

4. Insira o endoscópio no orifício de inspeção no lado oposto (3) e verifique a saída do evaporador.

5.



**IMPORTANTE!**

A pasta grafitada não pode conter silicone, chumbo, fósforo, cálcio, zinco, magnésio ou enxofre. O silencioso ficará danificado se for usada a pasta grafitada errada.

---

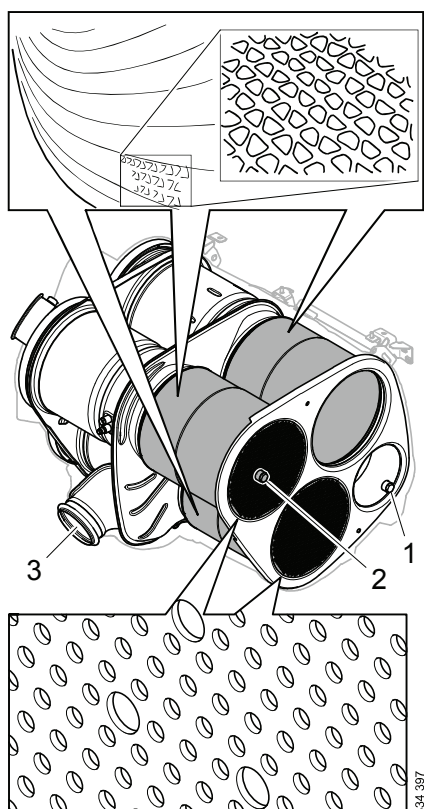
Lubrifique o bujão do orifício de inspeção com pasta grafitada durante a instalação. Número de peça 2 168 585.

## Verifique os catalisadores SCR



### ADVERTÊNCIA!

O revestimento nos catalisadores SCR é perigoso para a saúde. Consulte *Regulamentações ambientais e de segurança*.



### Lado da admissão:

1. Verifique o lado de entrada dos catalisadores SCR através dos dois orifícios de inspeção (1, 2).
2. Dois dos catalisadores SCR têm uma tampa perfurada no lado de entrada; consulte a imagem detalhada inferior. A imagem detalhada superior mostra a entrada de um catalisador SCR não danificada, em que a superfície é similar a cartolina e os canais estão abertos.

3. Segure o endoscópio o mais próximo possível da borda externa para obter primeiro uma visão geral. Depois, observe mais detidamente os componentes e procure por desvios. Exemplos de desvios incluem formação de depósitos, mudanças de cor, corrosão e danos.

4.



#### **IMPORTANTE!**

A pasta grafitada não pode conter silicone, chumbo, fósforo, cálcio, zinco, magnésio ou enxofre. O silencioso ficará danificado se for usada a pasta grafitada errada.

---

Lubrifique o bujão do orifício de inspeção com pasta grafitada durante a instalação. Número de peça 2 168 585.

#### **Lado de saída:**

5. Verifique o lado de saída dos catalisadores SCR através da saída do silencioso (3).
6. A imagem detalhada superior mostra a saída de um catalisador SCR não danificada, em que a superfície é similar a cartolina e os canais estão abertos.
7. Segure o endoscópio o mais próximo possível da borda externa para obter primeiro uma visão geral. Depois, observe mais detidamente os componentes e procure por desvios. Exemplos de desvios incluem formação de depósitos, mudanças de cor, corrosão e danos.

## Limpeza - Lavagem interna do silencioso compacto [623 mm]



### ADVERTÊNCIA!

Pode ser espirrada água quente se a ferramenta de limpeza for usada de forma errada. Para impedir ferimentos, use sempre equipamento de proteção pessoal, como luvas e óculos de proteção, roupas à prova d'água e botas.

---



### ADVERTÊNCIA!

O revestimento nos catalisadores SCR é perigoso para a saúde. Consulte *Regulamentações ambientais e de segurança*.

---

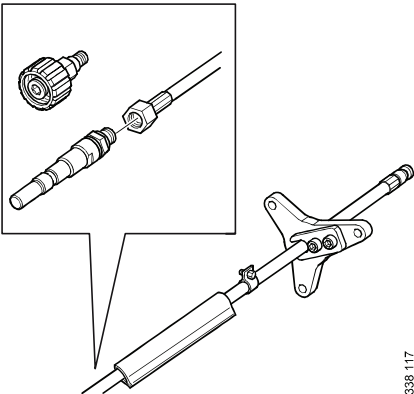
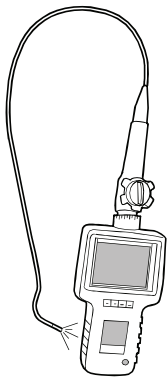


### Meio ambiente

Descarte a água suja em conformidade com os regulamentos nacionais ou locais relevantes.

---

## Ferramentas

Número	Designação	Ilustração	Painel de ferramentas
99 728	Ferramenta de limpeza	 <p>338 117</p>	
588 980	Endoscópio	 <p>331 494</p>	

### O texto contém referências a:

- 03-25 Silencioso.
- 03-26 Tanque de redutor.
- 03-26 V117, Dosador de redutor EEC3.
- 03-35 T141, Sensor de pressão diferencial, filtro de partículas.
- SDP3.

O silencioso é lavado com o silencioso no local ou com o silencioso removido conforme segue:

- A lavagem é realizada com o silencioso posicionado no veículo se a saída de escape estiver localizada no lado do silencioso e se o acesso permitir isso. Consulte *Lavagem do silencioso no local*.
- O silencioso deve sempre ser removido para a lavagem se o silencioso tiver uma saída de escape vertical ou se as regulamentações nacionais ou locais estipularem que não pode ocorrer vazamento de vanádio durante a lavagem. Consulte *Lavagem de um silencioso removido*.

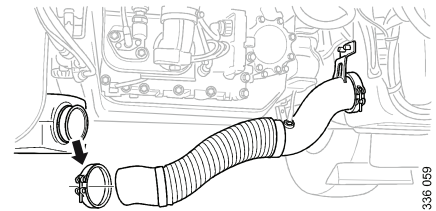
## Lavagem do silencioso no local

1.



### ADVERTÊNCIA!

Sempre apoie veículos com suspensão a ar sob o chassi, do contrário o veículo poderá cair quando a pressão de ar na câmara de ar for reduzida.




---

Solte a abraçadeira em V e remova o tubo de escape do silencioso para drenar a água via o tubo de escape durante a lavagem.

2.



### ADVERTÊNCIA!

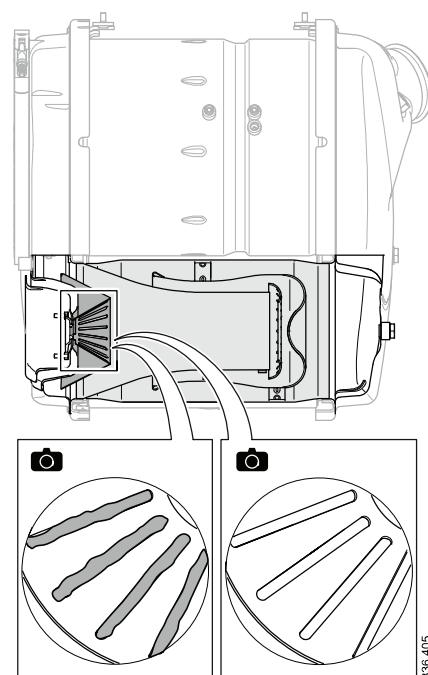
A mangueira contém líquido de arrefecimento do motor. Primeiro abra a tampa de abastecimento do líquido de arrefecimento para liberar eventual pressão.

---

Prenda as mangueiras do medidor de nível de redutor (as mangueiras de pressão e de retorno) com alicate para interromper o fluxo de líquido de arrefecimento. Alternativamente, o conector da válvula de água pode ser solto. Esta ação destina-se a evitar o vazamento de líquido de arrefecimento à medida que a válvula de água se abre se o motor for ligado.

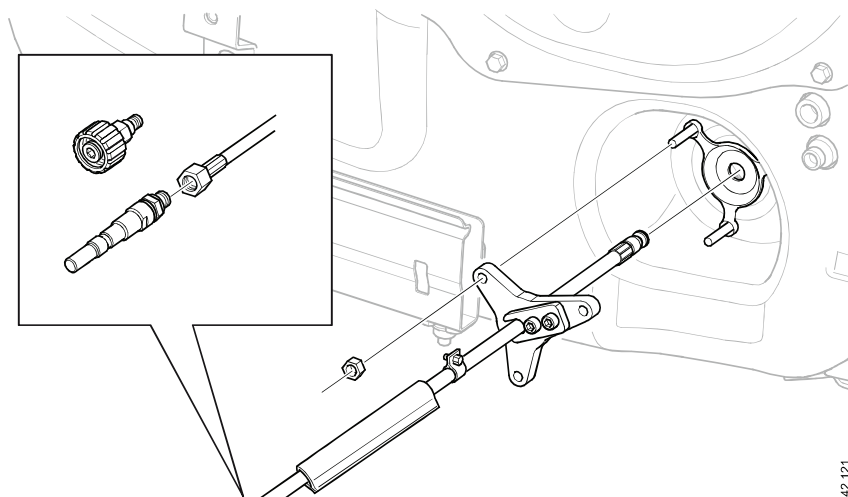
3. Remova o tanque de redutor. Consulte *03-26 Pós-tratamento dos gases de escape > Tanque de redutor*.

4. Remova o dosador de redutor. Consulte *03-26 Pós-tratamento de gases de escape > V117, Dosador de redutor EEC3*.
5. Remova o sensor de pressão diferencial. Consulte *03-35 Sistema de controle eletrônico > T141, Sensor de pressão diferencial, filtro de partículas*.
6. Com um endoscópio, verifique onde se encontra o depósito de ureia na placa-guia de escape.  
Se depósitos de ureia forem encontrados em outros locais além da placa guia para gases de escape, consulte a etapa 10.



*A ilustração mostra uma placa-guia de escape com depósito de ureia e uma placa-guia para gases de escape sem depósito de ureia*

7. Insira a ferramenta de limpeza no orifício de dosador e prenda a placa de fixação com as 3 porcas do dosador. Momento de aperto de 10 Nm.



342 121

8. Conecte a ferramenta de limpeza com a alça na mangueira de lavagem a quente. Você pode, em seguida, ligar e desligar a lavagem com a manivela.
9. Inicie a lavagem. Enxágue com água limpa a uma temperatura de aprox. 80°C. Mova a ferramenta para trás e para frente de modo que toda a placa-guia dos gases de escape seja lavada. Insira a ferramenta aprox. 16 cm para dentro do silencioso. Há um batente na mangueira.

Lave por 15 minutos primeiro e depois remova a ferramenta e verifique se a placa guia para gases de escape está livre de depósitos de ureia. Use uma lanterna para facilitar a inspeção. prossiga com a lavagem a intervalos de 5 minutos até que a placa guia de escape esteja sem depósitos de ureia.

Para facilitar a inspeção, sopre o vapor do silencioso com ar comprimido.



10. Pode ser difícil alcançar depósitos de ureia em outros locais além da placa guia para gases de escape com a ferramenta de enxágue. Certifique-se de que o depósito de ureia está molhado. Ele será queimado durante limpeza por queima na etapa final deste método.
11. Instale o sensor de pressão diferencial. Consulte *03-35 Sistema de controle eletrônico > T141, Sensor de pressão diferencial, filtro de partículas.*

12.



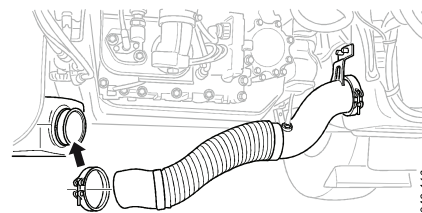
**IMPORTANTE!**

Limpe as superfícies de vedação no silencioso e dosador de redutor e substitua a junta grafitada antes de reinstalar o dosador de redutor.

---

Instale o dosador de redutor. Consulte *03-26 Pós-tratamento de gases de escape > V117, Dosador de redutor EEC3.*

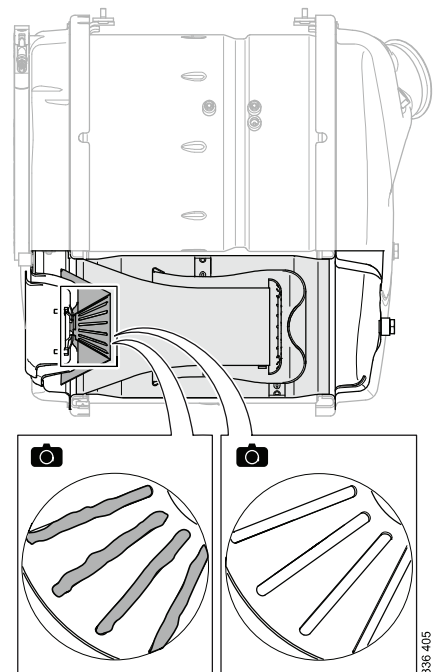
13. Instale o tanque de redutor. Consulte *03-26 Pós-tratamento dos gases de escape > 03-26, Tanque de redutor.*
14. Instale o tubo de escape no silencioso e aperte a abraçadeira em V.



15. Ligue o motor. Deixe ligado em marcha lenta por 15 minutos e, em seguida, inicie a limpeza por queima no SDP3. Consulte *SDP3 > Verificações e ajustes > Funções > Verificação > Trem de força > Controle de emissões > Pós-tratamento dos gases de escape > Pós-tratamento dos gases de escape, verificação e retificação do depósito de ureia.*

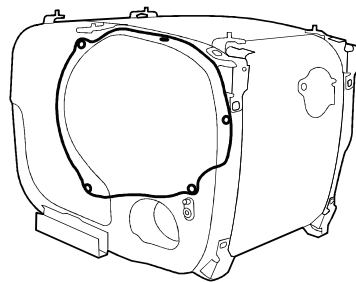
## Lavagem de um silencioso removido

1. Remova o silencioso. Consulte *03-25 Sistema de escape > Silencioso*.
2. Remova o dosador de redutor. Consulte *03-26 Pós-tratamento de gases de escape > V117, Dosador de redutor EEC3*.
3. Remova o sensor de pressão diferencial. Consulte *03-35 Sistema de controle eletrônico > T141, Sensor de pressão diferencial, filtro de partículas*.
4. Com um endoscópio, verifique onde se encontra o depósito de ureia na placa-guia de escape.  
Se depósitos de ureia forem encontrados em outros locais além da placa guia para gases de escape, consulte a etapa 10.



A ilustração mostra uma placa-guia de escape com depósito de ureia e uma placa-guia para gases de escape sem depósito de ureia

5. Remova a chapa.



316 030

6.

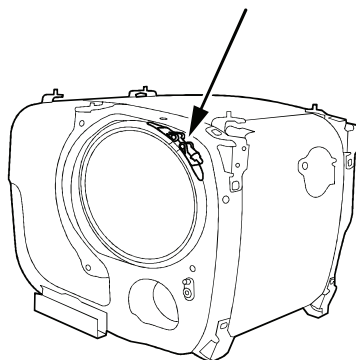


**ADVERTÊNCIA!**

Perigo de ferimentos pessoais. A tampa cai facilmente ao remover sua abraçadeira em V.

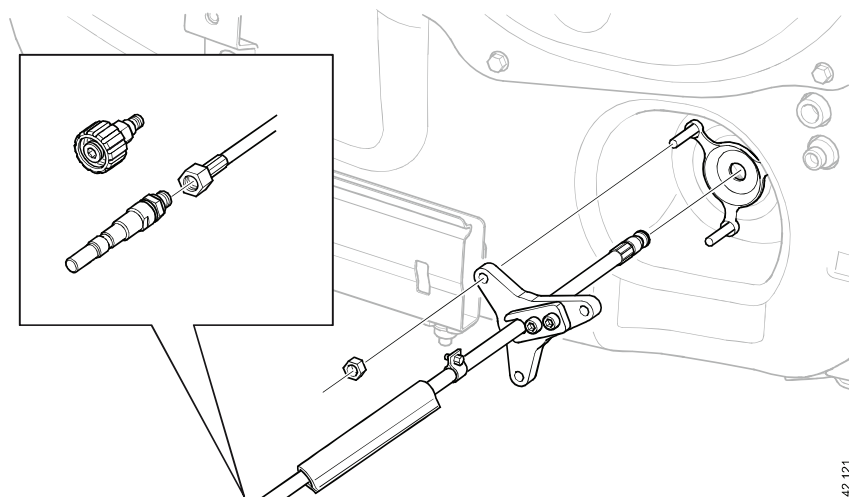
---

Marque a posição da abraçadeira em V e remova-a. A marcação é importante, pois a abraçadeira em V deve ser posicionada no mesmo local devido à reinstalação da chapa. Em seguida, remova a tampa.



316 043

7. Insira a ferramenta de limpeza no orifício de dosador e prenda a placa de fixação com as 3 porcas do dosador. Momento de aperto de 10 Nm.



8. Conecte a ferramenta de limpeza com a alça na mangueira de lavagem a quente. Você pode, em seguida, ligar e desligar a lavagem com a manivela. Enxágue com água limpa a uma temperatura de aprox. 80°C.



#### **ADVERTÊNCIA!**

Sempre assente o silencioso como descrito nas instruções abaixo para impedir que a água da lavagem escorra através dos catalisadores SCR. Vanádio, que é prejudicial à saúde, é liberado quando a água da lavagem passa pelos catalisadores SCR.

---

9. Disponha o silencioso do lado direito de modo que a água da lavagem possa escorrer via a abertura do filtro de partículas.

Inicie a lavagem. Mova a ferramenta para trás e para frente de modo que toda a placa guia para gases de escape seja lavada. Insira a ferramenta aprox. 16 cm para dentro do silencioso. Há um batente na mangueira.

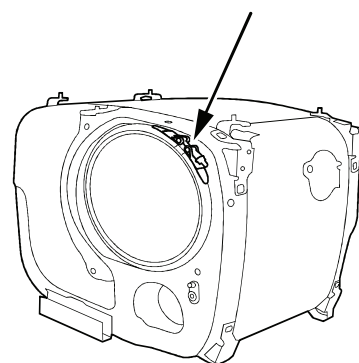
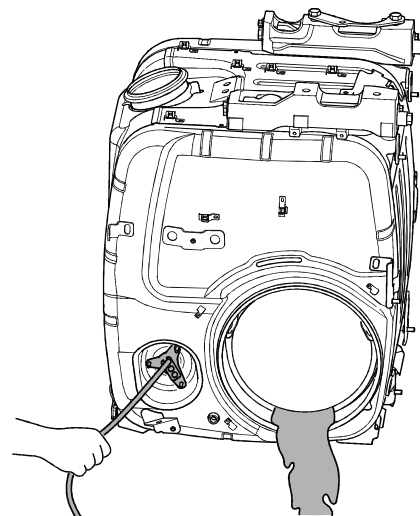
Lave por 15 minutos primeiro e depois remova a ferramenta e verifique se a placa guia para gases de escape está livre de depósitos de ureia. Use uma lanterna para facilitar a inspeção. Prossiga com a lavagem a intervalos de 5 minutos até que a placa guia de escape esteja sem depósitos de ureia.

Para facilitar a inspeção, sopre o vapor do silencioso com ar comprimido.

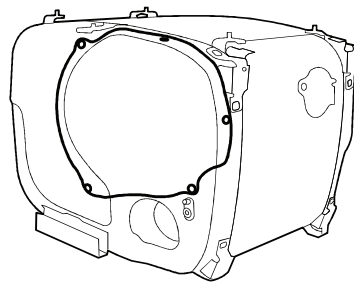
10. Pode ser difícil alcançar depósitos de ureia em outros locais além da placa guia para gases de escape com a ferramenta de enxágue. Certifique-se de que o depósito de ureia está molhado. Ele será queimado durante limpeza por queima na etapa final deste método.
11. Vire o silencioso de modo para que a água seja drenada.

12. Instale uma nova junta na tampa e instale a tampa.

Aperte a abraçadeira em V em sua posição original.



13. Instale a chapa.



14. Instale o sensor de pressão diferencial. Consulte *03-35 Sistema de controle eletrônico > T141, Sensor de pressão diferencial, filtro de partículas*.

15.



**IMPORTANTE!**

Limpe as superfícies de vedação no silencioso e dosador de redutor e substitua a junta grafitada antes de reinstalar o dosador de redutor.

---

Instale o dosador de redutor. Consulte *03-26 Pós-tratamento de gases de escape > V117, Dosador de redutor EEC3*.

16. Instale o silencioso. Consulte *03-25 Sistema de escape > Silencioso*.

17. Ligue o motor. Deixe ligado em marcha lenta por 15 minutos e, em seguida, inicie a limpeza por queima no SDP3. Consulte *SDP3 > Verificações e ajustes > Funções > Verificação > Trem de força > Controle de emissões > Pós-tratamento dos gases de escape > Pós-tratamento dos gases de escape, verificação e retificação do depósito de ureia*.

## Limpeza - Lavagem interna do silencioso compacto [900 mm]



### ADVERTÊNCIA!

Sempre apoie veículos com suspensão a ar sob o chassi, do contrário o veículo poderá cair quando a pressão de ar na câmara de ar for reduzida.

---



### ADVERTÊNCIA!

Pode ser espirrada água quente se a ferramenta de limpeza for usada de forma errada. Para impedir ferimentos, use sempre equipamento de proteção pessoal, como luvas e óculos de proteção, roupas à prova d'água e botas.

---



### ADVERTÊNCIA!

O revestimento nos catalisadores SCR é perigoso para a saúde. Consulte *Regulamentações ambientais e de segurança*.

---

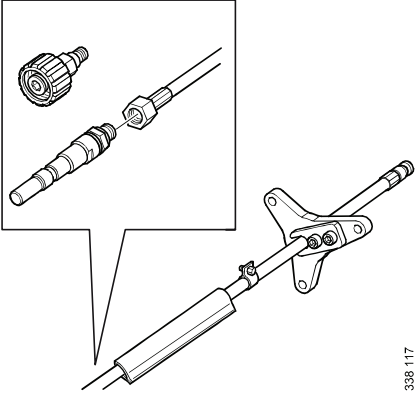
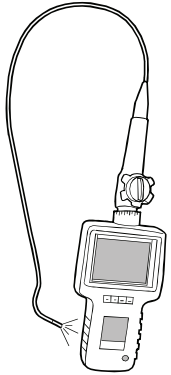


### Meio ambiente

Descarte a água suja em conformidade com os regulamentos nacionais ou locais relevantes.

---

## Ferramentas

Número	Designação	Ilustração	Painel de ferramentas
99 728	Ferramenta de limpeza	 <p>The illustration shows a long, thin cleaning tool with a handle and a nozzle. A callout box provides a magnified view of the nozzle's internal structure, which includes a central tube and a surrounding ring with multiple small holes. The tool is shown inserted into a mechanical component.</p>	338 117
588 980	Endoscópio	 <p>The illustration shows an endoscope consisting of a long, flexible cable connected to a handheld device. The device has a small camera lens at the top and a screen with several buttons below it.</p>	331 494

### O texto contém referências a:

- 03-26 V117, Dosador de redutor EEC3.
- SDP3.

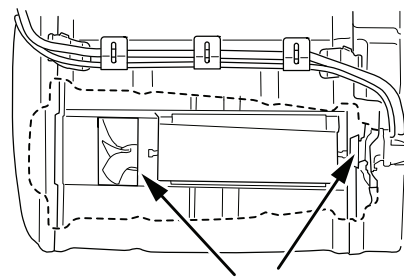


1. Remova o dosador de redutor. Consulte *03-26 Pós-tratamento de gases de escape > V117, Dosador de redutor EEC3*.
2. Usando um endoscópio, verifique onde se encontra o depósito de ureia no evaporador. A ureia se acumula com mais frequência na placa guia de escape, precisamente sob o dosador de redutor e no misturador na extremidade do evaporador.

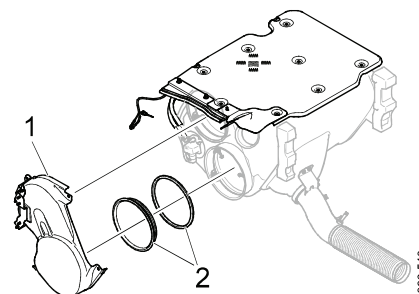
Durante a verificação, é aconselhável realizar uma medição apropriada do quanto você tem abastecido no endoscópio, para saber o quanto será necessário para abastecer a ferramenta de limpeza para lavagem.

3. Antes de começar a enxaguar, certifique-se de que o veículo está inclinado para frente na direção de viagem, dessa forma a água da limpeza pode escorrer através do filtro de partículas inferior.
4. Remova a chapa (1).

Remova a tampa do filtro de partículas inferior (2).

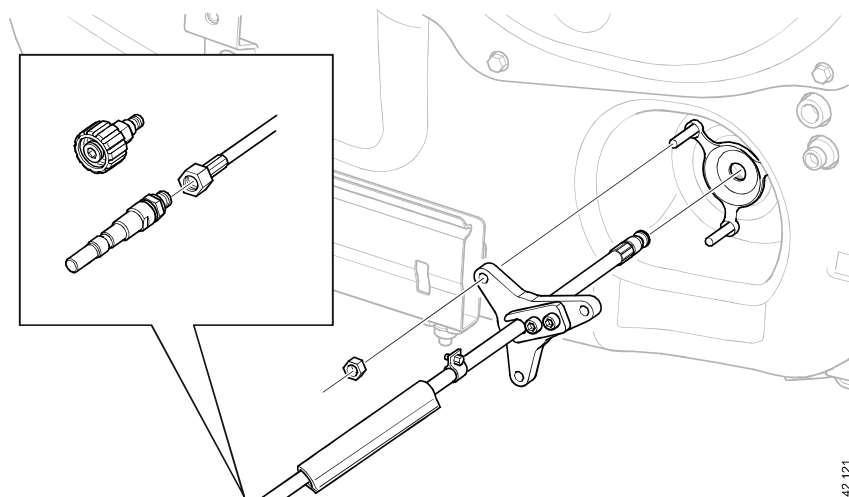


360 275



360 546

5. Insira a ferramenta de limpeza no orifício de dosador e prenda a placa de fixação com as 3 porcas do dosador. Momento de aperto de 10 Nm.

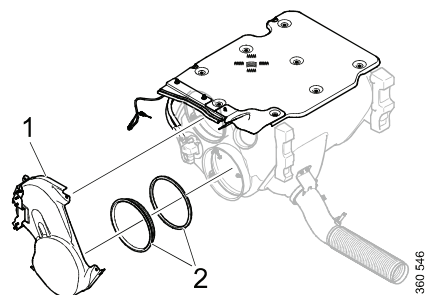


342 121

6. Conecte a ferramenta de limpeza na alça da mangueira de lavagem com água quente. É possível, em seguida, ligar e desligar a lavagem com a alça.
7. Enxágue as áreas que têm depósitos de ureia. Enxágue com água limpa e a uma temperatura de aprox. 80°C.
8. Primeiro lave por 15 minutos e, a seguir, remova a ferramenta e verifique se a placa guia para gases de escape não apresenta depósitos de ureia. Prossiga com a lavagem mais 3 vezes, a intervalos de 5 minutos, até a placa guia para gases de escape estar sem depósitos de ureia.  
Para facilitar a inspeção, sopre o vapor do silencioso com ar comprimido e use uma lanterna.

9. Substitua a tampa do filtro de partículas inferior (2).

Reinstale a chapa (1).



- 10.



### IMPORTANTE!

Limpe as superfícies de vedação no silencioso e dosador de redutor e substitua a junta grafitada antes de reinstalar o dosador de redutor.

---

Instale o dosador de redutor. Consulte *03-26 Pós-tratamento de gases de escape > V117, Dosador de redutor EEC3*.

11. Ligue o motor. Deixe ligado em marcha lenta por 15 minutos e, em seguida, inicie a limpeza por queima no SDP3. Consulte *SDP3 > Verificações e ajustes > Funções > Verificação > Trem de força > Controle de emissões > Pós-tratamento dos gases de escape > Pós-tratamento dos gases de escape, verificação e retificação do depósito de ureia*.