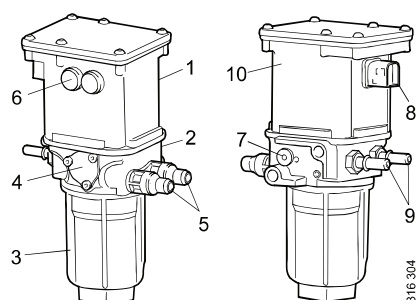


## 03-26 V183, Bomba de redutor

### Função

A bomba de redutor aspira redutor do tanque de redutor, filtra e forma pressão para o redutor que, então, é alimentada ao dosador de redutor.

A bomba de redutor é uma bomba de diafragma acionada eletricamente com um filtro para limpeza do redutor. A bomba de redutor é aquecida usando-se líquido de arrefecimento do motor a temperaturas externas baixas a fim de descongelar o redutor ou impedi-lo de congelar.

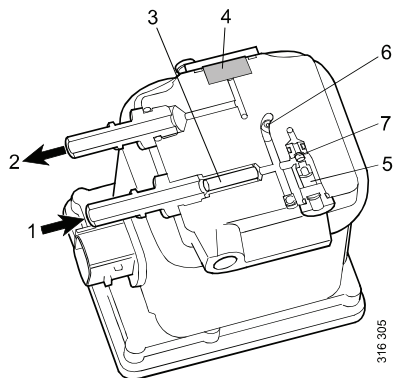


1. Unidade da bomba
2. Bloco de válvulas
3. Filtro de redutor
4. Tampa
5. Conexões para líquido de arrefecimento
6. Ventilação
7. Bujão sobre a válvula de alívio
8. Conexão para conector elétrico
9. Conexões para redutor
10. Motor elétrico para bomba de diafragma

A ilustração abaixo mostra uma seção através do bloco de válvulas vista de baixo.

O redutor é aspirado através da admissão (1) e filtro de redutor no bloco de válvulas (3) e, depois, através de um canal (6) para a câmara da bomba onde a pressão do redutor é formada. Se a pressão de redutor exceder 13 bar na bomba, a válvula de alívio (5) e a válvula de retenção (7) se abrem reduzindo a pressão do redutor na bomba. A quantidade de redutor bombeado para o dosador de redutor pode ser variada regulando-se a velocidade do motor elétrico entre 800 e 3500 revoluções por minuto.

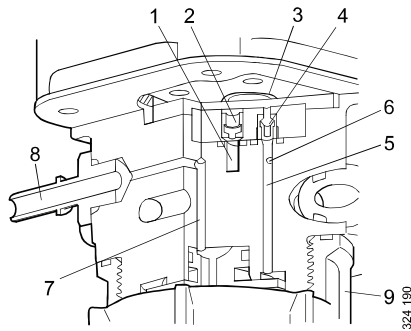
Se o redutor congelar dentro da bomba em temperaturas externas baixas quando não estiver em funcionamento, o que acontece a aprox.  $-11^{\circ}\text{C}$ , há um elemento amortecedor (4) no bloco de válvulas que é comprimido quando o redutor se expande durante o congelamento.



1. Entrada, redutor
2. Saída, redutor
3. Filtro de redutor
4. Elemento amortecedor
5. Válvula de alívio
6. Porta para a câmara da bomba
7. Válvula de retenção

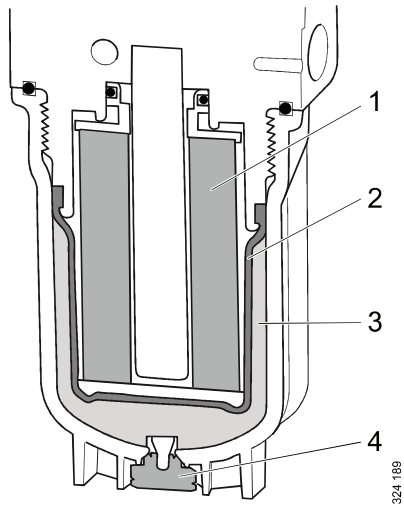
A ilustração abaixo mostra uma seção através do bloco de válvulas vista de ângulo lateral.

O redutor é aspirado através da entrada de admissão (1) e via uma válvula de admissão (2) para a câmara da bomba, onde a pressão do redutor é formada por meio do diafragma da bomba (3). O redutor pressurizado passa através da válvula de escape (4) e via o canal (5) para o filtro de redutor, que está localizado embaixo do bloco de válvulas. Se a pressão excede 13 bar, a válvula de alívio se abre via a porta (6). Depois que o redutor passou pelo filtro de redutor, ele é bombeado para fora via a porta (7) e a saída (8). A pressão do redutor foi reduzida e é de cerca de 10 bar.



1. Canal proveniente do filtro de redutor no bloco de válvulas
2. Válvula de admissão
3. Diafragma da bomba
4. Válvula de escape
5. Canal ao filtro de redutor embaixo do bloco de válvulas
6. Porta para válvula de alívio
7. Canal proveniente do filtro de redutor embaixo do bloco de válvulas
8. Conexão, saída para redutor
9. Suporte do filtro de redutor embaixo do bloco de válvulas

O filtro de redutor (1), que está localizado embaixo do bloco de válvulas, deve ser substituído de acodo com o intervalo de inspeção especificado. Se o redutor congelar dentro da bomba em temperaturas externas baixas quando não estiver em funcionamento, o que acontece a aprox.  $-11^{\circ}\text{C}$ , há um elemento amortecedor (3) no suporte do filtro que é comprimido quando o redutor se expande durante o congelamento. Uma bolsa de vedação (2) protege o elemento amortecedor, isto é, previne que ele entre em contato com o redutor. O elemento amortecedor e a área em sua volta são ventilados através de uma válvula de diafragma (4).



1. Filtro de redutor
2. Bolsa de vedação
3. Elemento amortecedor
4. Válvula de diafragma

324 189