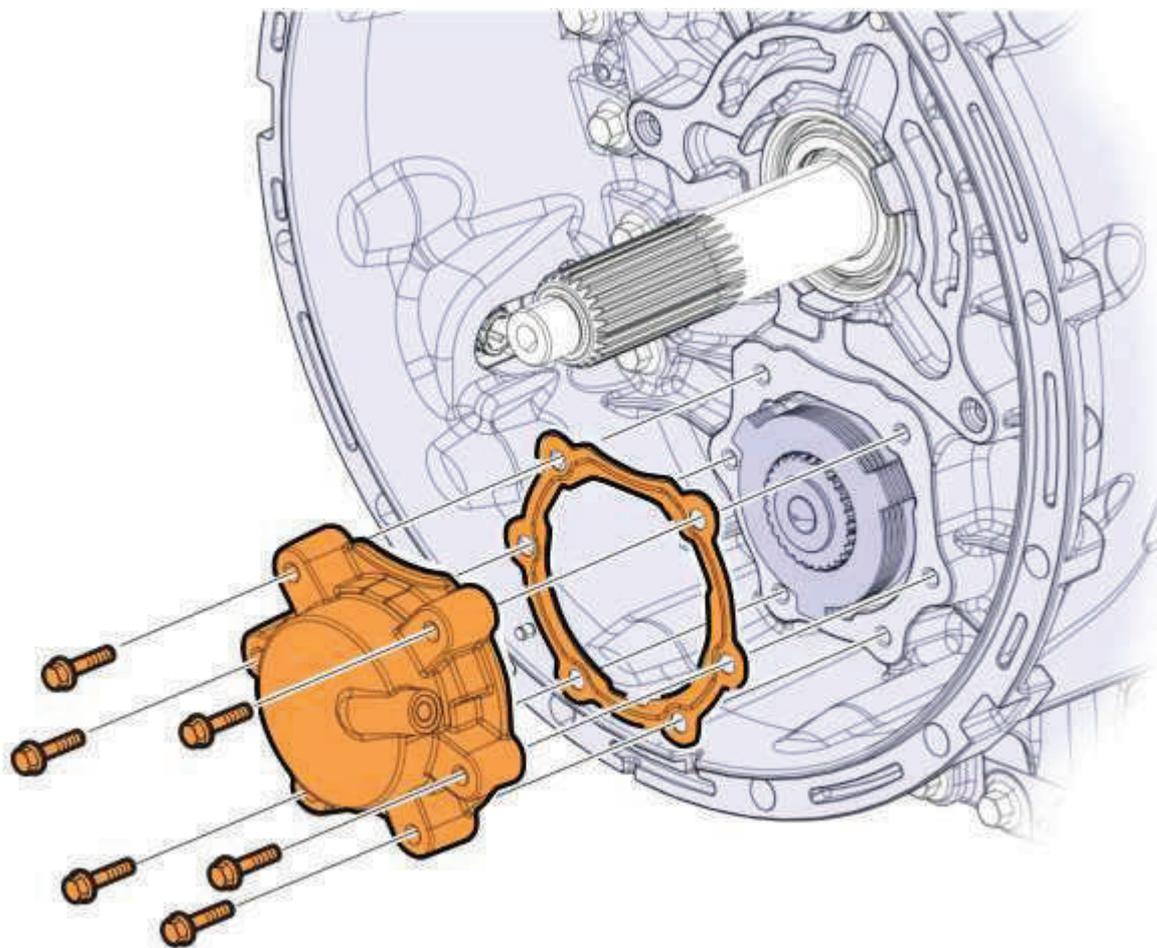


121	Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.	
	Condições	
	•	Se o conjunto de discos estiver equipado com uma placa de proteção.
	▶	Instalar a placa de proteção.
122	Instalar a junta.	
		Nota Usar uma peça nova.
123	Instalar o cilindro.	
124	Instalar os parafusos.	
125	Aplicar o torque nos parafusos.	
	Torque	
	Freio do eixo intermediário, carcaça do pistão (cilindro), parafuso	45 ±5 Nm



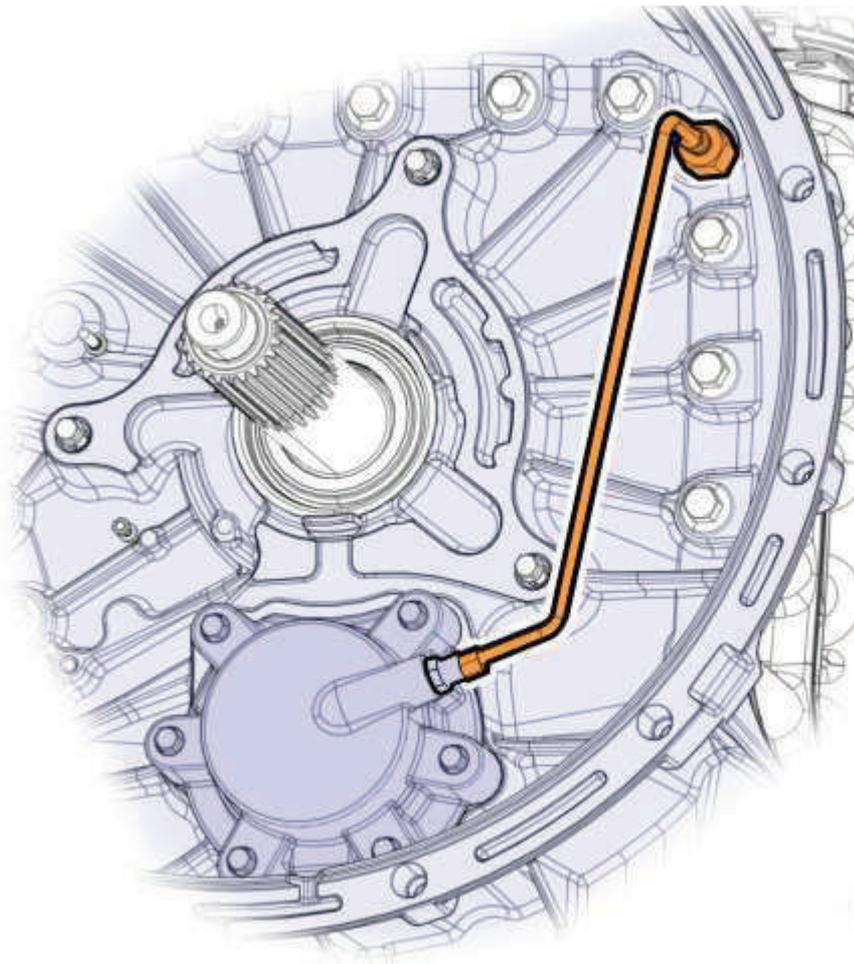
126 Limpe os bicos.

127 Instalar o tubo.

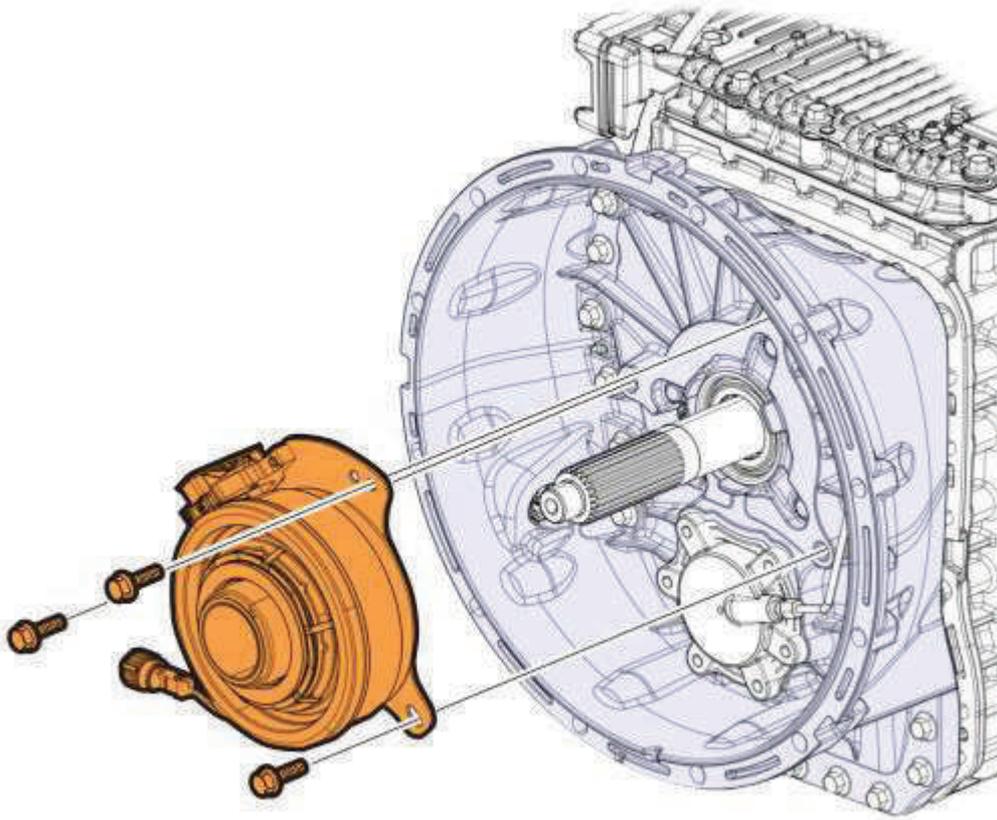
128 Aplicar o torque nas porcas.

Torque

Tubo do freio do eixo intermediário, porca	M12
	20 ±3 Nm



129	Instale o cilindro da embreagem.	
130	Instalar os parafusos.	
131	Aplicar o torque nos parafusos.	
	Torque	
	Cilindro da embreagem, parafuso	45 ±5 Nm

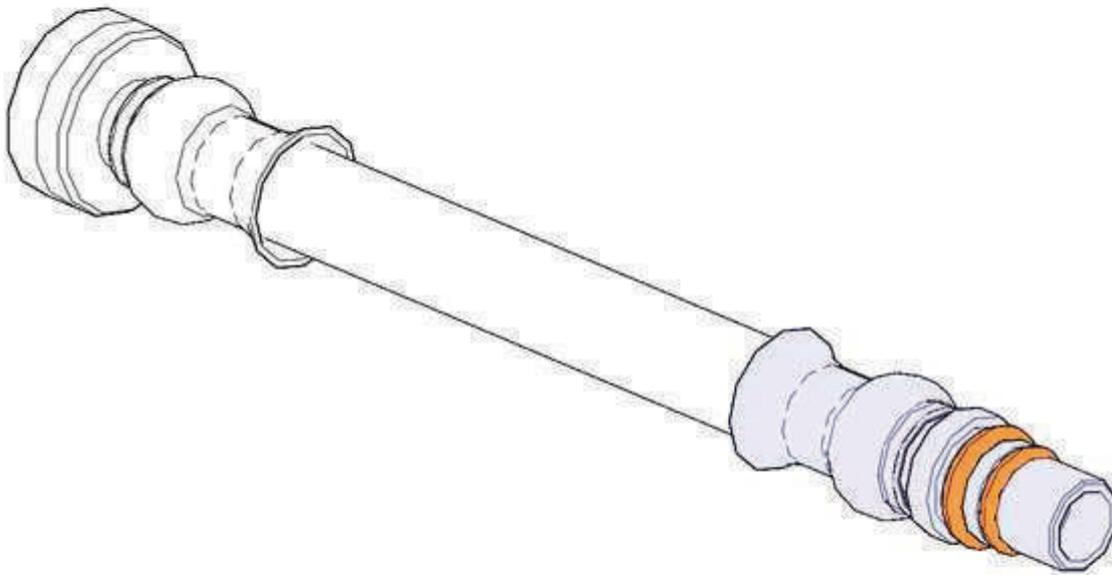


132 Instalar os anéis em O.



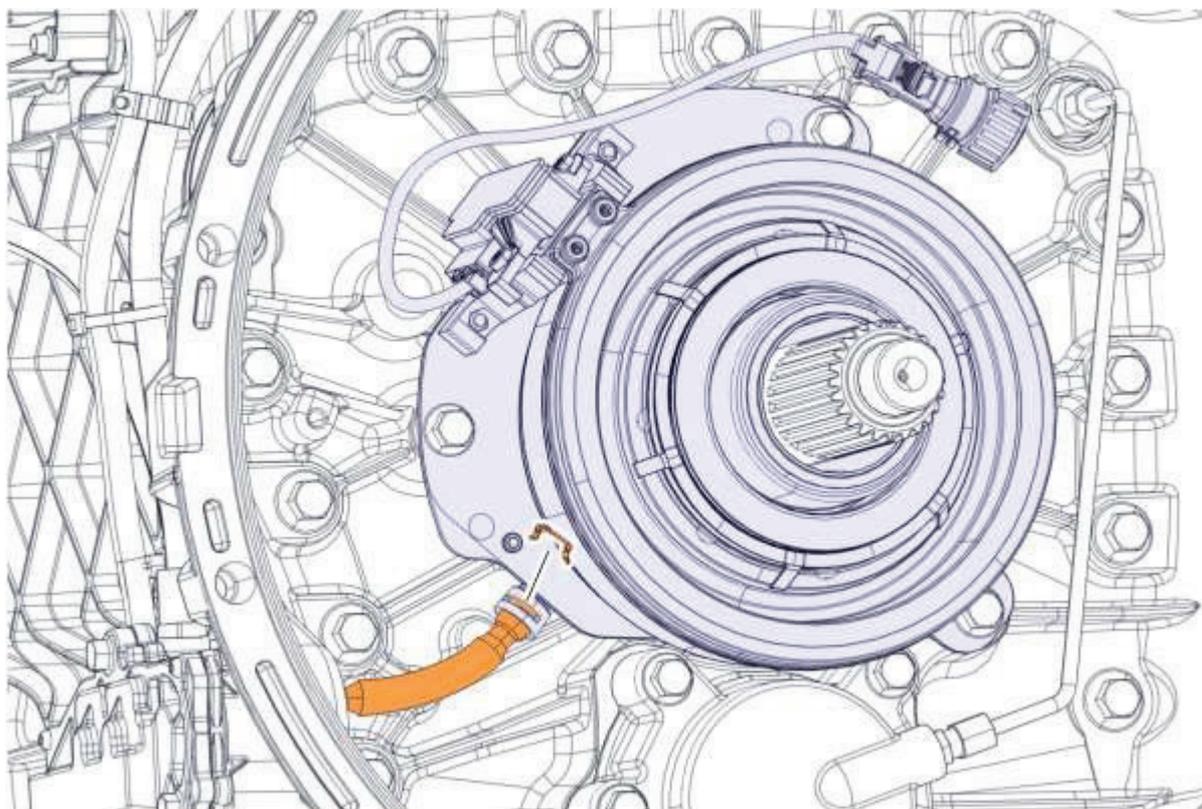
Nota

Use peças novas.



133	Instalar a mangueira.
------------	-----------------------

134	Instalar o grampo.
------------	--------------------



135 Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Condições

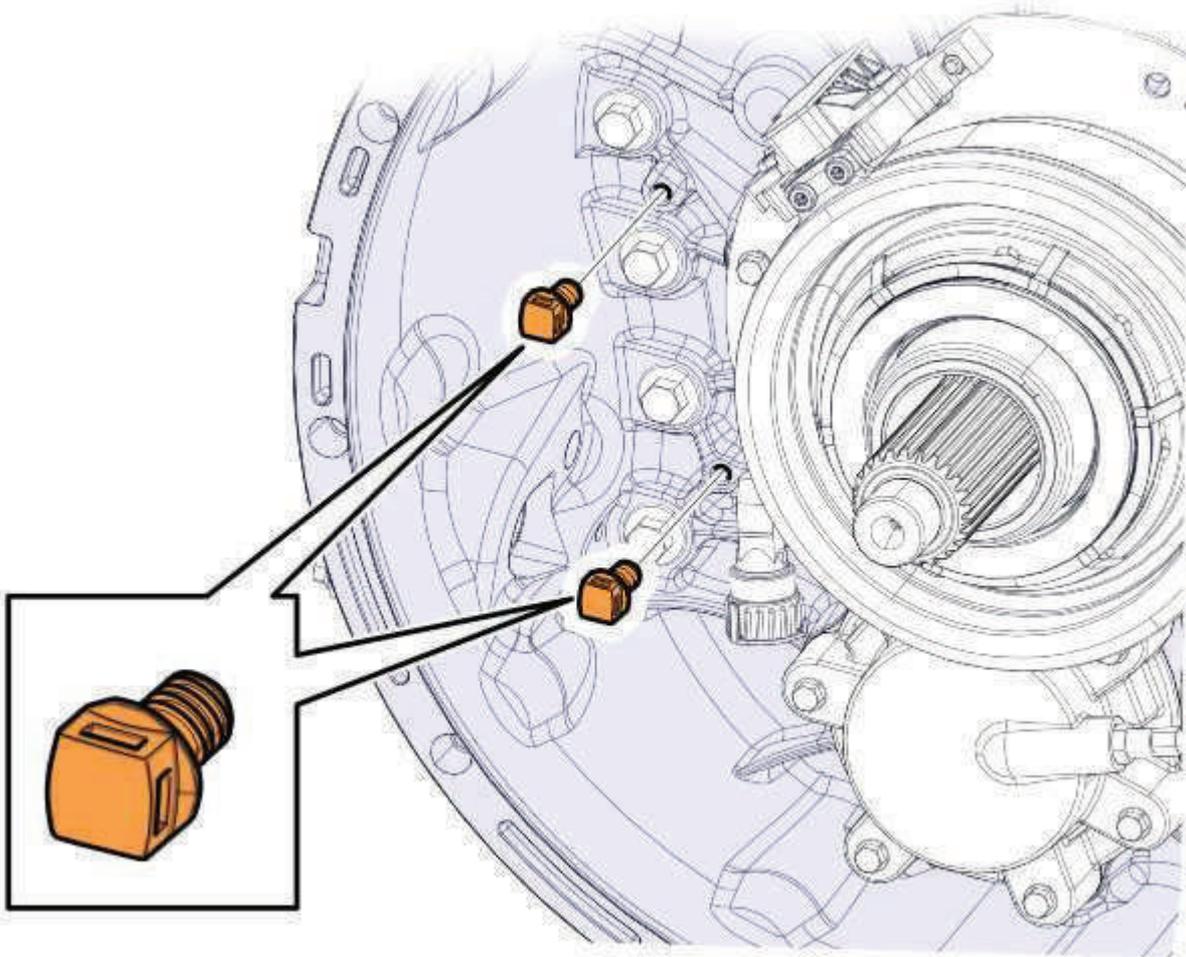
- Se a tampa for trocada.

- ▶ Instalar os retentores.

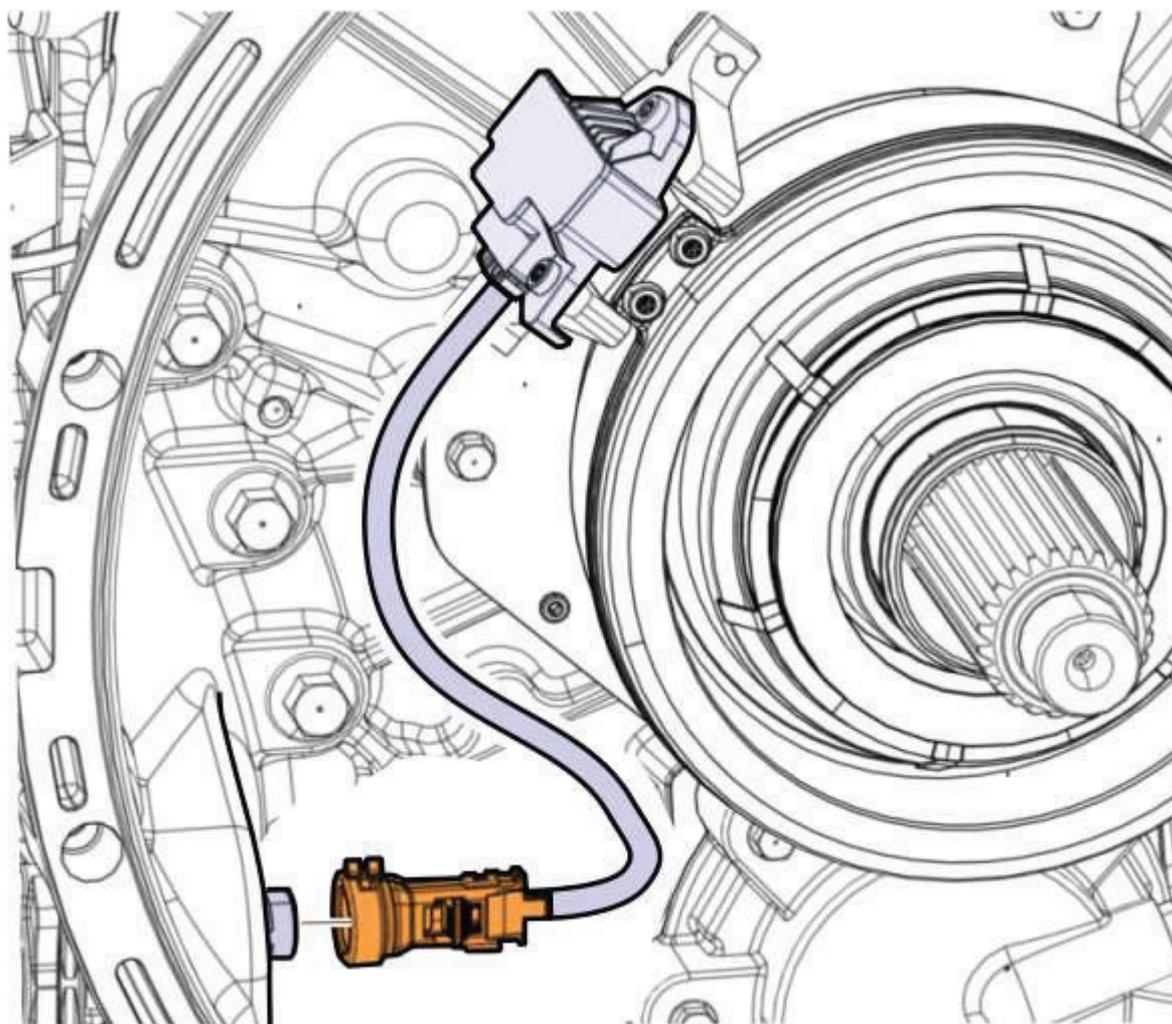


Nota

Use peças novas.



136 Conectar o conector.

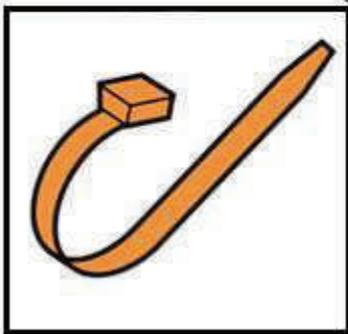
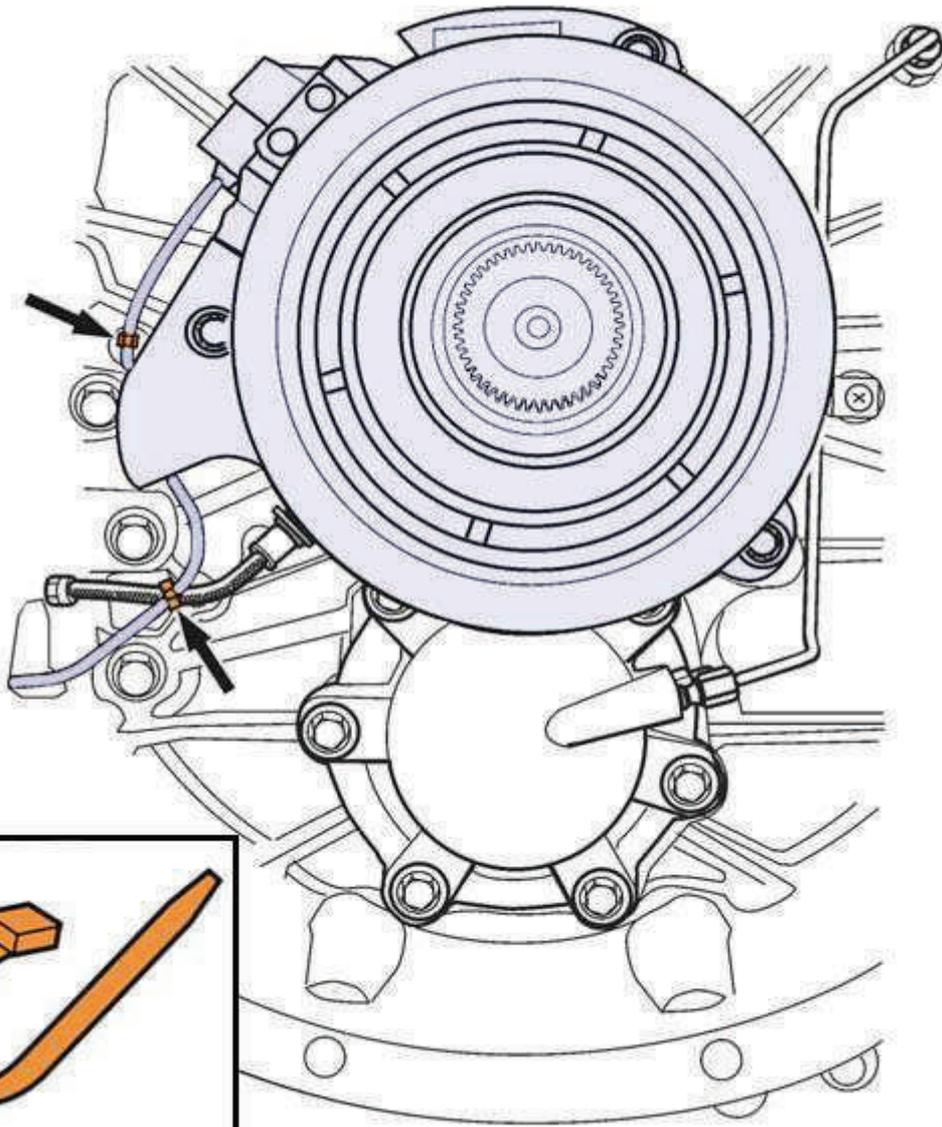


137 Instalar as braçadeiras.



Nota

Use peças novas.



CUIDADO

Risco de ferimentos.

Ferimentos nos olhos.

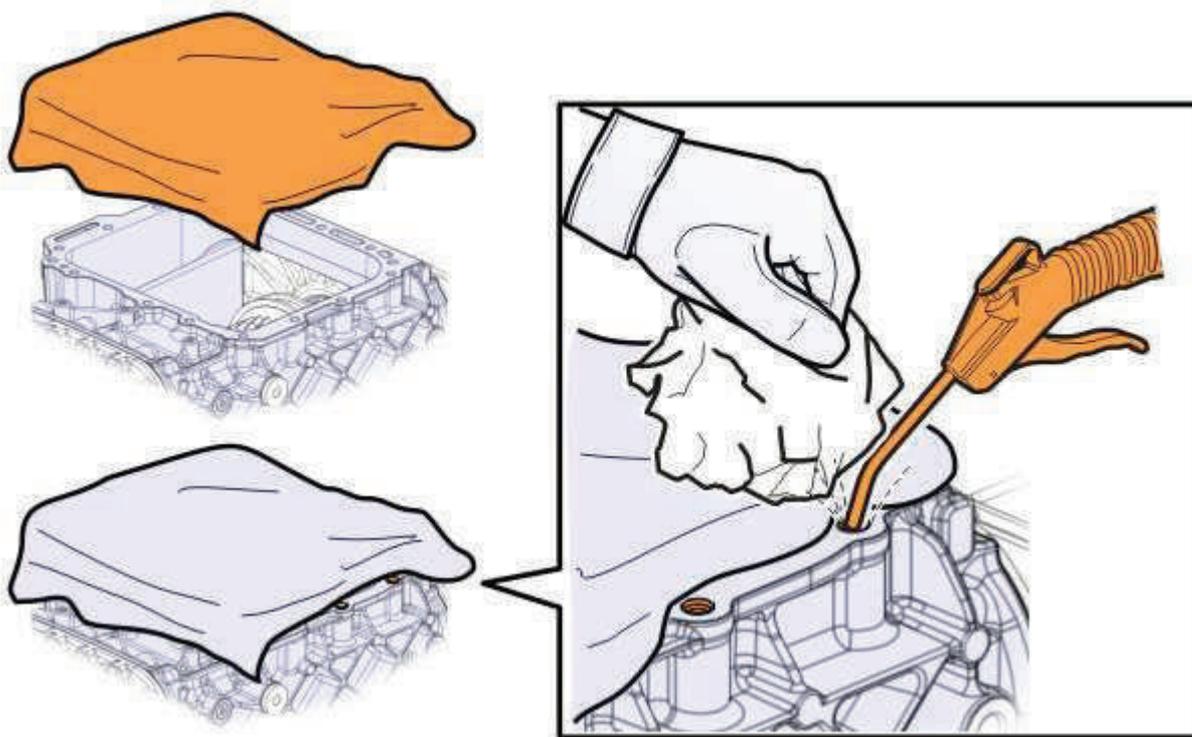
- ▶ Usar óculos de segurança.

138 Limpe todas as roscas.



Nota

Proteja as peças da poeira.

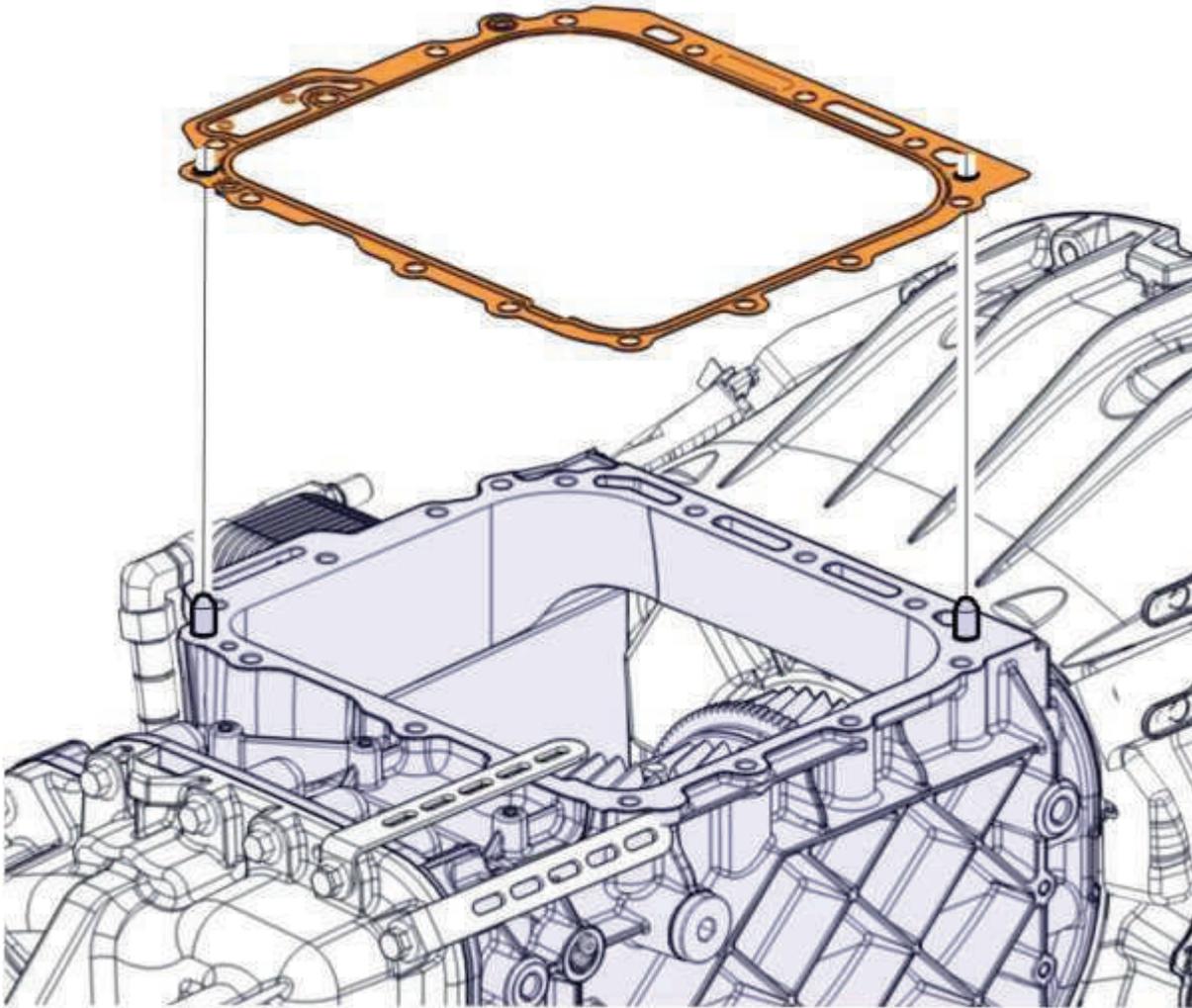


139 Instale a junta.



Nota

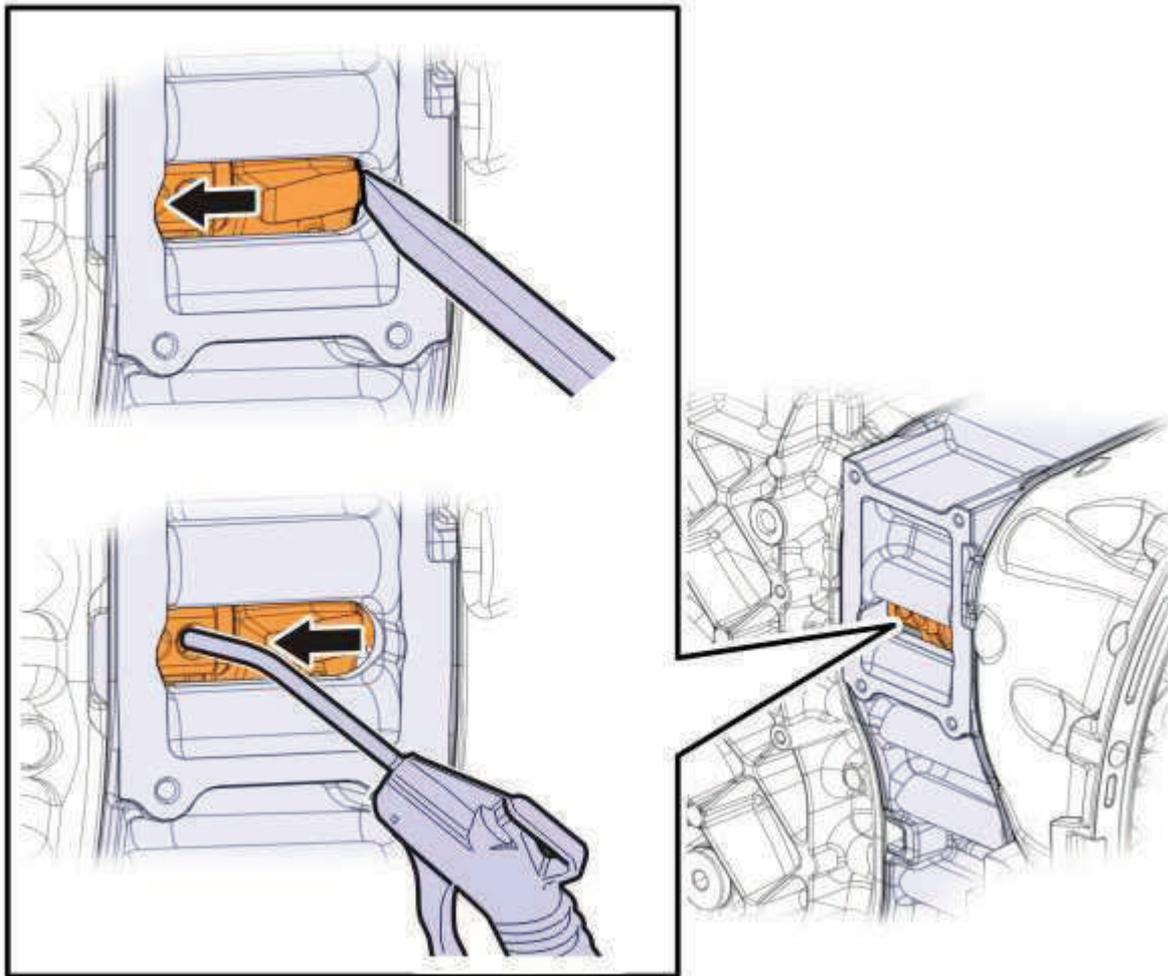
Usar uma peça nova.



140 Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.

Condições

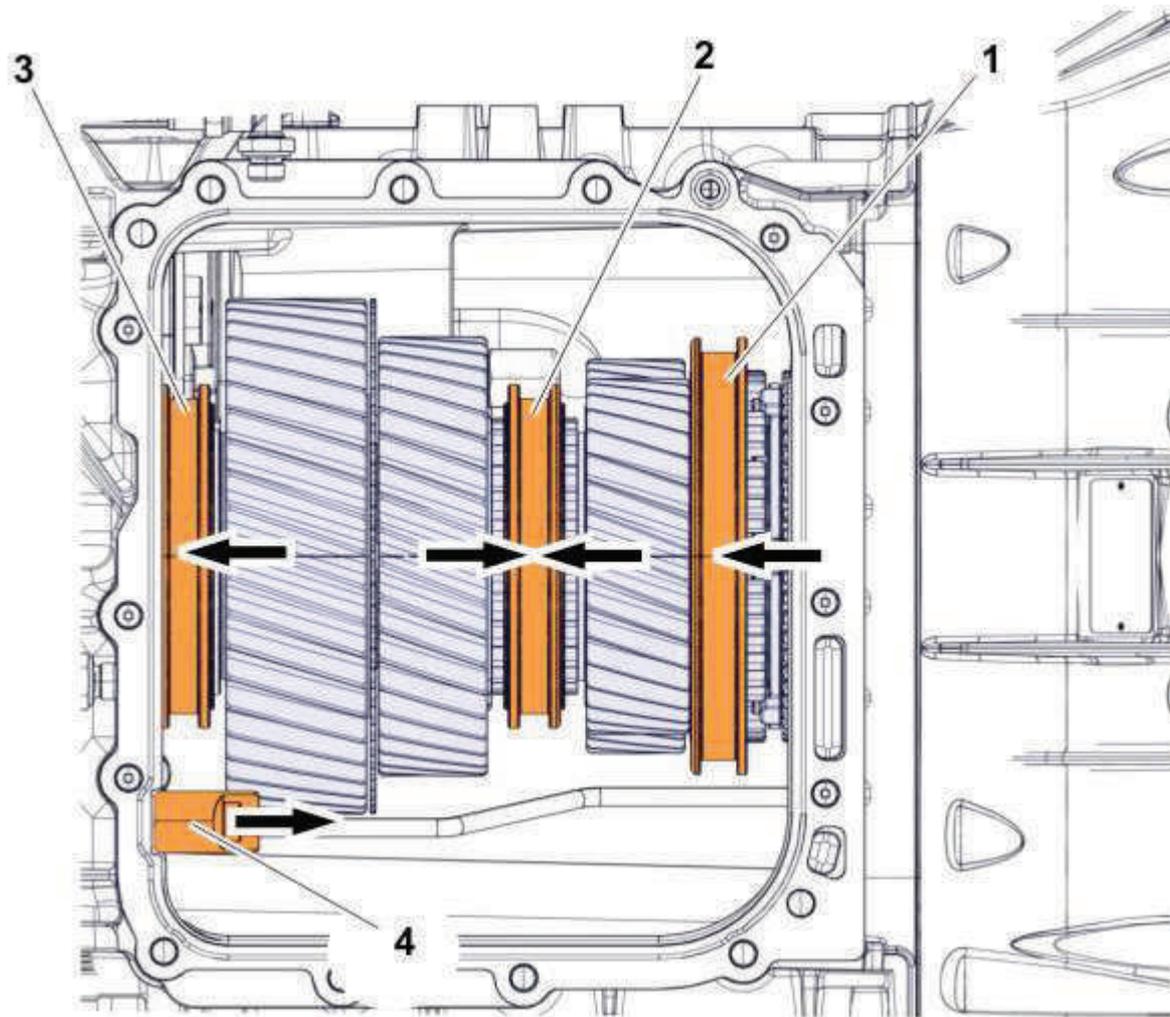
- Se a marcha reduzida estiver engatada.
- ▶ Desengatar a marcha reduzida soprando ar no furo ou usando uma ferramenta.



141 Coloque as luvas (1) e (3) nas posições traseiras.

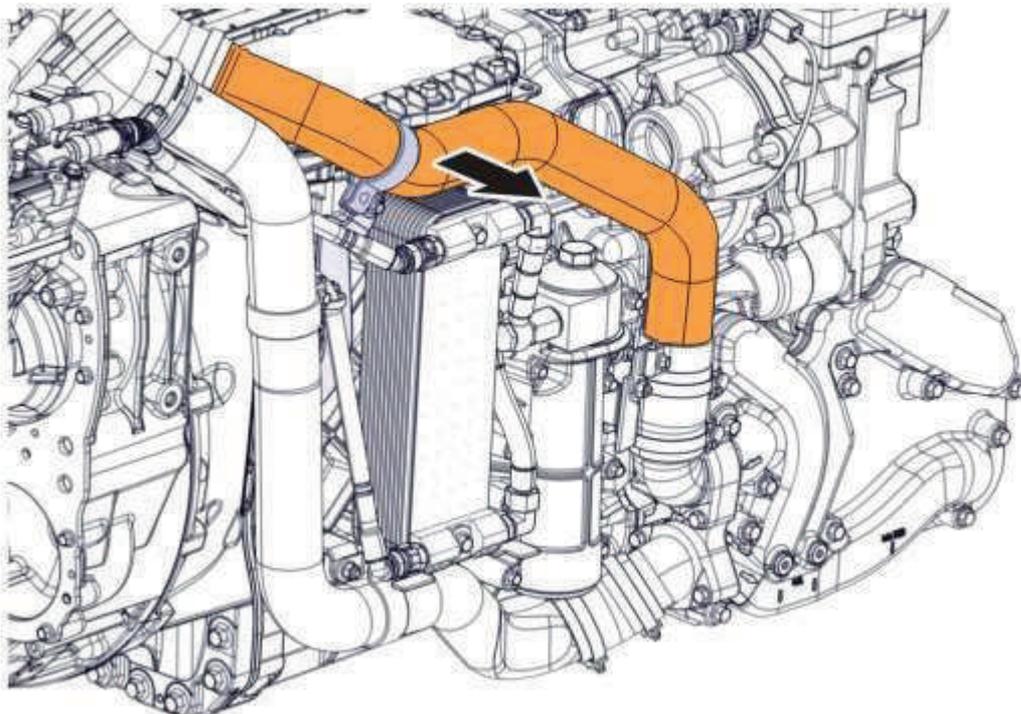
142 Posicione a luva (2) na posição central.

143 Coloque o eixo de faixas (4) na posição dianteira.



1	Luva para divisão alta e baixa H / L
2	Luva para 2ª marcha / neutro / 3ª marcha 2 / N / 3
3	Luva para marcha ré / neutro / 1ª marcha R / N / 1
4	Eixo do seletor para faixa baixa / faixa alta FB / FA

144	Mova o tubo para o lado.
-----	--------------------------



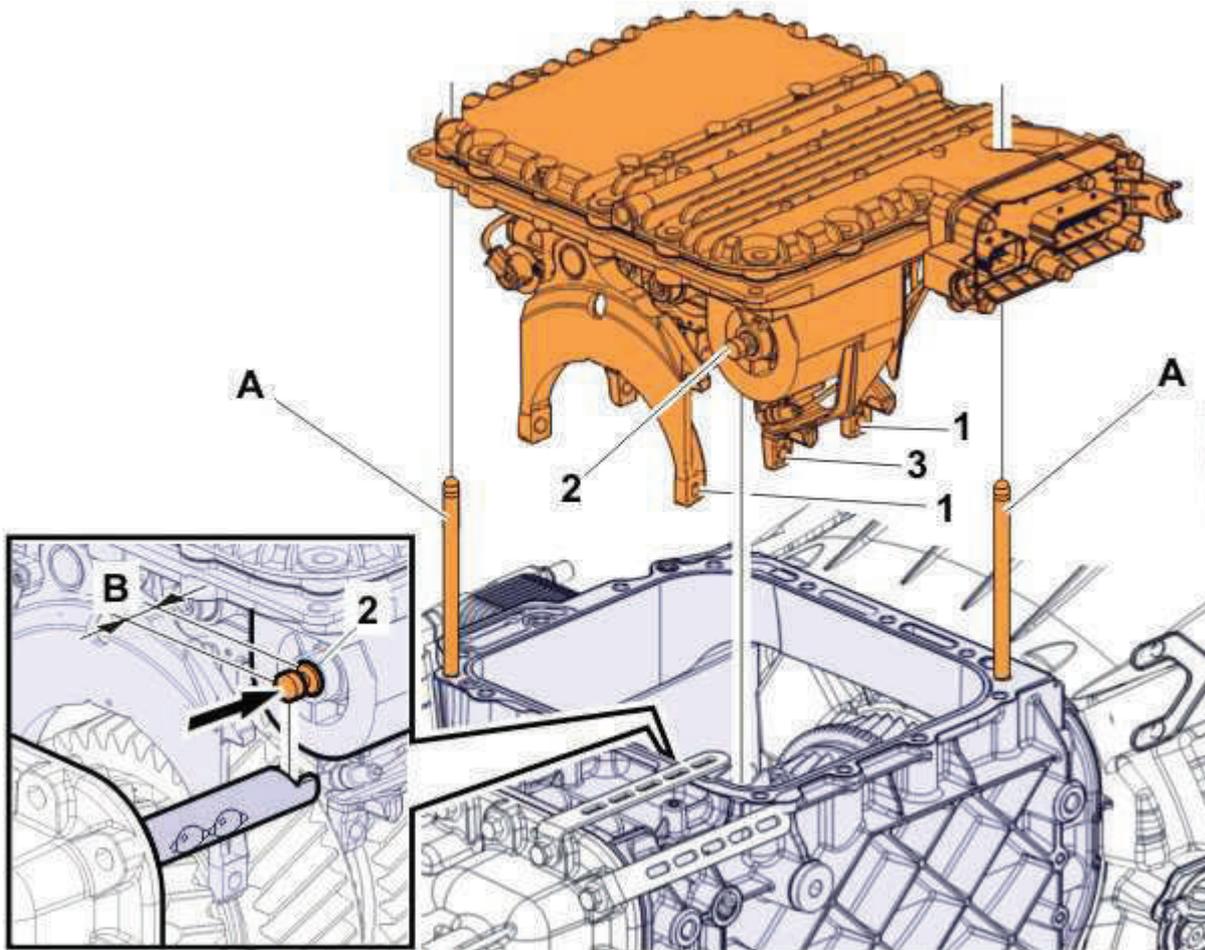
145	Instalar as ferramentas (A).		
Material necessário			
GUIA			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;"></td> <td>Dica de serviço Usar as quatro ferramentas-guias (A) para facilitar a instalação da carcaça de controle.</td> </tr> </table>			Dica de serviço Usar as quatro ferramentas-guias (A) para facilitar a instalação da carcaça de controle.
	Dica de serviço Usar as quatro ferramentas-guias (A) para facilitar a instalação da carcaça de controle.		

146	Colocar os garfos do seletor (1) na posição traseira.
------------	---

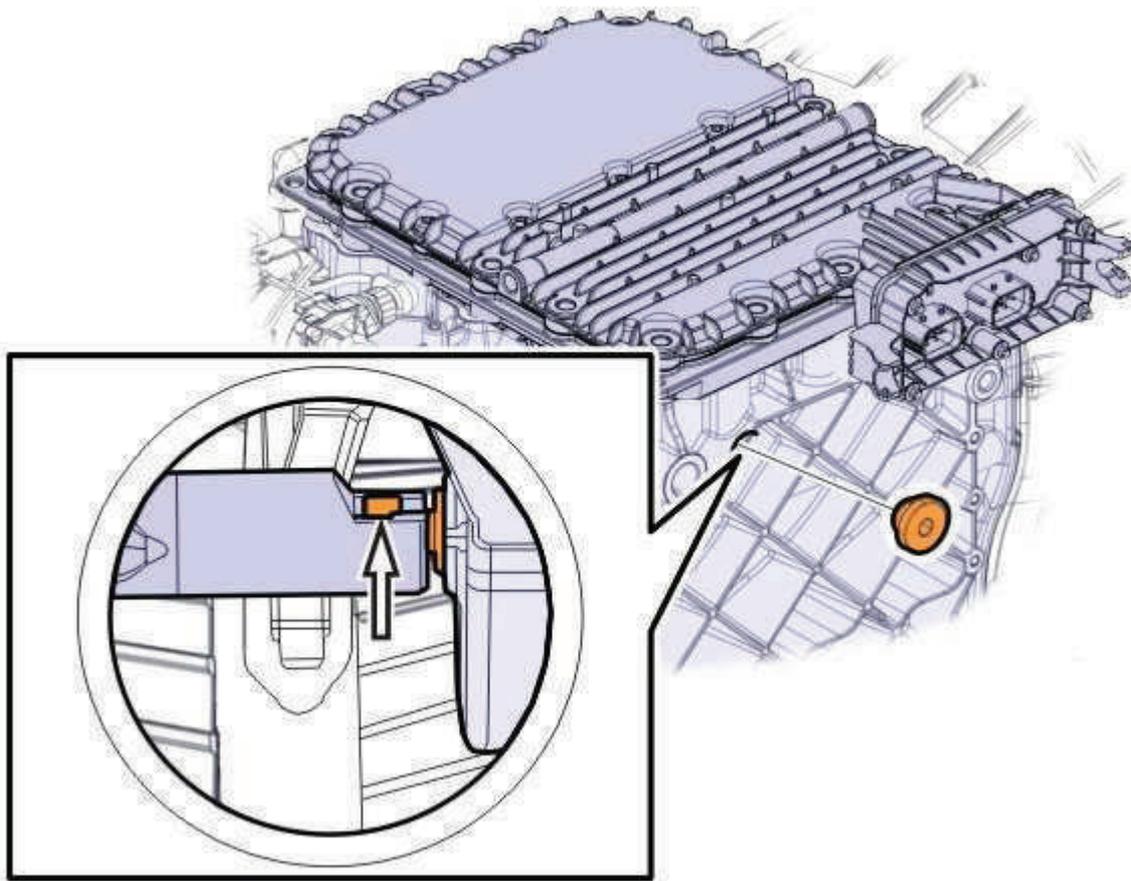
147	Coloque o garfo do seletor (3) na posição central.
------------	--

148	Instalar o cilindro de faixa (2) de acordo com a dimensão (B).
Dados técnicos	
Eixo de faixa, distância (B)	
	22 mm

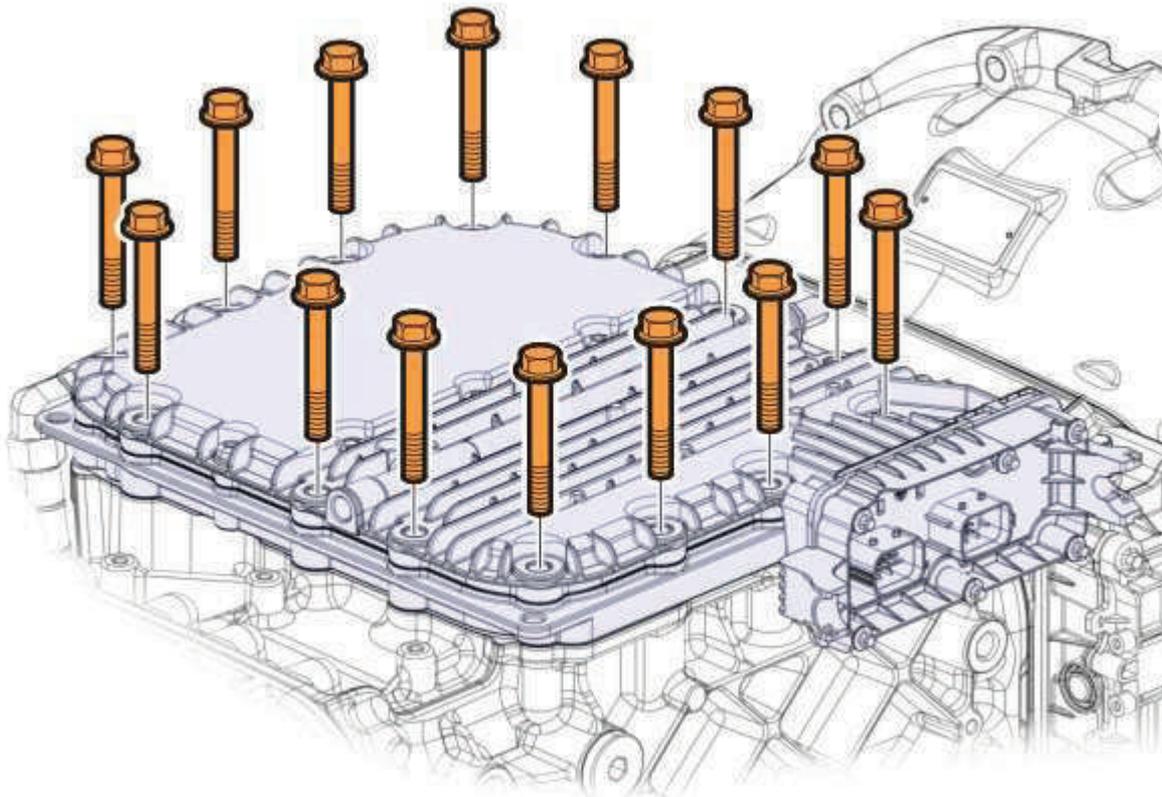
149	Instalar o alojamento do controle.		
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;"></td> <td>Nota Bata o alojamento de controle para baixo.</td> </tr> </table>			Nota Bata o alojamento de controle para baixo.
	Nota Bata o alojamento de controle para baixo.		
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;"></td> <td>Dica de serviço Tome cuidado para não danificar o sistema de mudança de faixa.</td> </tr> </table>			Dica de serviço Tome cuidado para não danificar o sistema de mudança de faixa.
	Dica de serviço Tome cuidado para não danificar o sistema de mudança de faixa.		



150	Remover o bujão.
151	Certifique-se de que os eixos de faixas estejam engatados.
	Material necessário
	ENDOSCÓPIO
152	Instalar o bujão.



 CUIDADO	
Risco de danos materiais. Os parafusos são tratados para a superfície durante a entrega.	
▶ Não lubrifique os parafusos.	
153	Instalar os parafusos.
	Nota Comece instalando os parafusos autorroscantes manualmente para garantir a localização correta nas roscas existentes.



CUIDADO

Risco de danos materiais.

Os parafusos são tratados para a superfície durante a entrega.

- ▶ Não lubrifique os parafusos.

154 Aperte os parafusos em sequência com o torque adequado.

Torque

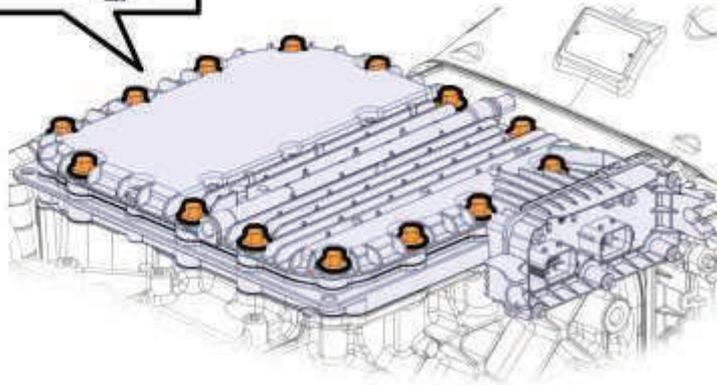
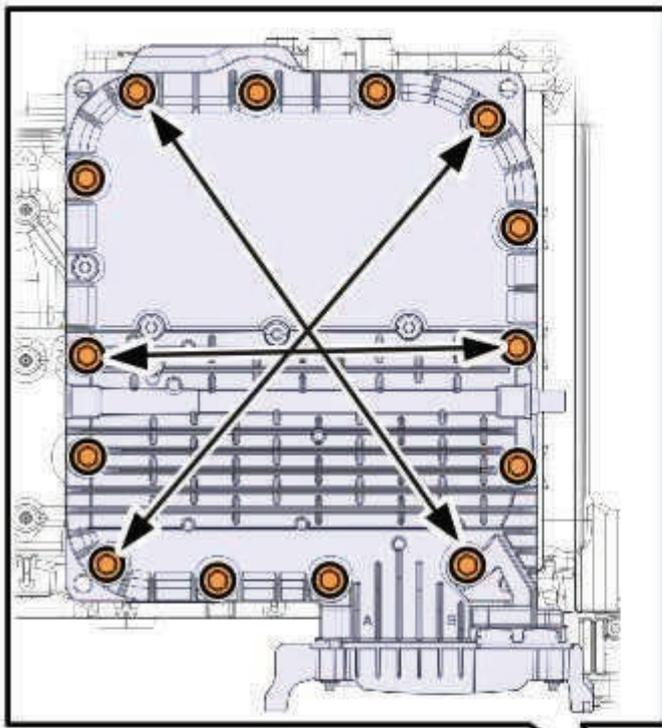
Alojamento de controle, parafuso

1.	Sequência de torque: 1
	75 ±5 Nm
2.	Sequência de torque: 2
	95 ±7 Nm



Nota

Apertar os parafusos com o torque adequado diagonalmente.



155 Instalar os anéis O.



Nota

Use peças novas.

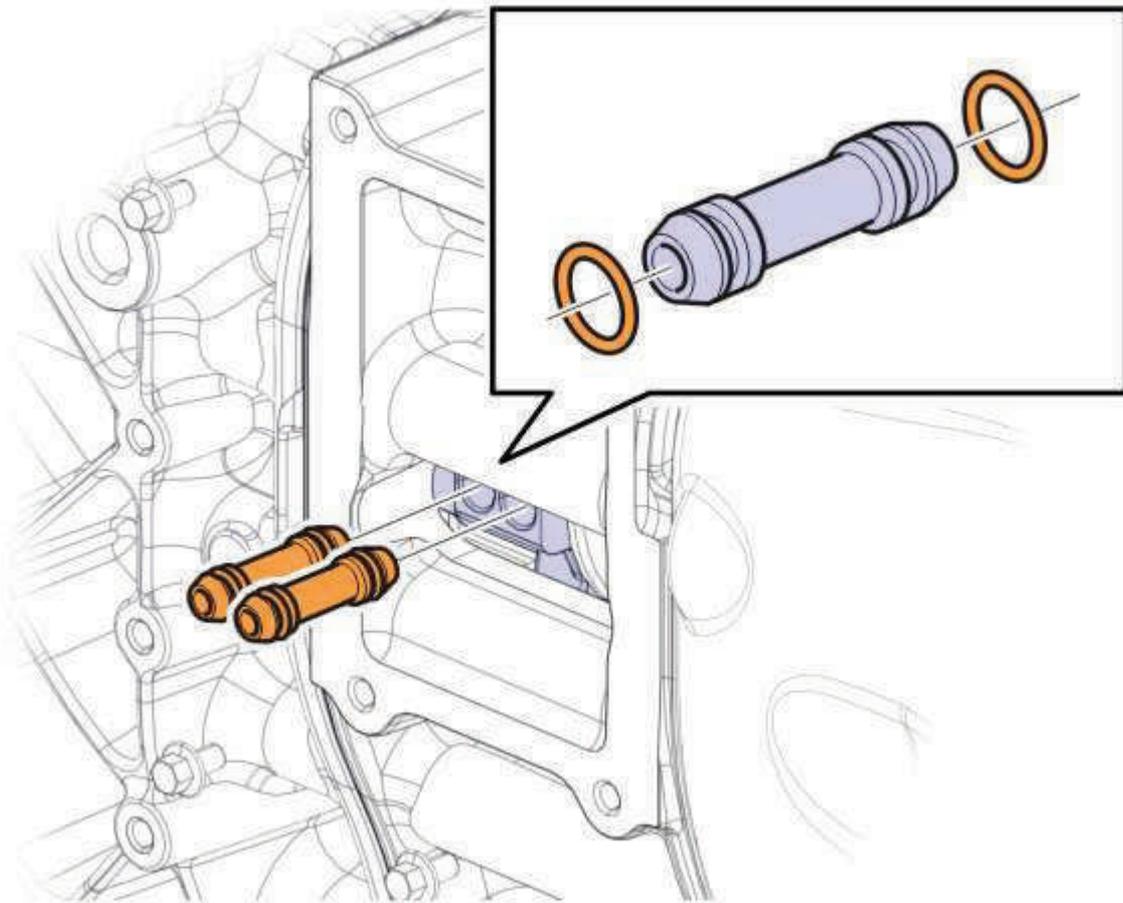
156 Lubrificar os anéis O.



Nota

Usar um lubrificante recomendado.

157 Instale os tubos.

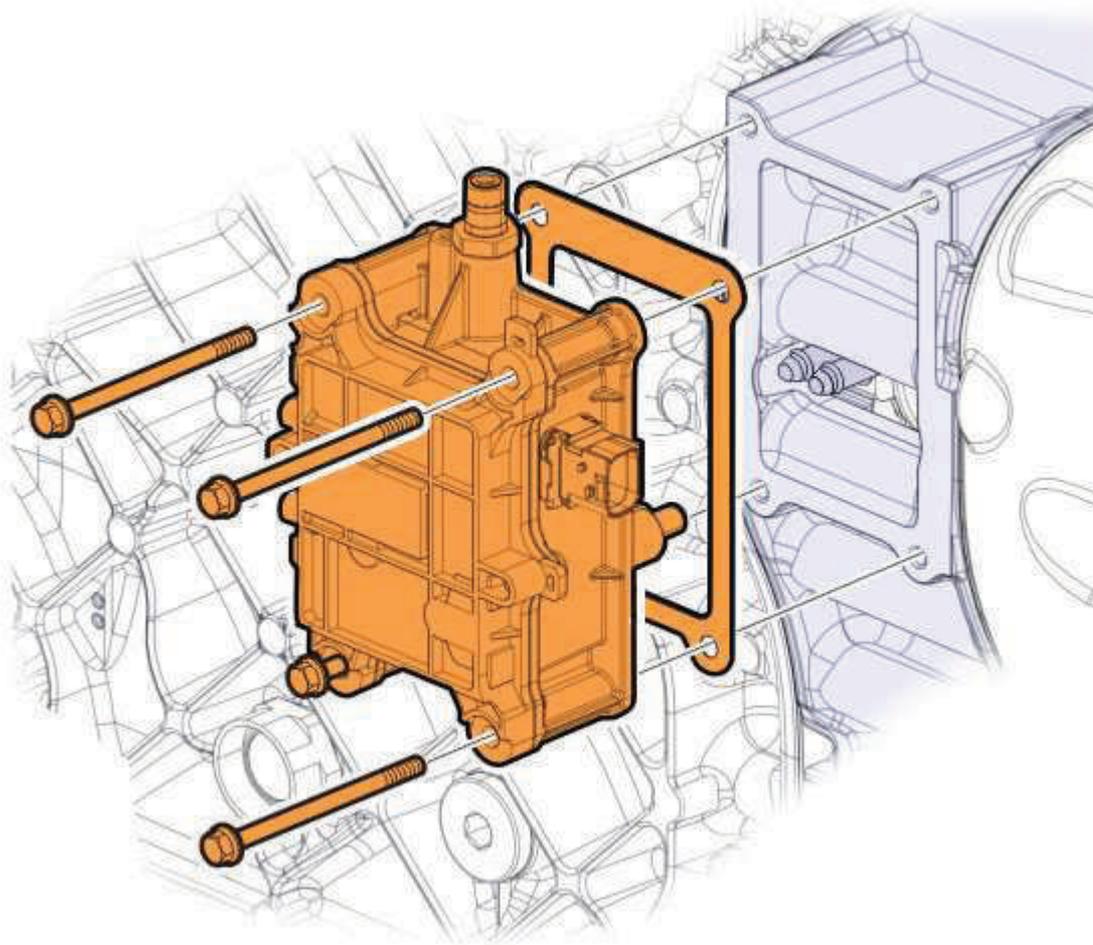


158	Instale a junta.		
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">i</td> <td>Nota Usar uma peça nova.</td> </tr> </table>	i	Nota Usar uma peça nova.
i	Nota Usar uma peça nova.		

159	Instalar a válvula.
------------	---------------------

160	Instalar os parafusos.
------------	------------------------

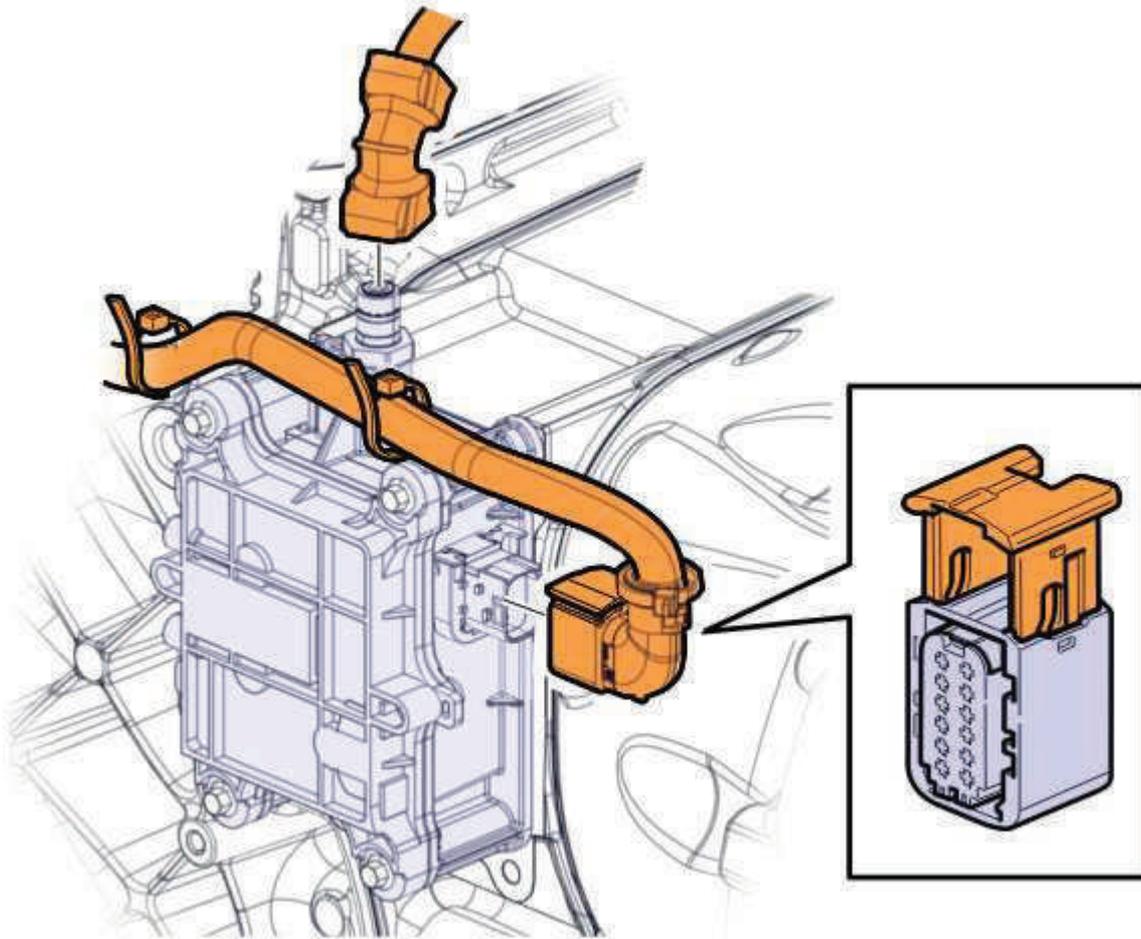
161	Apertar os parafusos com o torque adequado.	
	Torque	
	Unidade da válvula, parafuso	28 ±5 Nm



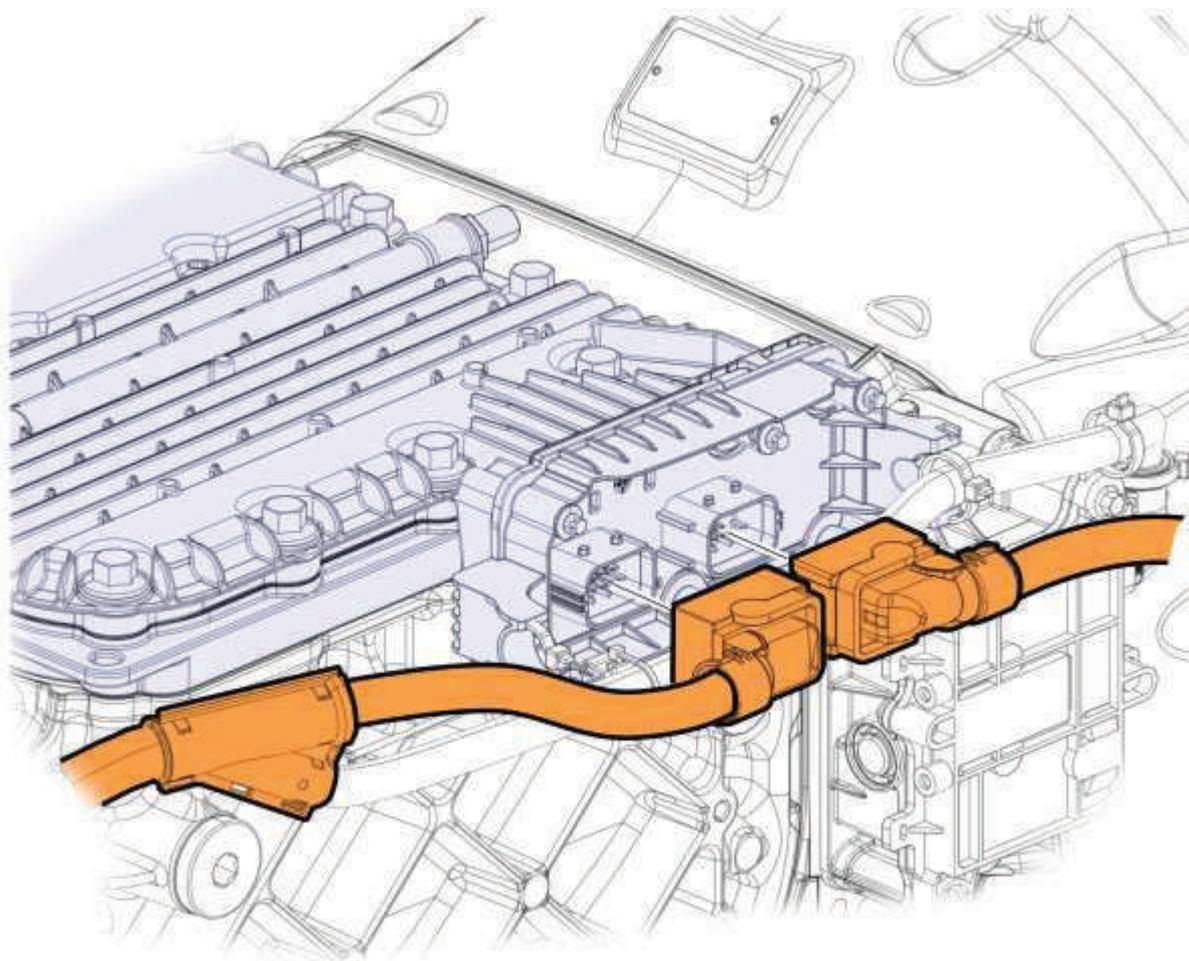
162	Instalar o tubo.
------------	------------------

163	Conectar o conector.
------------	----------------------

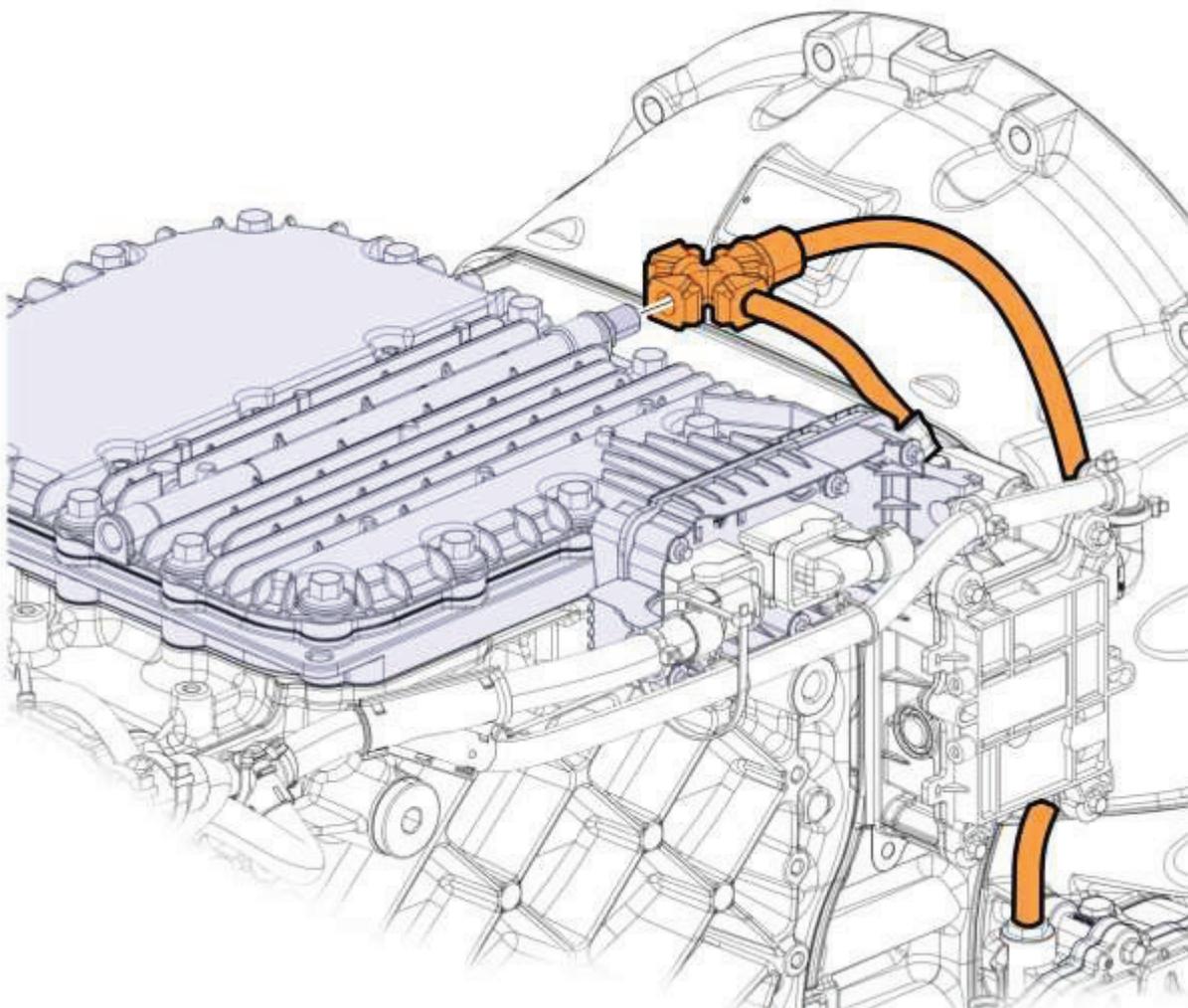
164	Instalar as braçadeiras.
------------	--------------------------



165 Conecte os conectores.



166 Instale os tubos.



167 Instale o parafuso e a porca.

