

03-26 V183, Bomba de redutor

Montagem - Precauções de segurança e procedimentos durante o trabalho no circuito de redutor

Embora o redutor não seja tóxico, as seguintes precauções devem ser tomadas ao se trabalhar no circuito de redutor.

- No caso de contato com os olhos, enxágue imediatamente usando um produto próprio para lavar os olhos e procure atendimento médico.
- No caso de contato com a pele, enxágue com água.
- Troque imediatamente as roupas respingadas.
- Se inalar o gás de amônia, respire um bom tempo ao ar livre imediatamente.



ADVERTÊNCIA!

Use óculos e luvas de proteção se existir qualquer risco de respingos ou pulverizações de redutor ou líquido de arrefecimento.



ADVERTÊNCIA!

Quando o motor estiver funcionando, as peças do sistema de escape podem atingir temperaturas tão elevadas que há risco de ferimentos. Certifique-se de que a temperatura do sistema de escape tenha diminuído e esteja em um nível adequado antes de iniciar o trabalho.



ADVERTÊNCIA!

O sistema de redutor é aquecido com água do sistema de arrefecimento do motor. O sistema de arrefecimento é operado em sobrepressão, e se o motor estiver quente, o líquido de arrefecimento também estará quente. Não abra as mangueiras sem antes interromper o fluxo do líquido de arrefecimento na mangueira.



IMPORTANTE!

A limpeza é muito importante quando se trabalha no circuito de redutor. Limpe bem todas as peças a serem desmontadas para impedir que entre sujeira no sistema.



IMPORTANTE!

O redutor provoca a corrosão de certos metais. Enxágue sempre qualquer derramamento em conexões e outras peças com água morna para evitar corrosão.





IMPORTANTE!

Ao trabalhar no sistema SCR, p. ex., ao substituir mangueiras do tanque de redutor e bomba SCR, as conexões somente devem ser lubrificadas com água e sabão ou água destilada com 3% de ureia. Qualquer outro tipo de lubrificante pode obstruir e danificar componentes no sistema SCR.

Substituição - Bomba de redutor

Ferramentas

Número	Designação	Ilustração	Painel de ferramentas
2 397 198	Alicate para obstruir mangueira, tamanho intermediário	 388 715	
	SDP3	 375 328	
2 113 894	Bujão		



IMPORTANTE!

Ao trabalhar no sistema SCR, p. ex., ao substituir mangueiras do tanque de redutor e bomba SCR, as conexões somente devem ser lubrificadas com água e sabão ou água destilada com 3% de ureia. Qualquer outro tipo de lubrificante pode obstruir e danificar componentes no sistema SCR.

Remoção

1.



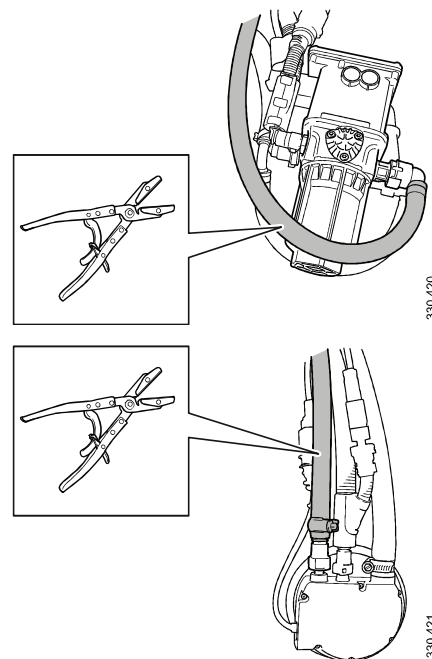
ADVERTÊNCIA!

Há sobrepressão no sistema de arrefecimento quando o motor atinge a temperatura de operação. Líquido de arrefecimento quente pode espirrar e causar queimaduras se a tampa de abastecimento for aberta.

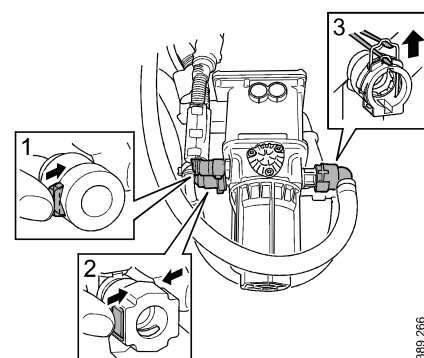
Cuidadosamente abra a tampa de enchimento e libere uma eventual sobrepressão do sistema de arrefecimento. Reinstale a tampa.

2. Limpe ao redor da bomba de redutor, por exemplo, com ar comprimido e uma escova.

3. Prenda as mangueiras de líquido de arrefecimento ao medidor de nível de redutor e à bomba de redutor.



- 4.
- Solte o conector da bomba de redutor.
 - Solte as mangueiras do redutor (1) e (2) da bomba de redutor e plugue-as com o bujão 2 113 894.
 - Solte as mangueiras de líquido de arrefecimento (3) da bomba de redutor.



5. Remova a bomba de redutor.

Instalação

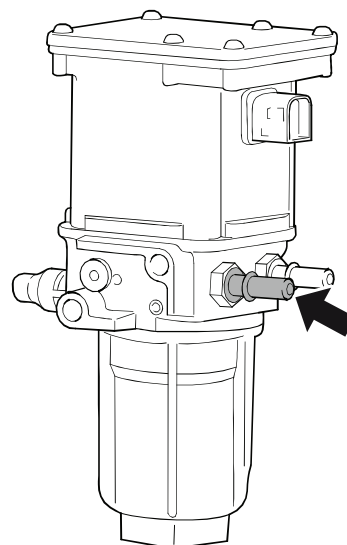
1.



IMPORTANTE!

Os testes de funcionamento são sempre efetuados em bombas de redutor novas. Por isso, é possível que um pouco de ureia cristalizada permaneça na bomba de redutor. Antes de instalar uma nova bomba de redutor, é sempre necessário limpá-la com ar comprimido (aprox. 6 bar) por 3 segundos através do bocal de sucção.

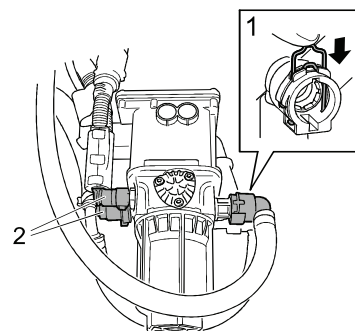
Instale uma bomba nova.



336 838

2. Instalar:

- As mangueiras de líquido de arrefecimento (1) na bomba de redutor.
- As mangueiras de redutor (2) na bomba de redutor.
- O conector na bomba de redutor.



389 265

3. Remova o alicate de fixação.

4. Efetue uma verificação do sistema SCR.
Consulte (*-match):>SDP3 > Verificações e ajustes > Funções > Verificação > Trem de força > Controle de emissões > Sistema SCR > Sangria do sistema SCR<.

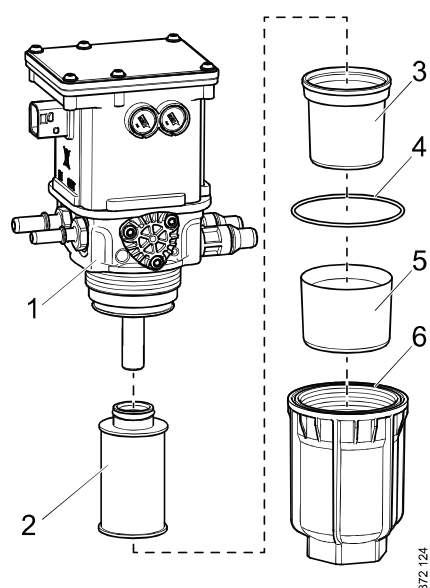


375 328

Substituição - Filtro de redutor

Ferramentas

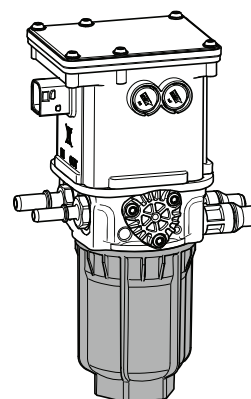
Número	Designação	Ilustração	Painel de ferramentas
	SDP3	 375 328	



1. Bomba
2. Filtro
3. Diafragma de vedação
4. Anel de vedação-O
5. Proteção contra congelamento
6. Carcaça do filtro

1. Limpe a área em torno da carcaça do filtro para evitar a penetração de sujeira.
2. **Nota:** É possível que haja uma grande quantidade de redutor na carcaça do filtro, podendo derramar. Consulte as Precauções de segurança para serviços no sistema de redutor

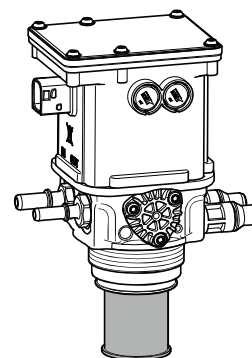
Remova a carcaça do filtro. Use um soquete de 46 mm.



372 125

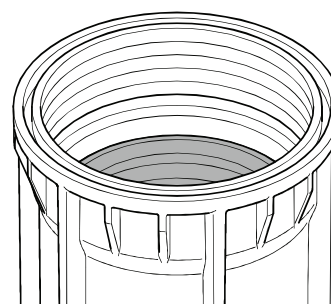
3. Remova o diafragma de vedação.
4. Remova o filtro de redutor antigo.

Lubrifique o anel de vedação-O com o lubrificante fornecido e ajuste o novo filtro de redutor. Certifique-se de que o filtro de redutor esteja pressionado completamente contra a bomba para evitar vazamento.



372 126

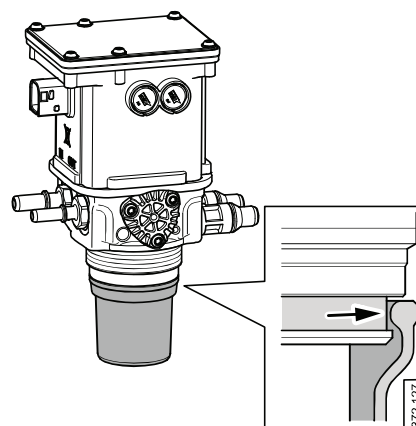
5. Se o dispositivo anticongelante na carcaça do filtro se soltar, seque ambos o dispositivo e a carcaça do filtro por completo, certificando-se de que estejam completamente secos antes de serem remontados.



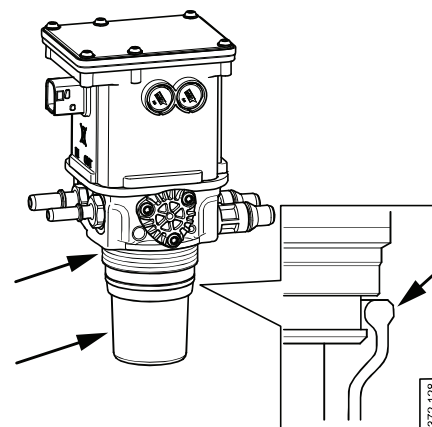
372 130

6. Limpe o diafragma de vedação e instale-o sobre o filtro.

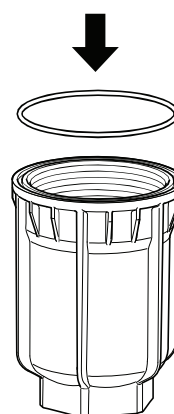
Certifique-se de que a borda do diafragma está na ranhura.



7. Lubrifique o diafragma de vedação e as roscas com o spray de fornecido.



8. Substitua o anel de vedação-O. Coloque o novo anel de vedação-O na carcaça do filtro.



9. Reinstale a carcaça do filtro. Use um soquete de 46 mm. Momento de aperto de 80 Nm.

10. Efetue uma verificação do sistema SCR.
Consulte (**-match*):>SDP3 > *Verificações e ajustes* > *Funções* > *Verificação* > *Trem de força* > *Controle de emissões* > *Sistema SCR* > *Sangria do sistema SCR*<.



Substituição - Pré-filtro da bomba de redutor

Ferramentas

Número	Designação	Ilustração	Painel de ferramentas
	SDP3	 375 328	



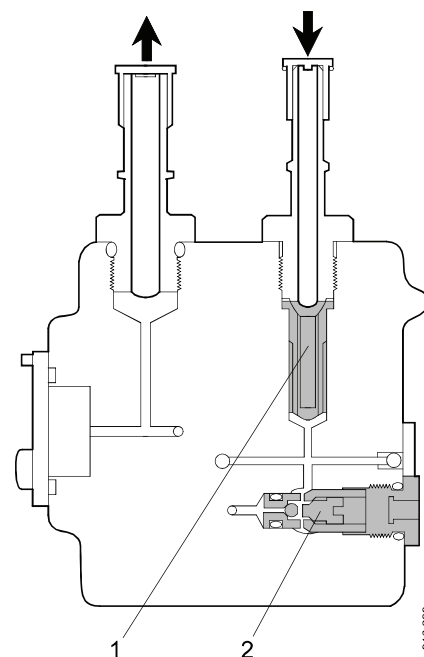
IMPORTANTE!

Ao trabalhar no sistema SCR, p. ex., ao substituir mangueiras do tanque de redutor e bomba SCR, as conexões somente devem ser lubrificadas com água e sabão ou água destilada com 3% de ureia. Qualquer outro tipo de lubrificante pode obstruir e danificar componentes no sistema SCR.

1. Solte a mangueira do redutor (desde o tanque de redutor) na conexão da bomba de redutor.
2. **Nota:** Tampe as conexões de novo para que não entrem contaminantes no sistema de redutor.

Remova a conexão na bomba de redutor.

3. Substitua o pré-filtro (1) com a ferramenta fornecida.



4. Reinstale a conexão e a mangueira do redutor.
5. Execute uma verificação do sistema SCR.
Consulte (*-match):>SDP3 > Verificações e ajustes > Funções > Verificação > Trem de força > Controle de emissões > Sistema SCR > Sangria do sistema SCR<.



375 328

Substituição - Válvula de sobrepressão para bomba de redutor

Ferramentas

Número	Designação	Ilustração	Painel de ferramentas
	SDP3	 375 328	



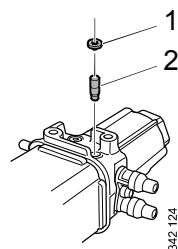
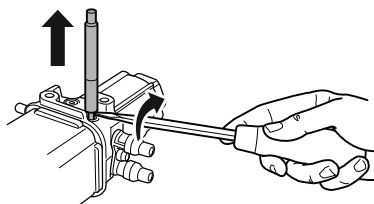
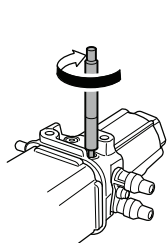
IMPORTANTE!

Ao trabalhar no sistema SCR, p. ex., ao substituir mangueiras do tanque de redutor e bomba SCR, as conexões somente devem ser lubrificadas com água e sabão ou água destilada com 3% de ureia. Qualquer outro tipo de lubrificante pode obstruir e danificar componentes no sistema SCR.

- 1. Nota:** Tampe as conexões de novo para que não entrem contaminantes no sistema de redutor.

Remova a bomba de redutor.

- 2.** Limpe a bomba de redutor. Use água.



3. Remova o bujão (1).
4. Remova a válvula de sobrepressão (2) usando a ferramenta que acompanha a nova válvula de sobrepressão. Aparafuse a ferramenta no lugar na válvula de sobrepressão. Em seguida, balance-a cuidadosamente com uma chave de fenda para que a válvula de sobrepressão se solte.
5. **Nota:** A válvula de sobrepressão é danificada durante a remoção, devendo ser substituída por uma nova. A válvula de sobrepressão antiga não pode ser reinstalada.

Instale uma nova válvula de sobrepressão (2). Use a outra extremidade da ferramenta para pressionar cuidadosamente a válvula de sobrepressão para baixo.

6. Instale o bujão (1). Momento de aperto de 5 Nm.
7. Execute uma verificação do sistema SCR.
Consulte (*-match):>SDP3 > *Verificações e ajustes* > *Funções* > *Verificação* > *Trem de força* > *Controle de emissões* > *Sistema SCR* > *Sangria do sistema SCR*<.

