

249 Instale as ferramentas.

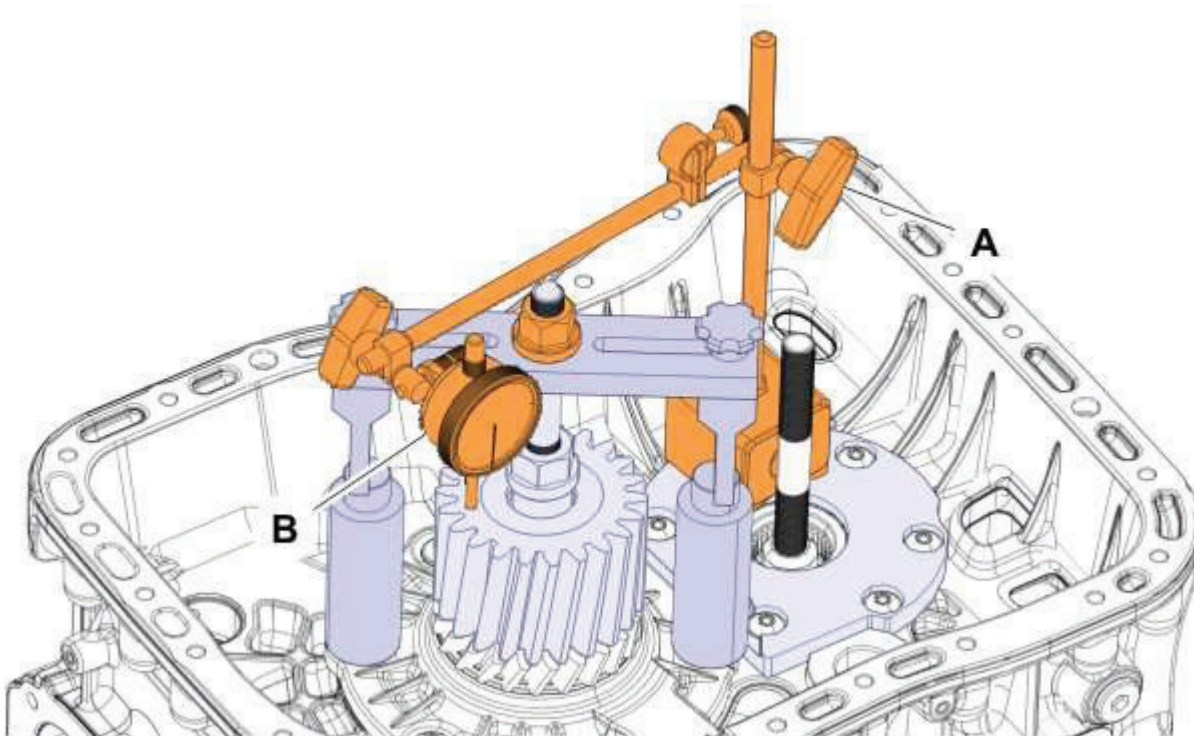
**Material necessário**

A	ESTANTE MAGNÉTICA	_____
B	RELÓGIO INDICADOR	_____



**Nota**

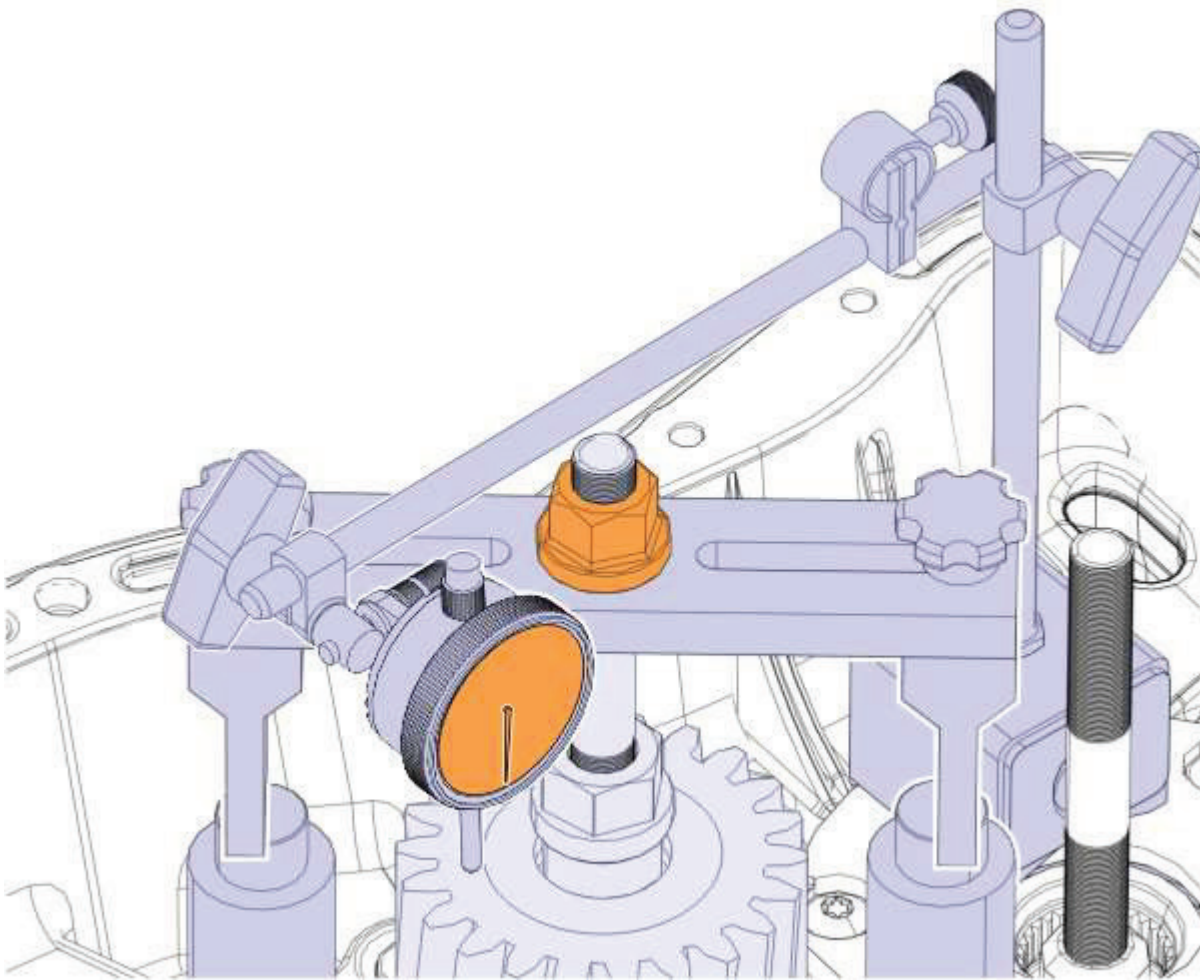
Certificar-se de que a ponta do relógio indicador esteja perpendicular à face do eixo.



<b>250</b>	Apertar a porca manualmente.
<b>i</b>	<b>Nota</b> Apertar a porca somente manualmente para remover a folga entre a porca e a ferramenta especial.

<b>251</b>	Ajuste o relógio indicador para zero.
------------	---------------------------------------

<b>252</b>	Apertar a porca com torque.
<b>Torque</b>	
Eixo principal, adaptador, porca	45 Nm
<b>i</b>	<b>Nota</b> Aperte a porca até que o eixo comece a girar.



**253** Ler o valor de medição e registrar como valor 'X'.

**Eixo principal, eixo intermediário, ajuste**

		Unidade Milímetro [mm]		
		Eixo principal	Eixo intermediário	Tolerância
A	Calço	0,60	0,90	
B	Folga medida	x=	y=	
C	Adicional	0,17	0,17	
FS=A+B+C	Calços calculados para usar	FSX=	FSY=	+0,08/-0,07



**Nota**

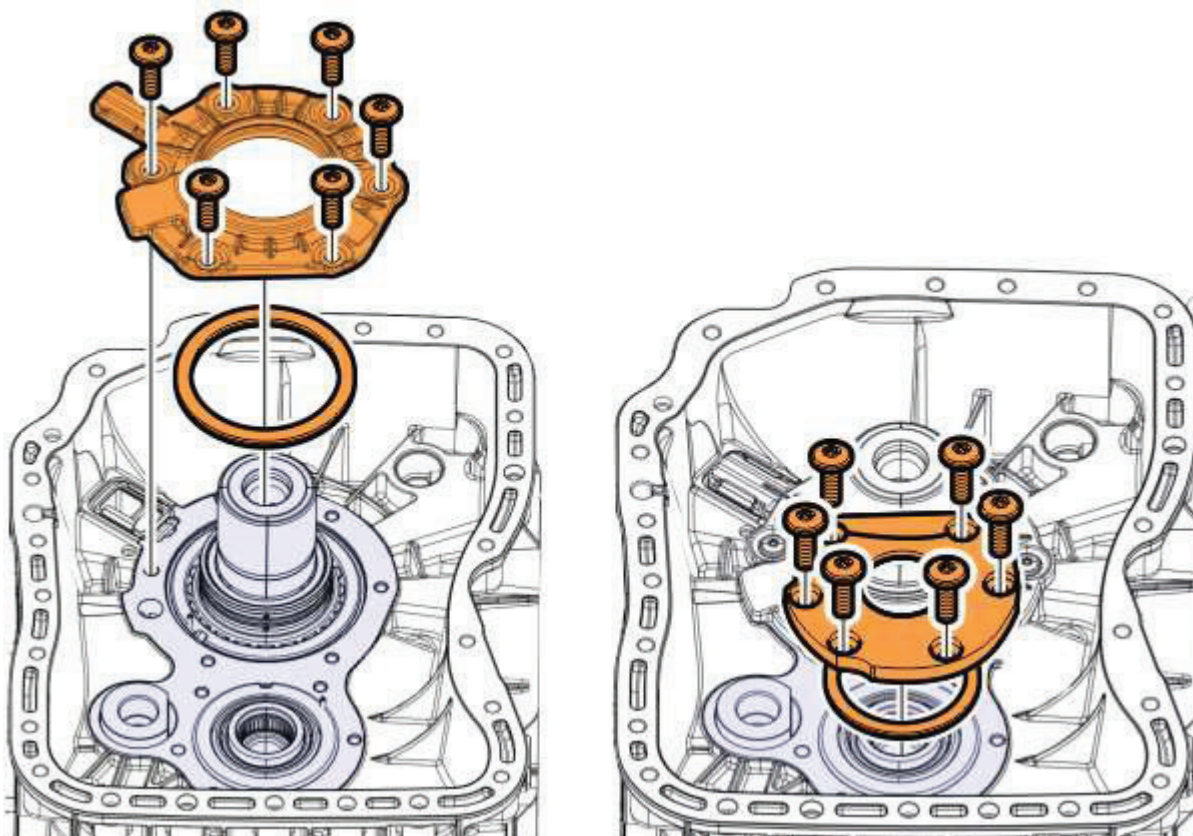
Registre a medição como o valor B na planilha de pré-carga.

**254** Remova as ferramentas.

**255** Remova os parafusos.

**256** Remova as tampas.

257 Remova os calços.

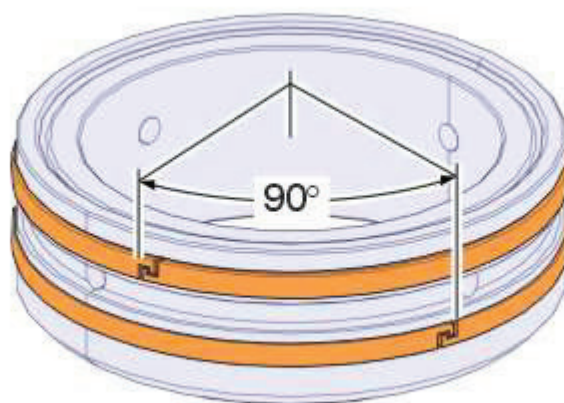


258 Posicione os anéis no distribuidor de óleo.



**Dica de serviço**

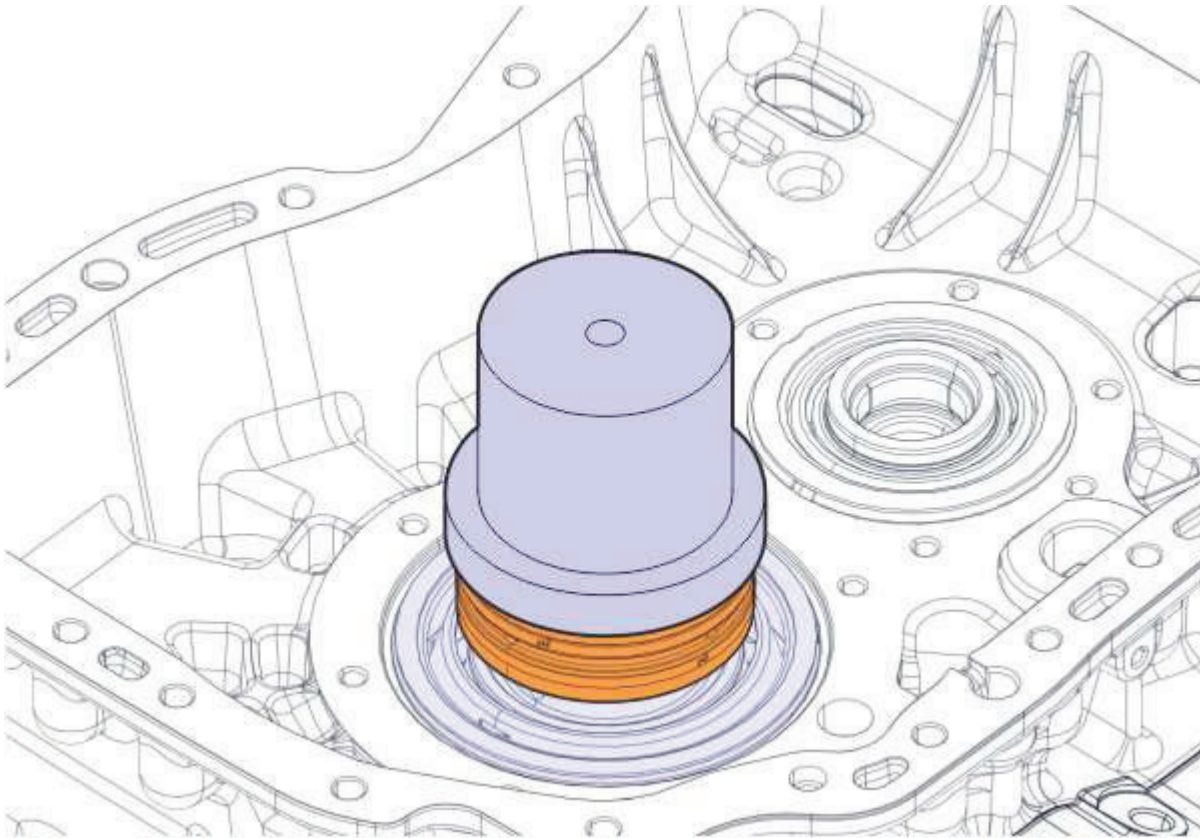
Os anéis das bordas devem estar a 90° um do outro.



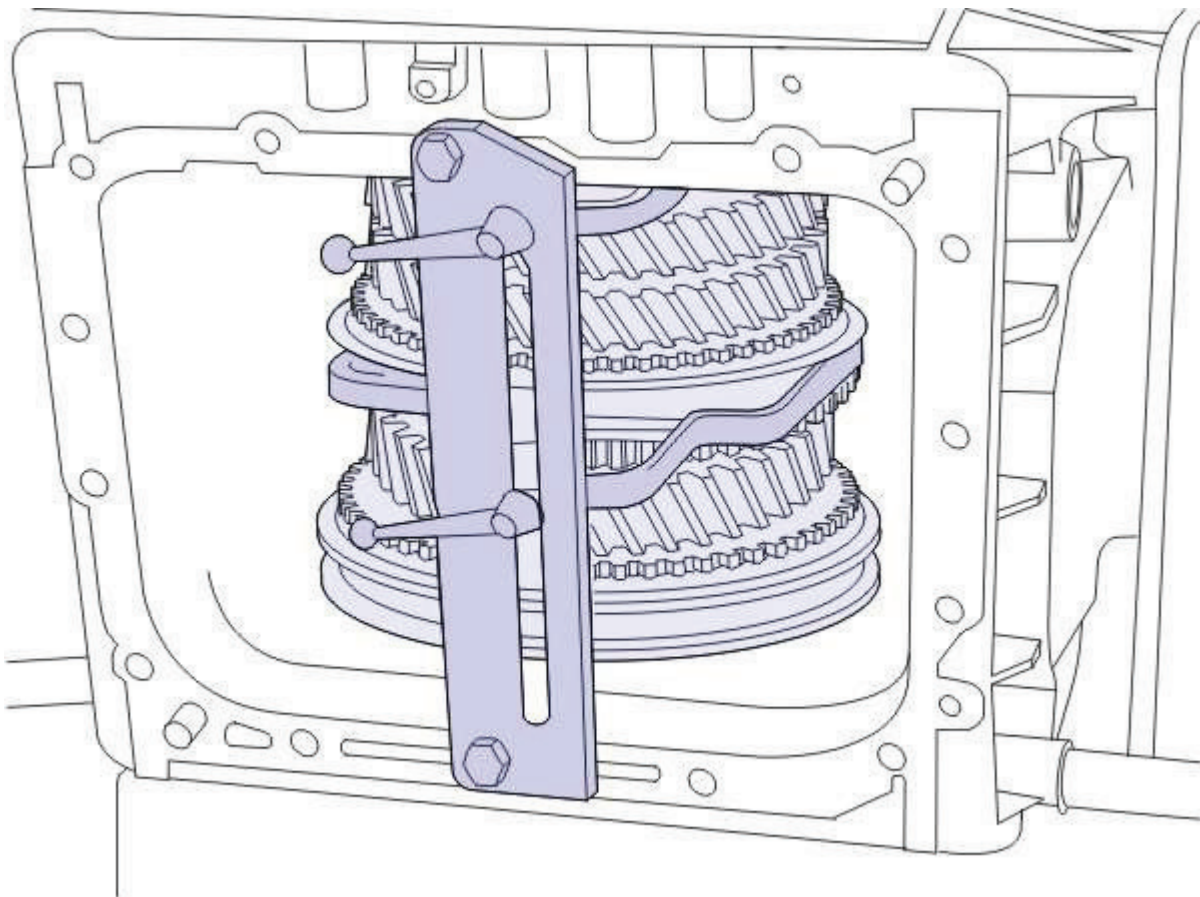
259 Instalar o distribuidor de óleo.

**Material necessário**

PUNÇÃO OCO



260 Remova o retentor.



261 Sumarizar os valores na tabela e preparar novos calços.

Eixo principal, eixo intermediário, ajuste

		Unidade Milímetro [mm]		
		Eixo principal	Eixo intermediário	Tolerância
A	Calço	0,60	0,90	
B	Folga medida	x=	y=	
C	Adicional	0,17	0,17	
FS=A+B+C	Calços calculados para usar	FSX=	FSY=	+0,08/-0,07

**i** **Nota**  
FSX = Calço do eixo principal.

**i** **Nota**  
FSY = Calço do eixo intermediário.

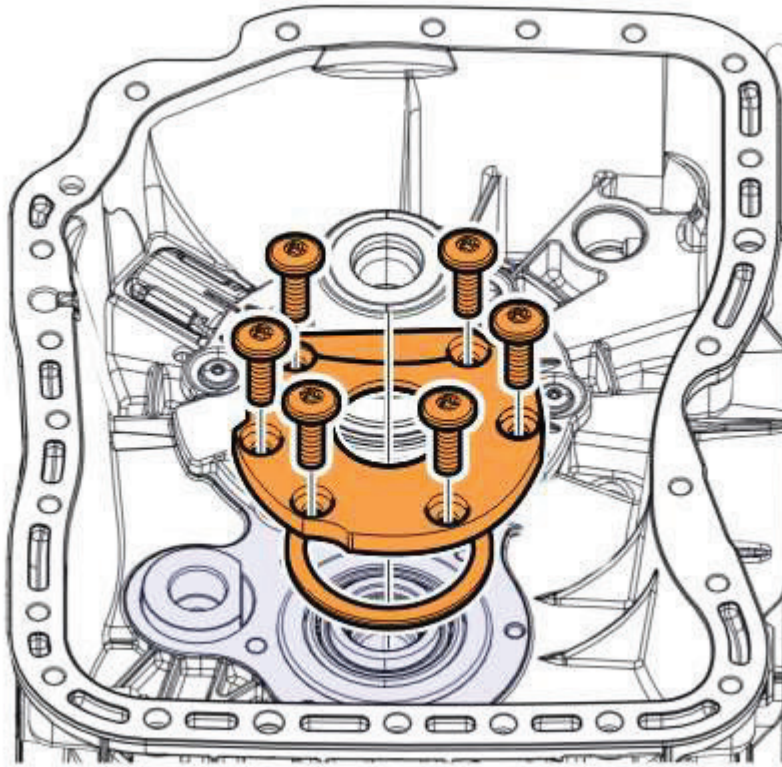
**i** **Nota**  
Usar os calços adequados mais próximos à medição nominal encontrada para FSX e FSY com tolerância (+0.08/-0,07).




<b>262</b>	Instalar o calço de ajuste.
	<b>i</b> <b>Nota</b> Usar uma peça nova de acordo com FSX e FSY.
	<b>i</b> <b>Nota</b> Use uma camada fina de graxa para manter o calço na tampa.

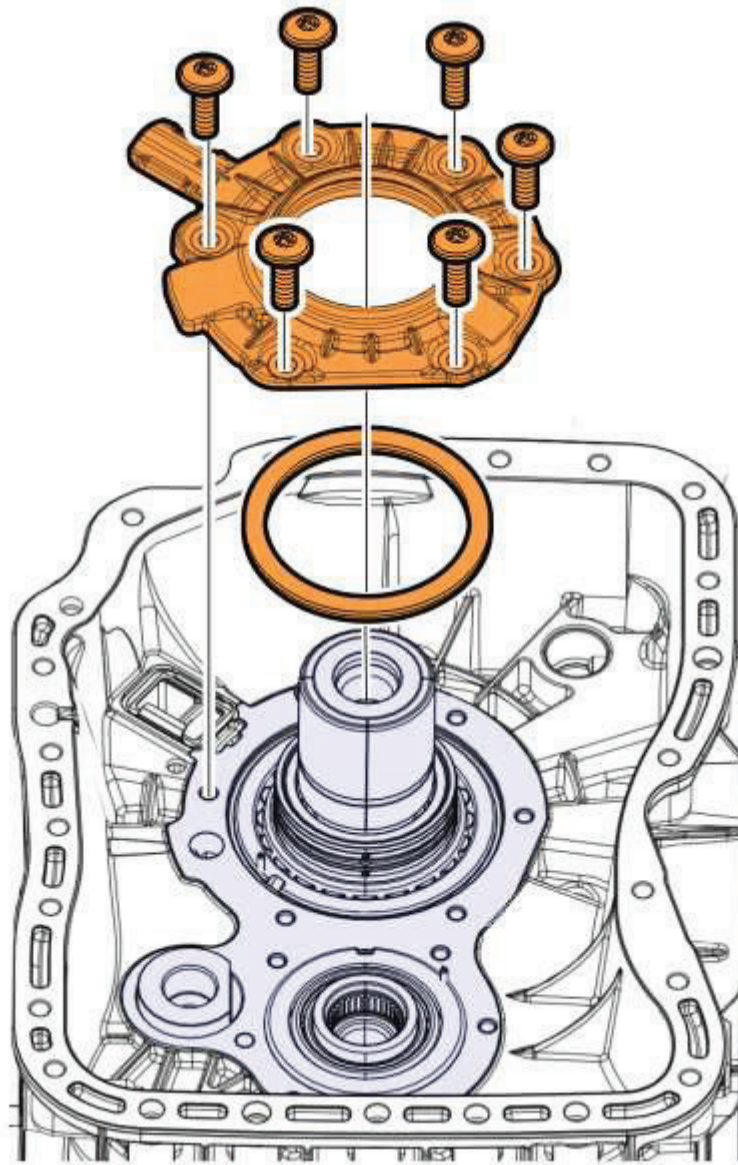
<b>263</b>	Instale a tampa.
------------	------------------

<b>264</b>	Instale os parafusos.
	<b>i</b> <b>Nota</b> Usar peças novas.

<b>265</b>	Aplicar o torque nos parafusos.
<b>Torque</b>	
Tampa traseira, parafuso M10	56 ±5 Nm



266	Esta etapa contém 2 alternativas.
Selecione uma das alternativas válidas abaixo.	
<b>Alternativa 1 / 2</b>	
<b>Condições</b>	
•	Se a tampa estiver sem tubo
▶	Instalar o calço de ajuste.
	<b>Nota</b> Usar uma peça nova.
	<b>Nota</b> Use uma camada fina de graxa para manter o calço na tampa.
▶	Instale a tampa.
▶	Instale os parafusos.
	<b>Nota</b> Usar peças novas.
▶	Aplicar o torque nos parafusos.
<b>Torque</b>	
Tampa traseira, parafuso M10	56 ±5 Nm



## Alternativa 2 / 2

### Condições

- Se a tampa estiver com tubo

- ▶ Instalar o calço de ajuste.



#### Nota

Usar uma peça nova.



#### Nota

Use uma camada fina de graxa para manter o calço na tampa.

- ▶ Instalar a tampa juntamente com o tubo.



#### Nota

Assegurar-se de que o tubo esteja alinhado com o orifício na carcaça.

- ▶ Instale os parafusos.



**Nota**

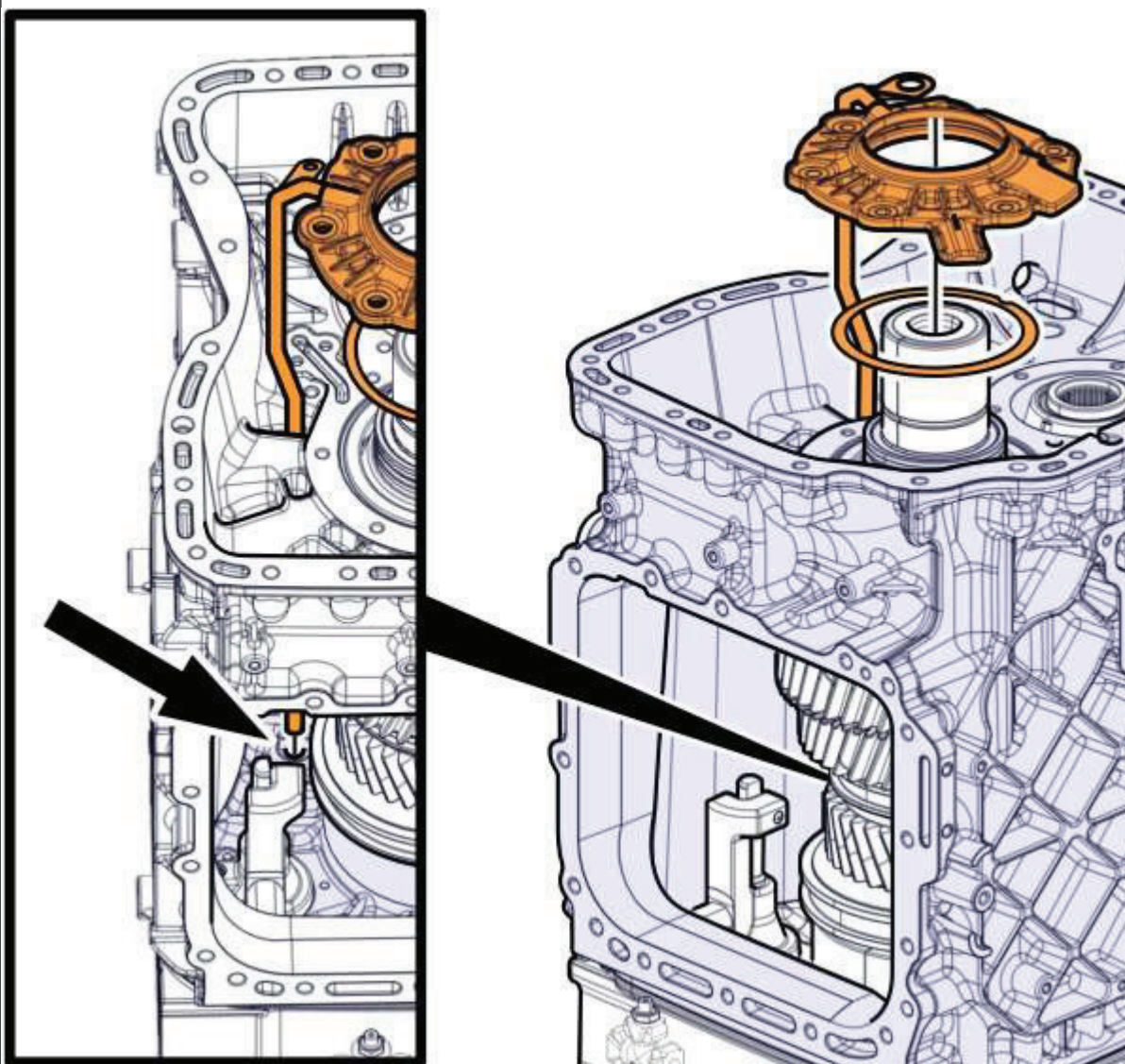
Usar peças novas.

▶ Aplicar o torque nos parafusos.

**Torque**

Tampa e tubo, parafusos

1.	Tampa
	56 ±5 Nm
2.	Tubo
	40,5 ±5 Nm

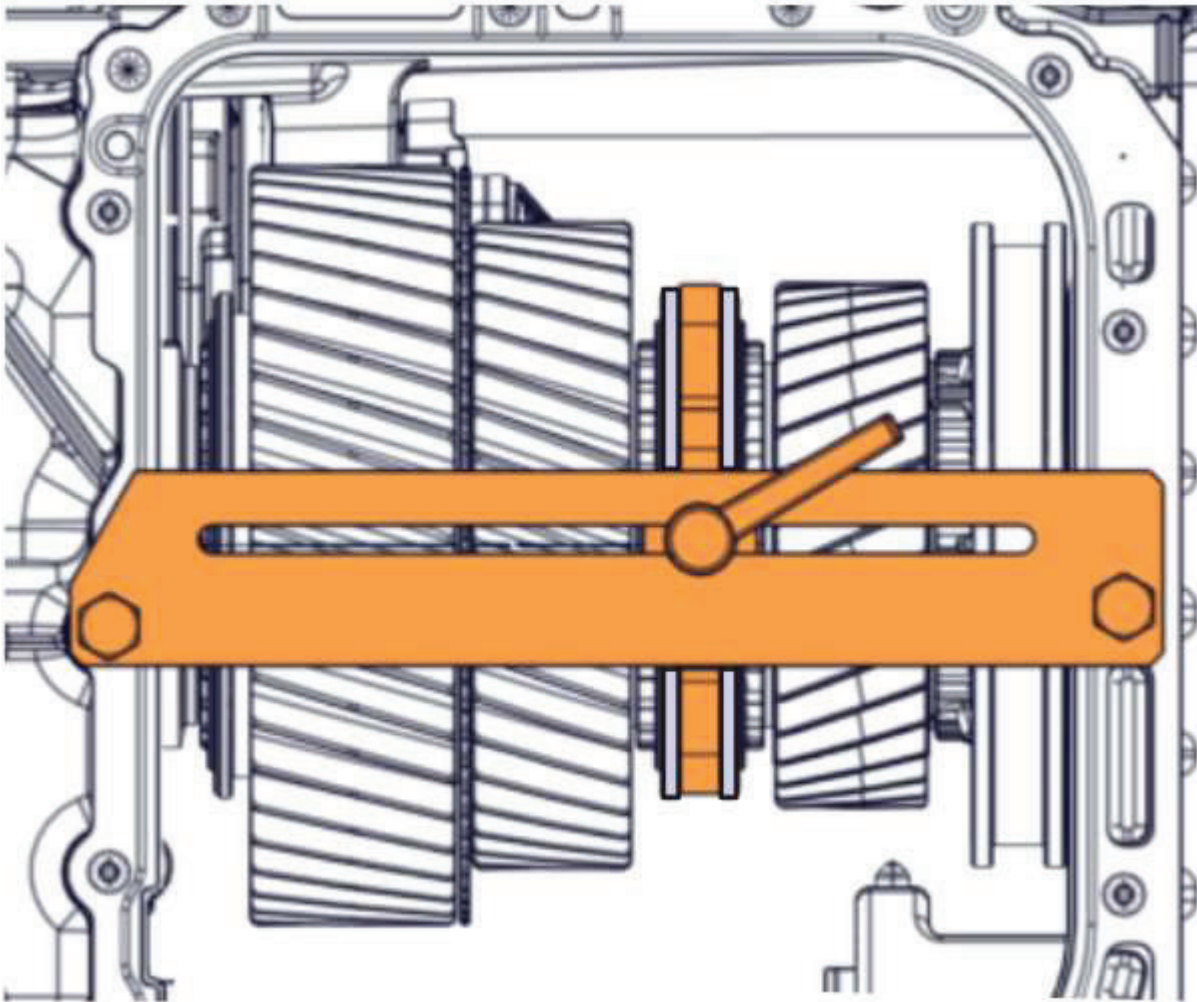


267 Remova a ferramenta.

**Material necessário**

retentor





268 Instale as ferramentas.

**Material necessário**

ESTANTE MAGNÉTICA

RELÓGIO INDICADOR

retentor



**Nota**

Verifique se a ponda de medição está 2 mm abaixo do dente.

269 Meça o desvio.



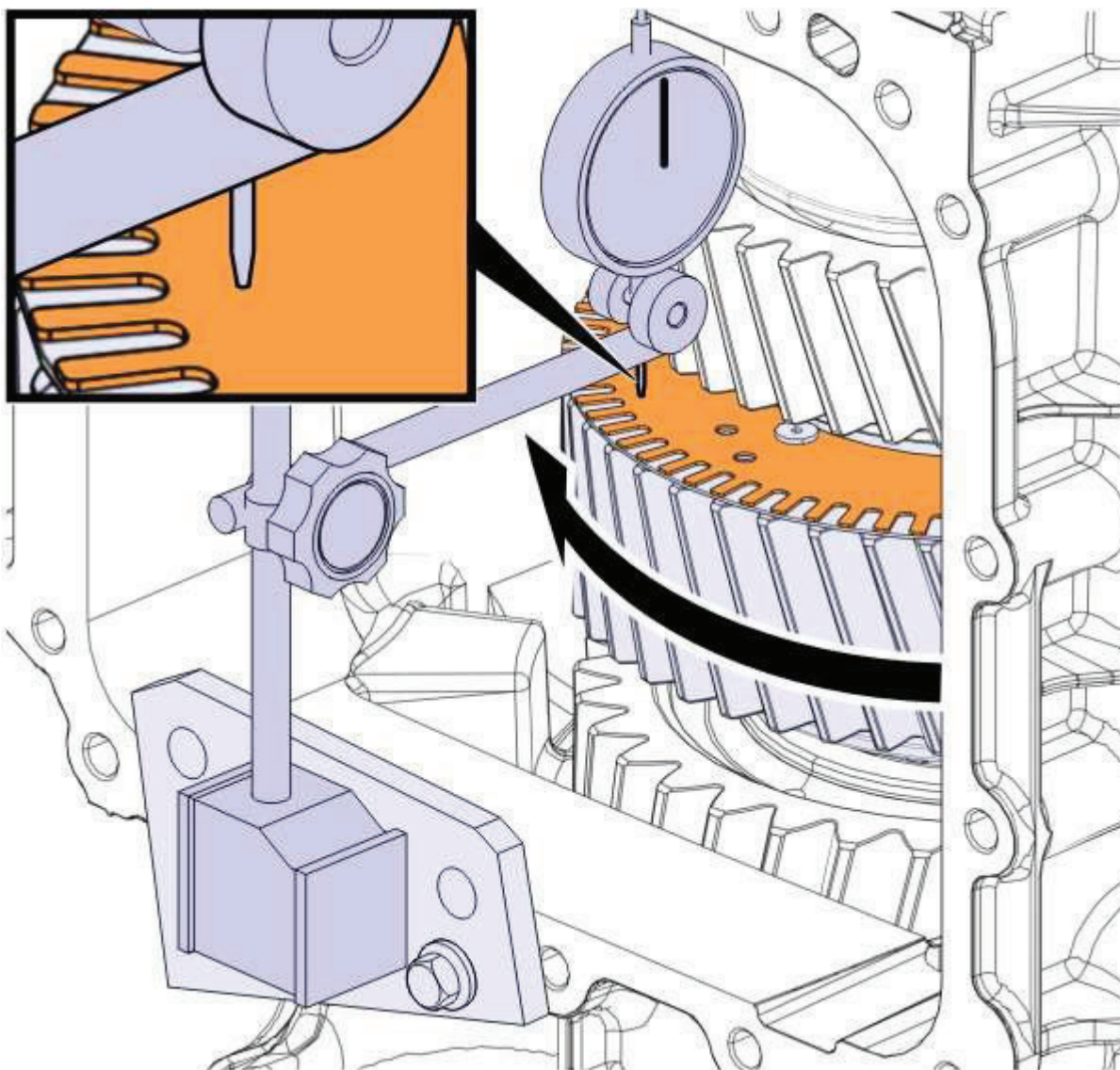
**Nota**

Na roda do sensor.



**Nota**

Verifique se o desvio está abaixo de 0,4 mm.



270 Instalar o cone de faixa.

**Material necessário**

PONTA DE EIXO

\_\_\_\_\_

sacador

\_\_\_\_\_

cilindro hidráulico

\_\_\_\_\_

BOMBA HIDRÁULICA

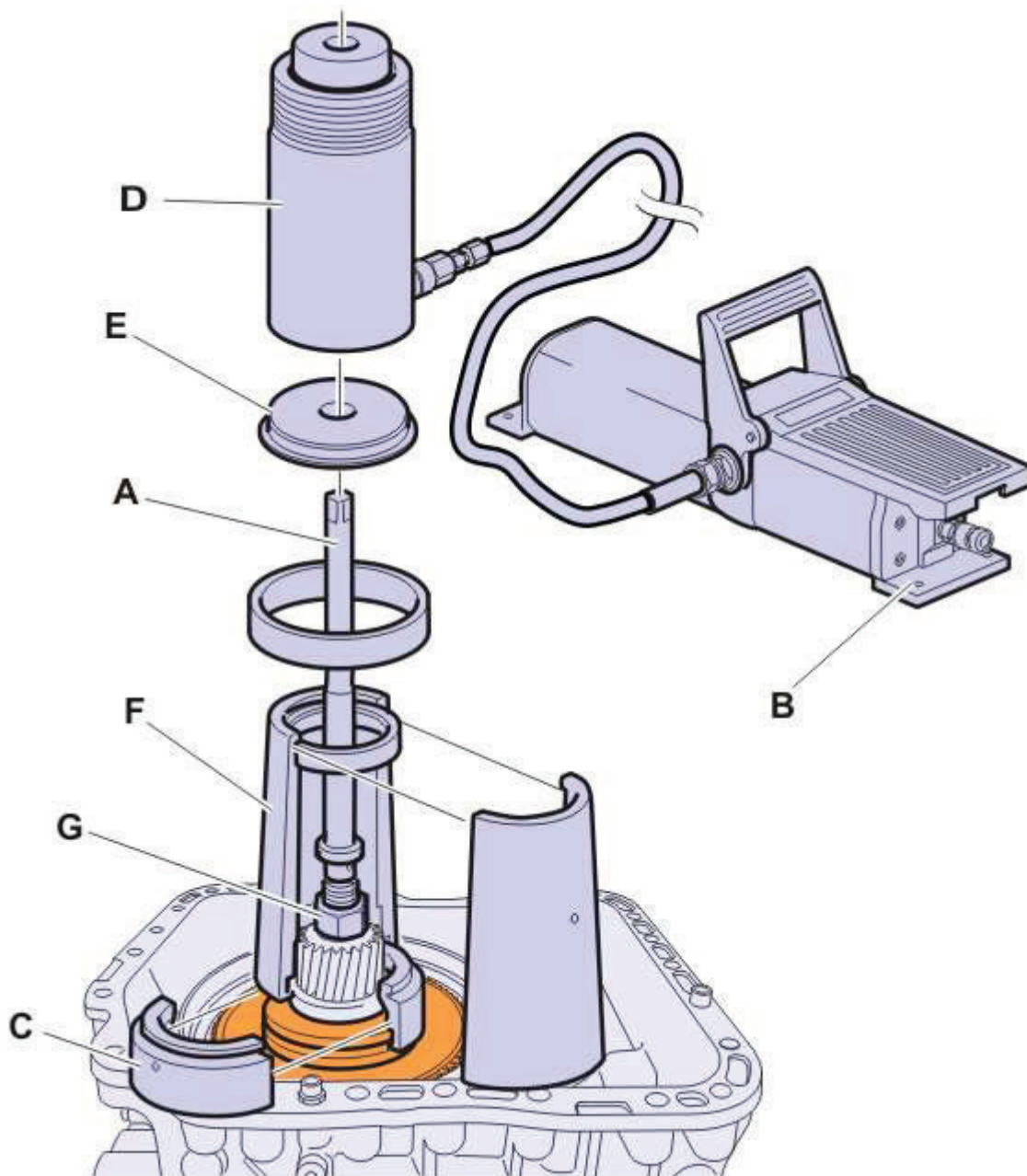
\_\_\_\_\_

mandril

\_\_\_\_\_

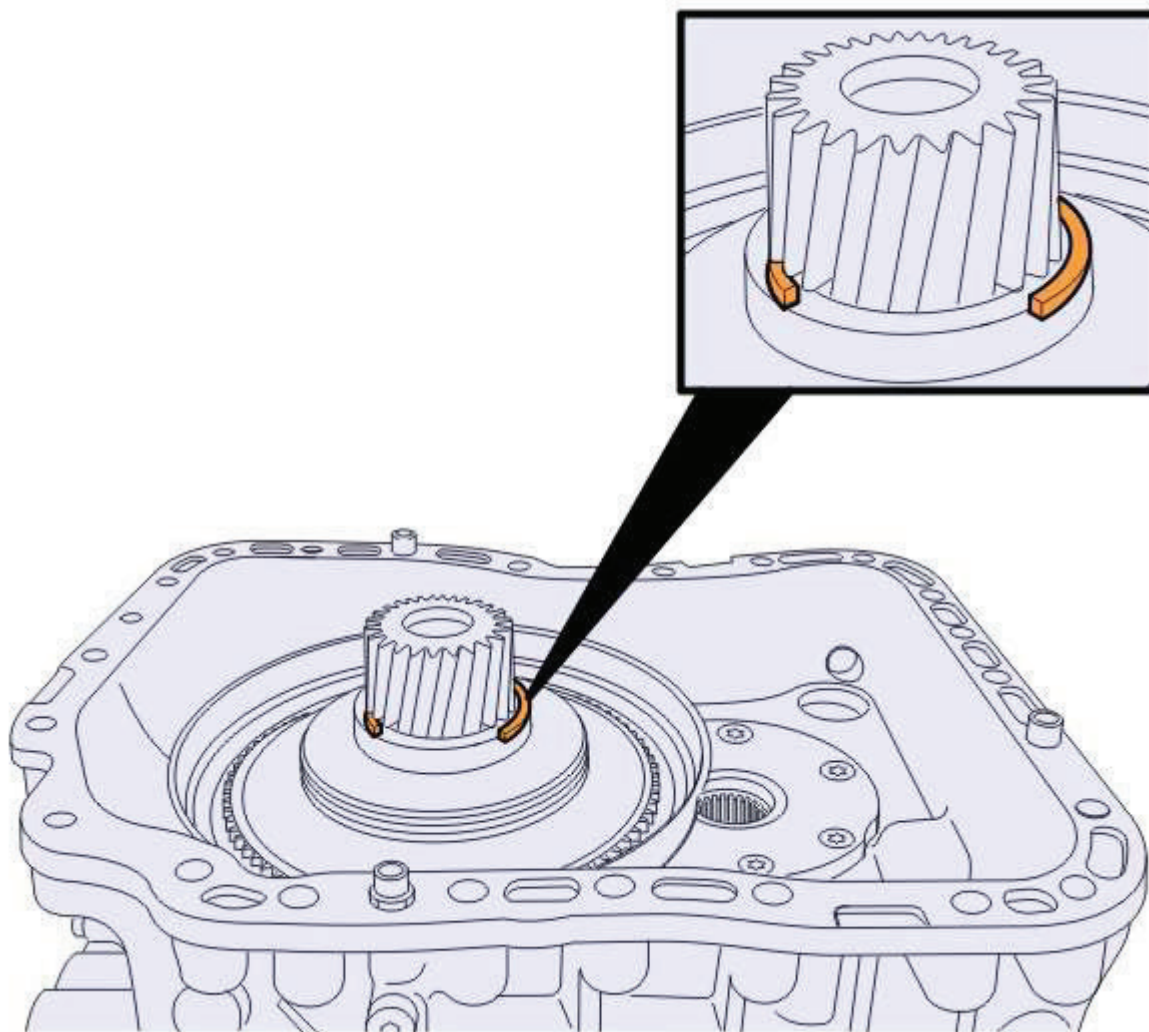
sacador

\_\_\_\_\_



A	PONTA DE EIXO
B	BOMBA HIDRÁULICA
C	sacador
D	cilindro hidráulico
E	mandril
F	sacador
G	SCREW

271 Instalar as metades do anel trava.



272 Instalar o grampo circular.

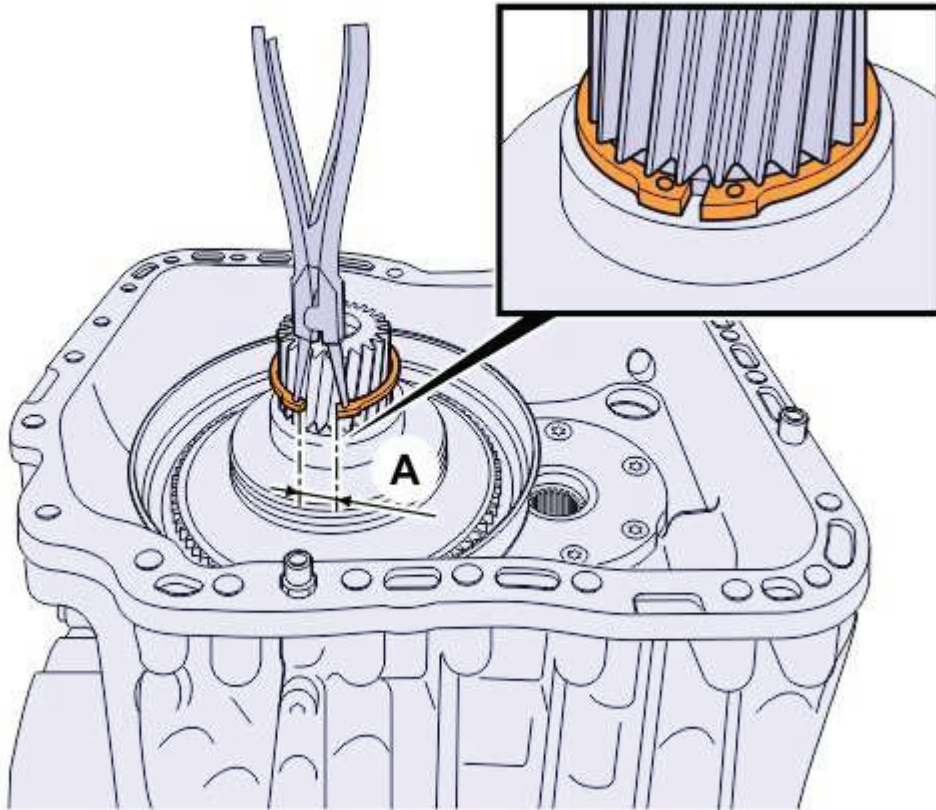
#### Dados técnicos

Anel de retenção, folga axial	0,05 mm
-------------------------------	---------

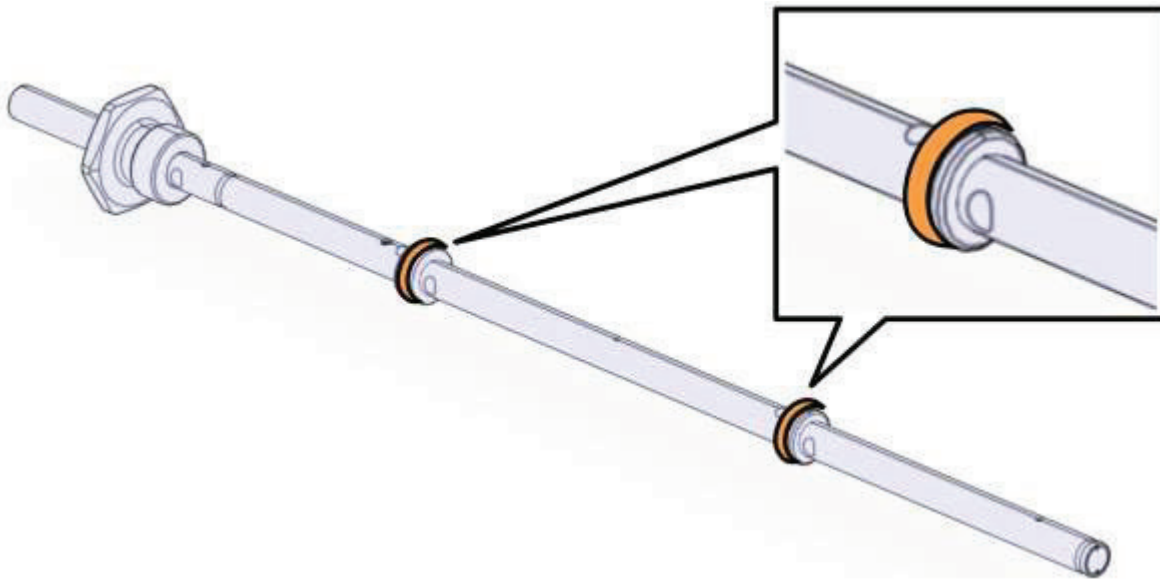
**i** **Nota**  
Usar o anel de retenção mais espesso possível.

**i** **Nota**  
Assegurar-se de que a folga esteja dentro da especificação.

**i** **Nota**  
**(A)** As bordas do anel de retenção devem ser posicionadas entre dois dentes da engrenagem.  
O anel de retenção deve fechar todos os furos do flange.



273 Instalar os anéis O.



274 Instalar o tubo.

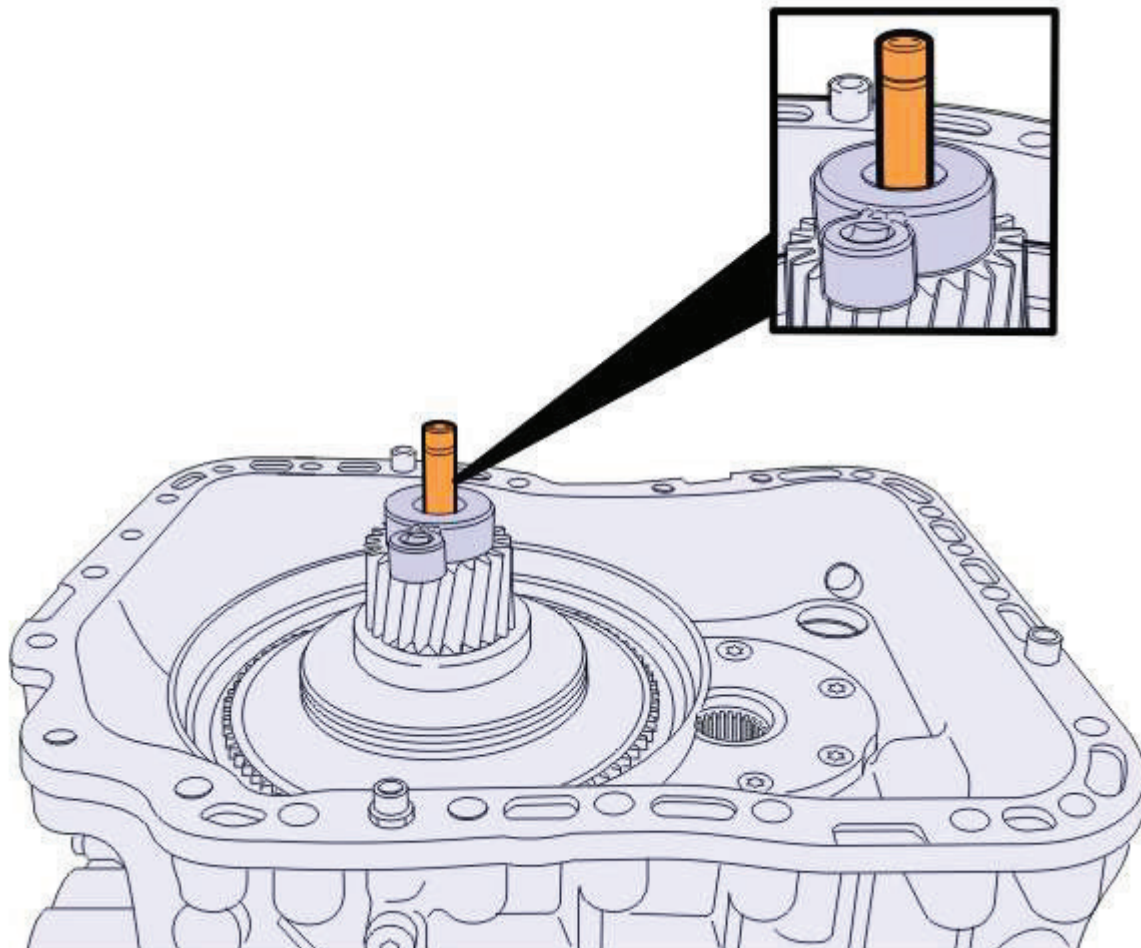
275 Aperte o tubo com o torque correto.

**Torque**

Distribuição de óleo, tubo	250 ±35 Nm
----------------------------	------------

**Material necessário**

soquete	
---------	--



**CUIDADO**

**Risco de ferimentos.**

Ferimentos nos olhos.

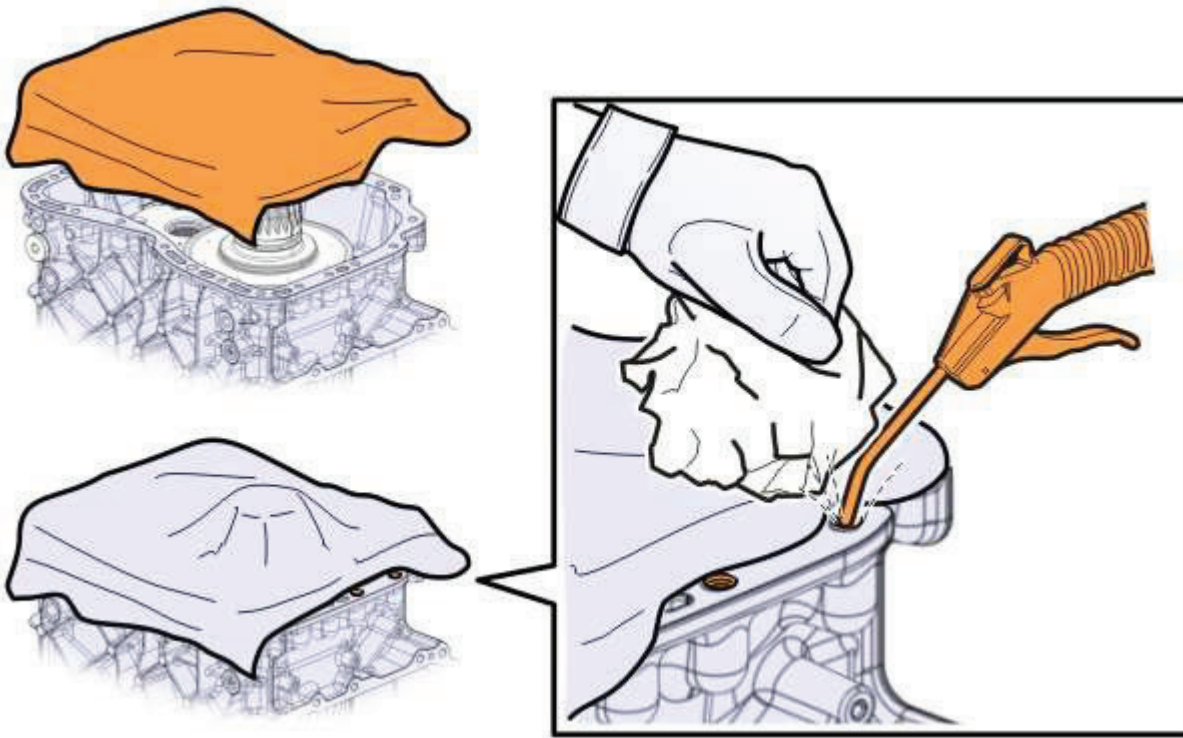
► Usar óculos de segurança.

**276** Limpe todas as roscas e remova o resíduo do selante.



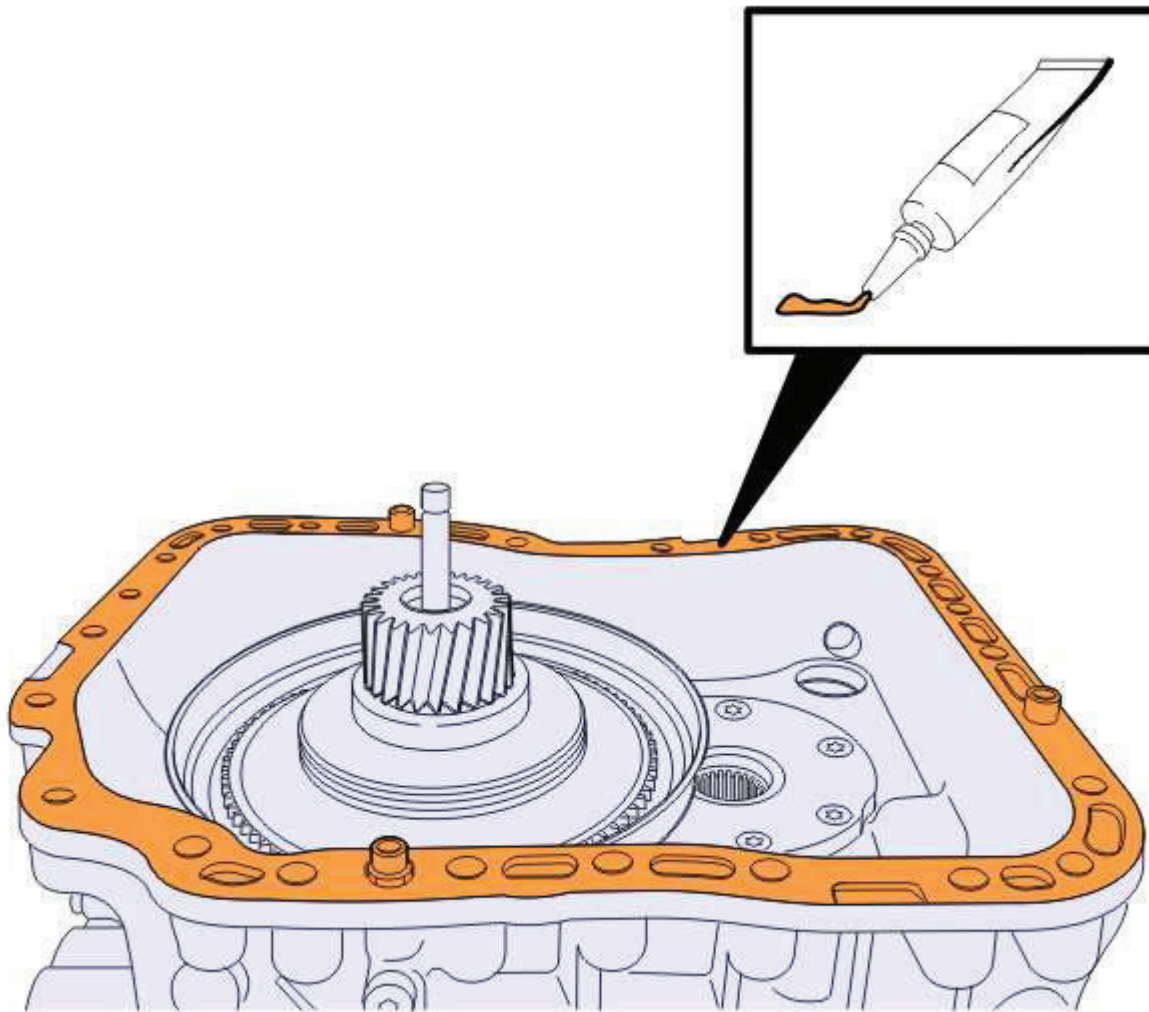
**Nota**

Proteja as peças da poeira.



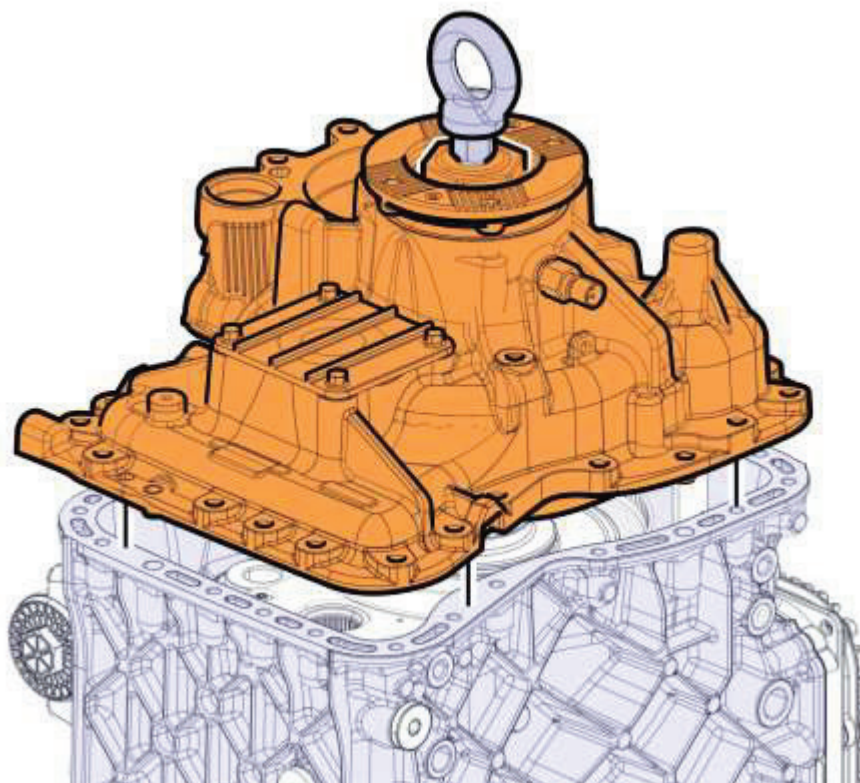
277	Aplique selante.
	<b>Material necessário</b>
	<u><a href="#">Cola, fita, agente de vedação e fluido travante</a></u>





<b>278</b>	Alinhe o alojamento.	
	<b>Material necessário</b>	
	ADAPTADOR	_____
	ARGOLA DE ELEVAÇÃO	_____

<b>279</b>	Instale o alojamento.
------------	-----------------------



**CUIDADO**

**Risco de danos materiais.**

Os parafusos são tratados para a superfície durante a entrega.

- ▶ Não lubrifique os parafusos.

**280** Instale os parafusos.



**Nota**

Comece instalando os parafusos autorroscantes manualmente para garantir a localização correta nas roscas existentes.



**Nota**

Certifique-se de que as roscas estejam limpas.