

03-26 T116, Medidor de nível de redutor

Montagem - Precauções de segurança e procedimentos durante o trabalho no circuito de redutor

Embora o redutor não seja tóxico, as seguintes precauções devem ser tomadas ao se trabalhar no circuito de redutor.

- No caso de contato com os olhos, enxágue imediatamente usando um produto próprio para lavar os olhos e procure atendimento médico.
- No caso de contato com a pele, enxágue com água.
- Troque imediatamente as roupas respingadas.
- Se inalar o gás de amônia, respire um bom tempo ao ar livre imediatamente.



ADVERTÊNCIA!

Use óculos e luvas de proteção se existir qualquer risco de respingos ou pulverizações de redutor ou líquido de arrefecimento.



ADVERTÊNCIA!

Quando o motor estiver funcionando, as peças do sistema de escape podem atingir temperaturas tão elevadas que há risco de ferimentos. Certifique-se de que a temperatura do sistema de escape tenha diminuído e esteja em um nível adequado antes de iniciar o trabalho.



ADVERTÊNCIA!

O sistema de redutor é aquecido com água do sistema de arrefecimento do motor. O sistema de arrefecimento é operado em sobrepressão, e se o motor estiver quente, o líquido de arrefecimento também estará quente. Não abra as mangueiras sem antes interromper o fluxo do líquido de arrefecimento na mangueira.



IMPORTANTE!

A limpeza é muito importante quando se trabalha no circuito de redutor. Limpe bem todas as peças a serem desmontadas para impedir que entre sujeira no sistema.



IMPORTANTE!

O redutor provoca a corrosão de certos metais. Enxágue sempre qualquer derramamento em conexões e outras peças com água morna para evitar corrosão.

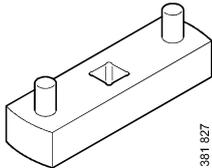
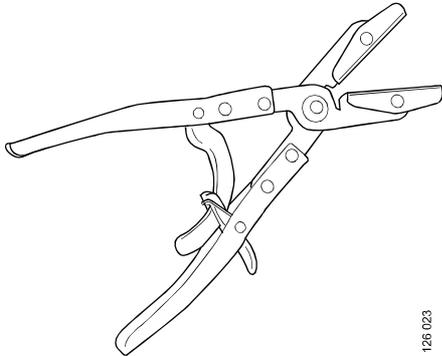


IMPORTANTE!

Ao trabalhar no sistema SCR, p. ex., ao substituir mangueiras do tanque de redutor e bomba SCR, as conexões somente devem ser lubrificadas com água e sabão ou água destilada com 3% de ureia. Qualquer outro tipo de lubrificante pode obstruir e danificar componentes no sistema SCR.

Substituição - Medidor de nível de redutor

Ferramentas

Número	Designação	Ilustração	Painel de ferramentas
2 565 058	Ferramenta de desmontagem e montagem, SCR		
588 603	Alicate para mangueira		
2 113 893	Bujão		
2 113 894	Bujão		
SDP3			

O texto contém referências a:

- 03-26 Pós-tratamento dos gases de escape > Tanque de redutor > Remoção – Tanque de redutor
- 03-26 Pós-tratamento dos gases de escape > Tanque de redutor > Instalação – Tanque de redutor



IMPORTANTE!

Ao trabalhar no sistema SCR, p. ex., ao substituir mangueiras do tanque de redutor e bomba SCR, as conexões somente devem ser lubrificadas com água e sabão ou água destilada com 3% de ureia. Qualquer outro tipo de lubrificante pode obstruir e danificar componentes no sistema SCR.

Remoção

1.



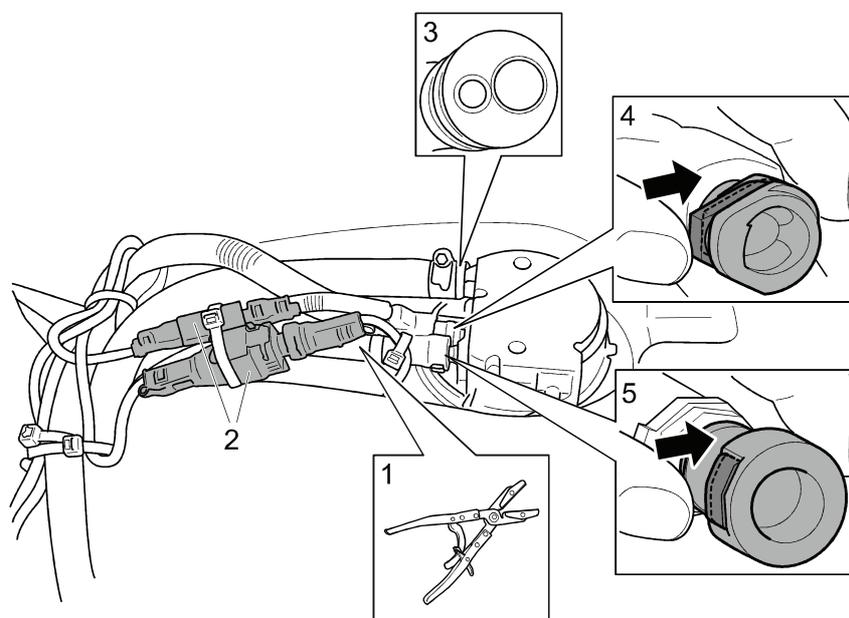
ADVERTÊNCIA!

A mangueira contém líquido de arrefecimento do motor. Primeiro abra a tampa de abastecimento do líquido de arrefecimento para liberar eventual pressão.

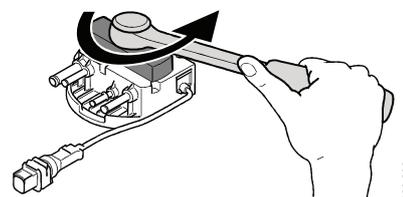
Cuidadosamente abra a tampa de enchimento de líquido de arrefecimento e libere uma eventual sobrepressão do sistema de arrefecimento. Reinstale a tampa.

2. Se for difícil acessar o medidor de nível de redutor devido à carroceria, por exemplo, remova o tanque de redutor. Consulte *03-26 Pós-tratamento dos gases de escape > Tanque de redutor > Remoção – Tanque de redutor*.
3. Limpe em torno do medidor de nível de redutor, por exemplo, com ar comprimido e uma escova.

- 4.
- Prenda a mangueira de líquido de arrefecimento usando alicate de fixação (1).
 - Corte as presilhas de cabo e solte os conectores (2).
 - Solte a mangueira de líquido de arrefecimento e redutor (3), a mangueira de redutor (4) e a mangueira de líquido de arrefecimento (5). Vede a mangueira do líquido de arrefecimento e redutor (3) com o bujão 2 113 894 e a mangueira de redutor (4) com o bujão 2 113 893.



5. Remova o medidor de nível de redutor. Use a ferramenta 2 565 058 com a catraca.



Instalação

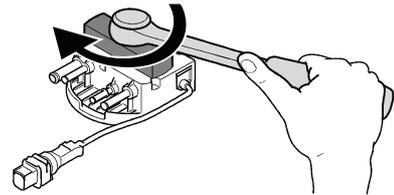
1. Instale o tanque de redutor se ele tiver sido removido. Consulte *03-26 Pós-tratamento dos gases de escape > Tanque de redutor > Instalação – Tanque de redutor.*

2.



IMPORTANTE!

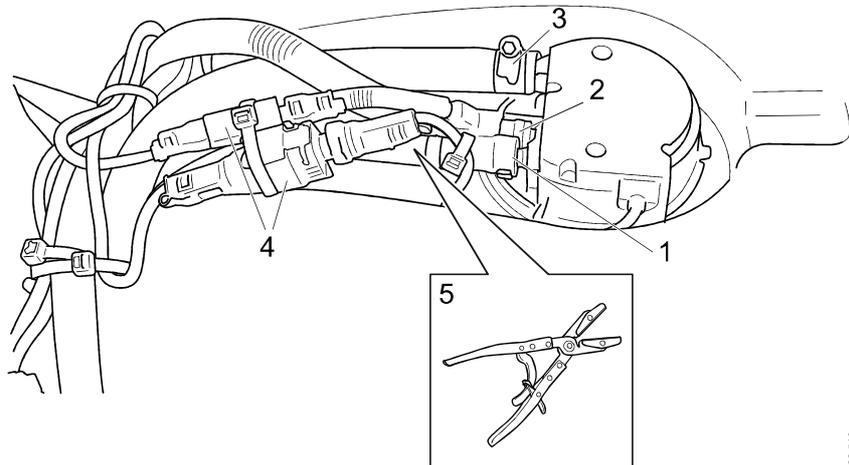
Instale um novo anel de vedação-O.



382 106

Instale o medidor de nível de redutor. Use a ferramenta 2 565 058 com a catraca.

3.
 - Instale a mangueira de líquido de arrefecimento (1), a mangueira de redutor (2) e a mangueira de líquido de arrefecimento e redutor (3).
 - Instale o conector (4). Instale os chicotes de cabos usando presilhas de cabo resistentes ao calor.
 - Remova o alicate de fixação (5).



382 510

4. Execute uma verificação do sistema SCR. Consulte (*-match):>*SDP3 > Verificações e ajustes > Funções > Verificação > Trem de força > Controle de emissões > Sistema SCR > Sangria do sistema SCR*<.



375 328

Verificar - Medidor de nível de redutor

Método para verificar o pescador de redutor.

Código de falha EMS 8255 (nível baixo dentro do limite)

1. Complete com redutor.
2. Vá para a próxima etapa se um código de falha ainda estiver registrado.

Preparações para verificar outro códigos de falha de EMS (8252/8253/8285/8284)

Nota: Lembre-se de fechar a recirculação de líquido de arrefecimento do medidor de nível de redutor antes da remoção.

-
1. Remova o pescador de redutor do tanque.
 2. Reconecte o chicote de cabos.

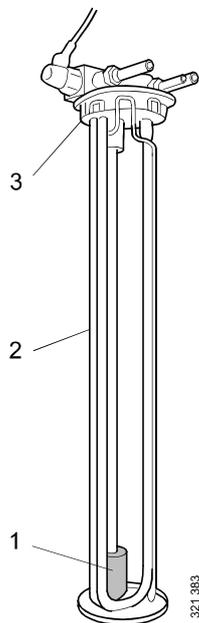
Código de falha EMS 8252 ou EMS 8253 (nível fora dos limites)

1. Remova os cristais do tubo de flutuação
2. Limpe o tubo de sucção e o tubo de retorno usando ar comprimido e água morna.



IMPORTANTE!

Leva cerca de 3 minutos até ICL indicar o nível correto. Aguarde o valor se estabilizar. É possível verificar o nível do redutor no SDP3.



3. Coloque a flutuação na posição inferior (1) e verifique o nível no ICL ou SDP3.
4. Coloque a flutuação na posição intermediária (2) e verifique o nível no ICL ou SDP3.
5. Coloque a flutuação na posição superior (3) e verifique o nível no ICL ou SDP3.
6. Substitua o pescador de redutor se ele mostra a temperatura errada.

Código de falha EMS 8285 ou EMS 8284 (temperatura fora dos limites)

Nota: Temperatura incorreta no pescador de redutor pode causar baixo consumo de ureia.

Nota: Também é possível medir a resistência manualmente em vez de usar o SDP3. Meça entre os pinos 2 e 3 no sensor T116. A resistência deve ser de aproximadamente 2,2 kohms a 20°.

1. Verifique se a temperatura de T116 no SDP3 está estável.
2. Compare a temperatura de acordo com T116 com a temperatura de acordo com T27 no SDP3.
3. Substitua o pescador de redutor se ele mostra a temperatura errada.