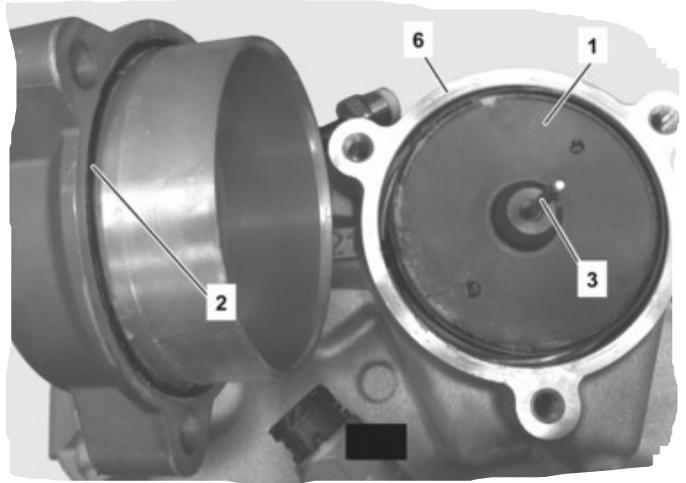


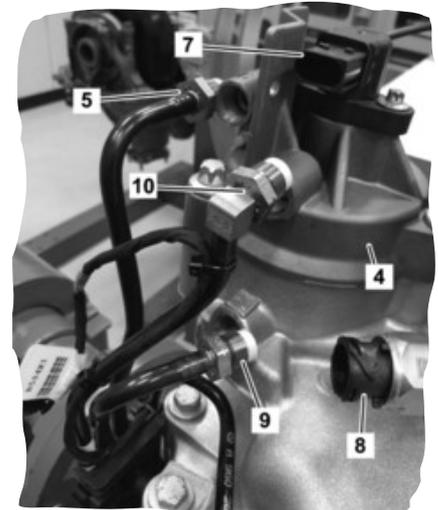
Remover e instalar o cilindro do grupo multiplicador

Caixa de mudanças

- 1 Êmbolo de acionamento do grupo multiplicador
- 2 O-Ring
- 3 Pino do sensor de curso
- 6 Carcaça traseira



- 4 Cilindro do grupo multiplicador
- 5 Tubulação de ar comprimido da tomada de força
- 7 Sensor de curso do grupo multiplicador
- 8 Sensor de rotação
- 9 Tubulação de ar comprimido (posição do grupo multiplicador "Rápido")
- 10 Tubulação de ar comprimido (posição do grupo multiplicador "Lento")



☒	Remover		
1	Remover o conector elétrico do sensor de curso do grupo multiplicador (7)		i Ter cuidado para não danificar a trava do conector elétrico, caso contrário, ele não se prenderá corretamente ao sensor de curso do grupo multiplicador (7), podendo se soltar.
2	Remover a tubulação de ar comprimido da tomada de força (5)		
3	Remover a tubulação de ar comprimido (posição do grupo multiplicador "Rápido") (9) e a tubulação de ar comprimido (posição do grupo multiplicador "Lento") (10)		i Marca a posição de cada tubulação de ar comprimido, para facilitar na instalação.
4	Engatar o êmbolo de acionamento do grupo multiplicador (1) na posição "Rápido"		i Aplicar ar comprimido na conexão "21" para engatar a posição do grupo multiplicador "Rápido".
5	Remover o cilindro do grupo multiplicador (4)		
6	Remover o sensor de curso do grupo multiplicador (7) do cilindro do grupo multiplicador (4)		i Caso seja necessário.
☒	Verificar		
7	Verificar o cilindro do grupo multiplicador (4)		i Inspeccionar em busca de trincas, desgastes excessivos ou outras condições que possam causar vazamento de ar comprimido ou mal funcionamento.
☒	Instalar		

8	Instalar um novo O-Ring (2) no cilindro do grupo multiplicador (4)	<p>i Aplicar graxa no O-Ring (2).</p> <p>Graxa Klueber Polylub GLY 801</p>
9	Instalar o cilindro do grupo multiplicador (4)	<p>i Aplicar graxa no anel de vedação do êmbolo de acionamento do grupo multiplicador (1).</p> <p>i Alinhar corretamente com o pino do sensor de curso (3).</p> <p>Graxa Klueber Polylub GLY 801</p> <p>Nm .Parafuso do cilindro do grupo multiplicador na carcaça</p>
10	Instalar o sensor de curso do grupo multiplicador (7)	<p>i Caso tenha sido removido. Substituir o C Ring.</p> <p>Nm .Parafuso do sensor de posição</p>
11	Instalar a tubulação de ar comprimido (posição do grupo multiplicador "Rápido") (9) e a tubulação de ar comprimido (posição do grupo multiplicador "Lento") (10)	<p>Nm .Conexão do tubo de ar comprimido</p>
12	Instalar a tubulação de ar comprimido da tomada de força (5)	<p>Nm .Conexão do tubo de ar comprimido</p>
13	Instalar o conector elétrico do sensor de curso do grupo multiplicador (7)	

Nm Grupo multiplicador (GP) - G291 - G340

Denominação

Parafuso do cilindro do grupo multiplicador na carcaça	Nm	57
--	----	----

Denominação

Parafuso do sensor de posição	Nm	14
-------------------------------	----	----

Denominação

Conexão do tubo de ar comprimido	Nm	14
----------------------------------	----	----