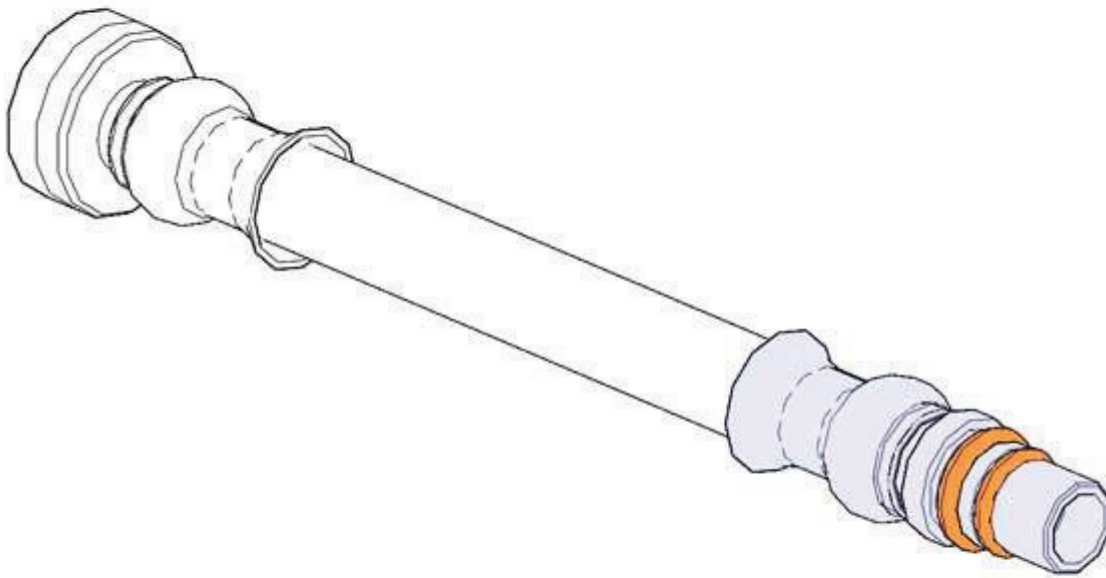
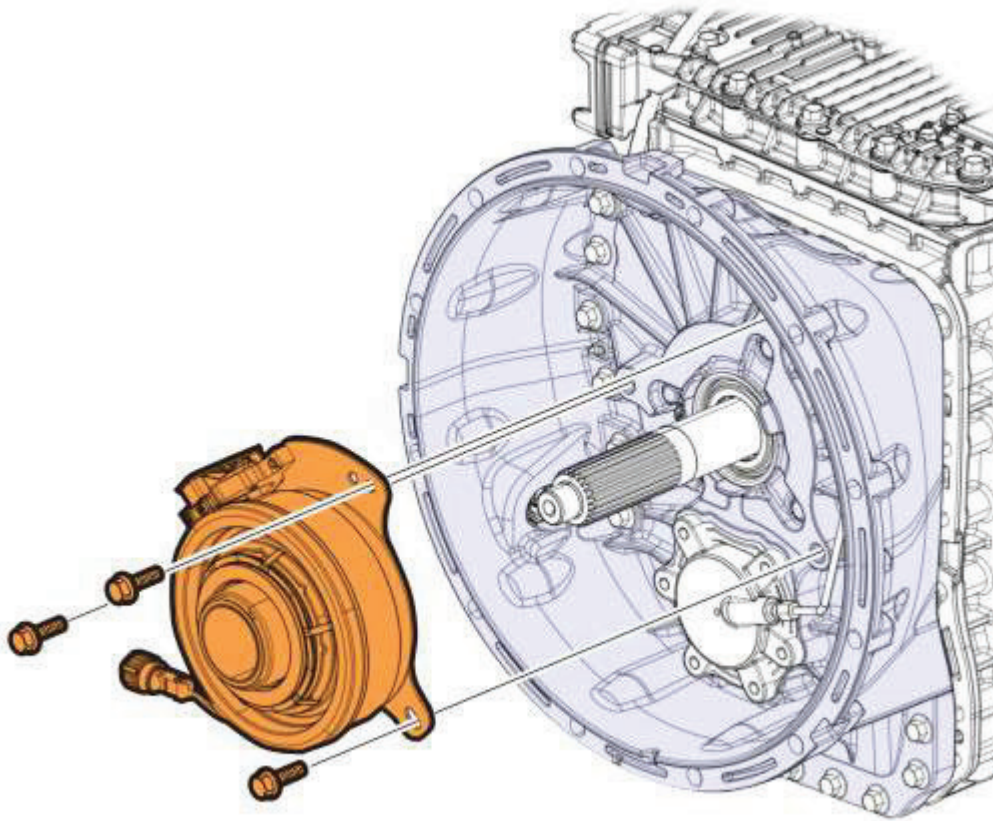


94 Remover os anéis em O.

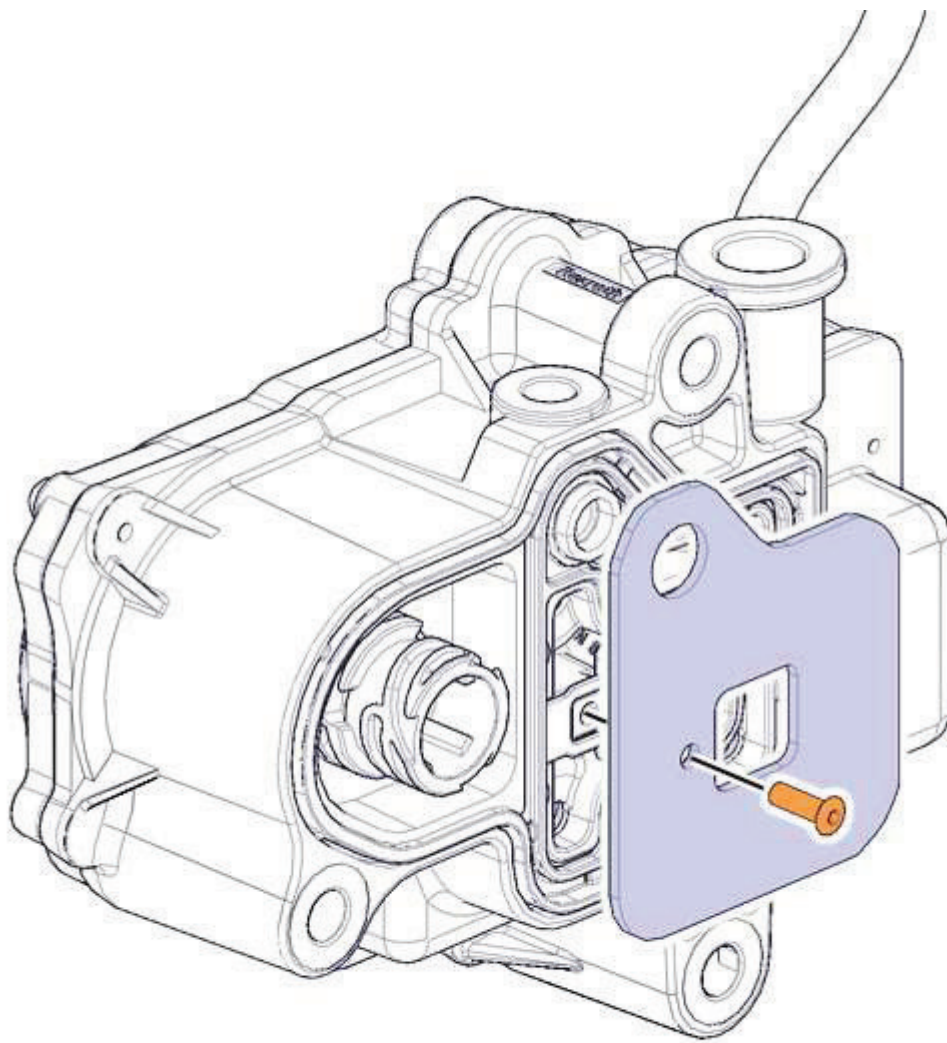


95	Remover os parafusos.
-----------	-----------------------

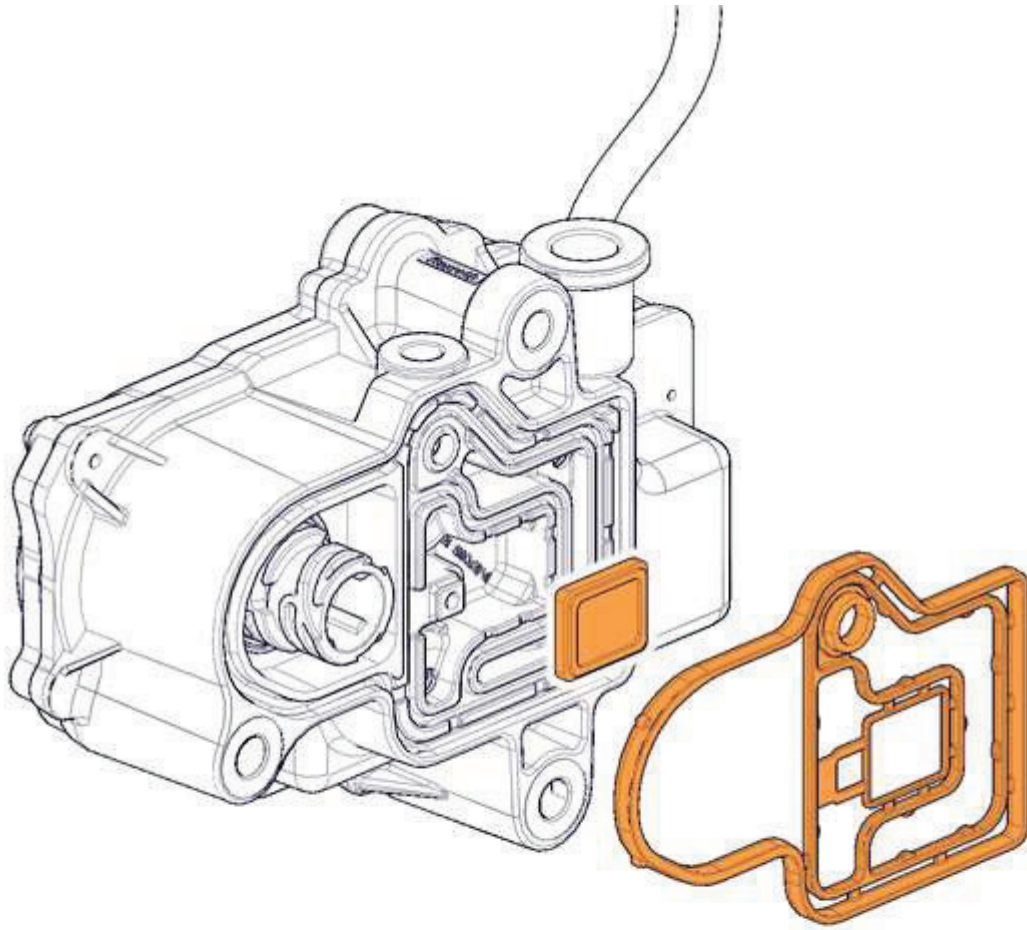
96	Remover o cilindro da embreagem.
-----------	----------------------------------



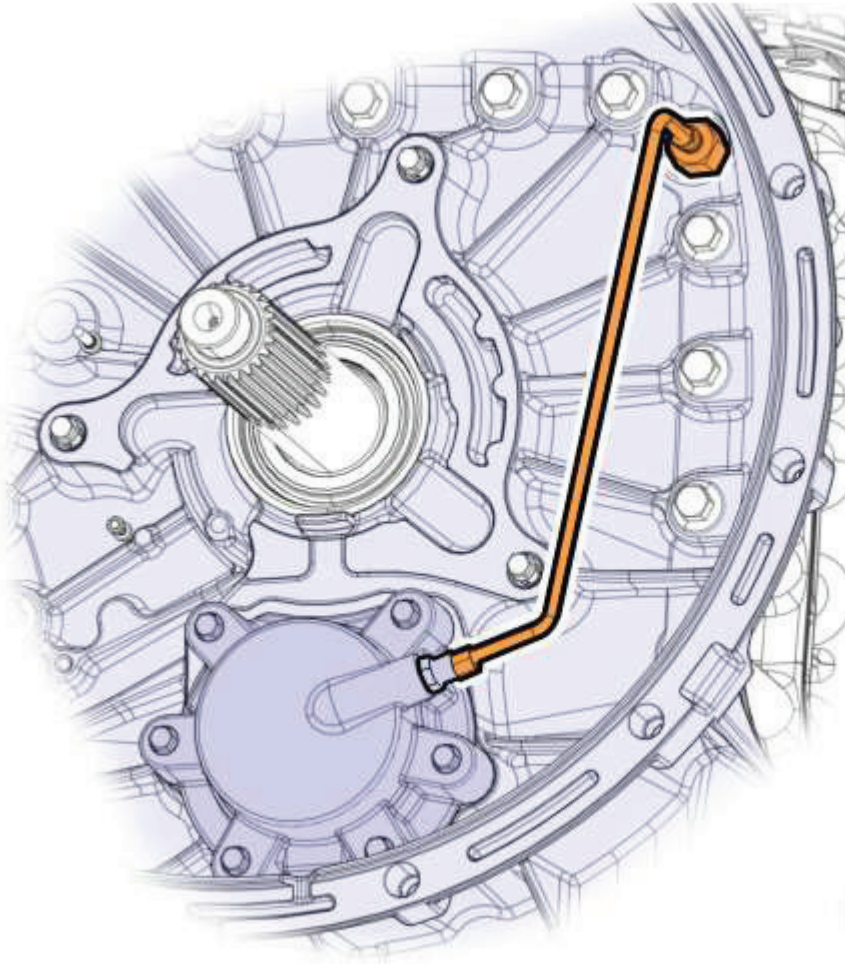
- | | |
|----|---------------------|
| 97 | Remover o parafuso. |
| 98 | Remover a placa. |



99	Remover a junta.
100	Remover o filtro.



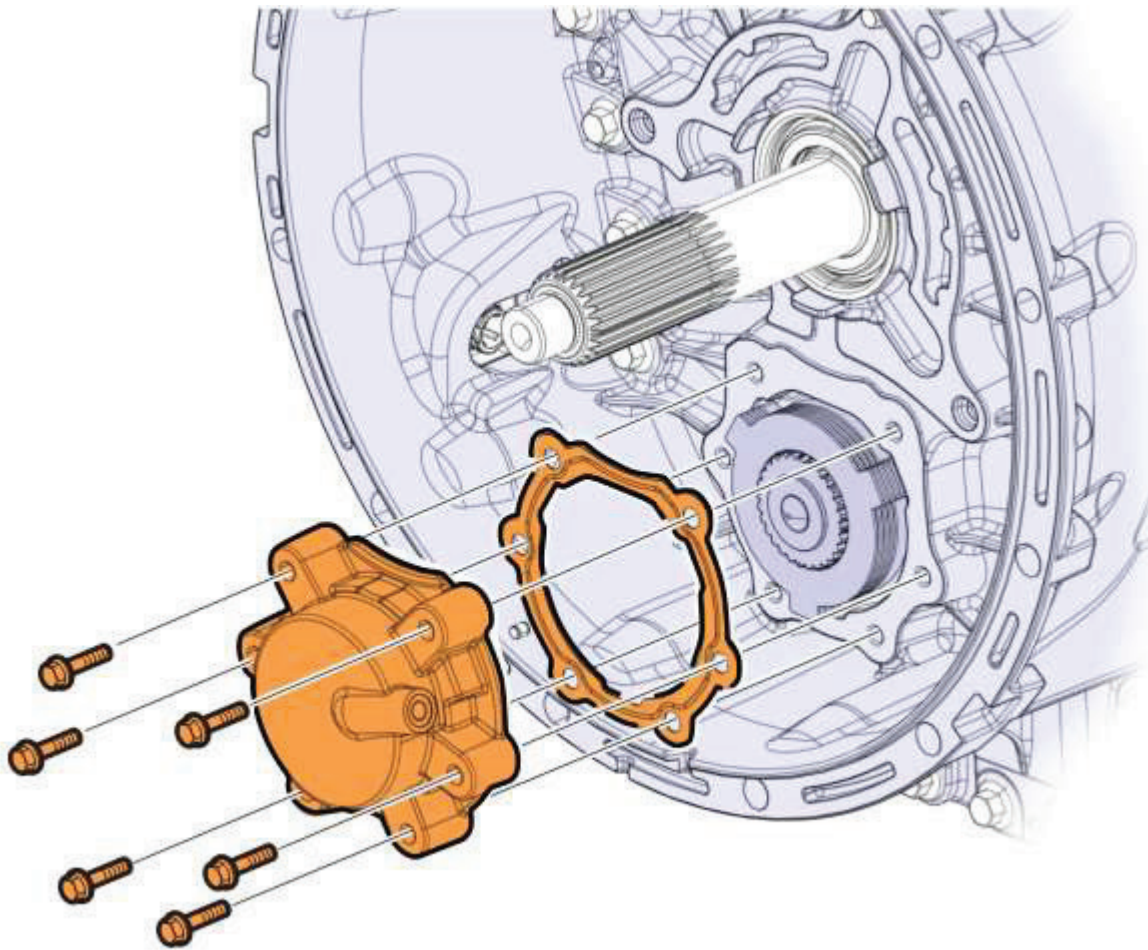
101	Remover o tubo.
-----	-----------------



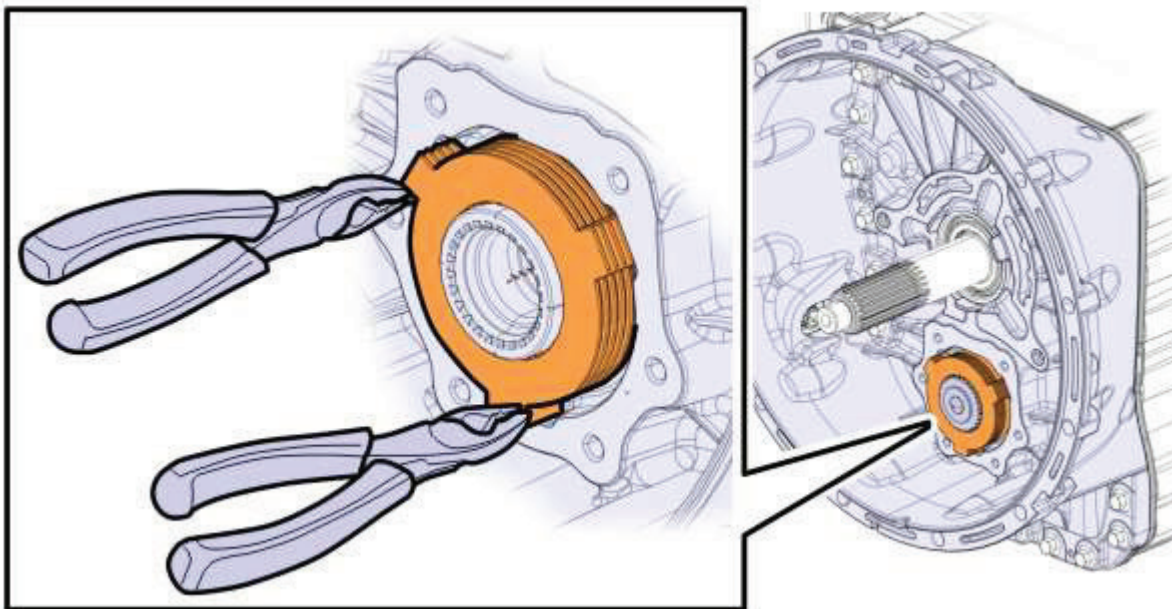
102	Remova os parafusos.
-----	----------------------

103	Remover o cilindro.
-----	---------------------

104	Remover a junta.
-----	------------------



105 Remover o conjunto do disco.



106 Posicionar o cilindro e a ferramenta em na morsa.

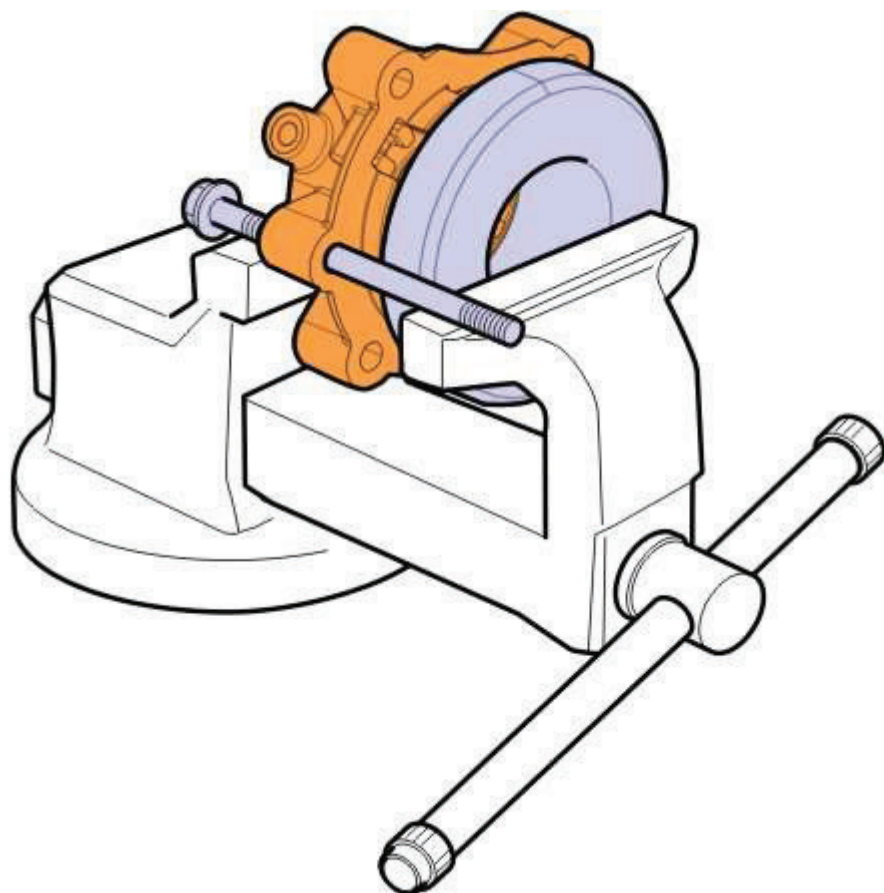
Material necessário

mandril



Nota

Usar mandíbulas macias na morsa para evitar danos ao componente.

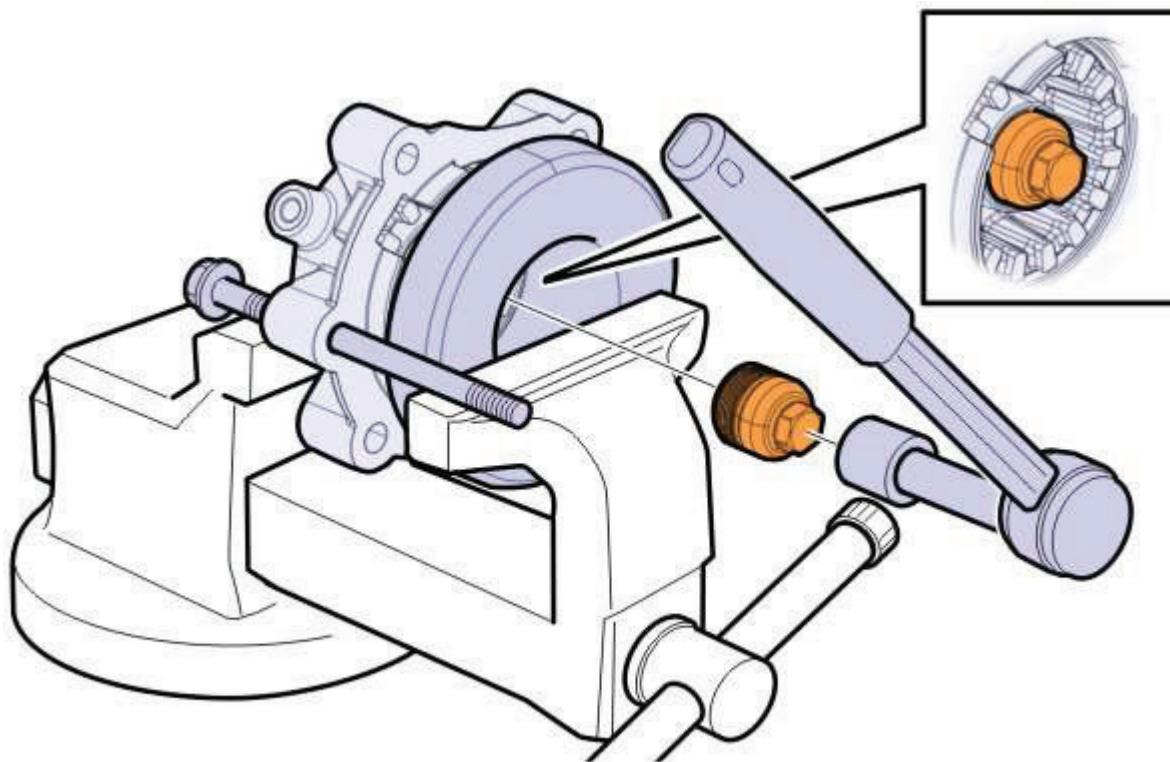


107 Remova a tampa.

Material necessário

mandril

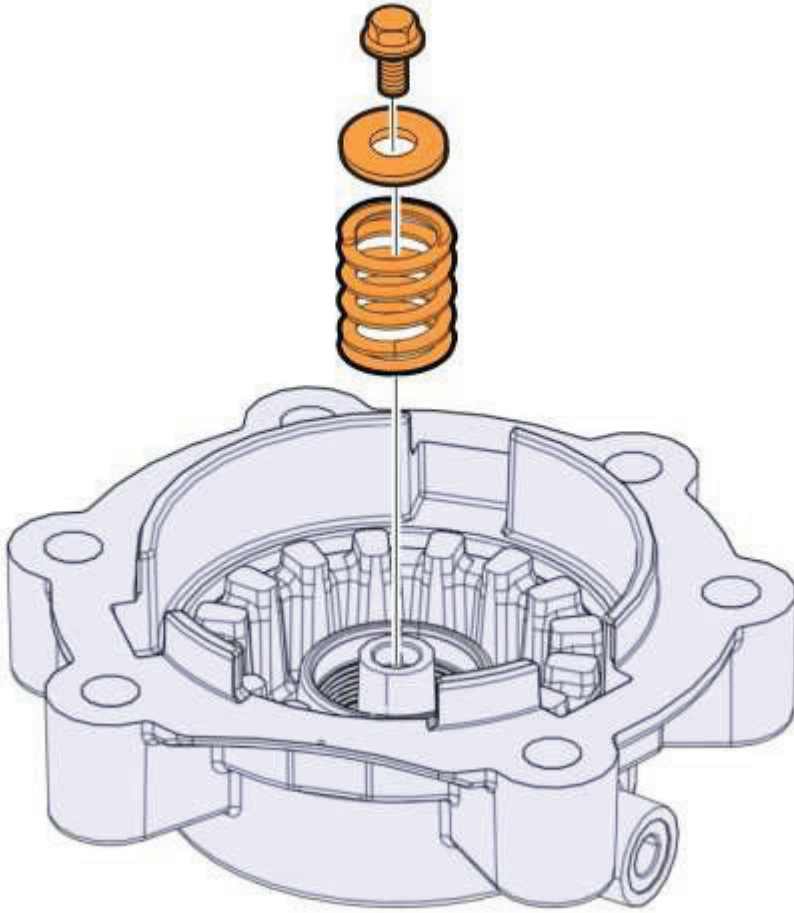




108	Remover o parafuso.
-----	---------------------

109	Remover a arruela.
-----	--------------------

110	Remover a mola.
-----	-----------------

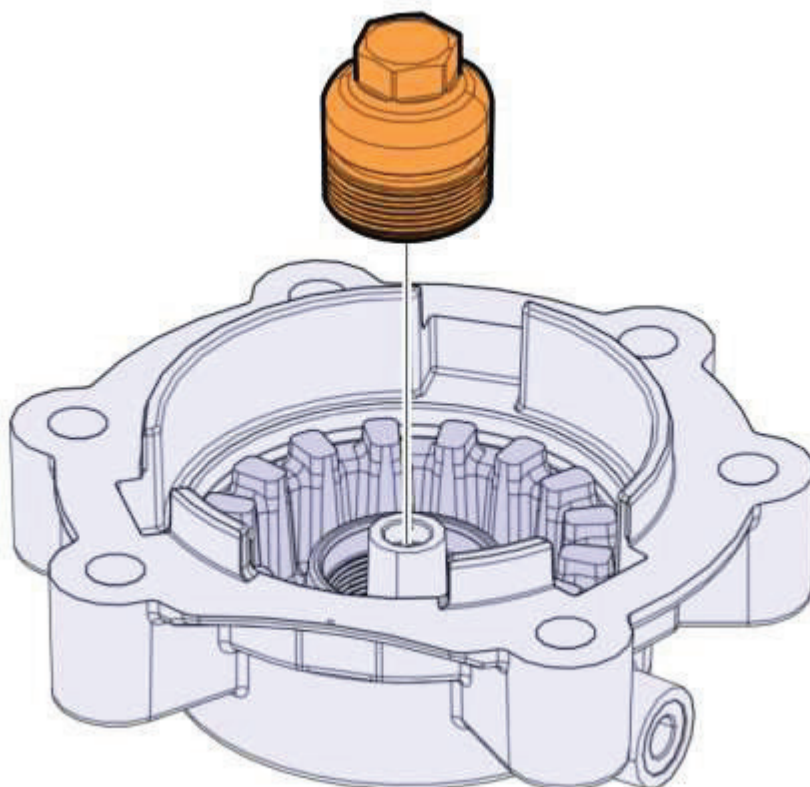


111 Instale a tampa.



Nota

Apertar manualmente.



112 Injete ar comprimido.



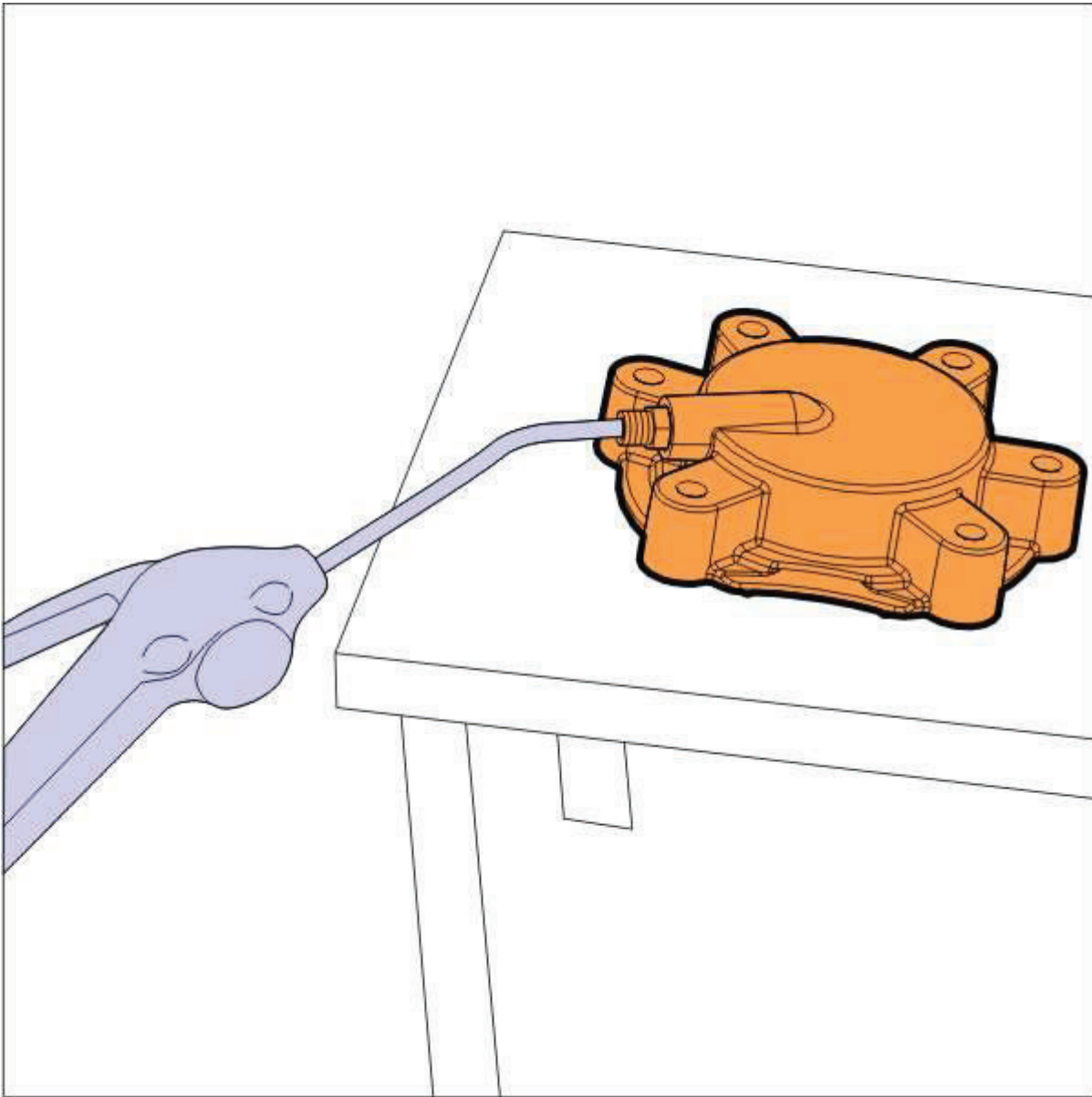
Nota

Certifique-se de que o pistão aponte para a bancada de trabalho.

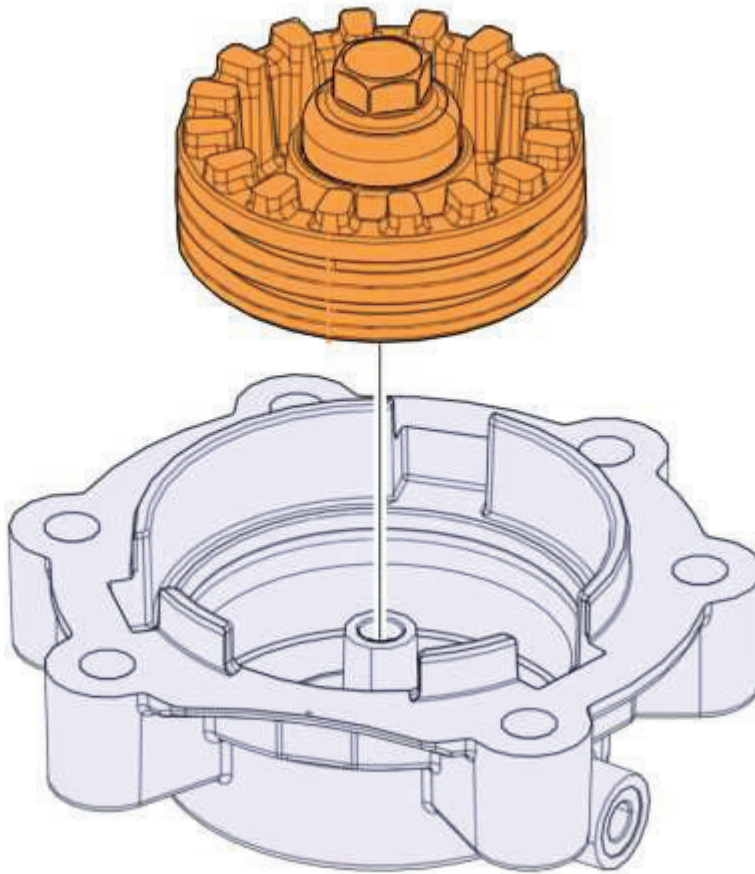


Nota

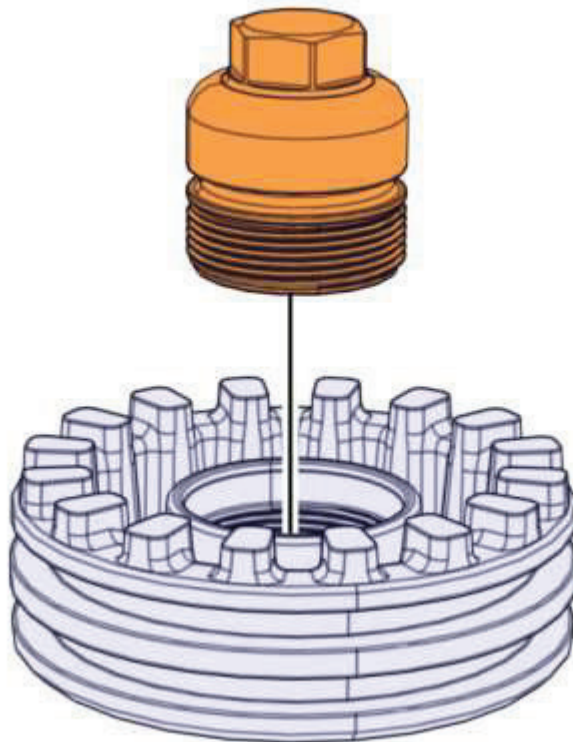
Posicione o pistão na superfície de borracha para evitar danos.



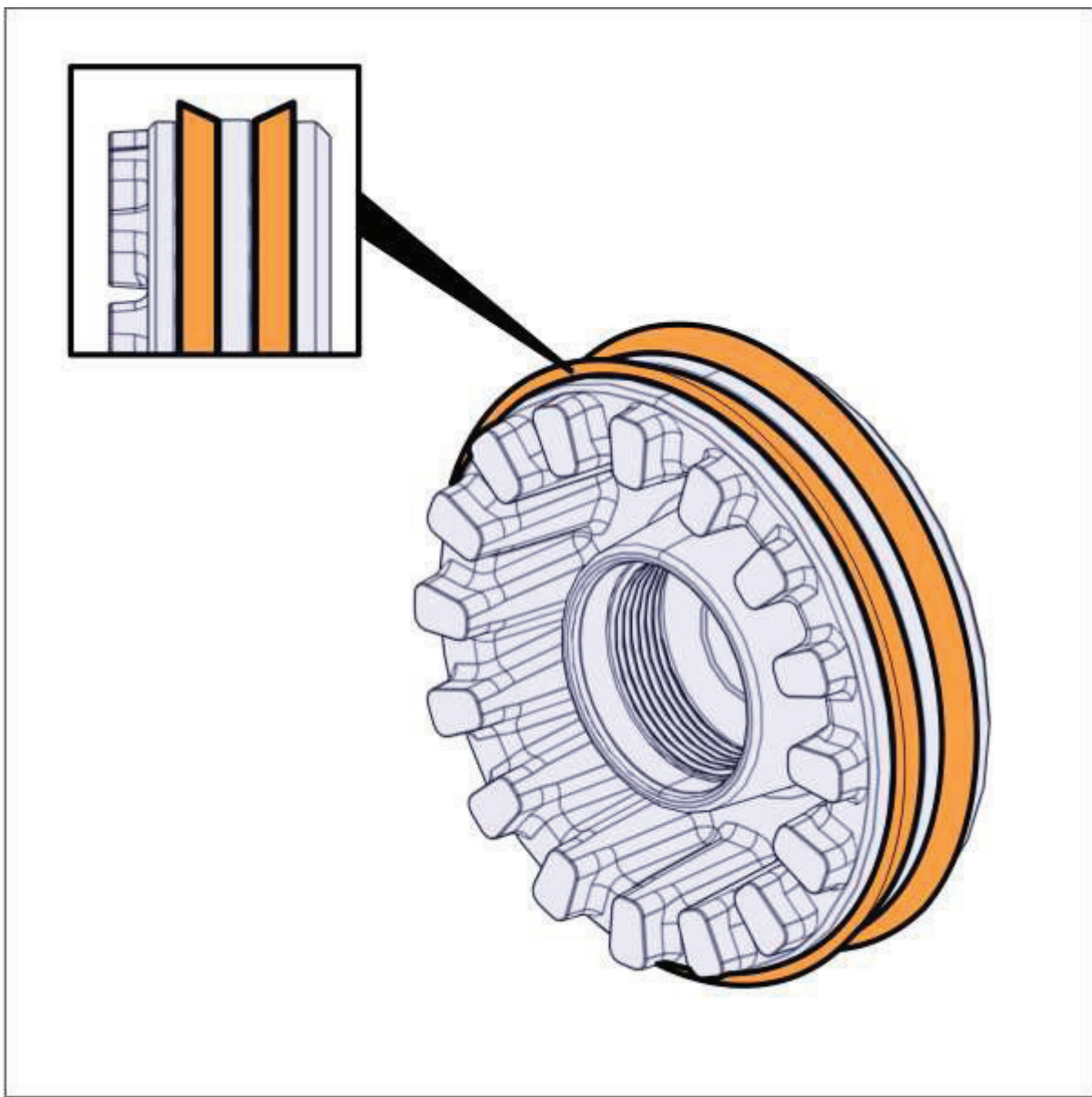
113 Remover o pistão.



114 Remova a tampa.



115 Remova as vedações.



116 Instalar um parafuso na vedação.



Nota

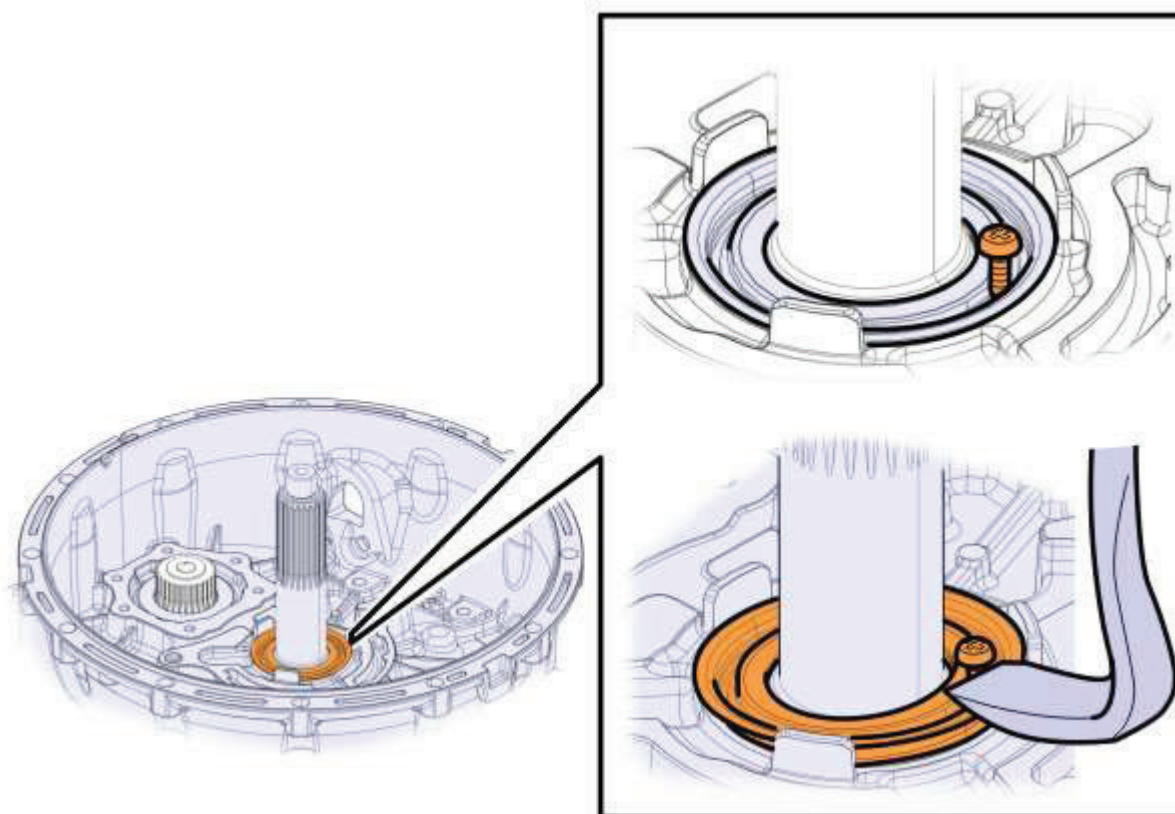
Usar um parafuso da de metal para chapa.

117 Remova a vedação.



Nota

Usar uma barra de remoção.



118 Instale as ferramentas.

Material necessário

BOMBA HIDRÁULICA

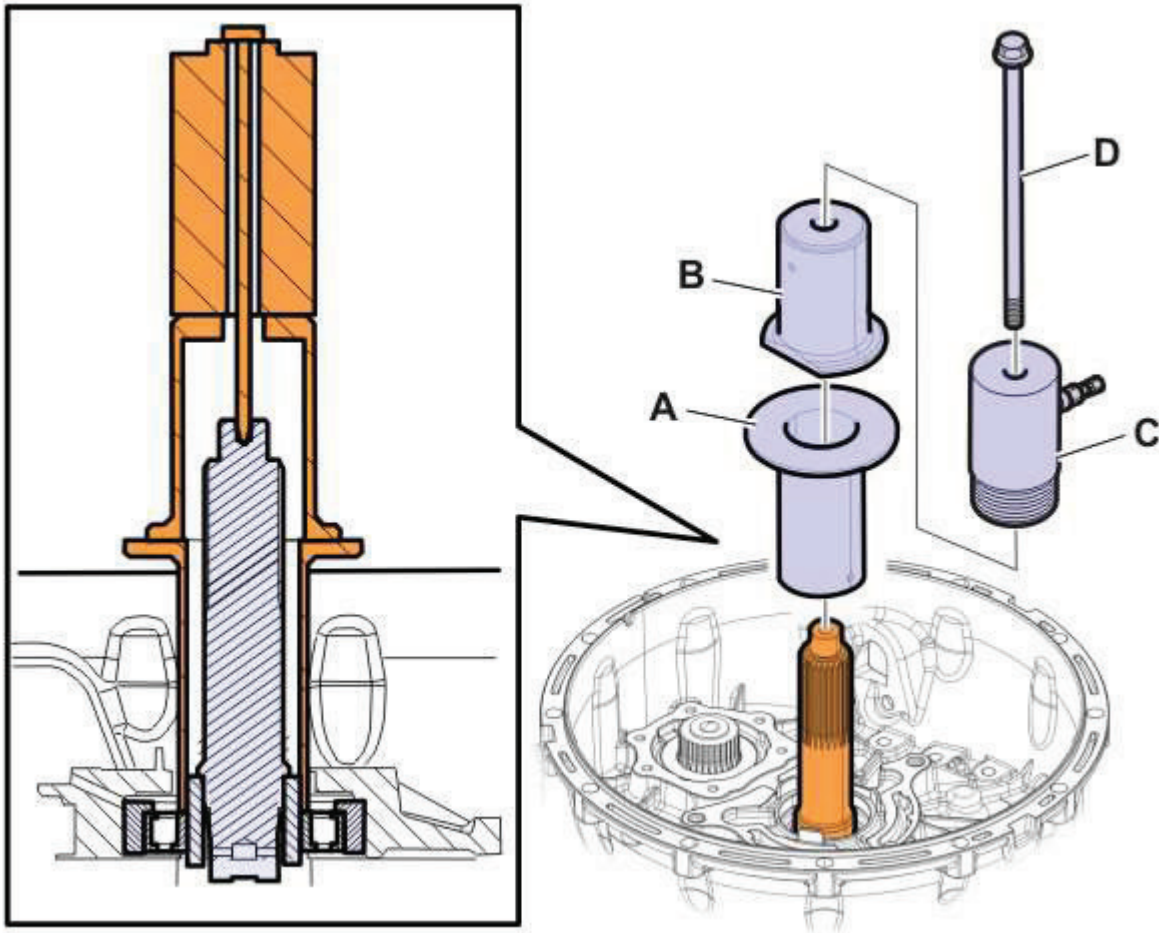
PUNÇÃO OCO

mandril

cilindro hidráulico



119 Remover o eixo de entrada.



A	PUNÇÃO OCO
B	mandril
C	cilindro hidráulico
D	Parafuso, M8.

120 Remover os parafusos.

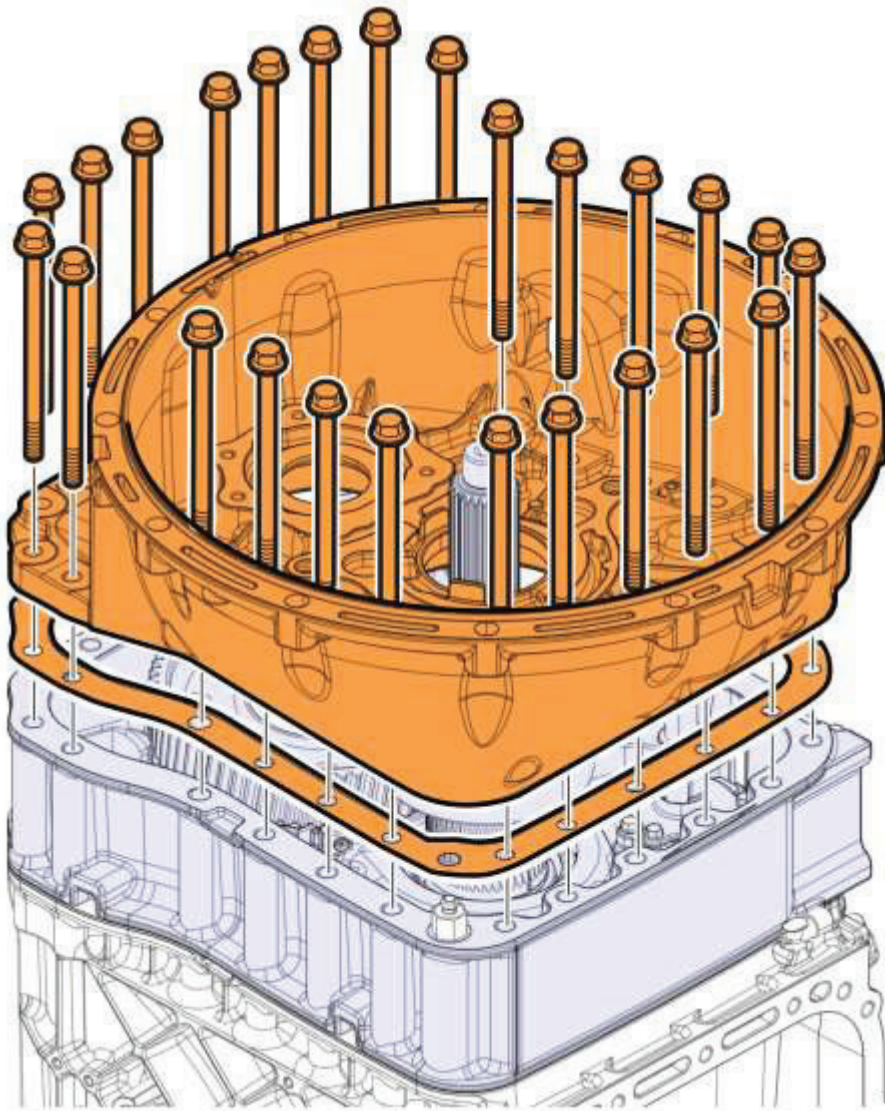
121 Remova a carcaça.

Material necessário

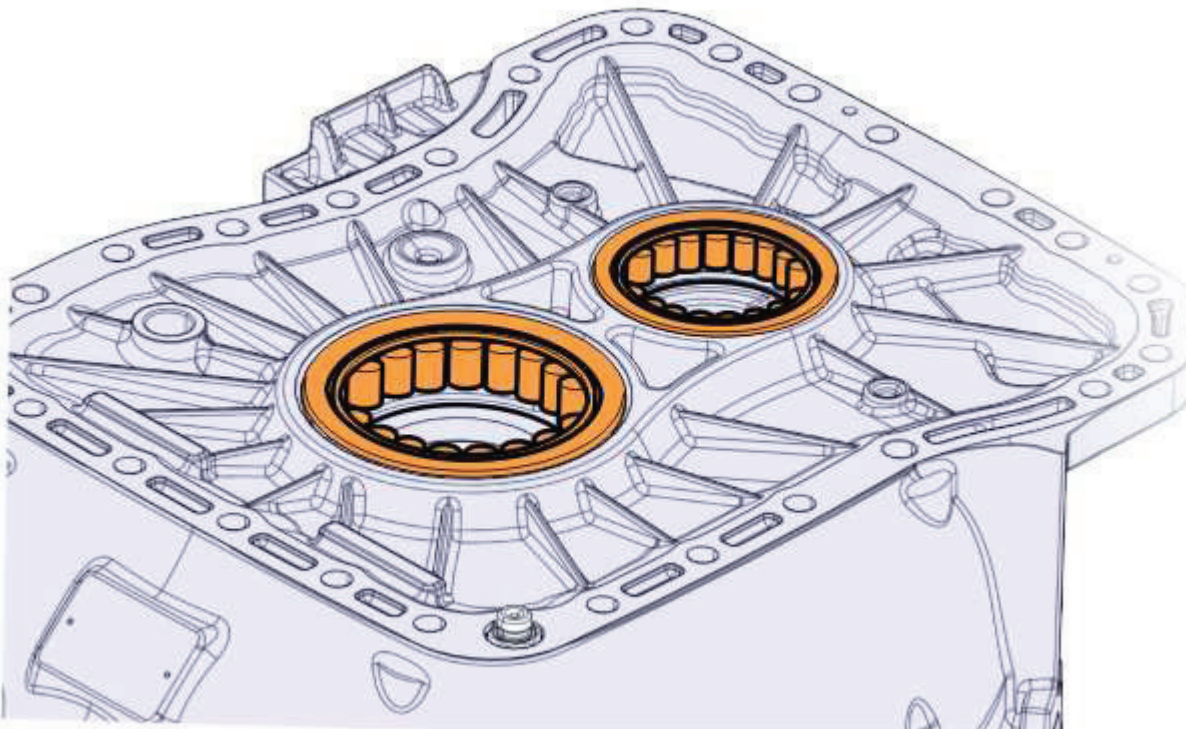
BARRA DE FERRO	[link]
----------------	------------------------

i **Nota**
Usar uma barra de remoção.

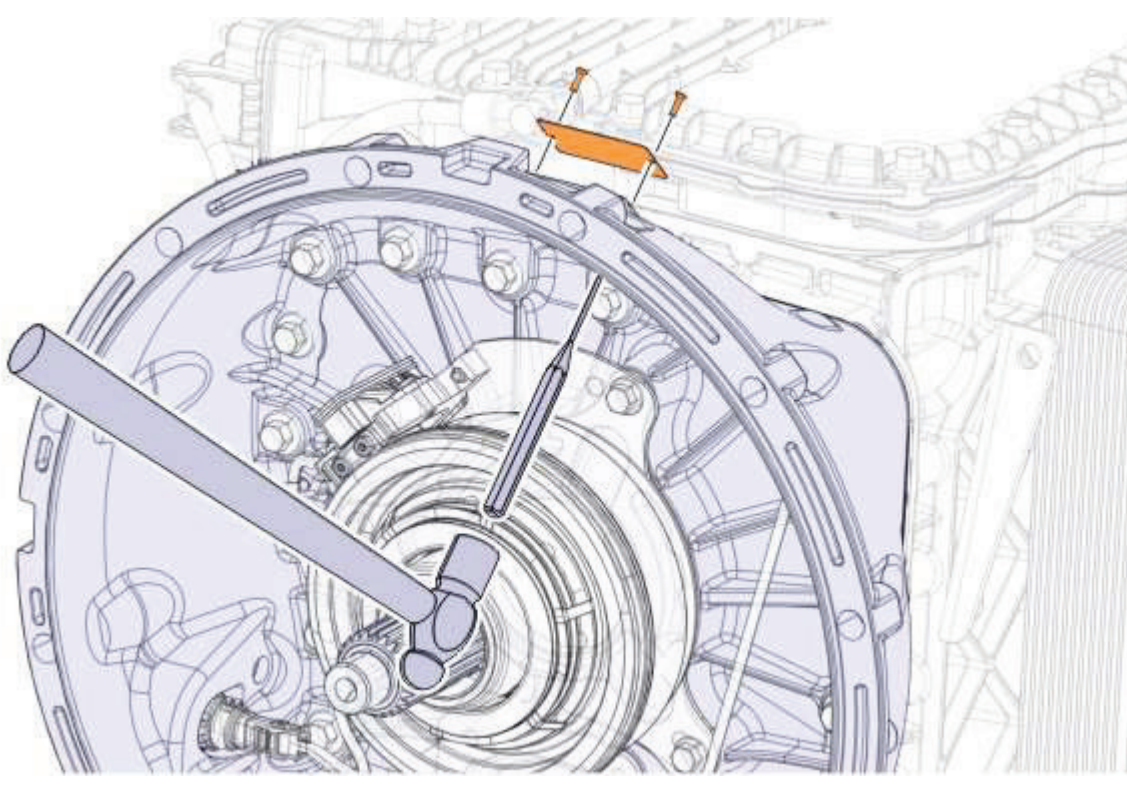
122 Remover a junta.




123 Verificar o rolamento.



124	Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.
Condições	
•	Se as pistas externas estiverem frouxas.
OU	
•	Se as pistas puderem ser giradas.
▶	Substitua o alojamento da embreagem.

125	Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.
Condições	
•	Se a carcaça da embreagem precisar de substituição.
▶	Transferir a plaqueta de identificação para a carcaça nova.
 <p>O diagrama mostra uma vista detalhada de um sistema de embreagem. Um punção OCO (ferramenta cilíndrica) está inserido no centro para pressionar o rolamento. Um parafuso de torção é usado para segurar a placa de identificação na carcaça da embreagem. O fundo mostra o mecanismo de transmissão e o eixo de entrada.</p>	

126	Execute este procedimento quando a condição abaixo for atendida.				
Condições					
•	Se o rolamento precisa de substituição.				
▶	Remover o rolamento.				
Material necessário					
PUNÇÃO OCO					
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20px; text-align: center;">i</td> <td>Nota</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Usar a pista interna para pressionar o rolamento para fora.</td> </tr> </table>		i	Nota	Usar a pista interna para pressionar o rolamento para fora.	
i	Nota				
Usar a pista interna para pressionar o rolamento para fora.					