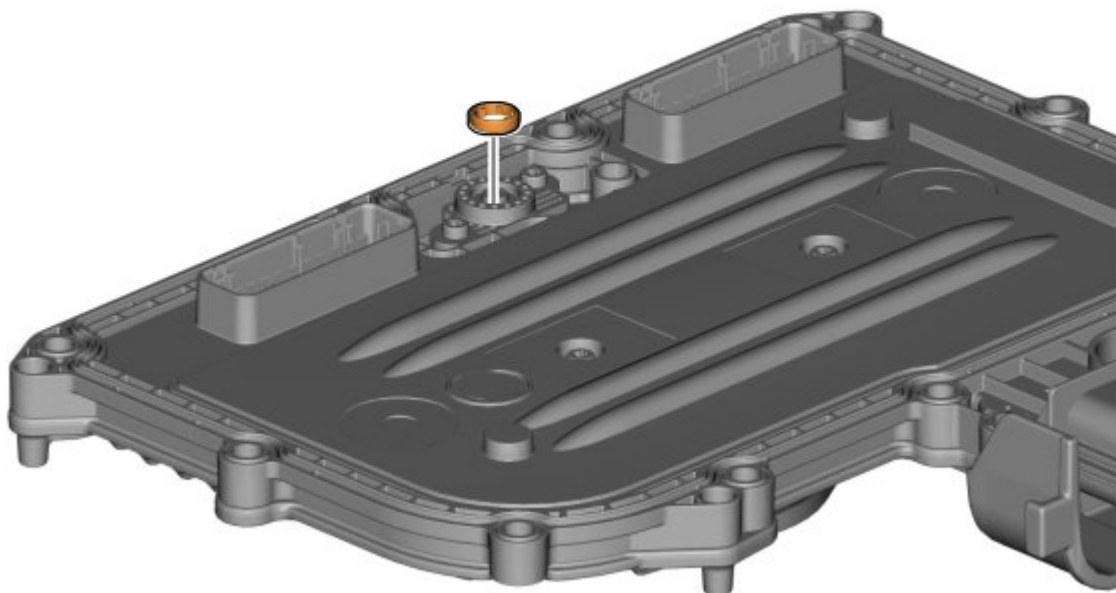
Instale o parafuso.

Carcaça de controle, tampa, parafuso

$16 \pm 1 \text{ Nm}$



Instale a vedação.

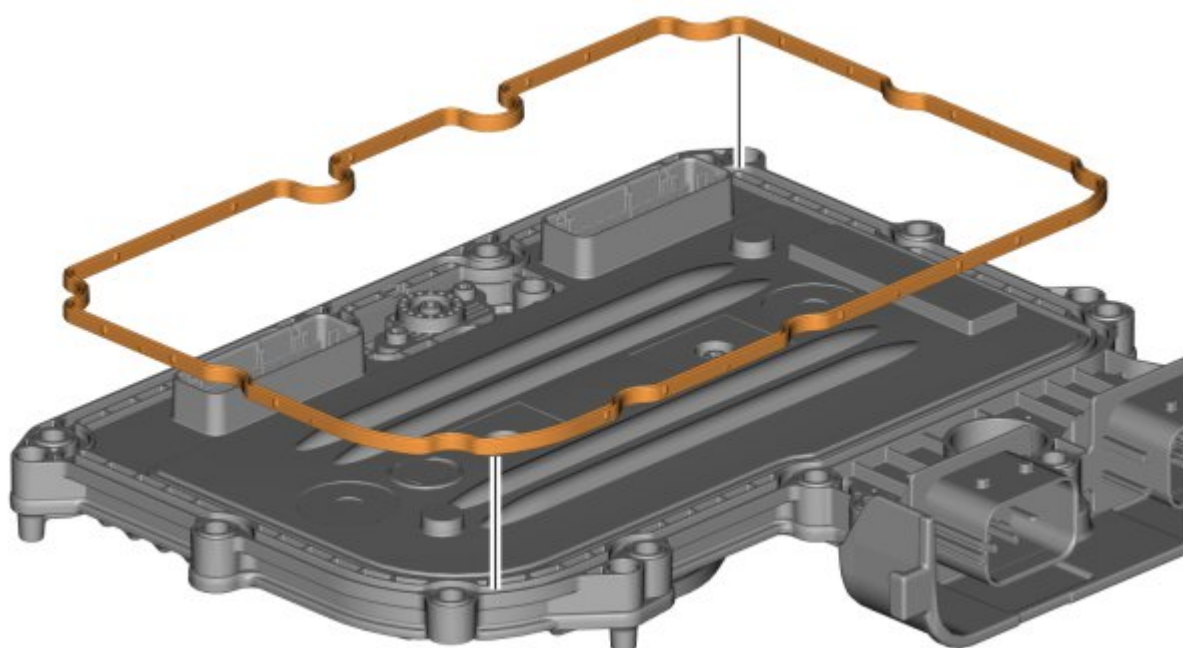


Aplicar uma camada fina de lubrificante na vedação.

Nota

Use o lubrificante recomendado.

Instale a vedação.



Instalar a unidade de controle da transmissão.

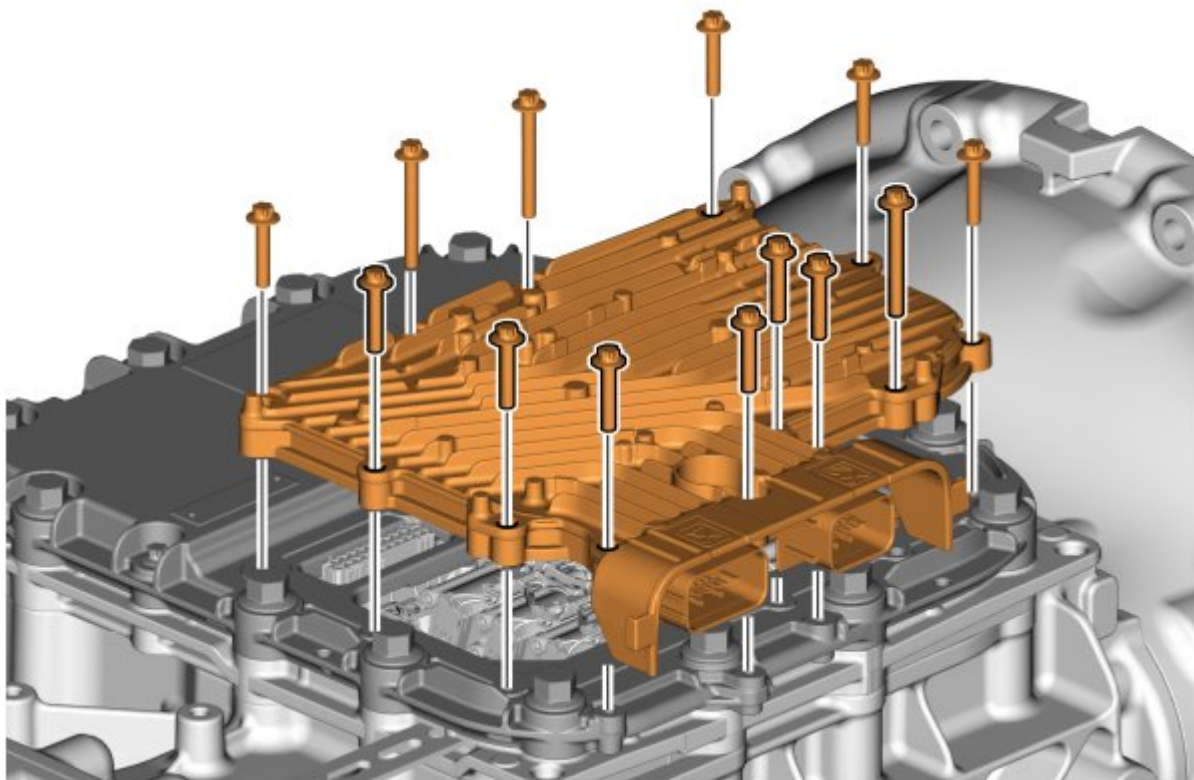
Nota

Tomar cuidado para não danificar os conectores.

Instalar os parafusos.

Alojamento de controle, parafuso

$16 \pm 1 \text{ Nm}$



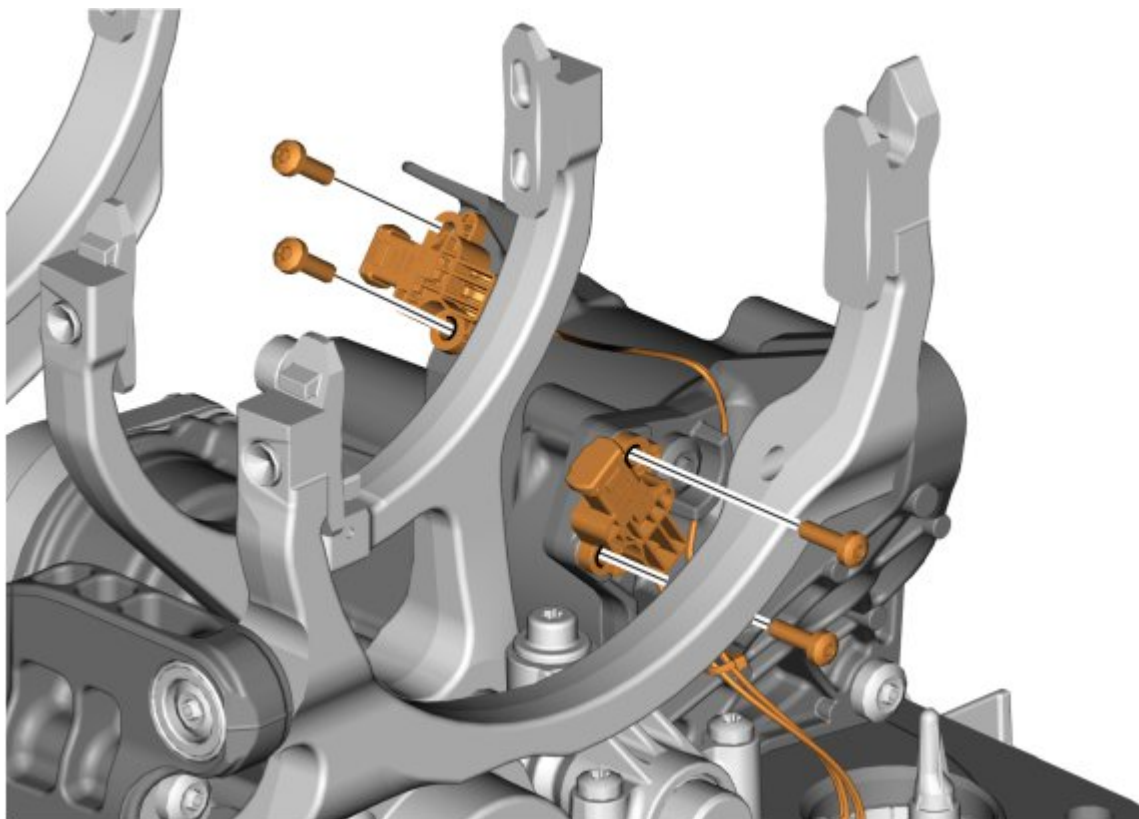
Instalar os sensores.

Instalar os parafusos.

Carcaça de controle, sensor, parafuso

M5

$5 \pm 1 \text{ Nm}$



|Posicionar o garfo.

|Instalar os pinos.

|Instalar os parafusos.

|Garfo do desmultiplicador, parafuso

| 23 ± 2 Nm

[Fluido de bloqueio de rosca, normal](#)

Nota

Se os parafusos antigos forem usados novamente, aplicar composto de travamento de rosca.

